



CATALOGUE

CAOUTCHOUCS & PLASTIQUES



Expert dans notre métier de distribution en fournitures industrielles spécialisées, nous avons la volonté d'en faire la démonstration au quotidien :

Par notre disponibilité, réactivité, faculté d'adaptation, respect des engagements, qualité de la relation humaine...

CHAMBERY

**ZI BISSY
205 rue Emile Romanet
73000 Chambéry**

**+ 33 (0)4 79 69 39 57
contact@ci2p.fr**

GRENOBLE

**7 rue Mayencin
38610 Gières**

**+ 33 (0)4 76 51 30 82
grenoble@ci2p.fr**

www.ci2p.fr





CAOUTCHOUCS & ÉTANCHÉITÉS

CAOUTCHOUCS.....	5
TAPIS DE SOL.....	17
MOUSSES.....	21
FIBRES.....	26
GRAPHITES.....	28
PTFE.....	29
HAUTES TEMPÉRATURES / THERMIQUES.....	33
ÉTANCHÉITÉS SPÉCIFIQUES.....	35



PROFILS

PROFIL U.....	40
PINCE PVC ARMÉ.....	40
PINCE ARMÉ + BULBE CELLULAIRE.....	41
SEMELLE ADHÉSIVÉE + BOURRELET.....	42
PINCE EPDM + COMPACT BULBE.....	42
PROFIL À TALON.....	42
PROFIL NOTE DE MUSIQUE.....	43
PROFIL BUTOIR.....	43
JOINT DE FENÊTRE.....	44
PROFIL PROTECTION GLACE.....	44



PLASTIQUES

TRANSPARENT PC / PMMA / PETG.....	48
PVC.....	51
PEHD.....	52
PP.....	53
PA6 POM.....	54
OILAMID / CERAMIX / CERADUR.....	55
PTFE / PEEK.....	56
ISOLATION ÉLECTRIQUE & THERMIQUE.....	57
FAÇADE / HABILLAGE MACHINE.....	58
USINAGE / TRAVAIL À FAÇON.....	59



CONFECTIONS SUR PLAN

CONFECTIONS.....	61
JOINTS GONFLABLES ET VESSIES.....	61
TREMPAGE ET RILSANISATION.....	61
PORTES À LANIÈRES PVC SOUPLE.....	62
SOUFFLETS.....	63
MOULAGES.....	63
REGARNISSAGE DE PIÈCES.....	63
BÂCHES.....	64
BACS DE RÉTENTION MOBILE.....	64
CUVES DE STOCKAGE ET DE TRANSPORT.....	64



BANDES TRANSPORTEUSES

BANDES TRANSPORTEUSES SUR-MESURE.....	66
---------------------------------------	----



COLLES

MASTICS SILICONE.....	68
FREINS FILETS.....	69
CYANOS & ÉTANCHÉITÉS.....	70



CAOUTCHOUCS & ÉTANCHÉITÉS

CAOUTCHOUCS.....	5
TAPIS DE SOL.....	17
MOUSSES.....	21
FIBRES.....	26
GRAPHITES.....	28
PTFE.....	29
HAUTES TEMPÉRATURES / THERMIQUES.....	33
ÉTANCHÉITÉS SPÉCIFIQUES.....	35

NATUREL NOIR



Description

NR - SBR, Noir. Caoutchouc de qualité standard pour sollicitations moyennes. Bonne tenue à l'abrasion et au froid. Maille fibre de verre. Résistance : 300N/50mm (EN ISO B934). **En option : 1 pli ou 2 plis.**

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyen	Moyen	Non	Non	Moyen	Moyen

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
70	-10+70	1.46	4	200	-

NATUREL BLANC (ALIMENTAIRE)



Description

NR - SBR, Blanc. Caoutchouc high grade de qualité alimentaire conformément à BGVV (BGA) et la réglementation Européenne 1935/2004 et 2023/2006. Ne convient pas aux aliments gras. Bonnes caractéristiques mécaniques.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyen	Bonne	Non	Non	Moyen	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-30+70	1.43	8	380	-

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (ml)	20 x 1.4			10 x 1.4						5 x 1.4						
	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
ÉPAISSEUR (mm)																
NATUREL NOIR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NATUREL NOIR (1 Pli)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NATUREL NOIR (2 PliS)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
NATUREL BLANC (ALIMENTAIRE)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

NITRILE NOIR



Description

NBR, noir. Caoutchouc High-grade. Bonne résistance aux huiles (y compris ASTM 3), fuel B (ISO 1817). **En option : 1 pli.**

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyen	Moyen	Très bonne	Très bonne	Non	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
65	-10+70	1.45	7	250	-

NITRILE BLANC (FDA)



Description

NBR, blanc - Nitrile spécial pour contact avec les aliments et aliments gras. Conforme à la norme FDA. Bonne tenue aux acides et alcalis. **En option : 1 pli. Existe en bleu sur demande.**

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Bonne	Bonne	Moyen	Non	Moyen	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-20+100	1.38	10	580	-

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (ml)	20 x 1.4				10 x 1.4						5 x 1.4					
ÉPAISSEUR (mm)	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	
NITRILE NOIR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
NITRILE BLANC (FDA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

EPDM



Description

100% EPDM - Caoutchouc vulcanisé au soufre. Bonne résistance aux intempéries, à l'ozone, aux acides et alcalis. Correspond aux différentes normes pour automobiles p.ex.VW 2.8.1.G70.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Bonne	Très bonne	Non	Non	Moyenne	Très bonne

Caractéristiques

	Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
	+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
EPDM NOIR	70	-40+100	1.30	7	250	-
EPDM BLANC (FDA)	60	-25+100	1.30	8	350	-

EPDM ACS (Eau potable)



Description

100% EPDM noir, spécial, agréé ACS et KTW pour joints eau potable, ballons d'eau chaude etc.. Vulcanisée au peroxyde. Bonne résistance aux intempéries, à l'ozone, aux acides et alcalis.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Très bonne	Très bonne	Non	Non	Bonne	Très bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
70	-40+100	1.12	11	250	-

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (m)	20 x 1.4			10 x 1.4						5 x 1.4		
	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
ÉPAISSEUR (mm)												
EPDM NOIR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPDM BLANC (FDA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPDM ACS (EAU POTABLE)			✓	✓	✓	✓						

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

PARA BLOND



Description

NR - SBR, translucide - Très haute résistance à l'abrasion et à la rupture, excellentes propriétés mécaniques et abrasives. Pour applications élastiques et d'amortissement. Faces lisses ou impression toile.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyen	Bonne	Non	Non	Bonne	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
37	-30+80	0.95	28	600	60

PARA CAMEL (Beige)



Description

NR - SBR, beige - Haute résistance à l'abrasion, à la rupture. Excellentes propriétés mécaniques et abrasives. Pour applications élastiques et d'amortissement. Faces lisses ou impression toile.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyen	Bonne	Non	Non	Bonne	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
45	-30+80	1.20	18	520	90

PARA NOIR



Description

NR, Noir - Haute résistance à l'abrasion, à la rupture. Excellentes propriétés mécaniques et abrasives. Pour applications élastiques et d'amortissement. Faces lisses ou impression toile.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyen	Bonne	Non	Non	Bonne	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
40	-30+80	0.96	29	600	65

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (ml)	20 x 1.4				10 x 1.4				5 x 1.4				
ÉPAISSEUR (mm)	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
PARA BLOND	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PARA CAMEL (BEIGE)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PARA NOIR	✓	✓	✓	✓									

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

NÉOPRÈNE NOIR



Description

CR - SBR, noir - Caoutchouc standard pour sollicitations mécaniques moyennes. Bonne résistance aux intempéries.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Moyen	Moyen	Moyen	Non	Non	Non	Moyen

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
65	-30+70	1.40	6	200	-

BUTYL



Description

IIR noir - Caoutchouc High-grade de haute qualité, résistant aux intempéries, à la chaleur. Excellentes caractéristiques diélectriques. Bon amortissement et faible perméabilité à l'air.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Bonne	Très bonne	Très bonne	Non	Non	Bonne	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
65	-30+150	1.35	45	300	373

POLYÉTHYLÈNE CHLORÉ (remplace l'HYPALON)



Description

Polyéthylène Chloré noir - Très bonne résistance aux acides, alcalis et soudes caustiques. Bonne tenue à l'ozone, à la chaleur, intempéries et abrasion.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Très bonne	Bonne	Moyen	Non	Moyen	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-35+110	1.32	8	350	-

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (ml)	20 x 1.4			10 x 1.4						5 x 1.4					
	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
ÉPAISSEUR (mm)															
NÉOPRÈNE NOIR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BUTYL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			
POLYÉTHYLÈNE CHLORÉ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

VITON® GRADE A



Description

V.I noir - Excellente résistance aux hautes températures (250°C en continu, 300°C en intermittence). Excellente résistance à l'ozone et aux intempéries. Qualité A VITON DUPONT DE NEMOURS.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Très bonne	Très bonne	Bonne	Bonne	-	-

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
72	-10+250	1.85	4	165	-

VITON® GRADE A (Alimentaire)



Description

V.I ivoire - Caoutchouc de qualité alimentaire, sans bisphénol et sans Phtalates, conforme FDA, pour aliments gras, huiles végétales et animales, alcool, produits aqueux, mélasses, acides dilués et concentrés, huiles hydrauliques, mazout, carburant... Qualité A VITON DUPONT DE NEMOURS.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocution	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne	-	-

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
70	-10+250	2.16	10	200	-

SILICONE TRANSLUCIDE (Alimentaire)



Description

V.M.Q translucide - Excellente résistance à la température (air sec), au vieillissement, au froid et à l'ozone. Qualité alimentaire FDA. Norme réglementation Européenne 1935/2004 et 2023/2006.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Bonne	Bonne	Moyen	Moyen	Non	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-60+225	1.25	20	300	-

