



CONNECTÉ À L'INNOVATION



OUTILS PNEUMATIQUES

Depuis sa création en 1978, PREVOST propose une gamme de produits destinés aux installations de réseaux d'air comprimé et à la circulation des fluides. L'innovation et la qualité ont toujours été deux axes essentiels dans le développement de l'entreprise, c'est pourquoi PREVOST commercialise de nombreux produits brevetés.

Avec sa gamme d'outils pneumatiques, clés à chocs, clés à cliquet, visseuses, ponceuses, meuleuses, perceuses, marteaux burineurs, outils coupants, outils spécifiques et accessoires, PREVOST développe une ligne de produits techniques adaptés aux exigences d'un travail professionnel en carrosserie, garage, mécanique générale, industrie, métallerie, bois.



Des outils techniques et innovants

La conception et la construction des outils PREVOST assurent :

- un travail de qualité, **un bon rendement**, une large gamme d'applications
- un fonctionnement, un réglage et un entretien **faciles**
- une **sécurité** pour l'élimination ou la réduction des risques engendrés par les machines (mise en marche par une action volontaire sur un organe de service prévu à cet effet, dispositifs de protection, positionnement des poignées et des leviers etc...)
- une **limitation du bruit** et des vibrations
- une **ergonomie** destinée à réduire gêne, fatigue, contraintes physiques des opérateurs (prise en compte de la morphologie, moyens de préhensions et de maintien appropriés, gainage des poignées, stabilité de la machine etc...)

Présentation

Conformité

Les outils pneumatiques de la gamme PREVOST sont conformes à la Directive machines 2006/42/CE et satisfont à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive ci-dessus mentionnée. Ils sont conformes aux exigences des normes ISO 15744 et ISO/EN 28927 concernant les niveaux sonores et les vibrations.

Embout de connexion

Les outils pneumatiques PREVOST sont livrés avec 3 embouts de connexion rapide. Embouts aux profils suivants :



6150 ISO B



Européen 7,4 mm



ARO 210

parfaitement compatibles avec les raccords aux profils correspondants grâce à leur usinage de qualité (dimensions, tolérances des cotes, dureté et protection contre la corrosion). Ces embouts, utilisés avec les raccords PREVOST, assurent un système de transmission sûr et pérenne dans toutes les utilisations y compris les plus sévères.

Toutefois, pour les outils émettant de fortes vibrations (clés à chocs, marteaux burineurs), nous conseillons de monter une manchette anti-vibrations (tuyau flexible raccordée au réseau d'air comprimé).

Services PREVOST

PREVOST répond aux attentes de ses clients en développant une relation de confiance et un service toujours plus performant. Des process modernes sont utilisés pour optimiser la gestion des flux logistiques et assurer la disponibilité et la livraison des produits dans les meilleurs délais. Un service après-vente PREVOST est mis en place pour réaliser un diagnostic rapide de l'outil.



Sommaire

CLÉS À CHOCS	05
Composite	
Double marteau	08
Simple marteau	08
Aluminium	
Compacte	09
Double marteau	10
Clés à rochet	11
Mallettes et accessoires pour clés à chocs	12
VISSEUSES	14
PONCEUSES	17
Ponceuses	18
Disqueuse et polisseuse	19
Ponceuse à bande	20
Mallettes et accessoires pour ponceuses	21
MEULEUSES	23
Meuleuses droites	24
Meuleuses d'angle	25
Meuleuse à renvoi d'angle	26
Mini-meuleuse crayon	26
Mallettes et accessoires pour meuleuses	27
PERCEUSES	28
Perceuses droites	29
Perceuses revolver	29
MARTEAUX BURINEURS	30
Marteau burineur en mallette	31
Marteau burineur avec système d'amorti des vibrations	31
Marteau burineur à poignée fermée	32
Pistolet décapeur à aiguilles	32
Accessoires pour marteaux burineurs	33
OUTILS COUPANTS	34
Scie sabre	35
Cisaille revolver	35
Mini tronçonneuse	36
Grignoteuse	36
Accessoires pour outils coupants	37
OUTILS SPÉCIFIQUES	38
Riveteuses	39
Outil à perforeur et à planer	39
Pistolet à extruder	40
Pistolet de graissage	40
Outil à nettoyer	41
Brosseuse pneumatique	41
Couteau pour pare-brise	42
Crayon graveur	42
Mallettes et accessoires pour outils spécifiques	43



CLÉS À CHOCS

Présentation des CLÉS À CHOCS

La gamme des clés à chocs PREVOST se décline en 3 types d'outils :

- **Clés à chocs double-marteau** : manipulation facilitée, corps en composite, poids de l'outil allégé.
- **Clés à chocs compactes** : pour répondre aux utilisations dans les accès difficiles et exigus.
- **Clés à chocs Industrie, corps en aluminium** : outils robustes, applications sévères, utilisations intensives.

Le parfait équilibrage des outils et leurs performances garantissent maniabilité et rendement.



→ CARRÉ D'ENTRAÎNEMENT

Le carré d'entraînement des clés à chocs est équipé d'un jonc de blocage. Le carré d'entraînement des clés à cliquet est équipé d'une bille de blocage. Ces deux systèmes garantissent un encastrement parfait de la douille sur le carré d'entraînement et répondent à la norme ASME B107.4-2005.



→ SENS DE ROTATION

Le changement du sens de rotation de la douille s'effectue facilement, d'une seule main, en poussant le levier d'un côté à l'autre.



→ VITESSE DE ROTATION EN TR/MIN

La pression sur la gâchette assure la progressivité du serrage et desserrage. Liée au couple de serrage, la vitesse de rotation donne à l'outil sa puissance optimale et détermine le choix de l'outil en fonction de l'application.



→ CONFORT DE TRAVAIL

L'ergonomie de la poignée caoutchouc assure le confort de l'utilisateur. Elle amortit les phénomènes de vibrations et protège contre la sensation de froid. Un silencieux intégré dans le corps de la poignée de l'outil diminue le niveau sonore à l'échappement.



Applications

Travaux de démontage et d'assemblage par boulons et par vis.



→ MÉCANISMES DE FRAPPE

Indique le type de mécanisme de frappe choisi pour l'application. Détermine le niveau de qualité.

→ COUPLE DE SERRAGE/DESSERRAGE





Un serrage adapté garantit un assemblage optimum des pièces boulonnées. De 240 Nm à 2 400 Nm, la gamme répond aux différentes tâches à réaliser.

Puissance et rapidité pour les applications intensives de changement de pneumatiques et pour les travaux ponctuels d'assemblage et d'entretien de véhicules.

Le couple utile est atteint 3 à 5 sec. après le point de contact (début de serrage). Le couple utile constitue une des valeurs de référence pour le choix de l'outil. Le couple maxi est atteint 10 à 15 sec. après le point de contact.

Ce couple correspond à la valeur de puissance maximum de serrage. Une molette de régulation située à l'arrière de l'outil permet de sélectionner le couple à appliquer.

