

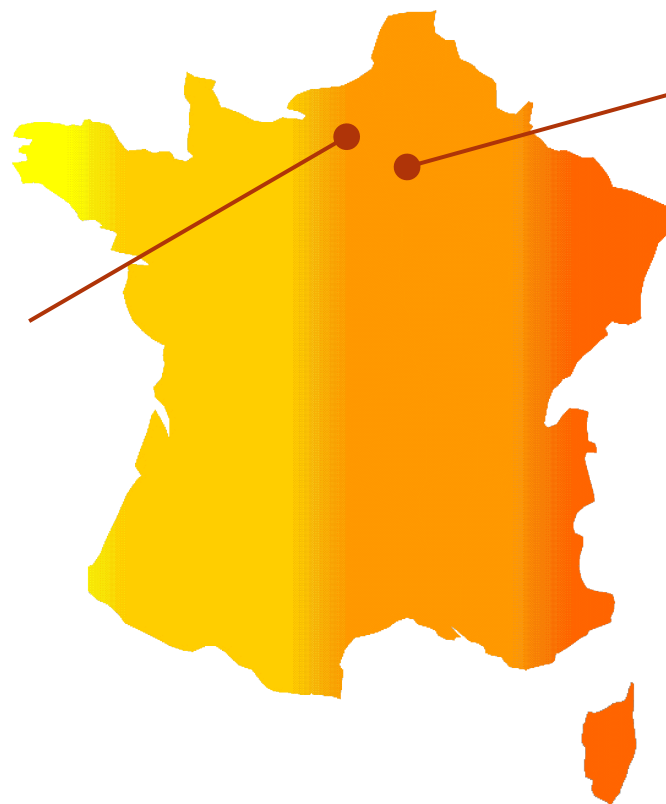
# **PRESENTATION DE L'ENTREPRISE DYNAFOND S.A.**

**FONDERIE SOUS PRESSION  
PIECES EN ALLIAGE D'ALUMINIUM**

# Implantation & Chiffres clés

## DYNAFOND S.A.

Fonderie Sous-Pression  
Pièces en aluminium  
Etrepagny (Eure 27)



## ALUFOND

Holding  
Paris (Paris 75)

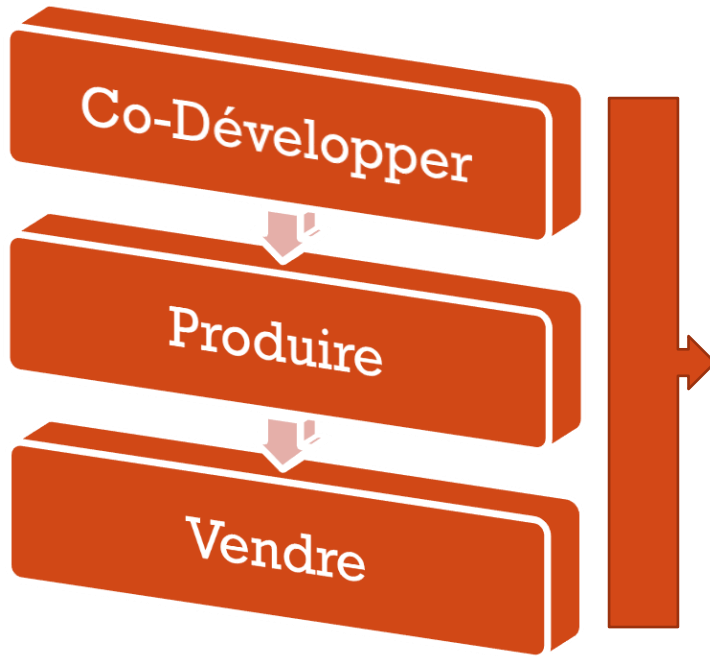
## CHIFFRES CLES DYNAFOND S.A.

