

A close-up photograph of an industrial cutting process. A metal tool is cutting through a piece of metal, creating a shower of bright orange sparks. The sparks are concentrated in a rectangular area, suggesting a specific cutting technique or tool. The background is blurred, focusing attention on the cutting action.

Pro industrie

la solution métallique **intégrable**

VOTRE PARTENAIRE EN **SOUS-TRAITANCE INDUSTRIELLE**
SI VOUS APPUYIEZ SUR LA SOUS-TRAITANCE >>> NOUS FAISONS LE RESTE

DÉCOUPE LASER

DÉCOUPAGE LASER

PRO INDUSTRIE dispose d'un parc complet de machines modernes équipé par les technologies les plus avancées pour le travail de la tôle, la tuyauterie et la mécanosoudure dans le but de satisfaire vos besoins de sous-traitance.

Avec notre machine de découpe Laser, nous proposons de nombreux types de méthodes de coupe à travers lesquelles nous pouvons vous aider dans le découpage des tôles et des tubes.

Ainsi que nous acceptons les petites et les grandes séries de différents types de matériaux métallurgiques.



UNE POSTURE SUR LA TECHNOLOGIE DE DECOUPE LASER

La découpe au laser gagne en popularité comme l'une des principales méthodes de découpe de l'acier. Cela est dû à sa grande précision, à sa qualité étonnante et à sa vitesse de coupe stupéfiante. La technologie de découpe laser permet de couper facilement l'acier et les autres métaux avec une précision inégalée par rapport aux autres technologies (découpe acier plasma, oxycoupage...).

Nous proposons des services de découpe laser aux entreprises de nombreux secteurs d'activité.

Nous réalisons des commandes couvrant plusieurs milliers de séries d'éléments, ainsi que des éléments unitaires pour des prototypes. Grâce à l'automatisation et à l'engagement de nos partenaires.



POURQUOI NOUS ?

AVEC NOUS VOUS POUVEZ PROFITER DES :

- Conseils techniques
- Délais de livraison rapides
- Prix raisonnables
- Éléments propres et correctement emballés
- Bords propres, sans bavures
- Tolérances dimensionnelles élevées
- Capacités à découper des formes complexes
- Des services complémentaires (pliage, roulage, cintrage, mécano soudure etc...)

NOS OPTIONS



Professionalisme

Nous abordons chaque projet ou commande individuellement. Nous nous concentrons sur les exigences et les attentes individuelles de chacun de nos clients



Consultation

Si vous avez des doutes sur la technologie avec la quelle votre commande doit être exécutée, consultez-nous et nous vous conseillons sur la solution la plus efficace.



Exécution rapide

Nous savons que votre commande est importante. Nous savons que vous en avez besoin rapidement et nous ferons tout notre possible pour la livrer rapidement



Des services complets

Parmi les services que nous proposons, vous trouvez des solutions complètes - de a disponibilité des matériaux, en passant par la découpe, le pliage, les opérations de finition, l'emballage et la livraison



Diversité

Nous découpons divers matériaux. Nous coupons l'acier inoxydable, l'aluminium, l'inox et bien d'autres choses encore. Nous avons notre propre stock de matières.

NOS CAPACITES DE DECOUPE TÔLE

Dimensions Tôle Utiles

3000 x 1500 mm

Précision

0.05 mm

Matériaux

Inox

Épaisseur : De 0,5 mm à 10 mm d'épaisseur.

Nuances : 304 L, 316 L brut, finition miroir ou brossée

Acier Noir

Épaisseur : De 0,5 mm à 20 mm d'épaisseur.

Nuances : S235, S355, S500, S700, XC70, XC75, 25CD4S,

XC18S, S690QL, EZ, Galva, Tôles anti-abrasion

Aluminium

Épaisseur : De 0,5 mm à 8 mm d'épaisseur.