Mécanismes

Mécanismes	Caractéristiques	Mécanismes	Caractéristiques
Simple marteau 	<ul style="list-style-type: none"> • Moteur de construction robuste et simple • Haut couple de sortie • Maintenance facile • Excellent pour tout type de serrage et boulonnage • Très bon rapport poids/puissance 	Double marteau 	<ul style="list-style-type: none"> • Plus de puissance pour moins de vibration, augmentation du serrage continue • Recommandé pour les fortes puissances • Grande fiabilité et robustesse • Excellent équilibrage
Simple marteau jumbo 	<ul style="list-style-type: none"> • Moteur de construction robuste et simple • Haut couple de sortie • Maintenance facile • Excellent pour tout type de serrage et boulonnage • Très bon rapport poids/puissance • Le mécanisme est renforcé par un marteau plus lourd qui génère une force supplémentaire 	Double marteau renforcé 	<ul style="list-style-type: none"> • Les 2 marteaux sont séparés par une nervure de renfort qui augmente la solidité de la cage • La zone d'impact plus importante augmente le couple de sortie • La montée en puissance de l'outil est très rapide • Plus de puissance pour moins de vibration, augmentation continue du serrage • Equilibrage parfait • Longue durée de vie de l'outil

Clés à chocs composite

TIW C380645 / TIW C121150 / TIW C341630

**NOUVELLE
TECHNOLOGIE
DOUBLE MARTEAU
RENFORCÉ**

+ AVANTAGES

- Couple de sortie important
- 4 positions de serrage selon le couple souhaité
- Puissance constante au desserrage
- Facilité d'inversion du sens de rotation
- Gâchette progressive
- Echappement avec silencieux

- Confort d'utilisation
- Mécanisme de frappe **DOUBLE MARTEAU** : fiabilité et puissance



TIW C380645



TIW C121150

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW C380645	Double marteau	3/8"	407	167	13500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	92,5	10,4	152	1,21
TIW C121150	Double marteau	1/2"	1085	190	8000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	96	8,1	197	2,3
TIW C341630	Double marteau	3/4"	1763	206	6000	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	97,8	7,36	222	3,7

Clés à chocs composite avec arbre rallongé

TIW C121150R / TIW C341630R

+ AVANTAGES

- Couple de sortie important
- 4 positions de serrage selon le couple souhaité
- Puissance constante au desserrage
- Facilité d'inversion du sens de rotation
- Gâchette progressive
- Echappement avec silencieux



TIW C121150R

**NOUVELLE
TECHNOLOGIE
DOUBLE MARTEAU
RENFORCÉ**

- Confort d'utilisation
- Mécanisme de frappe **DOUBLE MARTEAU** : fiabilité et puissance
- Arbre rallongé pour travaux difficiles d'accès

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW C121150R	Double marteau	1/2"	1085	190	8000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	98	10,58	205	2,38
TIW C341630R	Double marteau	3/4"	1763	206	6000	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	97,8	12,51	349	4,2

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 12-13

Clé à chocs compacte

TIW K120680

+ AVANTAGES

- Corps compacte tout aluminium : robustesse et légèreté
- Accroche simple assurée par l'œillet de suspension
- Moteur haute efficacité
- Echappement silencieux
- Réglage de la puissance avec molette à accès très facile : 3 positions de vissage et 1 position de dévissage



**LONGUEUR
120 MM**

- Idéal pour les travaux avec accès restreints et ateliers de réparation
- Grand confort d'utilisation

Référence	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW K120680	Simple marteau	1/2"	678	133	10000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	98	8,37	120	1,55

Clés à chocs composite

TIW C120950 / TIW C12L815 (couple limité)

+ AVANTAGES

- Technologie double marteau offrant un serrage puissant
- Nouveau moteur haute efficacité à 3 canaux d'entrée (augmentation de plus de 10% de la puissance de l'outil par rapport aux outils de même taille)
- Siège de soupape amélioré : meilleur débit et grande résistance à l'usure
- Poignée composite : design ergonomique pour un meilleur confort d'utilisation



TIW C120950

- Performance optimale
- Serrage puissant

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW C120950	Double marteau	1/2"	949	125	8000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	92	7,5	193	2,15
TIW C12L815	Double marteau Couple limité	1/2"	R 814 F 108	125	R 8000 F 2500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	88	4,77	193	2,15

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 12-13

Clés à chocs à usage intensif

TIW A120950 / TIW A341490

**NOUVELLE
TECHNOLOGIE
DOUBLE MARTEAU
RENFORCÉ**

+ AVANTAGES

- Corps tout aluminium : très grande robustesse de l'outil
- Silencieux intégré : encombrement moindre, échappement propre et niveau sonore réduit pour une utilisation plus confortable de l'opérateur
- Manipulation de l'outil facilitée : molette d'inversion du sens rotation accessible de la même main
- Gâchette progressive



TIW A120950



TIW A341490

Idéal pour un usage en conditions extrêmement sévères et intenses

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW A120950	Double marteau	1/2"	949	119	7000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	94	6,35	195	6,35
TIW A341490	Double marteau	3/4"	1492	269	5500	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	96	10,22	220	9,13

Clé à chocs droite à renvoi d'angle

TIW C120270

+ AVANTAGES

- Poignée composite au design ergonomique assurant de faibles vibrations
- Engrenage conique avec usinage permettant une transmission en douceur et une réduction du niveau sonore
- Echappement arrière
- Bague d'inversion du sens de rotation facilement accessible



- Idéal pour zones difficiles d'accès
- Excellent rapport poids/puissance
- Confort de l'utilisateur

Référence	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW C120270	Simple marteau	1/2"	244	142	7000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	97	43,5	341	1,8

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 12-13

Clés à chocs à usage intensif

TIW A012440 / TIW A012710

+ AVANTAGES

- Corps tout aluminium offrant une très grande résistance aux chocs et au vieillissement
- Bonne préhension de l'outil grâce à la double poignée réglable à 360°
- Sélecteur d'inversement des sens facile d'accès



TIW A012710



TIW A012440

- Travaux intensifs pour gros déboulonnage
- Double poignée

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de serrage/desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW A012440	Double marteau	1"	2441	255	5000	R 1/2	19 - 3/4"	6,2	99,5	11,58	275	7,1
TIW A012710	Double marteau	1"	2712	255	5000	R 1/2	19 - 3/4"	6,2	106	13,4	487	8,1

Clés à rochet

TRW 38070 / TRW 12070 / TRW 12160 (Haute-performance)

HAUTE PERFORMANCE

+ AVANTAGES

- Poignée gainée, isolée contre le froid
- Gâchette progressive
- Echappement arrière avec silencieux pour réduction du niveau sonore
- Bouton d'inversion du sens de rotation sur la tête de la clé