LES DIMENSIONS

ÉPAISSEUR (mm)	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12
DIMENSION ROULEAU (ml)	10 x 1.4										
VITON®A		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VITON®A (ALIMENTAIRE)				✓	✓	✓	✓				
DIMENSION ROULEAU (ml)	10 x 1.2										
SILICONE TRANSLUCIDE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

SILICONE ROUGE (Alimentaire)



Description

V.M.Q rouge - Excellente résistance à la température (air sec), au vieillissement, au froid et à l'ozone. Qualité alimentaire FDA. Norme réglementation Européenne 1935/2004 et 2023/2006.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Bonne	Bonne	Moyen	Moyen	Non	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-60+250	1.25	22	300	-

SILICONE JAUNE (Antimicrobien)



Description

V.M.Q jaune - Qualité alimentaire FDA - 21 CFR 177-2600 et conforme à la directive EC 1935/2004. Propriété isolante. Spécialement conçu pour résister à la prolifération des Bactéries telle que E-coli, le MRSA et la Salmonelle selon la norme JIS Z 2801:2010. ISO 221 96 : 2007.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Bonne	Bonne	Non	Non	Non	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-60+230	1.25	14.2	340	-

SILICONE BLEU (DéTECTABLE)



Description

V.M.Q Bleu - Qualité alimentaire FDA - 21 CFR 177-2600 et conforme à la directive EC 1935/2004. Utilisé sur les lignes de production industrielle, alimentaire, pharmaceutique. Spécialement conçu pour être détecté en cas de contamination des produits fabriqués, sur les lignes de production.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Très bonne	Bonne	Bonne	Non	Non	Non	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
70	-60+200	1.25	15.7	340	-

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (ml)	10 x 1.2									
ÉPAISSEUR (mm)	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	
SILICONE ROUGE (ALIMENTAIRE)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
SILICONE JAUNE (ANTIMICROBIEN)		✓	✓	✓	✓					
SILICONE BLEU (DÉTECTABLE)		✓	✓	✓	✓					

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

BAVETTE 45SH ROUGE



Description

NR-SBR rouge - Bonne résistance aux acides, à l'usure et à l'abrasion.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Bonne	Bonne	Non	Non	Bonne	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
45	-20+70	1.20	12	500	120

BAVETTE 50SH.A



Description

NR-SBR noir - Bonne résistance aux acides, à l'usure et à l'abrasion.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Bonne	Bonne	Non	Non	Bonne	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
50	-10+70	1.26	7	350	130

RACLEUR SANDWICH



Description

NR-SBR noir / rouge / noir - Bonne résistance à l'abrasion.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Moyen	Bonne	Non	Non	Très bonne	Non	Non

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60/45/60	-40+80	1.15	15	500	100

LES DIMENSIONS

	Longueur maxi 1200 x 10 ml							m ²
	ÉPAISSEUR (mm)	LARGEUR (mm)						
		100	125	150	200	250	300	
BAVETTE 45SH ROUGE	6 / 8 / 10 / 15 / 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BAVETTE 50SH.A (NOIR)	6 / 8 / 10 / 15 / 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RACLEUR SANDWICH (60/45/60)	20 / 25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

BLACK STAR



Description

NR - SBR High grade noir - Très résistant à l'abrasion et antistatique. Résistance intérieure selon VDE 0303-30 :1993 < 1 méga Ohm*cm.
Existe en 1 face toilée (BLACK STAR TOILÉ).

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Moyenne	Moyenne	Bonne	Non	Non	Très bonne	Moyenne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-30+70	1.15	15	400	120

LES DIMENSIONS

DIMENSION ROULEAU (ml)	10 x 1.4						5 x 1.4						
ÉPAISSEUR (mm)	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
BLACK STAR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BLACK STAR (TOILÉ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ABRACIER (Caoutchouc sur plaque acier)



Description

NR noir - Caoutchouc très résistant à l'abrasion et aux chocs, vulcanisé sur une tôle d'acier. Ce combiné permet d'installer des plaques anti-usure très facilement par boulonnage. Protège le matériel contre l'abrasion et les chocs.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Moyenne	Moyenne	Non	Non	Non	Très bonne	Moyenne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
60	-30+70	1.15	160	450	80

LES DIMENSIONS

ÉPAISSEUR (mm)	7+3	10+3	12+3	15+3	20+3	22+3	25+3	27+3
ABRACIER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR (mm)	20+5	25+5	30+5	35+5	40+5	45+5	50+5	75+5
ABRACIER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

POLYURÉTHANE



Description

Amortissement des chocs et protection des pièces. Collage simple et rapide. Anti-abrasion. Résistance à l'usure. Résistance mécanique. Dureté de 60 à 90 SHA.

Dimension (mm) : 2000 X 1000 | 3000 X 1000. **Épaisseur (mm)** : de 1 à 50.

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90	-5+80	1.20	25	600	30

POLYURÉTHANE (Alimentaire)



Description

Amortissement des chocs et protection des pièces. Efficacité accrue si collé. Collage simple et rapide : pas de ponçage, une seule couche sur un seul support, pas de primaire (sauf inox, alu, ...). Anti abrasion, anti coupure. **Épaisseur (mm)** : de 2 à 30. **Largeur maxi** : 1000 ml. **Existe en blanc.**

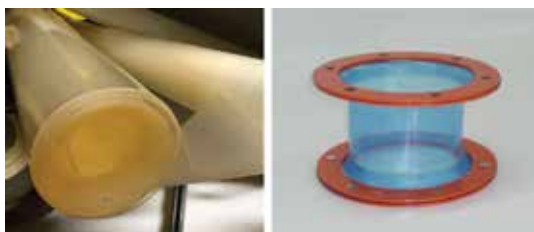
Résistances chimiques

Acides	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion
Bonne	Très bonne	Très bonne	Bonne

Caractéristiques

Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mg/mm
40 / 50 / 80 / 90	-30+110	1.2	100	700	30 à 50

TISSUS POLYURÉTHANE (1-PL-500 & 1-PO-1460)



Description

Film 100% polyuréthane polyester certifié alimentaire (normes FDA 175.105, 177.1680 et 177.2600). Résistance à la déchirure. Haute résistance à l'abrasion. Film transparent. Bonne tenue aux solvants, ammoniacs, eau, huiles et alcools. Confection étanche par soudure H.F. **Existe en bleu.** **Largeur 1500mm.**

Caractéristiques

	Épaisseur	Poids	Température	Pression d'utilisation	Coloris
	mm	g/m ²	°C	mm/CE	
1-PL-500	0.35	500	-70+100	-150 à + 200	Transparent
1-PO-1460	0.95	1490	-70+100	-500 à +700	Transparent

LES DIMENSIONS

ÉPAISSEUR (mm)	0.45	0.90
TISSUS POLYURÉTHANE (1-PL-500)	✓	
TISSUS POLYURÉTHANE (1-PO-1460)		✓

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

LAME CHASSE NEIGE



Description

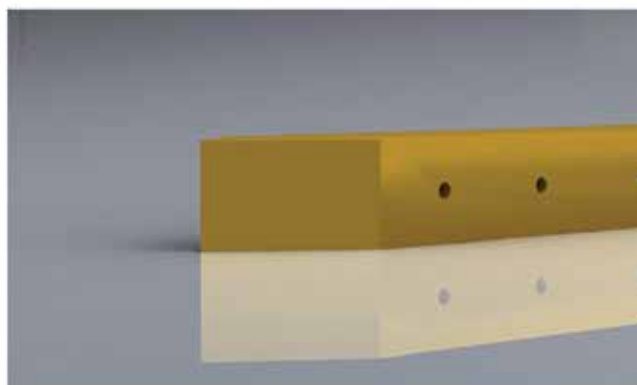
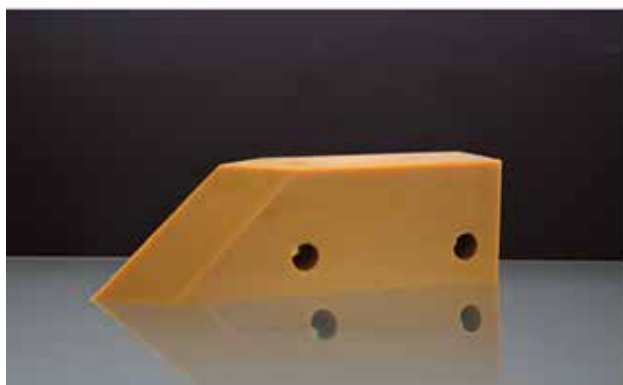
Spécial déneigement et raclage du lisier. Largeur standards de 200 / 250 / 280 / 300 (possible jusqu'à 1500). Épaisseur de 20 à 50 mm. Longueur jusqu'à 20 ml. Découpe et perçage à vos dimensions.

Qualités de lames disponibles

Caoutchouc 80sh.A	Caoutchouc Bi shores 60/45/60	Polyuréthane 90sh.A
-------------------	-------------------------------	---------------------

Caractéristiques

Densité	Dureté	R. traction	Allong.	Abrasion	Coloris
+/-0.05	+/-5	daN/cm ²	Rupture %	mm ³ /10N	
1.2	85	170	400	120	Noir
1.15	65	140	400	100	Noir

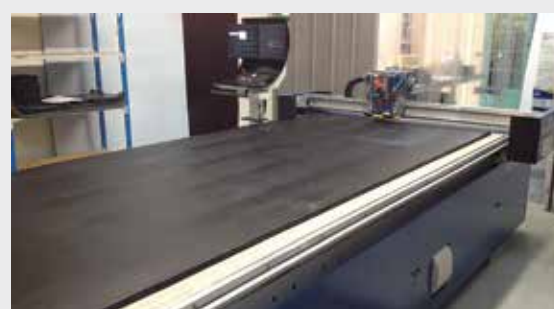
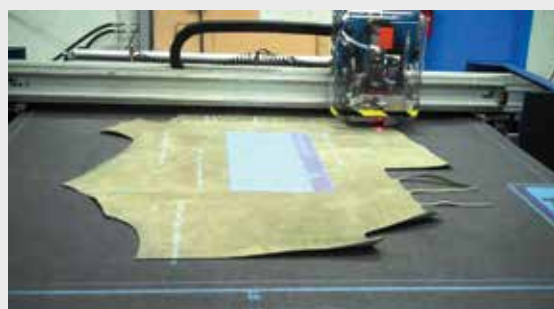


PERÇAGE SUR MESURE, SELON VOS PLANS ...✂️

DÉCOUPE SUR MESURE

Fort de son expérience, notre société est capable de réaliser dans des délais très court, la découpe, le perçage, le collage et la mise en forme de tous les élastomères.

