

### ENTREPRISE

Depuis plus de 25 ans nous travaillons avec des tubes avec des matériaux différents et optimisées pour réaliser des solutions innovantes dans différents secteurs, de l'industrie papeterie aux collecteurs pour les bouteilles de gaz.

Le bureau de ventes, le bureau Design et Recherche et la production sont tous ensemble impliqués dans les projets, en garantissant flexibilité et fluidité pendant tout le processus. Nous avons quatre bureaux spécialisés dans les différents usinages et la réalisation interne des outillages permet d'optimiser le temps et d'augmenter les solutions qui peuvent être réalisées.

Un équilibre constant entre connaissance, innovation et outillages utilisés.

Compétences élevées dans la production et flexibilité et réactivité vers les changements.

Planification et traçage de l'ensemble de la chaîne de production : le produit est contrôlé pendant tout le procès et dans chaque phase.



FORMAGE



DÉCOUPE LASER 3D



CINTRAGE



CONIFICATION



SOUDURE ROBOTISÉE MIG



RÉTRÉCISSEMENT



SOUDURE ROBOTISÉE TIG



HYDROFORMAGE

## Focus sur le processus :

- Certification ISO EN 9001 – TÜV Rehinland
- Certification ISO EN 15608 – WPS et WPQR
- T-PED – Equipment sous pression transportable
- Test de pression

## CAPACITÉS

### Usinage du tube et de la tige

La présence d'un grand nombre de machines pour l'usinage de tube et tige permet la réduction de coûts et temps en améliorant la qualité des processus.



### DÉCOPE

Découpe laser tôle: Fibre - 2 axes - 2D  
Découpe laser tube: Fibre - 5 axes - 3D  
Découpe par abrasion



### CINTRAGE DU TUBE

Machine CNC pour le cintrage du tube:  
intégration CAD  
Cintrage du tube avec un rayon très strict



### DÉFORMATION

Déformation contrôlée fin du tube: 40 tonnes  
Machine profile brevetée: L800  
Machine hydroformage: 1.000 tonnes - 3.000 bars  
Conification du tube  
Rétrécissement



### SOUDURE

Soudure robotisée MIG et TIG  
Soudage oxyacétylénique  
Couplage avec un découpe laser parfait



### TRAITEMENTS

Rugosité: Ra 0,4 µm garantie  
Décapage, passivation, chromage,  
sablage



### OUTILLAGES

CNC Fraisage  
CNC Tournage  
Machine pour l'électroérosion (EDM)



### Construction interne des outillages

La possibilité de bâtir les outillages à l'intérieur de l'usine nous permet de simplifier tout le processus pour la transformation du tube.

## NOTRE ÉQUIPE



**MICHELE PARISE**  
Key Account Manager



**IVAN COSTACURTA**  
CEO e Responsabile Technique



**MICHELA TESCARI**  
Responsable aux Ventes

# NOS PARTICULARITÉS

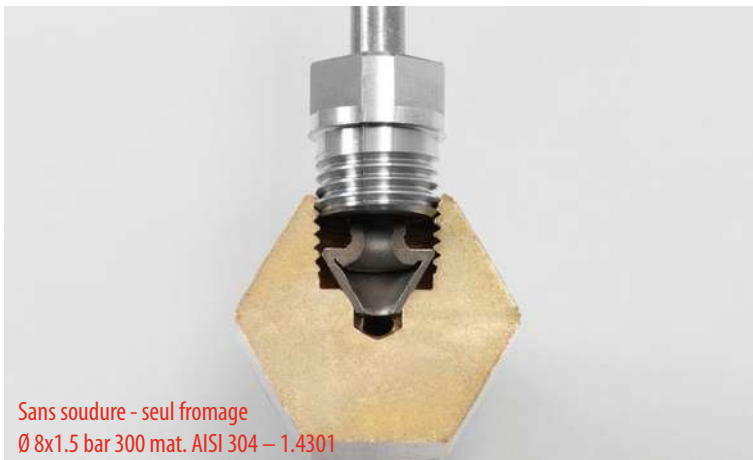
Grace à notre capacité productive, nous sommes capables de travailler dans les secteurs les plus différents. Les traits caractéristiques de Ricos sont la haute préparation technique, le soin dans le processus et l'innovation constante.