TRW 38070

Idéal pour zones difficiles d'accès

+ AVANTAGES

- Conception double cliquet : augmentation de la durée de vie de l'outil et meilleures performances
- Tête solide et étanche bénéficiant d'un mécanisme protégé des pollutions externes
- Connexion raccord tournant 360° pour une meilleure aisance de l'opérateur
- Poignée composite avec grip
- Réglage de la vitesse de rotation par vis de réglage situé sur le corps de l'outil



TRW 12160

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de serrage/desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TRW 38070	-	3/8"	68	113	160	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	91	5,04	265	1,4
TRW 12070	-	1/2"	70	113	160	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	91	5,04	265	1,32
TRW 12160	Marteau unicomme	1/2"	163	119	600	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	95	13	350	1,76
TRW 14027	-	1/4"	27	103	200	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	86,4	2,55	135	0,5

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 12-13

Mallettes

CLÉS À CHOCS



Clé à chocs - Double marteau - Nouvelle génération

→ TIW C121150K

- 1 clé à chocs composite TIW C121150
- 10 douilles (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 rallonge 3"
- 1 mini-lubrificateur



Clé à chocs composite - Double marteau - Nouvelle génération

→ TIW C341630K

- 1 clé à chocs composite TIW C341630
- 5 douilles (24, 27, 30, 32, 33 mm)
- 1 mini-lubrificateur



Clé à chocs composite - Double marteau - Double marteau - Nouvelle génération

→ TIW C121150RK

- 1 clé à chocs TIW C121150R
- 10 douilles (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 rallonge 3"
- 1 mini-lubrificateur



Clé à chocs composite - Double marteau - Nouvelle génération

→ TIW C341630RK

- 1 clé à chocs composite TIW C341630R
- 5 douilles (24, 27, 30, 32, 33 mm)
- 1 mini-lubrificateur



Clé à chocs compacte

→ TIW K120680K

- 1 clé à chocs compacte TIW K120680
- 6 douilles (13, 17, 19, 21, 22, 24 mm)
- 1 mini-lubrificateur



Clé à chocs composite - Double marteau

→ TIW C120950K

- 1 clé à chocs composite TIW C120950
- 10 douilles (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 rallonge 3"
- 1 mini-lubrificateur



Clé à chocs composite couple limité - Double marteau

→ TIW C12L815K

- 1 clé à chocs composite TIW C12L815
- 10 douilles (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 rallonge 3"
- 1 mini-lubrificateur



Clé à rochet 1/4" en coffret

→ TRW 14027K

- Outil fourni en coffret avec :
- 5 Douilles (8, 9, 10, 11, 12 mm)
- 3 Rallonges (37, 50, 100 mm)

Accessoires

CLÉS À CHOCS / CLÉS À ROCHET



Boîte de 9 douilles pour clés à chocs carré 3/8"

→ TIW 9S14

- Taille des douilles : 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 mm
- Matière : Chrome-vanadium



Boîte de 8 douilles pour clés à chocs carré 3/8"

→ TIW 8S38

- Pour clés : TRW 38070 - TIW C380645
- Ø 8, 10, 11, 13, 14, 16, 17, 19 mm
- Matière : chrome vanadium



Boîte de 3 douilles pour clés à chocs carré 1/2"

→ TIW 3S12

- Pour clés : TIW C12L815 - TIW C120270 - TIW C120950 - TIW C121150
TIW C121150R - TIW K120680 - TIW A120950 - TRW 12070 - TRW 12160
- 1 douille 17 x 85 mm - Couleur bleue
- 1 douille 19 x 85 mm - Couleur or
- 1 douille 21 x 85 mm - Couleur rouge
- Matière : Chrome molybdenum



Boîte de 14 douilles pour clés à chocs carré 1/2"

→ TIW 14S12

- Pour clés : TIW C12L8S - TIW C120270 - TIW C120950 - TIW C121150
- TIW C121150R - TIW K120680 - TIW A120950 - TRW 12070 - TRW 12160
- Ø 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 27,30
- Matière : chrome vanadium



Boîte de 8 douilles pour clés à chocs carré 3/4"

→ TIW 8S34

- Pour clés : TIW A341490 - TIW C341630 - TIW C341630R
- Ø 26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm
- Matière : Chrome molybdenum



Boîte de 8 douilles pour clés à chocs carré 1"

→ TIW 8S01

- Pour clés : TIW A012440 et TIW A012710
- Ø 27, 30, 32, 33, 35, 36,38, 41 mm
- Matière : Chrome molybdenum



Porte-outil magnétique

→ TMH 15

- Support pour les outils suivants :
TIW A120950 - TIW A341490 - TIW C12L85 - TIW C120270 -
TIW C120950 - TIW C121150 - TIW C121150R - TIW C341630 -
TIW C341630R - TIW C380645 - TIW K120680
- Poids maximum : 15 kg



Mini graisseur

→ TIW OILER

- Contenance : 80ml



VISSEUSES

Visseuse droite

TSD S1800I

AVANTAGES

- Mécanisme réversible : Passage aisé des travaux de vissage aux travaux de dévissage par bouton poussoir
- Silencieux intégré pour réduction des nuisances sonores
- Réglage du couple permettant d'adapter l'outil au travail sans changer de machine



- Mécanisme robuste avec amorti des vibrations
- Réglage du couple interne

Référence	Type de Mandrin (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Couple maxi. de serrage (Nm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TSD S1800I	6,35 mm Hex. 1/4"	6,2	5 - 13	142	1800	R 1/4	10 - 3/8"	102	2,2	280	1,3

Visseuses revolver

TSD P0800I / TSD P1800I

AVANTAGES

- Longue vie de l'outil avec système d'amorti des vibrations
- Passage aisé des travaux de vissage aux travaux de dévissage
- Réglage du couple interne permettant d'adapter l'outil au travail à effectuer
- Silencieux intégré dans la poignée pour réduction des nuisances sonores
- Poignée caoutchouc ergonomique pour une meilleure préhension



- Mécanisme robuste et réversible
- Confort d'utilisation

TSD P1800I

Références	Type de Mandrin (mm - in)	Couple maxi. de serrage (Nm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TSD P0800I	6,35 mm Hex. 1/4"	5 - 16	113	800	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,6	195	1,35
TSD P1800I	6,35 mm Hex. 1/4"	5 - 14	113	1800	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,6	210	1,2

Visseuse droite

TSD S1000E

+ AVANTAGES

- Mécanisme réversible : Passage aisé des travaux de vissage aux travaux de dévissage
- Silencieux intégré pour réduction des nuisances sonores
- Réglage du couple permettant d'adapter l'outil au travail sans changer de machine

HAUTE PRÉCISION
SPÉCIAL INDUSTRIE



- Mécanisme push to start
- Réglage du couple sur bague extérieure
- Débrayage automatique

Référence	Type de Mandrin (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Couple maxi. de serrage (Nm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TSD S1000E	4 mm Hex. 3/32"	6,2	0,4 - 2	113	1000	R 1/4	10 - 3/8"	82	2,2	230	0,75

Visseuse revolver

TSD P1700E

+ AVANTAGES

- Corps tout composite haute résistance anti-chocs
- Réglage du couple externe par simple rotation de la bague