Questionnez nous et tester notre savoir faire et notre réactivité !
Nous avons pour vos dépannages urgent un forfait express (découpe dans la journée).



TAPIS FINES STRIES



Description

NR-SBR noir - Stries fines dans le sens de la longueur, envers impression toile antidérapant pour véhicules utilitaires, chantiers, entrées, allées intérieures / extérieures, présentoirs industriels, tapis grattoirs, protection d'étagères, habillage de boîtes à outils, revêtement pour vans et bétailières.

Existe en gris sur demande.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyenne	Moyenne	Non	Non	Non	Non

Caractéristiques

	Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
	+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
TAPIS FINES STRIES (NOIR)	70	-10+70	1.55	5	200	-

TAPIS PASTILLES



Description

NR-SBR noir - Profil à pastilles. Envers poncé. Face impression toile. Tapis à pastilles pour cuisines, salles d'exposition, magasins, dans les bureaux et les halls d'entrée. *Existe en plusieurs coloris sur demande.*

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyenne	Moyenne	Non	Non	Non	Non

Caractéristiques

	Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
	+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
TAPIS PASTILLES	70	-10+70	1.55	7	380	-

TAPIS CHECKER



Description

NR-SBR noir - Profil checker, envers impression toile antidérapant pour véhicules utilitaires, chantiers, entrées, allées intérieures/extérieures, présentoirs industriels, tapis grattoirs, protection d'étagères, habillage de boîtes à outils, revêtement pour vans et bétailières.

Existe en gris sur demande.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyenne	Moyenne	Non	Bonne	Non	Non

Caractéristiques

	Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
	+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
TAPIS CHECKER	70	-10+70	1.46	4	200	-

LES DIMENSIONS

ÉPAISSEUR (mm)	3	4	5	LONGUEUR (mm)
TAPIS FINES STRIES	✓			1200
TAPIS PASTILLES	✓	✓		1200
TAPIS CHECKER	✓		✓	1400

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

TAPIS DIAMANT



Description

NR - SBR - Profils à larmes, envers impression toile antidérapant pour véhicules utilitaires, chantiers, entrées, allées intérieures/ extérieures, présentoirs industriels, tapis grattoirs, couverture d'etageres, habillage boite a outils, revêtement de sol.

Caractéristiques

Dureté	Température
+/- 5 Shore	°C
70	-10+70

CAILLEBOTIS (Série légère / Série lourde)



Description

NR - SBR - Tapis d'entrée pour une utilisation en intérieur et à l'extérieur. Egalement utilisé pour les terrains de jeux, les centres de loisirs, les terrains de skate, les patinoires et les piscines. Efficace contre la saleté, la boue, l'humidité, la neige.... Ultra robuste. Facile à nettoyer.

Caractéristiques

Dureté	Température
+/- 5 Shore	°C
60	-30+70

LES DIMENSIONS

	ÉPAISSEUR (mm)	LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)	COLORIS
TAPIS DIAMANT	3.00	1.500	10.000	Noir
	5.00	1.200	10.000	Noir
CAILLEBOTIS (SERIE LÉGÈRE)	22.00	1.000	1.500	Noir
CAILLEBOTIS (SERIE LOURDE)	23.00	1.000	1.500	Noir

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

TAPIS ISOLANT



Description

NR - SBR - Stries fines dans le sens de la longueur, envers impression toile. Le tapis isolant diélectrique est conçu pour protéger les personnes et les équipements électriques au niveau des tableaux, des transformateurs et autres lieux de travail à haute tension.

Résistances chimiques

Ozone	Acides	Alcalis	Huiles	Hydrocarbures	Abrasion	Intempéries
Non	Moyenne	Bonne	Non	Non	Moyenne	Non

Caractéristiques

	Dureté	Température	Densité	R. Rupture	Allong.	I. Abrasion
	+/- 5 Shore	°C	+/* 5 g/cm ³	N/mm ²	Rupture %	mm ³
TAPIS ISOLANT (NOIR)	70	-20+70	1.60	5	250	-
TAPIS ISOLANT (GRIS)	70	-20+70	1.60	5	250	-

TAPIS ANTI FATIGUE CUSHION TRAX



Description

Épaisseur de 14 mm d'une surface PVC laminée sur une base en mousse de vinyle micro cellulaire assurant une durabilité maximum et des propriétés antifatigue exceptionnelles. Surface en tôle de diamant procurant une adhérence parfaite tout en permettant les rotations en pivot.

Caractéristiques

Surface PVC de 4,7 mm d'épaisseur laminée sur une sous couche en mousse de vinyle micro cellulaire de 9,3 mm d'épaisseur. Épaisseur : 14 mm. Poids : 5,5 kg par m². Classement feu Bfl-S1 testé en accord avec la norme EN 13501-1. Classification antidérapante R10 conformément à la norme DIN51130 et à la règle BG- BGR181. Testé et certifié par l'Institut National de Sécurité des Sols (National Floor Safety Institute - NFSI). Avec revêtement antidérapant RedStop™ pour éviter aux tapis de glisser. Disponible avec des bordures jaunes sur la longueur selon le code OSHA 1910-144. Bordures biseautées sur les 4 bords pour éviter les risques de trébuchage. Technologie Uni-Fusion™, spécialement développée pour fournir des produits résistants aux conditions extrêmes. Absence totale de produits nocifs et toxiques tel que le DOP, le DMF, de produits nocifs pour la couche d'ozone, de silicone et de métaux lourds.

LES DIMENSIONS

TAPIS ISOLANT	ÉPAISSEUR (mm)	LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)	TAPIS ANTI FATIGUE CUSHION TRAX	DIMENSION (mm)
	3.00	1.000	10.000		600 x 910
3.00	1.200	10.000	910 x 1500		
4.50	1.500	10.000	910 x 3000		
4.50	1.200	10.000	910 x 6000		
			Existe en rouleau		

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

DÉCOUPE SUR MESURE

Fort de son expérience, notre société est capable de réaliser dans des délais très court, la découpe, le perçage, le collage et la mise en forme de tous les élastomères.

Questionnez nous et tester notre savoir faire et notre réactivité !
Nous avons pour vos dépannages urgent un forfait express (découpe dans la journée).

QUALITÉS SPÉCIALES SUR DEMANDE

TAPIS BÉTAILLÈRE



Description

Tapis pour pont de bétailère en bois ou en fer. Évite tous les phénomènes de glissement lors de la montée et de la descente des animaux. Tapis en caoutchouc très robuste. Gain de temps lors du chargement des animaux. Réduit le bruit de piétinement.

DIMENSION (m)	ÉPAISSEUR (mm)	POIDS (kg/m ²)
2.4 x 30	19	8.5

TAPIS RECYFLOOR



Description

Fabriqué à partir de caoutchouc recyclé. Produit universel pour une isolation phonique et l'absorption des vibrations. Peut être utilisé comme sous-couche. **Dureté 35° shore A +/- 5° (NF ISO 868).**
Tenue aux températures : -30+80°C

ÉPAISSEUR (mm)	LARGEUR (mm)	LONGEUR (mm)
de 2 à 10	1.500	de 10.000 à 20.000

TAPIS PATINOIRE ET STATIONS DE SKI



Description

Tapis pour patinoires, stations de sport d'hiver. Auto-plombantes. Hyper résistantes au passage des surfaceuses à glace. Excellente protection thermique et acoustique. Surface antidérapante. Face inférieure rainurée drainant l'humidité. Pose et réimplantation aisées sans collage, découpe au cutter. **Existe en noir, bleu, gris, vert ou rouge.**

DIMENSION (mm)	ÉPAISSEUR (mm)	POIDS (kg/m ²)
1000 x 1000	17	23

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

EPDM PLAQUES ET BANDES



Description

Mousses EPDM en plaque (nue ou adhésivées) ou en rouleaux découpés adhésivés. EPDM noire sous film individuel. Adhésive 1 face. Bonne tenue au vieillissement. **Existe en blanc epdm / néoprène ou nitrile sur demande.**

Caractéristiques

Résistance à la compressions	Variation de la résistance à la compression	Absorption d'eau	Déformation rémanente	Retrait linéaire	Allongement à la rupture	Dureté Shore 00
50 - 60 kPa	-30% / + 30%	< 3%	< 30%	< 2%	> 150% 0.6 MPa	40 +/- 20°
Résistance à l'ozone	Résistance au feu	Corrosion sur cuivre et argent	Tachage sur peinture blanche et matière plastique	Indication de température d'utilisation	Protection de l'environnement	Recyclage
Aucune craquelure	Conforme > 8mm	Corrosif	Non tachant	-40+90°C	Directive 2011/65/EC ou 2011/65/UE	Peut être recyclé

LES DIMENSIONS (TOUTES DIMENSIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE)

	LARGEUR (mm)									
	6	10	15	20	25	30	35	40	45	50
ÉPAISSEUR 2mm - LONGUEUR 20ml	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 3mm - LONGUEUR 10ml		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 4mm - LONGUEUR 10ml		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 5mm - LONGUEUR 10ml		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 6mm - LONGUEUR 10ml		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 8mm - LONGUEUR 10ml		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 10mm - LONGUEUR 10ml		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 12mm - LONGUEUR 8ml				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 15mm - LONGUEUR 6ml			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 20mm - LONGUEUR 5ml			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 25mm - LONGUEUR 4ml				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ÉPAISSEUR 30mm - LONGUEUR 2ml				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

PE 30



Description

Mousse de polyéthylène réticulée à cellules fermées. Antichoc, sa forte mémoire élastique lui permet de retrouver indéfiniment sa forme d'origine. Semi rigide, elle résiste parfaitement aux angles vifs et convient au calage de produits lourds. (Utilisation dans les tables de massages ou de soins). **Existe en plusieurs coloris.**

Caractéristiques

Densité	Résistance à la traction	Résistance à l'allongement	Résistance à la compression	Rémanence à la compression
kg/m ³	kPa	%	kPa	%
30 +/- 4	151	87	Compression 10 % : 31 Compression 25 % : 47 Compression 50 % : 100	22h en charge (compression 25 %) 30 min après décharge : 12 24h après décharge : 5
Conductivité thermique	Température max. d'utilisation	Vitesse de combustion	Absorption d'eau (28 jours)	Dureté Shore
W/mK	°C	mm/min	%vol	Shore 00
à 10°C : 0.036 à 40°C : 0.040	100	<= 100	1	50

PICOTS (M1 / STANDARD)



Description

Composée de mousse de Méla mine d'une densité de 11 kg/m³. Mousse à cellules ouvertes. Très bonne souplesse. Très bonne absorption des bruits aériens. Picots multipliant la capacité d'absorption.