**CA: 7 M€**

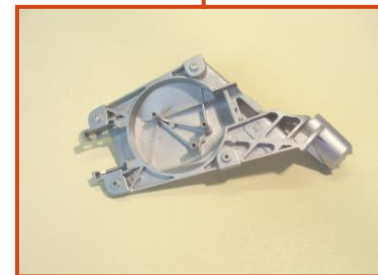
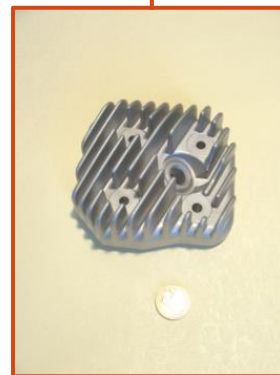
**Employés: 26 p**

**Export: 66% du CA**

# Notre Mission



Pièces en alliage d'aluminium incluant l'étude et la réalisation d'outillages pour la sous pression (moules et outils de découpe)

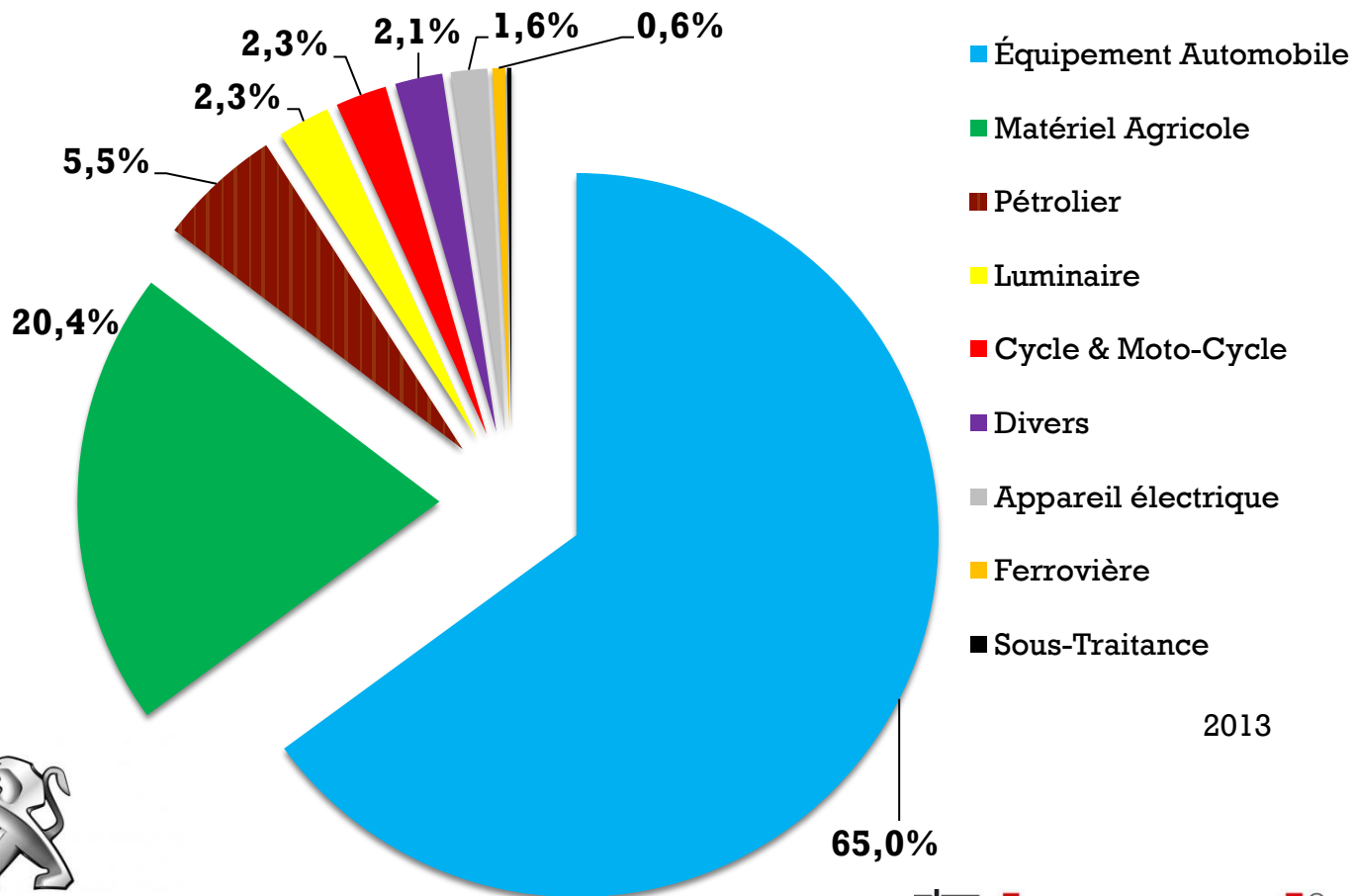


# Nos Clients

**KONEGRANES®**  
Lifting Businesses™



**SCHAEFFLER**



# Nos Moyens de Production

## Fusion :

- 3 fours de fusion (capacité de 700 à 1100 kg)
- 8 fours de maintien (capacité de 400 à 1000 kg)

## Moulage :

- 8 presses de 320 T à 900 T :
  - 1 îlot automatique de 4 machines (501 T, 502T, 750T, 900T)
  - 4 machines semi-automatiques
- 4 robots poteyeurs, 4 robots poteyeurs/préhenseurs, 2 robots d'évacuations