HAUTE PRÉCISION
SPÉCIAL INDUSTRIE



- Réglage du couple sur bague extérieure
- Débrayage automatique

Référence	Type de Mandrin (mm - in)	Couple maxi. de serrage (Nm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TSD P1700E	6,35 mm Hex. 1/4"	1 - 6	113	1700	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	76	2,5	215	1,1



PONCEUSES / DISQUEUSES / POLISSEUSES

Ponceuses orbitales

TOS 15025 / TOS 15050 / TOS C15050

+ AVANTAGES

- Corps intégralement en composite avec poignée caoutchouc isolante : design ergonomique et amorti des très fortes vibrations
- Silencieux incorporé
- Utilisation de la commande d'une main avec vitesse réglable
- 3 modes d'aspiration : sans aspiration, auto aspiration et aspiration centralisée (bouton bleu de sélection)
- Plateau du disque velcro 6 trous pour TOS 15025 et TOS 15050
- Plateau du disque velcro 15 trous pour TOS C15050



- Confort d'utilisation
- Faible niveau sonore

+ APPLICATIONS

Travaux de décapage et préparation de surfaces métalliques avant peinture.

TOS 15050

Références	Diamètre plateau (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Type d'aspiration	Longueur (mm)	Poids (kg)
TOS 15025	152 mm Exc. 2,5 mm	212	10 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	84	11,26	Aspiration 3 en 1	225	0,77
TOS 15050	152 mm Exc. 5 mm	212	10 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	78,9	11,86	Aspiration 3 en 1	225	0,77
TOS C15050	152 mm Exc. 5 mm	46	11 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	82	1,8	Aspiration centralisée	230	0,9

Ponceuse révolver orbitale, 75 mm

TPS E16000

+ AVANTAGES

- Corps entièrement composite : design ergonomique et amorti des fortes vibrations
- Régulation de la vitesse de travail par mollette de réglage
- Dispositif de marche/arrêt par bouton poussoir
- Plateau velcro
- Compatible avec plateaux 50 mm et 75 mm



+ APPLICATIONS

Travaux de décapage, ébavurage et préparation avant peinture.

Maniable et légère

Référence	Diamètre plateau (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TPS E16000	75 mm Exc. 3 mm	0,45 CV 330 W	113	16 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	6,3	145	0,72

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 21-22

Ponceuse révolver, 75 mm

TPS 16000

➤ AVANTAGES

- Corps entièrement composite : design ergonomique et amorti des fortes vibrations
- Régulation de la vitesse de travail par mollette de réglage
- Dispositif de marche/arrêt par bouton poussoir

➤ APPLICATIONS

Travaux de décapage, ébavurage et préparation avant peinture.



TPS 16000



TPS L18000

Maniable et légère

Référence	Diamètre plateau (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TPS 16000	75 mm 3"	0,45 CV 330 W	113	16 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	6,3	125	0,7
TPS L18000	3" 4,5" 5"	0,45 PS	100	18.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	88	2,8	140	0,9

Polisseuse révolver, 75 mm

TPS 2100

➤ AVANTAGES

- Corps entièrement composite : design ergonomique et amorti des fortes vibrations
- Bouton poussoir marche/arrêt
- Ajustement de la vitesse de rotation par mollette à l'arrière de l'outil
- Compatible avec plateaux 50 mm et 75 mm

➤ APPLICATIONS

Travaux de polissage et de finition de surfaces peintes.



Maniable et légère

Référence	Diamètre plateau (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TPS 2100	75 mm 3"	0,45 CV 330 W	113	2 100	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	2,3	135	0,77

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 21-22

Ponceuses à bande

TBS 10330 / TBS 20520

+ AVANTAGES

- Système d'ajustement d'alignement de bande
- Réglage de la tension du bras de ponçage par la molette
- Bras support de bande orientable
- Régulation de la vitesse par pression sur la gâchette progressive
- Poignée en caoutchouc confortable et ergonomique pour une bonne préhension
- Echappement arrière pour un meilleur confort de l'opérateur
- Fonctionnement avec levier marche-arrêt
- Ajustement de la vitesse de fonctionnement par un bouton de réglage situé sur la poignée

- Bonne maniabilité
- Remplacement des bandes abrasives simple et rapide



TBS 10330

+ APPLICATIONS

Travaux d'ébavurage, finition, préparation avant peinture, possibles sur zones angulaires et difficiles d'accès.

Référence	Diamètre plateau (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TBS 10330	10 x 330	0,5 CV 370 W	113	16 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,84	320	0,95
TBS 20520	20 x 520	0,5 CV 370 W	113	16 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	2,82	390	1,4

Mallettes

PONCEUSES/POLISSEUSES



Ponceuse revolver orbitale en mallette

→ TPS E16000K

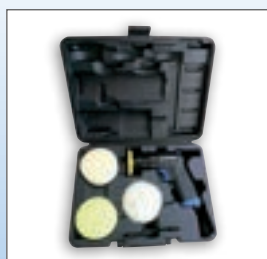
- 1 ponceuse revolver orbitale TPS E16000
- 1 disque Velcro 3"
- 1 disque Velcro 2"
- 10 disques abrasifs 3" grain 600
- 10 disques abrasifs 3" grain 400
- 10 disques abrasifs 3" grain 320
- 10 disques abrasifs 2" grain 600
- 10 disques abrasifs 2" grain 400
- 10 disques abrasifs 2" grain 320



Ponceuse revolver en mallette

→ TPS 16000K

- 1 ponceuse revolver TPS 16000
- 1 disque 3"
- 10 disques abrasifs grain 60
- 10 disques abrasifs grain 80
- 10 disques abrasifs grain 120
- 3 plateaux de conditionnement
- 1 clé



Polisseuse 75 mm en mallette

→ TPS 2100K

- 1 polisseuse 75 mm TPS 2100
- 1 disque Velcro 3"
- 1 tampon mousse jaune 3-1/2"
- 1 tampon mousse blanche 3-1/2"
- 1 peau de mouton 3-1/2"
- 1 clé

Accessoires

PONCEUSES/POLISSEUSES



Plateaux Velcro pour ponceuses 2" et 3" TPS E16000 et TPS 2100

→ TPS VEL2

→ TPS VEL3



Feutre blanc 3" pour polisseuse 75 mm TPS 2100

→ TPS WOOL



Mousses blanche et jaune 3-1/2" pour polisseuse TPS 2100

→ TPS WSPONGE

→ TPS YSPONGE

Accessoires

PONCEUSES/DISQUEUSES



Kit de 30 papiers abrasifs 3" pour ponceuses TPS E16000 et TPS 2100

➔ TPS KIT3X30

- 10 papiers - Grain 320
- 10 papiers - Grain 400
- 10 papiers - Grain 600



Bandes 10 x 330 mm pour ponceuses à bande TBS 10330

- Kit de 5 bandes - Grain 80
- Kit de 5 bandes - Grain 100
- Kit de 5 bandes - Grain 120