Spécificités M1

La mousse de Méla mine contenue dans le Picots M1 est classée feu M1. Se découpe facilement, mais présente une certaine fragilité mécanique.

Caractéristiques

Résistances	Propriétés acoustiques	Propriétés physiques
Haute température / Au feu	Absorption acoustique Correction acoustique	Étanchéité Air Isolation Thermique Longévité du produit

Domaines d'application

Aéroulique	Bâtiment	Construction systèmes industriels	Nautique loisirs
Absorbants acoustiques	Absorbants acoustiques Correcteurs acoustiques	Absorbants acoustiques	Absorbants acoustiques Correcteurs acoustiques

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)	
PE 30 / PE 45	Format : 2000 x 1000 - Toutes épaisseurs Format : 2000 x 1000 - Toutes épaisseurs
PICOTS (M1 / STANDARD)	Format : 1250x1250 - Épaisseur 25 Format : 1250x1250 - Épaisseur 45 Format : 2000 x1000 - Épaisseur 25 Format : 2000x1000 - Épaisseur 45

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

PLASTIREND M1



Description

Mousse de P.U. (Polyuréthane) d'une densité de 33 kg/m³, imprégné d'un additif qui lui apporte le classement Feu M1. Très bonne absorption des bruits aériens. Se découpe facilement.

Usages

Insonorisation d'une machine (rendu sonore faible ou moyen). Correction acoustique (par absorption) d'une pièce ou d'un local. Insonorisation de gaines de ventilation.

Caractéristiques

Propriétés thermiques	Propriétés acoustiques	Propriétés mécaniques
Haute température / Au feu	Isolation et correction acoustique	Facilement compressible Confortable au toucher

Domaines d'application

Aérialique	Bâtiment	Construction systèmes industriels	Nautique loisirs
Absorbants acoustiques	Absorbants acoustiques Correcteurs acoustiques	Absorbants acoustiques Correcteurs acoustiques	Absorbants acoustiques Correcteurs acoustiques

PLASTISON



Description

Isolant phonique et amortisseur de vibrations composé d'une couche supérieure en PVC compact. Dessin cuir. Couche centrale barrière anti-bruit. Couche inférieure anti-vibratile en mousse PVC. Masse de 6 kg/m². Se découpe facilement et épouse les formes et les courbes.

Usages

Intérieurs de cabines, machines, voitures, engins de travaux publics... Insonorisation de planchers. Revêtement de sol pour bateaux.

Caractéristiques

Résistances	Propriétés acoustiques	Propriétés mécaniques	Propriétés physiques
UV et abrasion	Isolation des bruits d'Impact Isolation acoustique	Amortissement des chocs	Étanchéité air, longévité du produit

Domaines d'application

Aérialique	Bâtiment	Construction systèmes industriels	Nautique loisirs
Isolants acoustiques	Sous-couche	Isolants acoustiques	Isolants acoustiques

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)	
PLASTIREND M1	Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 5 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 10 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 20
PLASTISON	Rouleau : 15ml x 1420 - Épaisseur 8

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

POLYFORM (MASSE EPDM 5KG EP50)



Description

Mousse de P.U. (Polyuréthane) à picots d'une densité de 33 kg/m³ associée à une masse EPDM de 5 kg/m². Très bonne absorption des bruits aériens, Bonne efficacité pour les basses fréquences. Efficacité sur une large gamme de fréquences. Auto-extinguible.

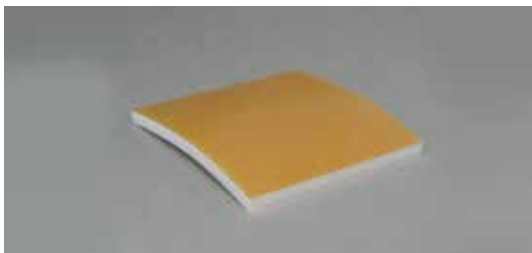
Usages

Isolation et diminution de la réverbération pour cabines et capotages (exemples : broyeurs, concasseurs, moteurs ...).

Caractéristiques

Propriétés acoustiques	Propriétés physiques	Aspect
Isolation et correction acoustique	Étanchéité air	Aspect visuel valorisant

SILICONE CELLULAIRE



Description

Mousse de caoutchouc. Profil haute température. Cellularisation mixte. Allongement longitudinal de 200%. Rémanence à la compression de 25% pendant 22h à 23°C mesure 24h après décharge de 10%. Densité de 250 kg/m³. Allongement transversal de 200%. Température d'utilisation maximum de 200°C. Résistance huile et hydrocarbures excellente.

Usages

Usage dans les domaines de l'aérotechnique et construction systèmes industriels.

Caractéristiques

Résistances	Propriétés mécaniques	Propriétés chimiques	Propriétés physiques
Haute température Basse température Intempéries Produits Chimiques Feu	Souplesse Elasticité - élongation Confortable au toucher Dureté faible	Alimentaire	Étanchéité Air Étanchéité à l'eau Longévité du produit

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR(mm)	
POLYFORM	Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 50
SILICONE CELLULAIRE	En plaque ou en rouleau : longueur de 1000

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE)

PELIFORM (FILM PU NOIR)



Description

Mousse de P.U. (Polyuréthane) d'une densité de 31 kg/m³. Très bonne souplesse. Très bonne absorption des bruits aériens. Recouverte d'un film PU noir qui la protège des projections de liquide. Auto-extinguible. Se découpe facilement. **Existe en version autocollante.**

Usages

Complexe absorbant économique avec protection de surface pour moteurs, pompes, systèmes de ventilation...

Caractéristiques

Résistances	Propriétés acoustiques
Produits chimiques	Isolation des bruits d'Impact Isolation acoustique

Domaines d'application

Construction systèmes industriels	Nautique loisirs
Isolants acoustiques	Isolants acoustiques

PELIFORM (MASSE EPDM)



Description

Mousse de P.U. (Polyuréthane) recouvert d'un film PU noir d'une densité de 33 kg/m³ associée à une feuille d'EPDM de 5 kg/m². Bonne absorption des bruits aériens. Bonne efficacité pour les basses fréquences. Efficace sur une large gamme de fréquences. Auto-extinguible.

Usages

Complexe d'isolation phonique avec protection de surface pour moteurs, pompes, ambiances avec risque de projections liquides, ...

Caractéristiques

Résistances	Propriétés acoustiques
Produits chimiques	Isolation des bruits d'Impact Isolation acoustique

Domaines d'application

Construction systèmes industriels	Nautique loisirs
Isolants acoustiques	Isolants acoustiques

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)	
PELIFORM (FILM PU NOIR)	Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 20 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 30 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 40 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 50
PELIFORM (MASSE EPDM)	Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 25 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 35 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 45 Format : 2000 x 1000 - Épaisseur 55

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS (AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE SUR DEMANDE) 

STANDARD PLANIFLEX PF41



Description

Fibres organiques - NBR. PF 41 est le matériau courant destiné aux applications générales. Economique, sûr, testé. Certifié Germanischer Lloyd.

Caractéristiques

Compressibilité ASTM F 36/J	Reprise élastique ASTM F 36/J	Résistance mini. rupture DIN 52910	Relaxation à chaud DIN 52913	Étanchéité aux gaz DIN 3535/6			
%	%	N/mm2 - Fb/inch	-	ml/mm ²			
8	50	7	-	0.08			
Immersion dans les fluides ASTM F 146	ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	Température maximale	Température continue	Avec vapeur	Pression	P x T
-	%	%	°C/°F	°C/°F	°C/°F	bar/psi	bar x T °C
-	10	10	180/360	140/284	120/248	40/600	5000

UNIVERSELLE PLANIFLEX PF64



Description

Fibres organiques - NBR. PF 64 est un matériau présentant un excellent niveau de certification. Utilisable avec les huiles, le gaz, les carburants et les acides minéraux. Certifié DWGW, KTW, WRc, BAM, HTB, SVGW, Germanischer Lloyd, BS 7531 Grade Y.