- 8 louches automatiques

## Parachèvement :

- 13 presses de découpe de 10 T à 40 T
- 1 grenailleuse à tapis renversant avec grenaille inox
- 2 bols vibrants & 2 sécheurs (petit & grand)

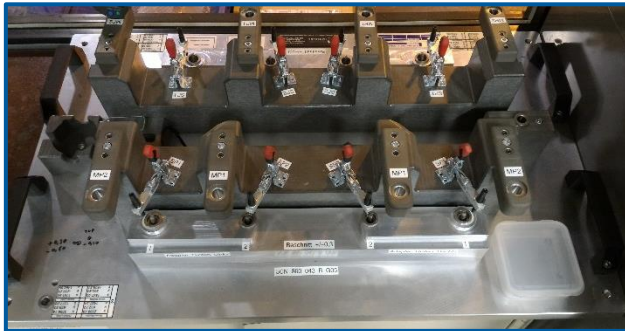
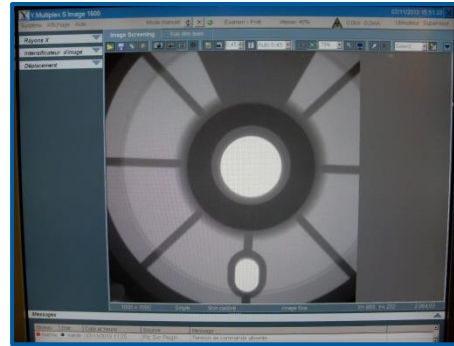
## Maintenance :

- 2 tours, 2 fraiseuses, perceuse, rectifieuse, scie ...



# Nos Moyens de Contrôle

- **Radio X**
- **Machine de mesure 3D**
- **Gabarits**
- **Systemes de mesure multi cotes**



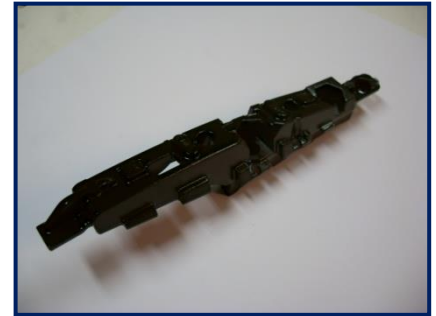
# Notre réseau de Sous-traitants

Un fort réseau de partenaires :



Usinage

- Usinage (Tournage, fraisage, ...)
- Polissage
- Traitement de surface (Peinture, cataphorèse, ...)
- Imprégnation
- Décolletage
- Contrôle visuel
- Assemblage