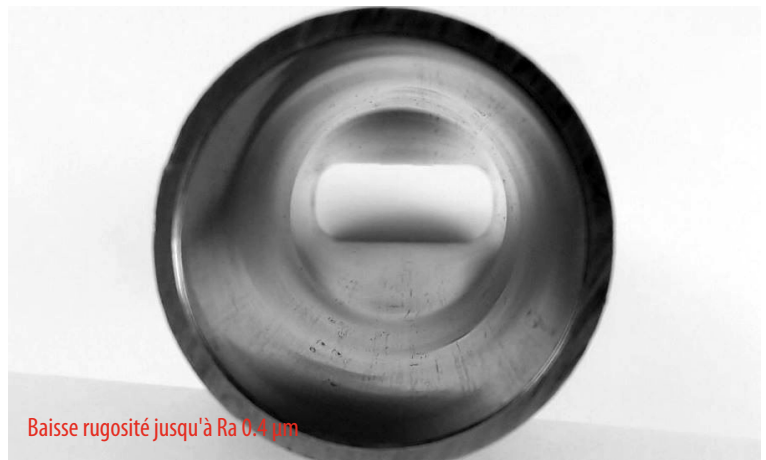
Tube avec filetage e boîtier PCB  
Ø 30 L 225 th 2 mat. AISI 316 – 1.4401



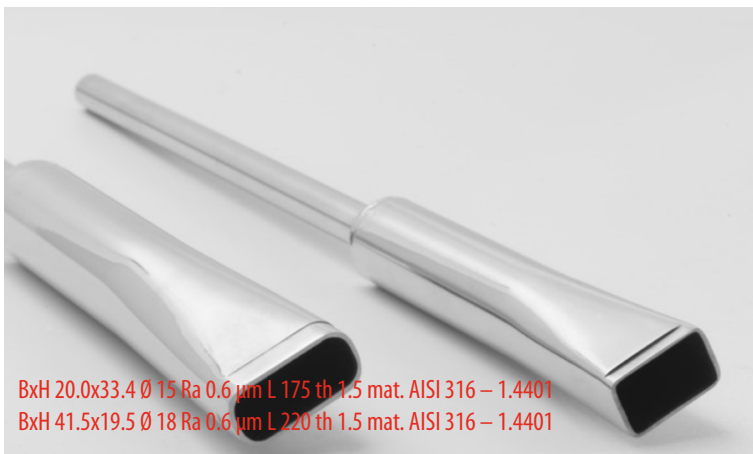
Structures complexes en aluminium



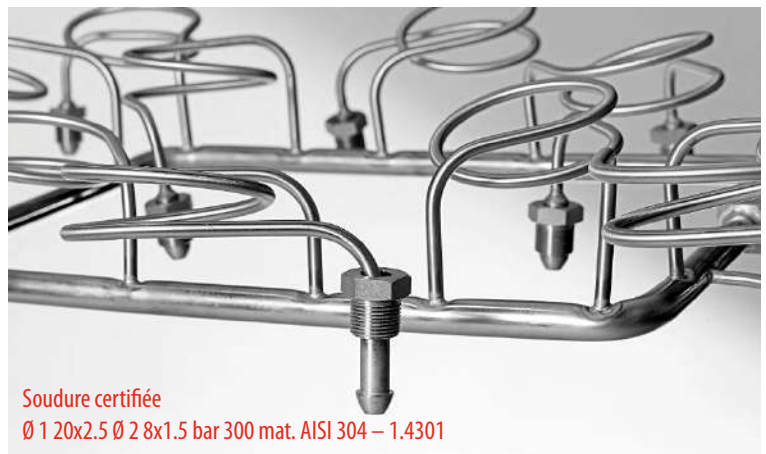
Sans soudure - seul fromage  
Ø 8x1.5 bar 300 mat. AISI 304 – 1.4301



Baisse rugosité jusqu'à Ra 0.4 µm



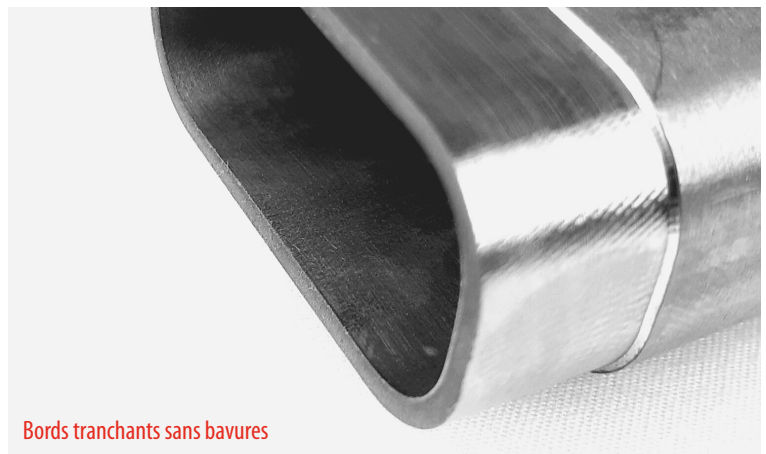
BxH 20.0x33.4 Ø 15 Ra 0.6 µm L 175 th 1.5 mat. AISI 316 – 1.4401  
BxH 41.5x19.5 Ø 18 Ra 0.6 µm L 220 th 1.5 mat. AISI 316 – 1.4401



Soudure certifiée  
Ø 1 20x2.5 Ø 2 8x1.5 bar 300 mat. AISI 304 – 1.4301



Emballage précis



Bords tranchants sans bavures