Caractéristiques

Compressibilité ASTM F 36/J	Reprise élastique ASTM F 36/J	Résistance mini. rupture DIN 52910	Relaxation à chaud DIN 52913	Étanchéité aux gaz DIN 3535/6			
%	%	N/mm2 - Fb/inch	-	ml/mm ²			
8	55	11	-	0.05			
Immersion dans les fluides ASTM F 146	ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	Température maximale	Température continue	Avec vapeur	Pression	P x T
-	%	%	°C/°F	°C/°F	°C/°F	bar/psi	bar x T °C
-	5	5	400/732	250/482	200/392	10/1450	10000

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)	
STANDARD PLANIFLEX PF41	Format : 1.500 x 1.500 / 3.000 x 1.500 / 4.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 3 (4 et 5 sur commande)
UNIVERSELLE PLANIFLEX PF64	Format : 1.500 x 1.500 / 3.000 x 1.500 / 4.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 3 (4 et 5 sur commande)

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS

SPÉCIALE HUILE PLANIFLEX PF81



Description

Fibres aramide et fibres de carbone - NBR. PF 81 est un excellent matériau présentant des propriétés thermiques et chimiques optimales. Résistant à la vapeur, aux huiles, au gaz, aux carburants, aux alcalias et aux acides faibles. Certifié BAM.

Caractéristiques

Compressibilité ASTM F 36/J	Reprise élastique ASTM F 36/J	Résistance mini. rupture DIN 52910	Relaxation à chaud DIN 52913	Étanchéité aux gaz DIN 3535/6
%	%	N/mm2 - Fb/inch	-	ml/mm ²
7	50	9	-	0.08

Immersion dans les fluides ASTM F 146	ASTM oil no. 3, 5 h, 150 °C	ASTM Fuel B, 5 h, 23 °C	Température maximale	Température continue	Avec vapeur	Pression	P x T
-	%	%	°C/°F	°C/°F	°C/°F	bar/psi	bar x T °C
-	5	8	400/732	280/539	250/482	100/1450	10000

CHIMIE PLANIFLEX PF13



Description

Fibres aramide - CSM. PF 13 est un matériau présentant une excellente résistance chimique, utilisable avec différentes substances, les alcalias et acides très agressifs. Certifié BAM.

Caractéristiques

Compressibilité ASTM F 36/J	Reprise élastique ASTM F 36/J	Résistance mini. rupture DIN 52910	Relaxation à chaud DIN 52913	Étanchéité aux gaz DIN 3535/6
%	%	N/mm2 - Fb/inch	-	ml/mm ²
8	45	10	-	0.06

Immersion dans les fluides ASTM F 146	HNO3 50%, 1 h, 65 °C	H2SO4 65%, 48 h, 23 °C	Température maximale	Température continue	Pression	P x T
-	%	%	°C/°F	°C/°F	bar/psi	bar x T °C
-	10	8	200/392	150/300	60/870	5000

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)

SPÉCIALE HUILE PLANIFLEX PF81	Format : 1.500 x 1.500 / 3.000 x 1.500 / 4.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 3 (4 et 5 sur commande)
CHIMIE PLANIFLEX PF13	Format : 1.500 x 1.500 / 3.000 x 1.500 / 4.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 3 (4 et 5 sur commande)

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS 

PLANIGRAPH LG



Description

Les joints en graphite pur LG sont parfaitement adaptés aux applications sur accouplements à plateaux à basse pression ou utilisés comme organes d'étanchéité à support métallique. Le graphite pur présente une résistance médiocre à la traction ; il est donc conseillé d'adopter une épaisseur réduite (de 0.4 à 1.0 mm) pour obtenir une étanchéité parfaite.

Caractéristiques

Densité du graphite	Teneur en carbone	Taux de cendres	Matériau insert	Épaisseur insert	Compressibilité
gr/cm ³	%	%	AISI	mm	%
1.0	>= 98	<= 2	-	-	35-40
Reprise	Étanchéité aux gaz DIN 3535	Relaxation à chaud DIN 52913	Température	"m" facteur	"y" facteur
%	cm ³ /min	N/mm ²	°C		psi
3-5	<= 1.2	>= 45	550	2.0	900

PLANIGRAPH LGR



Description

Les joints en graphite pur LGR offrent d'excellentes performances lorsqu'ils sont appliqués sur le chapeau d'un robinet ou d'une vanne ainsi que sur les accouplements à plateaux des échangeurs de chaleur. Pour obtenir une étanchéité parfaite avec ce type de joint, il est recommandé d'adopter une épaisseur de 1.5 mm.

Caractéristiques

Densité du graphite	Teneur en carbone	Taux de cendres	Matériau insert	Épaisseur insert	Compressibilité
gr/cm ³	%	%	AISI	mm	%
1.0	>= 98	<= 2	316L	0.05	40-50
Reprise	Étanchéité aux gaz DIN 3535	Relaxation à chaud DIN 52913	Température	"m" facteur	"y" facteur
%	cm ³ /min	N/mm ²	°C		psi
10-15	<= 0.6	>= 45	550	2.0	900

PLANIGRAPH LGRF



Description

Les joints en graphite pur LGRF sont les plus polyvalents et d'application universelle sur les brides et accouplements à plateaux des échangeurs de chaleur. Une meilleure résistance à la perméabilité peut être obtenue grâce au bord intérieur du joint. Pour obtenir une étanchéité parfaite avec ce type de joint, il est recommandé d'utiliser une épaisseur de 2 mm.

Caractéristiques

Densité du graphite	Teneur en carbone	Taux de cendres	Matériau insert	Épaisseur insert	Compressibilité
gr/cm ³	%	%	AISI	mm	%
1.0	>= 98	<= 2	316L	0.10	35-45
Reprise	Étanchéité aux gaz DIN 3535	Relaxation à chaud DIN 52913	Température	"m" facteur	"y" facteur
%	cm ³ /min	N/mm ²	°C		psi
15-20	<= 0.6	>= 48	550	2.0	1800

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)

PLANIGRAPH LG / LGR / LGRF

Format : 1.000 x 1.000 / 1.500 x 1.500
Épaisseurs disponibles : 0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 3 (4 et 5 sur commande)

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS

PTFE VIERGE



Description

PTFE pur vierge - Excellente résistance à une température continue jusqu'à 260°C. Utilisation température basse jusqu'à 200°C. PTFE de grande inertie vers la quasi-totalité des produits chimiques. Résistance aux solvants. Conformité FDA. **1 face traitée collable sur demande.**

Caractéristiques

Densité relative ISO 1300-2	Dureté ISO 1300-2	R. traction ISO 1300-2	Allongement ISO 1300-2	R. compression ASTM D621	R. diélectrique ASTM D149	R. volumique ASTM D257
gr/cm ³	Shore D	MPa	%	gr/cm ²	KV/mm	Ohm cm
2.130 - 2.180	>= 54	>= 20	>= 200	>= 70	20 - 70	10 ¹⁸

PLANIFLON® B10 (PTFE MODIFIÉ)



Description

PTFE pur vierge - chargé en matières minérales complexes. PTFE modifié chargé dont l'élasticité vous étonnera. Un produit unique en son genre, sûr et facile à découper, Longue durée, garantissant une grande élasticité, même en présence de gradients thermiques et de charges oscillantes. Certifié BAM.

Caractéristiques

Densité relative ASTM D792	Dureté ASTM D2240	Température maximale	Compressibilité ASTM F36A	Reprise élastique ASTM F36A	Ralaxation sous contrainte DIN 52913	Déformation ASTM F38
gr/cm ³	Shore D	°C	%	%	N/mm ²	%
2.2-2.3	90-98	-200+260	10	40	30	18

PLANIFLON® B11 (PTFE MODIFIÉ)



Description

PTFE pur modifié - chargé en matières de charge minérales complexes. PTFE modifié à matières avec charge spéciales. Un produit de haute technologie unique en son genre à grande résistance à la déformation à long terme et à élasticité garanties, même en présence d'un gradient thermique et de charges oscillantes. Certifié BAM.

Caractéristiques

Densité relative ASTM D792	Dureté ASTM D2240	Température maximale	Compressibilité ASTM F36A	Reprise élastique ASTM F36A	Ralaxation sous contrainte DIN 52913	Déformation ASTM F38
gr/cm ³	Shore D	°C	%	%	N/mm ²	%
2.2-2.3	110-110	-200+260	10	40	30	11

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)

PTFE VIERGE	Format : 1.000 x 1.000 / 1.200 x 1.200 / 1.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 0.5 / 1 / 1.5 / 2 / 3 / 4 / 5 (plus d'épaisseurs sur demande)
PLANIFLON® B10	Format : 1.200 x 1.200 / 1.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 1.5 / 2 / 3.2
PLANIFLON® B11	Format : 1.200 x 1.200 / 1.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 1.5 / 2 / 3.2

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS 

PLANIFLON® E12 (PTFE EXPANSÉ TYPE GORE TEX)



Description

PTFE pur expansé. Un excellent produit, très souple et élastique, idéal pour les applications sur bride en fibre de verre pour la faible force de torsion requise. Ne vieillit pas. Convient pour une pression spécifique sur surface jusqu'à 100 N/mm². Recommandé pour les applications de faible charge de serrage en présence de brides fragiles (graphite, verre, ...) grâce à sa courbe de déformation positive. Certifié FDA - BAM. Utilisation dans les milieux chimique, pharmaceutique, et l'industrie alimentaire.

Caractéristiques

Densité relative ASTM D1457	Dureté ASTM D2240	Température maximale	Compressibilité ASTM F36A	Reprise élastique ASTM F36A	Ralaxation sous contrainte DIN 52913	Déformation ASTM F38
gr/cm ³	Shore D	°C	%	%	N/mm ²	%
0.8	50-60	-200+260	45	14	30	5

PLANIFLON® SEAL TAPE (BANDE PTFE ADHÉSIVÉE)



Description

PTFE pur expansé. Sans amiante. Chimiquement résistant aux fluides. Résistance à la température et à la pression. Ne durcit pas. Ne nuit pas à la force de boulonnage. Convient pour une pression spécifique sur la surface jusqu'à 50 N/mm². Recommandé pour les applications de faible charge de serrage en présence de brides fragiles (graphite, verre, ...) grâce à sa courbe de déformation positive. Certifié FDA-BAM. Utilisation dans les milieux chimique, pharmaceutique, et l'industrie alimentaire.