Cataphorèse



Peinture



Imprégnation

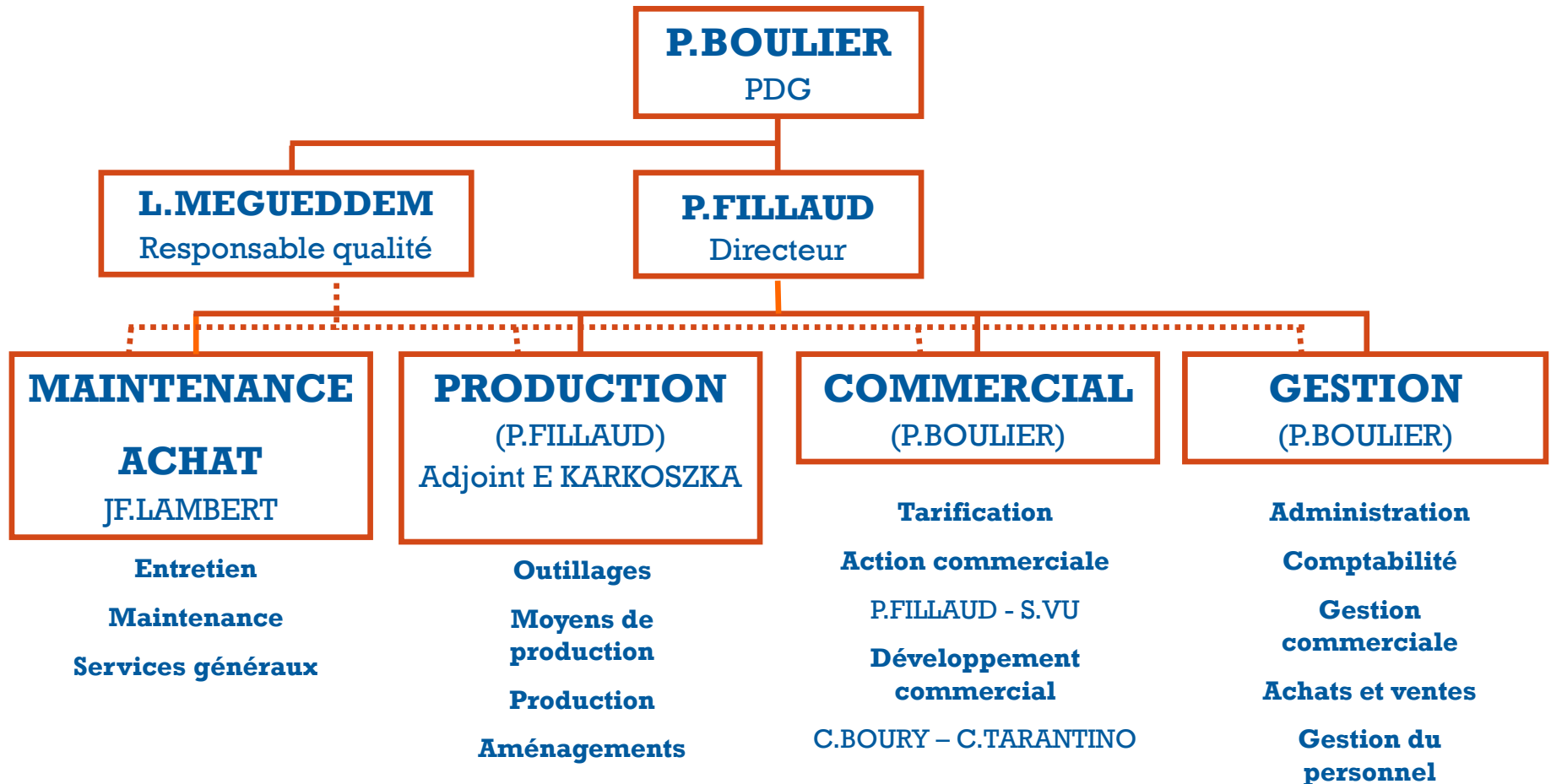


Contrôle



Traitement de surface

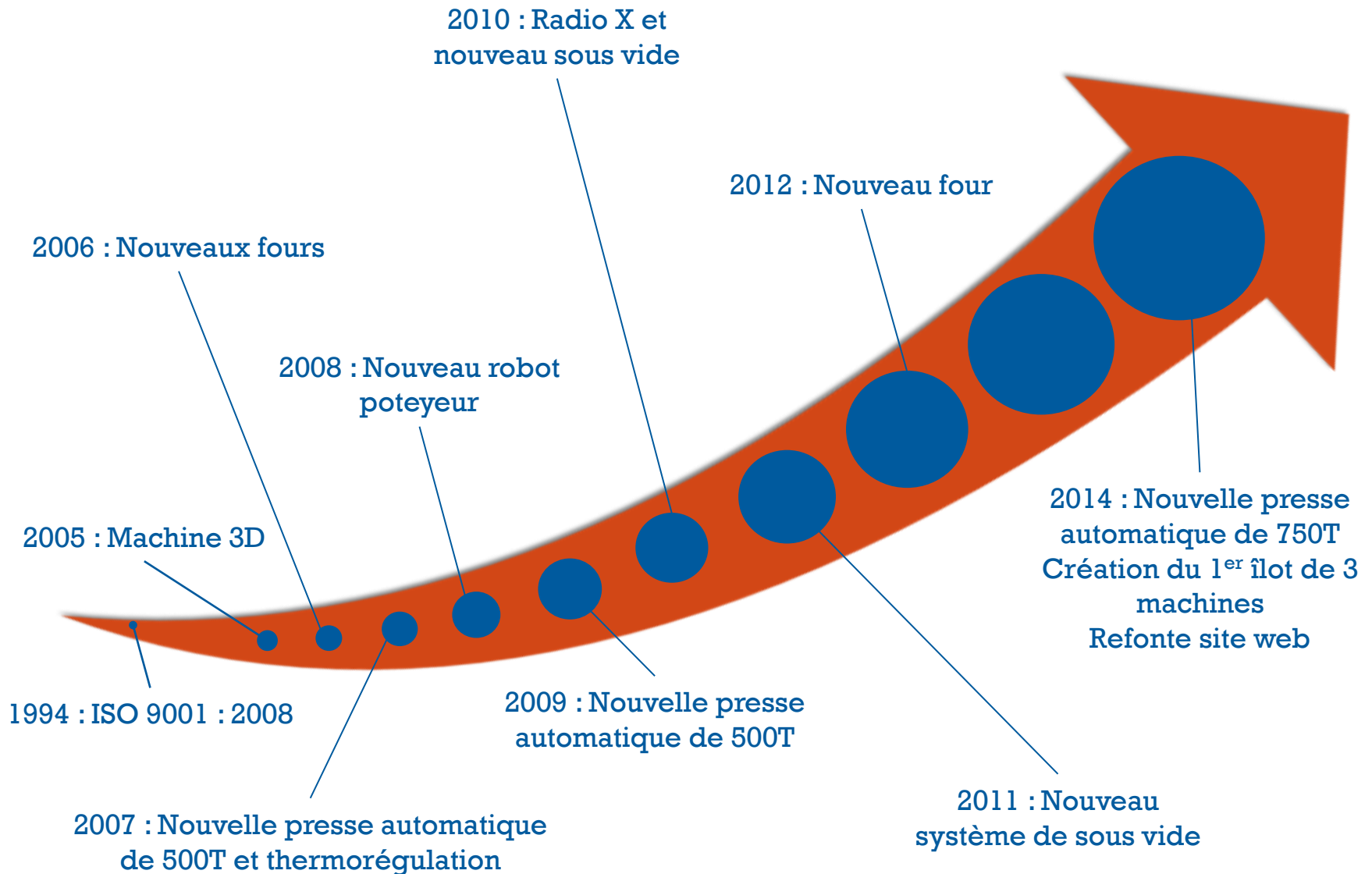
# Notre Organigramme



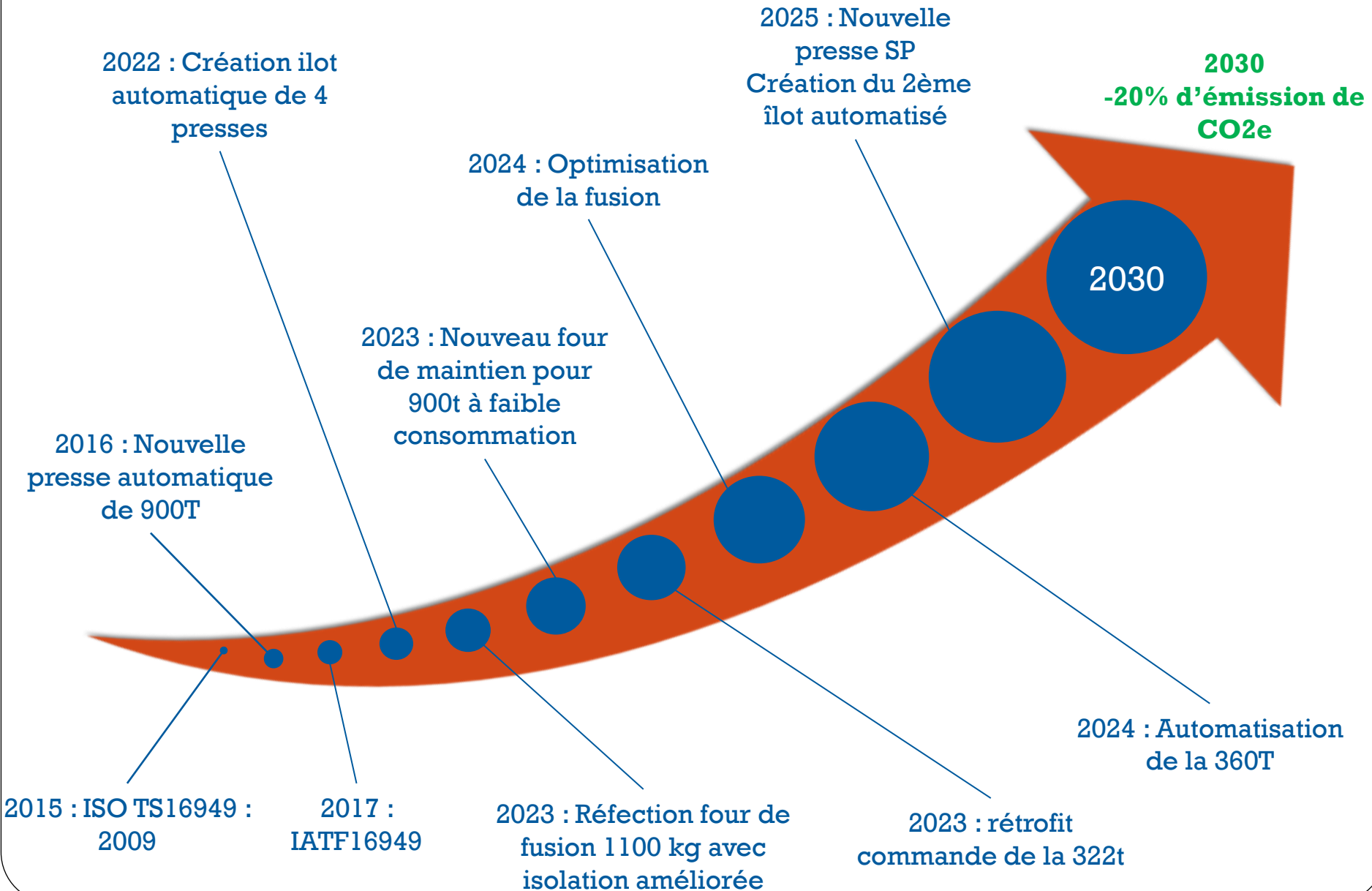
**ATELIER MOULAGE SOUS PRESSION**



# Notre Développement (1/2)



# Notre Développement (2/2)



# Nos Axes Stratégiques

**Offre multi-technologique**

**Industrialisation du produit**

**Co-développement des pièces avec le client**

**=> Optimisation de la qualité**

**=> réduction des coûts de production**

**Maitrise de la livraison des produits**

**Qualité qui tend vers le 0 défaut**

**Reduction des émissions CO2e**