➔ TBS 10330K80
➔ TBS 10330K100
➔ TBS 10330K120



Bandes 20 x 520 mm pour ponceuses à bande TBS 20520

- Kit de 5 bandes - Grain 80
- Kit de 5 bandes - Grain 100

➔ TBS 20520K80
➔ TBS 20520K100



Plateau pour ponceuses orbitales Ø 152 mm, TOS 15025 et TOS 15050

➔ TOS PAD22 (6 TROUS)
➔ TOS PAD22H15 (15 TROUS)



Sac de récupération des poussières pour ponceuses orbitales Ø 152 mm

➔ TOS BAGHOSE



MEULEUSES

Meuleuses droites

TDG S22000 / TDG S04000 (pour travaux lourds d'abrasion)

Résistance exceptionnelle,
excellente fiabilité

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Confort d'utilisation : outil léger, peu encombrant et facile à manipuler
- Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage du régulateur
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette
- Outil livré avec 2 pinces : 3 et 6 mm

+ APPLICATIONS

TDG S22000 : travaux de meulage, fraisage, décapage ébavurage.

TDG S04000 : travaux de tronçonnage, meulage, fraisage, décapage, ébavurage.

Vitesse réduite permettant d'éviter l'échauffement.



TDG S22000
(meule en option)

TDG S04000

Références	Diamètre pince (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TDG S22000	3 et 6	0,5 CV 370 W	113	22 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	84	1,25	170	0,7
TDG S04000	3 et 6	0,5 CV 370 W	113	4 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,4	210	1

Meuleuse droite longue

TDG S22000R

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Confort d'utilisation : outil léger, peu encombrant et facile à manipuler
- Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage du régulateur
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette
- Outil livré avec 2 pinces : 3 et 6 mm

+ APPLICATIONS

Travaux de meulage, fraisage, décapage ébavurage, embout rallongé pour une meilleure accessibilité.



Résistance exceptionnelle,
excellente fiabilité

Référence	Diamètre pince (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TDG S22000R	3 et 6	0,5 CV 370 W	113	22 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,4	260	1

Pour les accessoires et mallettes, voir page 27

Meuleuse d'angle 90°

TDG A18000

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette
- Outil livré avec 2 pinces : 3 et 6 mm

+ APPLICATIONS

Travaux de meulage, fraisage, décapage, ébavurage.



- Maniabilité et confort d'utilisation
- Outils compacts, robustes et performants

Référence	Diamètre pince (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TDG A18000	3 et 6	0,5 CV 370 W	113	18 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,25	170	0,8

Meuleuse d'angle 115°

TDG B18000

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette
- Outil livré avec 2 pinces : 3 et 6 mm

+ APPLICATIONS

Travaux de meulage, fraisage, décapage, ébavurage.



- Maniabilité et confort d'utilisation
- Outils compacts, robustes et performants

Référence	Diamètre pince (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TDG B18000	3 et 6	0,5 CV 370 W	113	18 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,25	197	0,8

Pour les accessoires et mallettes, voir page 27

Meuleuses à renvoi d'angle

TAG 125 / TAG 178

+ AVANTAGES

- Mécanisme et construction très solides (corps aluminium) pour une grande résistance aux chocs
- Poignée auxiliaire en caoutchouc offrant une bonne préhension et grande stabilité pour un travail de précision
- Variation et contrôle du débit d'entrée par pression sur la gâchette sécurisée
- Pour la TAG 125, système de changement rapide des disques

+ APPLICATIONS

Travaux de décapage et préparation de surfaces métalliques avant peinture (angles, formes coupantes, etc.).



TAG 125

TAG 178

- Résistance exceptionnelle
- Idéal pour travaux en conditions sévères

Références	Diamètre disque (mm - in)	Arbre	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TAG 125	125 mm 5"	M 14 x 2	85	11 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	90,4	6,59	275	2
TAG 178	178 mm 7"	M 14 x 2	113	6 000	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	91,9	3,07	355	3,3

Meuleuse crayon

TDG M60000

+ AVANTAGES

- Faible niveau sonore
- Outil compact et léger offrant un grand confort d'utilisation
- Grande maniabilité



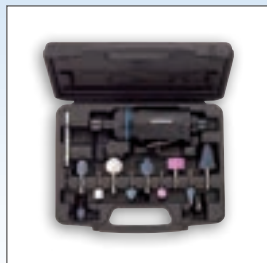
Travaux de précisions pour les petites surfaces

Référence	Diamètre pince (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TDG M60000	3	30	60 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	95	2,4	132	0,3

Pour les accessoires et mallettes, voir page 27

Mallettes

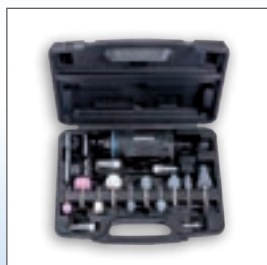
MEULEUSES



Meuleuse droite en mallette

→ TDG S22000K

- 1 meuleuse droite TDG S22000
- 1 pince Ø 3 mm
- 1 pince Ø 6 mm
- 1 assortiment de 10 meules (5 meules Ø 3 mm + 5 meules Ø 5 mm)
- 2 clés



Meuleuse à renvoi d'angle en mallette

→ TDG A18000K

- 1 meuleuse à renvoi d'angle TDG A18000
- 1 pince Ø 3 mm
- 1 pince Ø 6 mm
- 1 assortiment de 10 meules (5 meules Ø 3 mm + 5 meules Ø 5 mm)
- 2 clés

Accessoires

MEULEUSES



Assortiment de 10 meules

→ TDG KIT10

- Pour meuleuses : TDG A18000 - TDG B18000 - TDG M60000 - TDG S04000 - TDS S22000 - TDS S22000R
- 5 meules : diam. 3 mm
- 5 meules : diam. 6 mm



Gaine d'échappement pour niveau sonore réduit

→ TDG HOSE

- Pour outils : TCS 03500 - TCS 05000 - TDG A18000 - TDG B18000 - TDG M60000 - TDG P04000 - TDG S04000 - TDG S22000 - TDG S22000R - TWK 20000



Mini graisseur

→ TIW OILER

- Pour outils : TDG A18000 - TDG B18000 - TAG 125 - TAG 178



PERCEUSES

Perceuse droite

TAD S382500

+ AVANTAGES

- Mandrin auto-serrant
- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Confort d'utilisation : outil léger, peu encombrant et facile à manipuler
- Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage du régulateur
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette



Confort et sécurité d'utilisation

Référence	Diamètre mandrin auto-serrant (mm - in)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TAD S382500	10 mm 3/8"	0,5 CV 370 W	113	2500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,9	215	1,04

Perceuses révoluer

TAD P382000 / TAD P380800

+ AVANTAGES

- Mandrin auto-serrant
- Bouton inverseur : Vissage - Dévissage
- Bouton poussoir de marche/arrêt
- Poignée caoutchouc ergonomique pour une meilleure préhension
- Silencieux intégré à la poignée pour réduction des niveaux sonores



Confort et sécurité d'utilisation

Références	Diamètre mandrin auto-serrant (mm - in)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TAD P382000	10 mm 3/8"	0,45 CV 330 W	120	F1 : 1000 F2 : 2000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,9	185	1,15
TAD P380800	13 mm 1/2"	0,45 CV 330 W	113	F1 : 450 F2 : 800	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,13	210	1,7



MARTEAUX BURINEURS

Marteau burineur en mallette

TAH 0663000K

+ AVANTAGES

- Mandrin avec fixation par ressort pour burins hexagonaux 10,2 mm
- Emmanchement hexagonal pour une bonne tenue du burin dans l'outil
- Poignée gainée caoutchouc isolant du froid et anti-dérapante

+ APPLICATIONS

Nombreux travaux de martelage, rivetage, découpage suivant l'outil utilisé en mécanique, carrosserie et dans différents domaines d'applications.