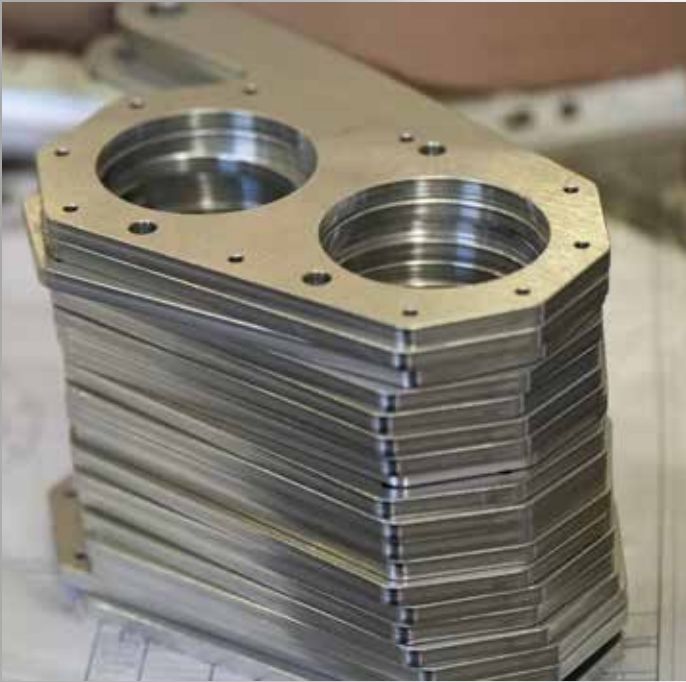
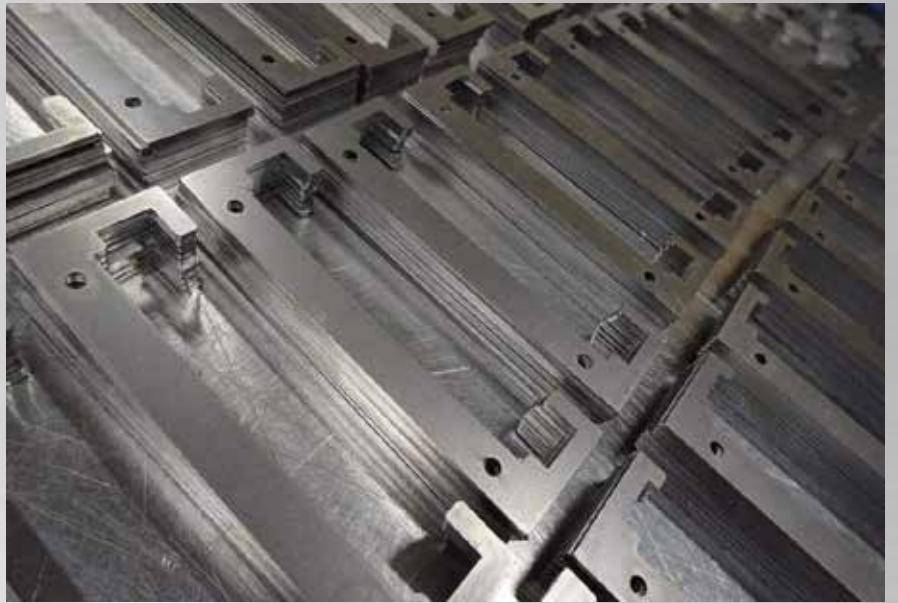
Nuances : 5086, 5754, 2017, 6061, 6082

Bronze

Épaisseur : de 0.5 mm à 7 mm d'épaisseur

Nuance: CC491K, CC493K, CC495K, etc...





NOS CAPACITES DE DECOUPE TUBE

Dimensions Tube Utiles

Circulaire : De 20 mm à 220 mm_ Longueur 5800 mm

Carré : De 20x20 mm à 150x150 mm_ Longueur 5800 mm

Précision

0.05 mm

Matériaux

Inox

Epaisseur : De 0,5 mm à 6 mm d'épaisseur.