Caractéristiques

Poids	Température	pH	Pression
gr/cm ³	°C	-	bar
0.8	+260	0 - 14	50

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)	
PLANIFLON® E12	Format : 1.500 x 1.500 Épaisseurs disponibles : 1 / 2 / 3
PLANIFLON® SEAL TAPE	Format : 2000 x 5000 X 3 - Épaisseur 1.5 Format : 1500 x 2500 X 5 - Épaisseur 2 Format : 10000 x 25000 X 7 - Épaisseur 2.5 Format : 5000 x 10000 X 10 - Épaisseur 3 Format : 5000 x 10000 X 14 - Épaisseur 5 Format : 5000 x 10000 X 17 - Épaisseur 6 Format : 5000 x 10000 X 20 - Épaisseur 7 Format : 5000 x 10000 X 25 - Épaisseur 8

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS

COUPE-JOINTS (COFFRET)



Description

Coffret spécial découpe de joints, pastilles ou rondelles. Les emporte-pièces se verrouillent sur la poignée mandrin très facilement grâce au système d'ergot et peuvent se jumeler pour découper une couronne en une seule opération avec une découpe concentrique. Outil de frappe performant, confortable et sécurisant. Cet outil à double usage permet également l'utilisation du cutter circulaire pour la découpe de plus grands diamètres. La poignée ergonomique de l'outil confère un confort et une dextérité d'utilisation, en libérant une main pouvant tenir la matière à découper. La lame en inox a été spécialement conçue pour une découpe précise et performante. La pointe de centrage rétractable permet de positionner précisément la découpe à l'emporte-pièce et également lors de l'utilisation du cutter circulaire. *Existe plusieurs modèles de coffret sur demande - Nous demander.*

GUIDE D'UTILISATION



POIGNÉE

Prendre la poignée à votre main.

MANDRIN

Visser le mandrin sur la poignée. Immobiliser le avec la vis de pression et la clé 6 pans fournie à l'intérieur de la poignée.

POINTE DE CENTRAGE RETRACTABLE

Visser la pointe de centrage rétractable au bout du mandrin.

1^{ER} EMPORTE-PIECE

Insérer l'emporte-pièce le moins large sur la rampe du mandrin appropriée et le tourner dans le sens horaire jusqu'à immobilisation complète.

2^{EME} EMPORTE-PIECE

Pour découper une couronne ou un joint, fixer le 2ème emporte-pièce plus large de la même façon.

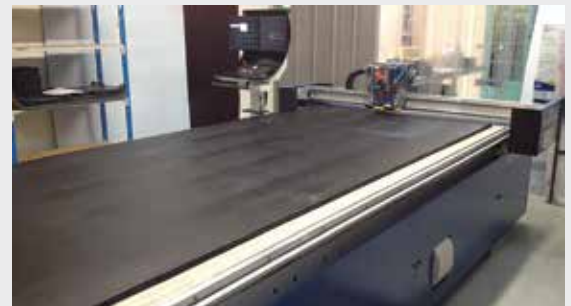
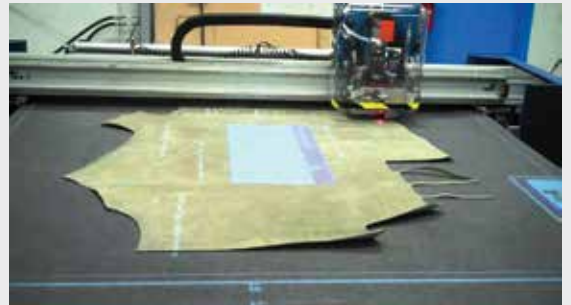


UTILISATION AU MARTEAU, AU MALLET ET À LA PRESSE MANUELLE SUR DIVERS TYPE DE MATÉRIAUX (CARTON, CAOUTCHOUC, PLASTIQUE, CUIR, FIBRE, FEUTRE, MOUSSE, LIÈGE, ...).

DÉCOUPE SUR MESURE

Fort de son expérience, notre société est capable de réaliser dans des délais très courts, la découpe, le perçage, le collage et la mise en forme de tous les élastomères.

Questionnez nous et tester notre savoir faire et notre réactivité !
Nous avons pour vos dépannages urgent un forfait express (découpe dans la journée).



 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS

MICA



Description

Matériau de qualité supérieure, totalement exempt d'amiante, destiné à la fabrication de joints d'étanchéité résistants à de hautes températures jusqu'à 1000°C. Le matériau est constitué de papier de mica Phologite imprégné d'une résine silicone à haute résistance thermique. Utilisé dans les applications en contact avec des gaz secs et chauds, telles que : joints d'échappement, turbines, échangeurs de chaleur, brûleurs à gaz... Pression maximale de 5 bars.

Existe en feuille ou en rouleau - Découpe sur mesure.

Caractéristiques

Densité	Résistance à la traction DIN 52910	Température maximale	Compressibilité ASTM F36-A	Reprise élastique ASTM F36-A	Pertes au feu à 800°C DIN 52911	Stabilité à la pression DIN 52913
gr/cm ³	N/mm ²	°C	%	%	%	N/mm ²
1,8/1,9 ± 0,1	> 15	1000	20	40	< 4	40

CARTON FIBRES BIO MINERALES



Description

Isolant exempt d'amiante et de fibres crémeuses réfractaires. Il est composé de fibres minérales inorganiques avec de petites quantités de liants organiques. Les fibres utilisées sont classées comme non cancérogènes selon la Directive UE 97/69 / CE. Isolant particulièrement adapté pour la pose de panneaux et de gouttières de différentes tailles utilisés dans l'isolation thermique à des températures élevées jusqu'à 750 ° C.

Caractéristiques

Température maximale	Perte à la calcination à 900°C DIN 52911
°C	gr/cm ³
750	0.96

LES DIMENSIONS

LONGUEUR x LARGEUR - ÉPAISSEUR (mm)	
JOINT MICA	Format : 1000 mm x 1200 - Epaisseur de 1,5 / 2 / 3
CARTON FIBRES BIO MINERALES	Format : 1000 mm x 1000 - Epaisseur de 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10

DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS 

NAPPES



Description

Fabriqué à partir de matières premières pures utilisant une nouvelle technologie de production. Amélioration des propriétés thermiques. Excellente stabilité thermique. Structure souple fibreuse jusqu'à sa température maximum en continu. Haute résistance à la traction, avant et après cuisson (jusqu'à 1200°C).

CORDON TRESSE (VERRE 550° / BIOTEX 650° / TEXIL 1000° / SILICE 1200°C)



Description

Cordon tresse entièrement faite de fil de verre. Résiste à des températures très élevées. Joints étanches. Usage possible dans les chaudières, les fours industriels, les fours, les cuisines ou les portes coupe-feu. Grande flexibilité. Bonne force mécanique. Substitution de l'amiante

BANDE ET PLAQUE (VERRE 550° / BIOTEX 650° / TEXIL 1000° / SILICE 1200°C)



Description

Bande de verre entièrement fait de fils Texpack. Fusion uniquement à des températures très élevées. Usage possible pour les boucliers thermiques, les couvercles, l'isolation de tuyaux ou l'isolation électrique.

Disponible avec 1 face aluminisée.



LES DIMENSIONS

DIMENSIONS (mm)	
NAPPES	Format : 5500*4 x 610 - Épaisseur 6 Format : 14640 x 610 - Épaisseur 13 Format : 7320 x 610 - Épaisseur 25 Format : 3660 x 610 - Épaisseur 50 Format : 18500 x 610 - Épaisseur 10 Format : 9760 x 610 - Épaisseur 19 Format : 4880 x 610 - Épaisseur 38 Format : 2300*3 x 610 - Épaisseur 63
CORDON TRESSE	Corde ronde de $\varnothing 4$ à $\varnothing 80$ Corde carre de $\varnothing 4 \times 4$ à $\varnothing 60 \times 60$ Autres dimensions sur mesure
BANDE VERRE	Format : largeur de 20 à 1000 - Épaisseur de 2 à 5 Autres dimensions sur mesure

 DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS







TRESSE PT 5600/K



Description

Tresse d'étanchéité réalisée avec un fil de PTFE pur avec les quatre angles renforcés en fil d'aramide continu. Grande résistance à l'extrusion et aux hautes pressions. Ne tache pas. Appropriée pour les industries alimentaires et chimiques. Garniture tressée résistante et sûre, appropriée pour les industries alimentaires, chimiques et les papeteries dans toutes les applications dynamiques, sur pompes et agitateurs. Fils de PTFE GORE. Fils d'aramide.

Caractéristiques

Température	Pression	Vitesse	pH
°C	bar	m/s	
-200+280	   500 / 300 / 25	   1.5 / 2 / 10	3 ÷ 12






TRESSE PT 5504/S



Description

La garniture tressée est réalisée en utilisant des fils de PTFE pur, imprégné avec dispersion de PTFE. Tresses à utiliser pour les applications statiques et dynamiques à très basse vitesse. Elle dispose du certificat FDA pour des applications pharmaceutiques et alimentaires. Fils de PTFE. Imprégnation de PTFE. Garniture d'étanchéité tressée en PTFE.

Caractéristiques

Température	Pression	Vitesse	pH
°C	bar	m/s	
-200+280	   500 / 150 / -	   1 / 2 / -	0 ÷ 14

LES DIMENSIONS

	CARRÉ (mm)
TRESSE PT 5600/K	3 / 4 / 5 / 6 / 6.5 / 8 / 9.5 / 10 / 11 / 12 / 12.7 / 14 / 16 / 17.5 / 18 / 19 / 22 / 25.5
TRESSE PT 5504/S	3 / 4 / 5 / 6 / 6.5 / 8 / 9.5 / 10 / 11 / 12 / 12.7 / 14 / 16 / 17.5 / 18 / 19 / 22 / 25.5

BAGUES FORMÉES ET COUPÉES SUR MESURE 

TRESSE GR48/R



Description

100% graphite expansé pur - La garniture tressée en graphite expansé GR48 est spécifique pour l'étanchéité de toutes sortes de vannes industrielles avec tous les fluides et gaz, à l'exception des oxydants forts. Évitez les gaz de combustion et l'air chaud au-dessus de 450 °C. La pression de la vanne doit être inférieure à 100 bar si la tresse n'est pas aidé par des anneaux anti-extrusion. GR48 est également adapté pour les applications dynamiques si assisté par bagues anti-extrusion.