- Outil robuste pour conditions difficiles
- Livré avec 5 burins hexagonaux 175 mm

Référence	Mandrin	Course de frappe (mm)	Cadence de frappe (cpm)	Puissance (Joules)	Diamètre d'alésage (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TAH 0663000K	Hex. 10,2 mm	60	3 000	10	19	187	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	115	14,98	175	1,7

Marteaux burineurs avec système d'amorti des vibrations

TAH 0703000VD / TAH 0952100VD (Ressort fourni)

+ AVANTAGES

- Mandrin automatique permettant un changement rapide de burin
- Emmanchement hexagonal pour une bonne tenue du burin dans l'outil
- Système d'amorti des vibrations réduisant le contre-choc au retour
- Poignée gainée caoutchouc isolant du froid et anti-dérapante

+ APPLICATIONS

Martelage, rivetage, découpage en mécanique, carrosserie et bâtiment.



TAH 0952100VD

- Large domaine d'applications
- Modèle adapté aux travaux intensifs grâce à son système anti-vibrations

Références	Mandrin (mm)	Course de frappe (mm)	Cadence de frappe (cpm)	Puissance (Joules)	Diamètre d'alésage (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TAH 0703000VD	Hex. 10,2 mm	70	3 000	12	19	220	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	111	16,87	245	2
TAH 0952100VD	Hex. 10,2 mm	95	2 100	17	19	232	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	110	12,05	283	2,2

Pour les accessoires, voir page 33

Marteau burineur à poignée fermée

TAH 1151900

+ AVANTAGES

- Poignée de tenue fermée, en acier
- Mandrin automatique permettant un changement rapide de burin
- Emmanchement hexagonal pour une bonne tenue du burin dans l'outil

+ APPLICATIONS

Bâtiment, travaux publics, carrosserie et mécanique industrielle.
Travaux de burinage, gros oeuvre.

Outil puissant, robuste et polyvalent.



Référence	Mandrin	Course de frappe (mm)	Cadence de frappe (cpm)	Puissance (Joules)	Diamètre d'alésage (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TAH 1151900	Hex. 14,75 mm	115	1900	46	19	158	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	113	14,98	460	9,5

Pistolet décapeur à aiguilles

TSP 0333700

+ AVANTAGES

- Poignée forme revolver
- Livré avec un jeu de 19 aiguilles de Ø 3 mm

+ APPLICATIONS

Décapage de rouille, soudure, couches de peinture et autres revêtements par martèlement. Utilisé également dans certains travaux de façonnage de la pierre et de vieillissement du bois.



TSP 0333700

TSP 0264300

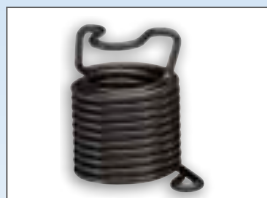
- Facilité de préhension de l'outil
- Travaux de longue durée en conditions difficiles

Référence	Longueur des aiguilles (mm)	Diamètre d'alésage (mm)	Cadence de frappe (cpm)	Course de piston (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TSP 0333700	180 mm	23,5	3700	33	85	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	109	18,1	330	2,7
TSP 0264300	180 mm	18	4300	26	85	R 1/4	10 - 3/8"	6,3	106	13,8	360	1,6

Pour les accessoires, voir page 33

Accessoires

MARTEAUX BURINEURS



Ressort pour marteaux burineurs 10,2 mm
TAH 0663000K

→ TAH COIL2



Mandrin pour marteaux burineurs 10,2 mm
TAH 0663000K - TAH 0703000VD
TAH 0952100VD

→ TAH QCR1



Mandrin pour marteau burineur 14,75 mm
TAH 1151900

→ TAH QCR4



Burin droit hexagonal pour mandrin 14,75 mm

- Longueur : 260 mm

→ TAH CHIS1



Lot de 5 burins hexagonaux pour marteaux burineurs 10,2 mm
TAH 0663000K - TAH 070300VD - TAH 0952100VD

- Longueur : 175 mm

→ TAH CHIS5B



Jeu d'aiguilles pour dérouilleur TSP 0333700

- 19 aiguilles : 3 mm x 180 mm
- 29 aiguilles : 2 mm x 180 mm

→ TSP 19X3

→ TSP 29X2

Jeu d'aiguilles pour dérouilleur TSP 0264300

- 12 aiguilles : 3 mm x 180 mm
- 17 aiguilles : 2 mm x 180 mm

→ TSP 12X3

→ TSP 27X2



Porte aiguille pour dérouilleur TSP 0333700

- Pour aiguilles Ø 2 mm
- Pour aiguilles Ø 3 mm

→ TSP 0333700NH2

→ TSP 0333700NH3

Porte aiguille pour dérouilleur TSP 0264300

- Pour aiguilles Ø 2 mm
- Pour aiguilles Ø 3 mm

→ TSP 0264300NH2

→ TSP 0264300NH3



OUTILS COUPANTS

Scie sabre

TCS 05000

+ AVANTAGES

- Ajustement de la vitesse de coupe par action sur le régulateur (vis de réglage)
- Sécurité de blocage de gâchette
- Poignée caoutchouc
- Jeux de lames et gaine d'échappement pour niveau sonore réduit (en option)

+ APPLICATIONS

Travaux de découpe de tôles d'acier, aluminium, plastiques, bois etc...



- Outil léger et maniable
- Travail précis

Référence	Course de lame (mm)	Epaisseur de coupe (mm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Cadence de coupe (cpm)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TCS 05000	10	Acier - 2 Alu - 3	114	5 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	9,5	250	0,98

Cisaille révoluer

TCS 02500

+ AVANTAGES

- Ajustement de la vitesse de coupe par action sur le régulateur
- Bonne tenue en main grâce à la poignée caoutchouc

+ APPLICATIONS

Travaux de découpe de tôles d'acier ou d'aluminium.