Nuances : 304 L, 316 L brut, finition miroir ou brossée

Acier Noir

Epaisseur : De 0,5 mm à 10 mm d'épaisseur.

Nuances : S235, S355, S500, S700, XC70, XC75, 25CD4S,

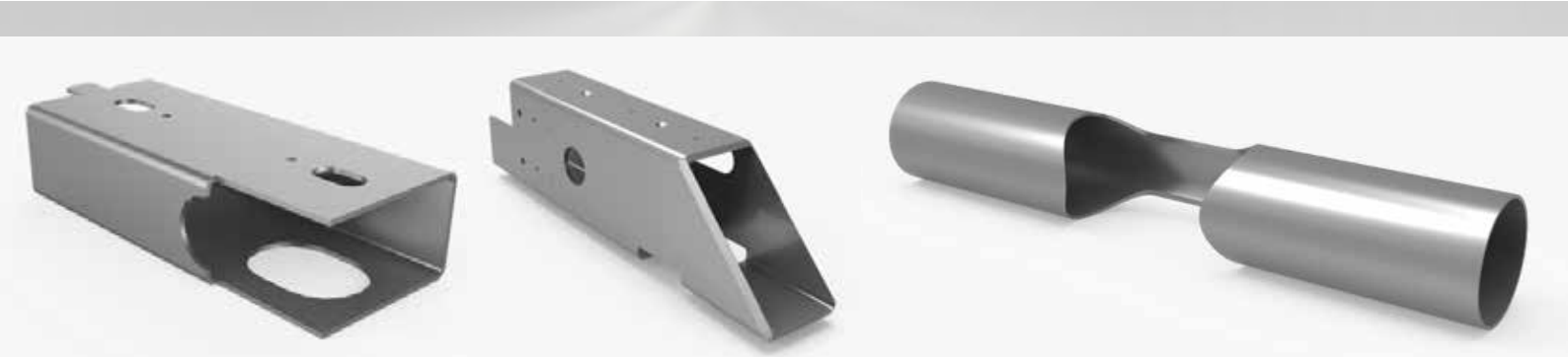
XC18S, S690QL, EZ, Galva, Tôles anti-abrasion

Aluminium

Epaisseur : De 0,5 mm à 6 mm d'épaisseur.

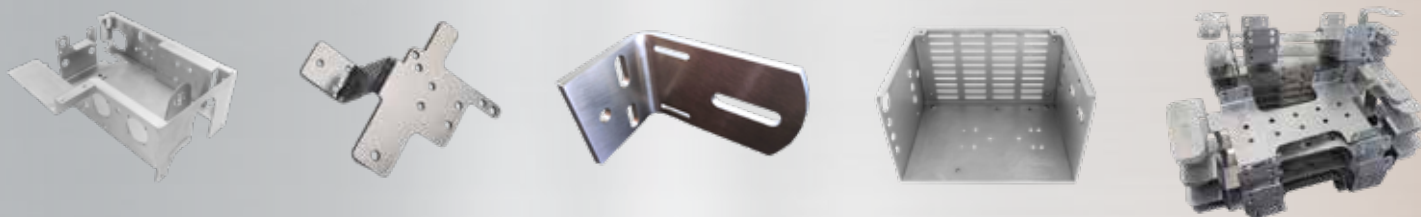
Nuances : 5086, 5754, 2017, 6061, 6082





SERVICES COMPLÉMENTAIRES

PLIAGE



SOUDURE LASER



CINTRAGE



SATINAGE



PEINTURE EPOXY



Address

ZI Poudrière II, Sfax
3000 - Tunisie

Phone

Mobile

(216) 50 227 803

(216) 51 452 000

Fixe

(216) 31 403 726

Email

fakhfakh.houcem.eddine@proindustrie.tn

mzid.boulbeba@proindustrie.tn

Website

www.proindustrie.tn



Pro industrie
la solution métallique intégrable

VOTRE PARTENAIRE EN
SOUS-TRAITANCE INDUSTRIELLE