Découpe précise

Référence	Epaisseur de coupe (mm)	Largeur de coupe (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TCS 02500	Acier - 1,2 Alu - 1,4	5,5	0,45 CV 330 W	113	2 500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	92	6,65	215	1,3

Pour les accessoires, voir page 37

Mini-tronçonneuse

TCS 20000

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Carter de protection
- Gâchette ergonomique avec sécurité de blocage

+ APPLICATIONS

Travaux de tronçonnage, meulage, coupe de tôle sans revêtement.



- Outil léger et maniable
- idéal pour accès difficiles

Référence	Diamètre disque (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TCS 20000	75 - 3"	0,5 CV - 370 W	113	20 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	87	1,15	180	0,84

Grignoteuse

TCS 03500

+ AVANTAGES

- Régulateur de puissance incorporé
- Changement facile du poinçon
- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Confort d'utilisation : outil léger, peu encombrant et facile à manipuler
- Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage du régulateur
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette

+ APPLICATIONS

Découpage en continu de métal, alu, zinc, plastique.



Découpe franche et précise pour tôles plates ou ondulées

Référence	Epaisseur de coupe (mm)	Taille du poinçon (mm)	Cadence de frappe (cpm)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TCS 03500	Acier - 1,4 Alu - 1,6	4	3500	57	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	87	8,55	195	0,80

Pour les accessoires, voir page 37

Accessoires

OUTILS COUPANTS



Jeu de 5 lames pour scie sabre TCS 05000

- 18 T/inch - 6 dents/cm (acier)
- 24 T/inch - 13 dents/cm (alu, cuivre)
- 32 T/inch - 16 dents/cm (composite, bois)

- ➔ TCS 518
- ➔ TCS 524
- ➔ TCS 532



Kit de grignotage pour grignoteuse TCS 03500

- ➔ TCS KIT



Gaine d'échappement pour niveau sonore réduit

- ➔ TDG HOSE

Pour outils : TCS 03500 - TCS 05000 - TDG A18000 -
TDG B18000 - TDG M60000 - TDG P04000 - TDG S04000 -
TDG S22000 - TDG S22000R - TWK 20000



OUTILS SPÉCIFIQUES

Riveteuses hydro-pneumatique avec système d'aspiration

TAR 481220 / TAR 641895

➤ AVANTAGES

- Vanne automatique d'échappement d'air pour un retour rapide du cylindre en position
- Maintien du rivet sur le porte embout par dépression
- Collecte des tiges dans le godet de récupération
- Raccord d'entrée d'air tournant
- Poignée gainée pour un meilleur confort de tenue

➤ APPLICATIONS

Pose de rivets alu/acier et inox.



TAR 481220

- Facilité et rapidité de travail
- Outil adapté à la pose de rivets en série

Références	Rivets (mm)	Diam. max. des rivets (mm)		Course de frappe (mm)	Force de traction (kg)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
		Alu/Acier	Inox										
TAR 481220	2,4 - 4,8	4,8	4	14	1 219	123	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	60	< 2	273	1,5
TAR 641895	2,4 - 6,4	6,4	5,6	19	1 894	148	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	63	< 2	272	2,14

Outil à perforer et à planer

TPF 5

➤ AVANTAGES

- 2 fonctions : planer et poinçonner
- Poignée caoutchouc

➤ APPLICATIONS

Préparation des tôles avant la pose de points de soudure.
Assemblage et mise en forme de pièces de carrosserie et tôle aluminium.



Outil spécifique pour tôlerie et carrosserie

Référence	Épaisseur maxi de tôle (mm)	Diamètre du poinçon (mm)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TPF 5	1,6 mm	5	0,5 CV 370 W	113	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	88	0,95	250	1,45

Pour les accessoires et mallettes, voir page 43

Pistolet pneumatique à cartouche et sachet

TCG CB400

+ AVANTAGES

- Outil réglable en fonction des travaux à réaliser
- Application de colle, gel, mastic, silicone en sachet (310 - 410 ml) ou en cartouche de type standard de 310 ml (10 oz)
- Ajustement de la pression d'air à l'aide d'une molette de réglage en fonction de la densité du produit et du travail effectué
- Réglage de débit du produit par régulateur pointeau
- Poignée gainée caoutchouc pour un meilleur confort de tenue



TCG CB400

TCG C300

- Travail précis
- Outil adaptable en fonction des applications

+ APPLICATIONS

Nombreuses applications en bâtiment, carrosserie, plomberie (joints d'étanchéité, joints de collage, etc...).

Référence	Dimensions du tube (mm)	Capacité cartouche (ml)	Volume du sachet (ml)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TCG CB400	50 x 236	310	310 - 400	R 1/4	6 - 1/4"	6,2	91	2,2	440	1,2
TCG C300	50 X 210	310	-	R 1/4	6 - 1/4"	4,8	-	-	311	1,1

Pistolet de graissage

TCG GR400

+ AVANTAGES

- Pistolet livré avec un tube rigide
- Fonctionnement avec cartouche, sachet ou remplissage à partir d'un fût de graisse.
- Poignée gainée anti froid
- Gâchette progressive permettant la maîtrise de la distribution de graisse, en continu ou au coup par coup
- Réservoir acier

+ APPLICATIONS

Graissage d'articulations mécaniques, machines à outils, engins agricoles etc...



Référence	Capacité (cc)	Consommation d'air à vide (l/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TCG GR400	400	120	R 1/4	10 - 3/8"	6,9	420	1,7

Pour les accessoires et mallettes, voir page 43

Outil à nettoyer

TDG P04000

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Confort d'utilisation : outil léger, peu encombrant et facile à manipuler
- Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage du régulateur
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette

+ APPLICATIONS

Nettoyage de surfaces finies, suppression des autocollants et des restes de colles.



Référence	Filetage de fixation du disque (Inch)	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TDG P04000	5/16	0,5 CV 370 W	113	4 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	0,49	224	1

Brosseuse pneumatique

TMB 3500

+ AVANTAGES

- Nettoyage pour tous types de résidus sur tôles (rouille, peinture, gravillons)
- Suppression des autocollants (avec la brosse gomme)
- Raccord d'entrée tournant

+ APPLICATIONS

Brossage et décapage selon l'accessoire choisie en fonction de la surface à traiter et du matériau à enlever.



Maniabilité et polyvalence

Référence	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TMB 3500	0,5 CV 370 W	110	3 500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	2,5	270	1

Pour les accessoires et mallettes, voir page 43

Couteau pneumatique

TWK 20000

+ AVANTAGES

- Corps ergonomique entièrement composite isolant du froid et des vibrations
- Confort d'utilisation : outil léger, peu encombrant et facile à manipuler
- Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage du régulateur
- Gâchette progressive pour la régulation d'entrée d'air
- Sécurité de blocage de gâchette
- Réglage de la fréquence d'oscillation des couteaux
- Sécurité de blocage de gâchette
- Nombreux types de couteaux et gaine d'échappement pour niveau sonore réduit, en option

Spécial pare-brise



+ APPLICATIONS

Travail de découpe des joints de colle de pare-brise et autres vitre collées.

Référence	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Cadence de coupe (bpm)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TWK 20000	0,5 CV 370 W	113	20 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	87	2,5	195	1

Crayon graveur

TES 34000

+ AVANTAGES

Mise en route et réglage du débit par rotation de la partie moletée.

+ APPLICATIONS

Outil de gravage à pointe carbure permettant le marquage ou le repérage sur tous supports métalliques.



Référence	Puissance (CV - W)	Consommation d'air à vide (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. intérieur tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s ²)	Longueur (mm)	Poids (kg)
TES 34000	0,5 CV 370 W	30	13 000	R 1/4	8 - 5/16"	6,2	75	1,4	160	0,24

Pour les accessoires et mallettes, voir page 43

Mallette et Accessoires

OUTILS SPÉCIFIQUES



Brosseuse pneumatique en mallette

➔ TMB 3500K

- 1 brosseuse pneumatique en mallette TMB 3500
- 1 kit de fixation
- 3 gommes
- 3 brosses nettoyantes
- 3 brosses de décapage
- 1 raccord tournant



Brosse de décapage pour brosseuse TMB 3500

➔ TMB KITB

- Epaisseur : 23 mm
- Diamètre : 100 mm



Brosse nettoyante et décapante pour brosseuse TMB 3500

➔ TMB KITC

- Epaisseur : 30 mm
- Diamètre : 100 mm



Gomme pour brosseuse TMB 3500

➔ TMB KITE

- Epaisseur : 27 mm
- Diamètre : 100 mm



Kit de fixation des accessoires pour brosseuse TMB 3500

➔ TMB KITH



Disque pour outil à nettoyer TDG P04000

➔ TDG KIT88

- Filetage : 5/16"
- Diamètre : 88 mm

Couteaux dentés pour couteau pneumatique TWK 20000



➔ TWK 8B35
N° 8B - Long. 35 mm



➔ TWK 8F8
N° 8F - Long. 8 mm



➔ TWK 8K18R
N° 8K - Long. 18 mm



➔ TWK 8C35
N° 8C - Long. 35 mm



➔ TWK 8G35
N° 8G - Long. 35 mm



➔ TWK 8K36R
N° 8K - Long. 36 mm



➔ TWK 8E57
N° 8E - Long. 57 mm



➔ TWK 8H30
N° 8H - Long. 30 mm



➔ TWK 8K63R
N° 8K - Long. 63 mm



➔ TWK 8E90
N° 8E - Long. 90 mm



➔ TWK 8J24
N° 8J - Long. 24 mm



➔ TWK 8K90R
N° 8K - Long. 90 mm

PACKAGING ET PRÉSENTOIRS

Les packagings

Les outils PREVOST sont livrés dans des boîtes cartons recyclables, adaptées à chaque produit :

- Communication internationale
- Informations techniques claires et homogènes sur le lieu de vente
- Visibilité et mise en avant du produit
- Esthétique de présentation



Les présentoirs

Prevost a développé des présentoirs adaptés à différents besoins afin de mettre en avant les outils pneumatiques sur les points de vente et en faciliter le choix.



SUPTOOL 1*

- Socle en tôle acier pour un outil
- Largeur : 140 mm
- Profondeur : 260 mm
- Hauteur : 70 mm



REF 9N*

(+ Tablette réglable pour gondole de 990 mm à 1010 mm)

- Profondeur : 300 mm
- Epaisseur sur l'avant : 45 mm
- Epaisseur sur l'arrière : 115 mm
- Pour la présentation de 9 outils



PRETOOL 1*

- Hauteur de la colonne : 1500 mm
- Profilé aluminium : 80 x 80 mm
- Maintien de la colonne par 4 pieds de longueur : 480 mm
- Pour la présentation de 14 outils

* Références sans raccord et sans outil.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Soufflettes, enrouleurs et raccords



Soufflettes 27102 avec tuyau spiralé d'alimentation



Enrouleurs automatiques pour tuyaux d'air comprimé



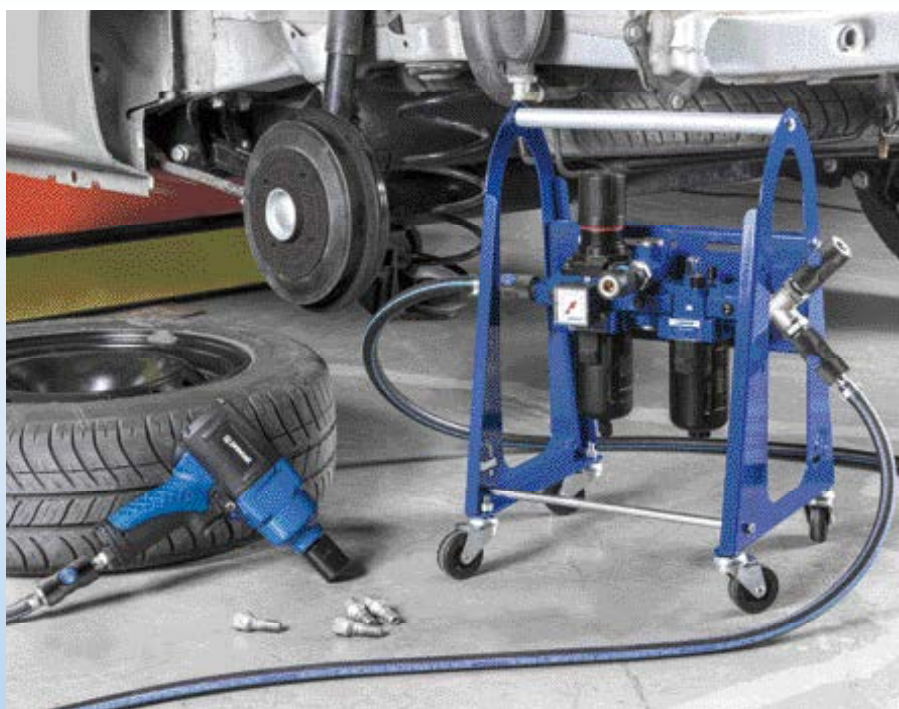
Raccords rapides de sécurité prevoS1, polymère et métalliques

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Platine PLA et portique de distribution



Platine PLA d'aménagement des postes de travail



Portique de distribution et de traitement de l'air





Siège social : PREVOST SAS
Parc d'activités des Glaisins - C.S. 90208
74942 ANNECY-LE-VIEUX CEDEX - FRANCE
Tél. +33 (0)4 50 64 04 45 - Fax +33 (0)4 50 64 00 10
E-mail : sales@prevost.eu - www.prevost.eu



DISTRIBUTEUR AGREE

AT DOC14F_10.19

Ce document ne peut être considéré comme contractuel.
Dans un souci d'apporter un meilleur service à ses clients,
la société PREVOST se réserve la possibilité de modifier
les caractéristiques de sa gamme, sans préavis.
Publication Prevost - 08.2017