Caractéristiques

Température	Pression	Vitesse	pH
°C	bar	m/s	
-100+450 +650 (avec de la vapeur)	 300 / - / -	 1 / - / -	0 ÷ 14

BAGUE MATRICÉE VALVOGRAPH RING



Description

Graphite flexible pur - Anneaux en graphite matricés sur mesure de 5 à 2000 mm pour différentes applications. Les joints sont codifiés V48, V48R si sous tension et V48 OXY si sous oxygène. Bagues matricées en graphite pour vannes industrielles.

Caractéristiques

Graphite		
Teneur en C > 99 %	Taux de cendres < 1 %	Traitement à l'inhibiteur de corrosion passif

LES DIMENSIONS

ÉPAISSEUR (mm)	
TRESSE GR48/R	3 / 4 / 5 / 6 / 6.5 / 8 / 9.5 / 10 / 11 / 12 / 12.7 / 14 / 16 / 17.5 / 18 / 19 / 22 / 25.5 mm
BAGUE MATRICÉE VALVOGRAPH RING	De 10 à 2300

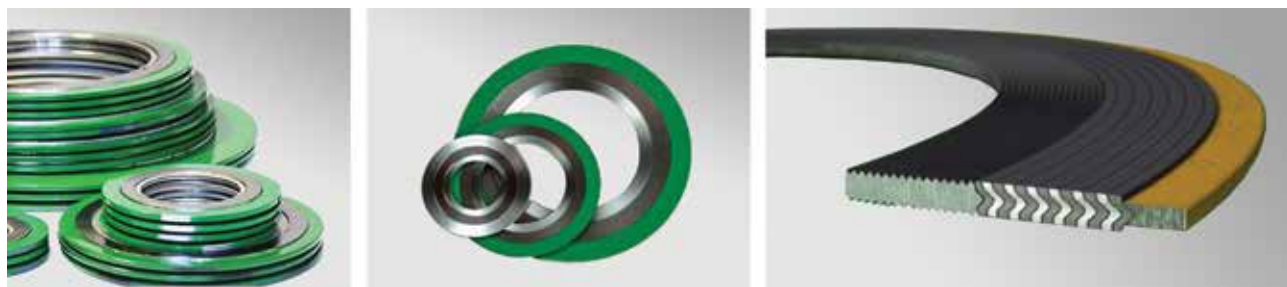


PACKAGE TRESSE & BAGUE

NOMBREUSES VARIÉTÉS DE TRESSES ET DE BAGUE
SUR DEMANDE

BAGUES FORMÉES ET COUPÉES SUR MESURE

JOINTS SPIRALÉS



Description

Les joints spiralés étanchent les brides lorsque la température, la pression, les vibrations et les débits sont au delà des capacités des joints conventionnels.

Ils sont utilisés partout dans le monde pour les conduites et les cuves pressurisées dans les centrales, les usines pétrochimiques et nucléaires, les centrales marines et hydrauliques, ainsi que dans les échangeurs de chaleur.

LES DIMENSIONS

DIMENSIONS (mm)

JOINTS SPIRALÉS

DN10 à DN1000 - PN6 à PN 320

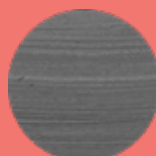


QUALITÉS DE MÉTAUX SUR DEMANDE

TOUTES LES QUALITÉS DE MÉTAUX SUR DEMANDE



INOX



INCONEL



TITANE

Anneau en GRAPHITE / PTFE / MICA...

PROFILS AU CHOIX



FABRICATION SUR MESURE 

JOINTS RTJ ET JOINTS MÉTALLIQUES



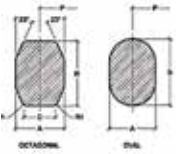
Description

Les joints de type à anneau sont excellent dans des applications à haute pression telles que l'exploration et la production de pétrole et de gaz. Les RTJ sont également utilisés sur les vannes et les assemblages de tuyauterie dans les raffineries et autres industries de transformation.

Les diamètres intérieurs et extérieurs sont renforcés par plusieurs spires métalliques, sans insertion, fixées par un nombre adapté de points de soudure.

Styles

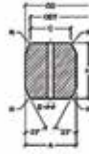
Style R



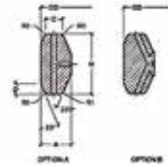
Style RX



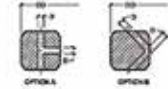
Style BX



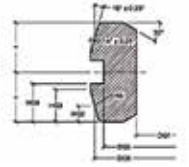
Style SRX



Style SBX



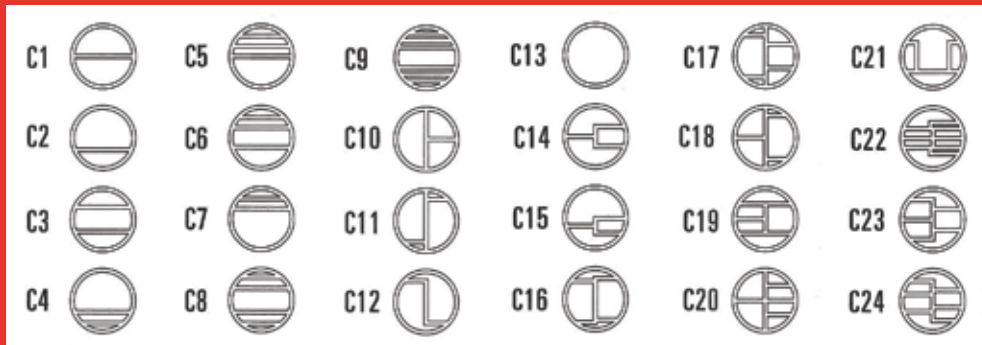
Style IX



LES DIMENSIONS

DIMENSIONS	
JOINTS RTJ	Disponible en plusieurs dimensions et styles - Nous demander
JOINTS MÉTALLIQUES	Disponible en plusieurs dimensions et styles - Nous demander

JOINTS MÉTALLIQUES SUR-MESURE



NOUS DISPOSONS D'UN LARGE CHOIX DE JOINTS MÉTALLIQUES

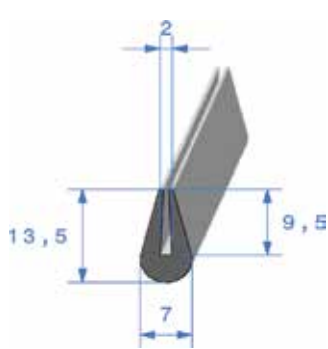
DÉCOUPE SUR MESURE, SELON VOS PLANS



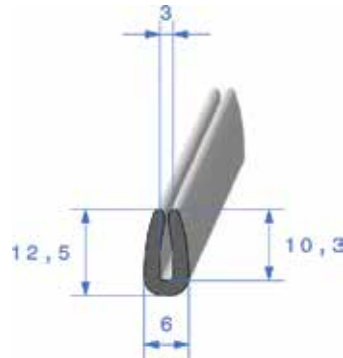
PROFILS

<i>PROFIL U.....</i>	<i>40</i>
<i>PINCE PVC ARMÉ.....</i>	<i>40</i>
<i>PINCE ARMÉ + BULBE CELLULAIRE.....</i>	<i>41</i>
<i>SEMELLE ADHÉSIVÉE + BOURRELET.....</i>	<i>42</i>
<i>PINCE EPDM + COMPACT BULBE.....</i>	<i>42</i>
<i>PROFIL À TALON.....</i>	<i>42</i>
<i>PROFIL NOTE DE MUSIQUE.....</i>	<i>43</i>
<i>PROFIL BUTOIR.....</i>	<i>43</i>
<i>JOINT DE FENÊTRE.....</i>	<i>44</i>
<i>PROFIL PROTECTION GLACE.....</i>	<i>44</i>

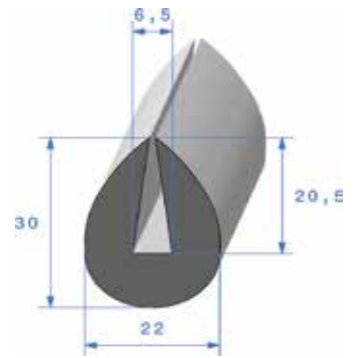
PROFIL EN U



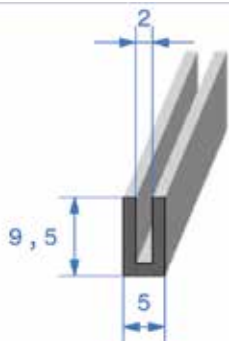
1204000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres



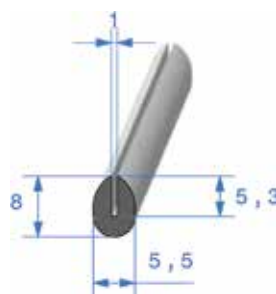
1323000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres



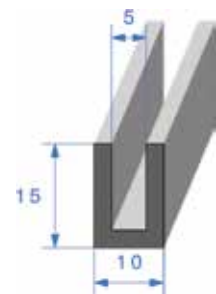
1348000
70 Shore A
Rouleau de 20 mètres



1372000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres

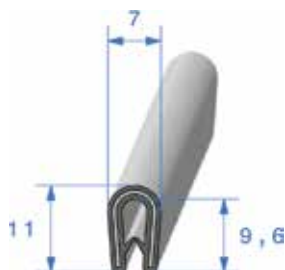


1324000
70 Shore A
Rouleau de 100 mètres

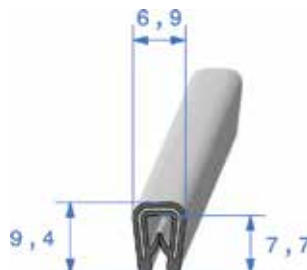


1124000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres

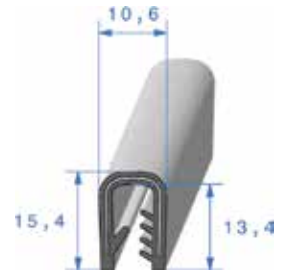
PINCE PVC ARMÉ



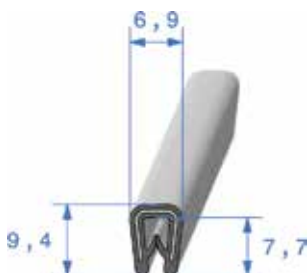
1380000
A = 1.5 à 3 mm
Rouleau de 50 mètres



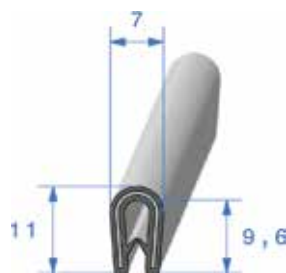
1420000
A = 1.5 à 3 mm
Rouleau de 50 mètres



1410000
A = 2.5 à 4.5 mm
Rouleau de 50 mètres



1806000
A = 0.8 à 2 mm
Rouleau de 50 mètres



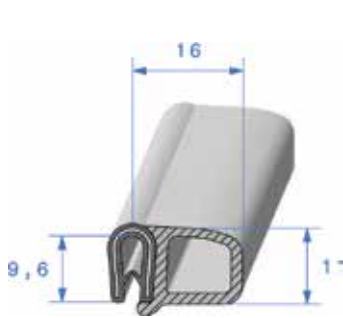
1719000
A = 1 à 2.5 mm
Rouleau de 50 mètres



1706000
A = 5 à 6 mm
Rouleau de 50 mètres

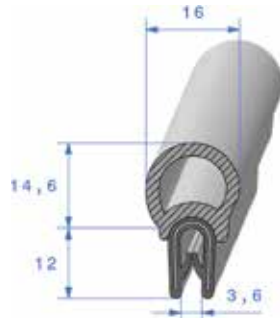
 FABRICATION SUR MESURE DANS TOUTES MATIÈRES AVEC OUTILLAGE

PINCE ARMÉE + BULBE CELLULAIRE



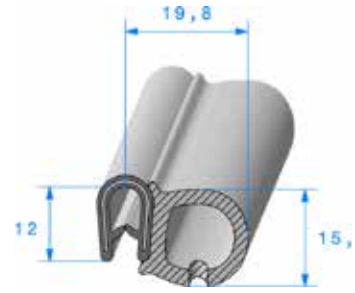
1384000

A = 1.8 à 3 mm
Rouleau de 25 mètres



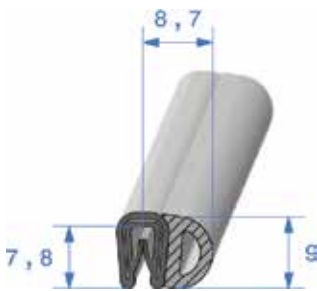
1422000

A = 1.5 à 2.5 mm
Rouleau de 50 mètres



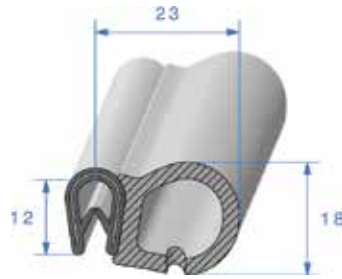
1676000

A = 1.5 à 3 mm
Rouleau de 50 mètres



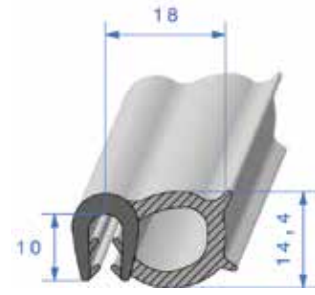
1696000

A = 2 à 4 mm
Rouleau de 40 mètres



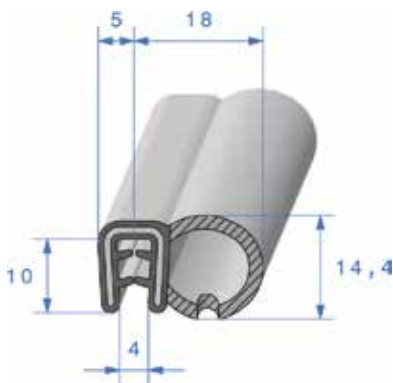
1723000

A = 1.5 à 3 mm
Rouleau de 50 mètres



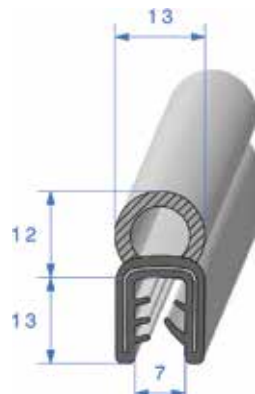
1504000

A = 2.5 à 3.5 mm
95 Shore A
Rouleau de 50 mètres



1376000

A = 2.5 à 4 mm
Rouleau de 50 mètres



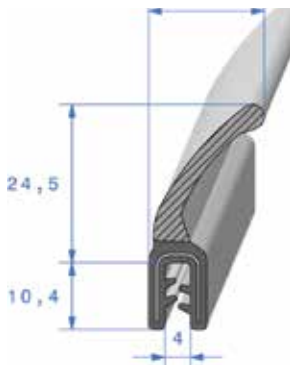
1540000

A = 3 à 5 mm
Rouleau de 50 mètres



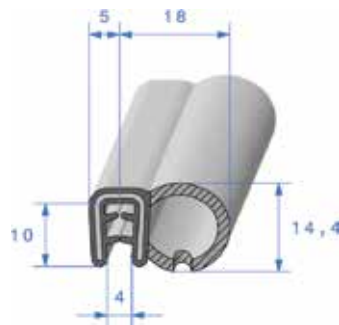
1814000

A = 3 à 5 mm
Rouleau de 50 mètres



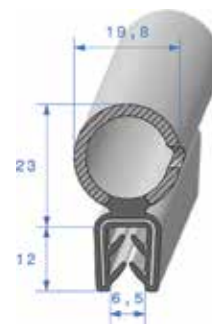
1757000

A = 0.8 à 1.5 mm
Rouleau de 30 mètres



1376000

A = 2.5 à 4 mm
Rouleau de 50 mètres

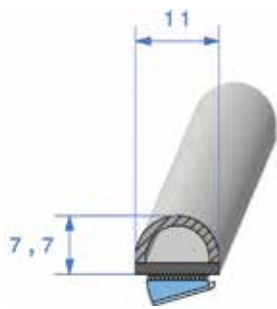


1737000

A = 3 à 5 mm
Rouleau de 50 mètres

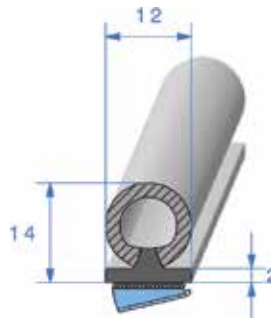
FABRICATION SUR MESURE DANS TOUTES MATIÈRES AVEC OUTILLAGE 

SEMELLE ADHÉSIVÉE + BOURRELET



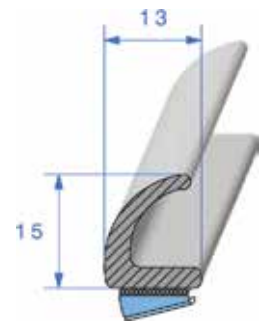
1520000

Semelle 95 Shore A
Adhésif largeur 10 mm
Rouleau de 30 mètres



1733000

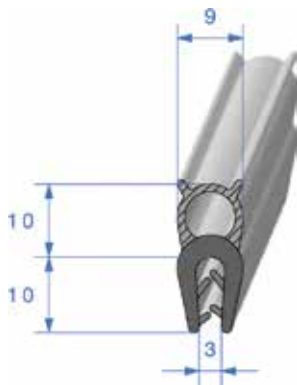
Semelle 95 Shore A
Adhésif largeur 10 mm
Rouleau de 30 mètres



1621000

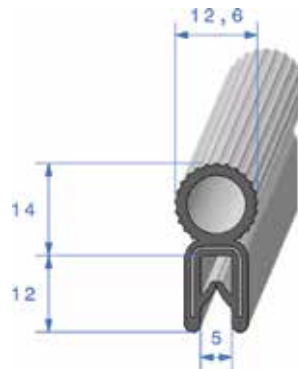
Adhésif larg. 9 mm
Carton de 2 x 60 mètres

PINCE EPDM + COMPACT BULBE



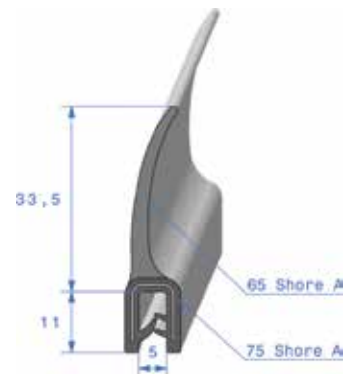
1710000

A = 1.5 à 2.5 mm
90 Shore A
Rouleau de 50 mètres



1360000

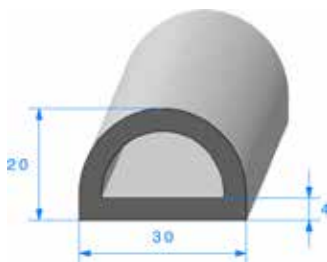
A = 1.2 à 2.5 mm
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres



1427000

A = 1.5 à 3 mm (Bi dureté)
Rouleau de 50 mètres

PROFIL À TALON



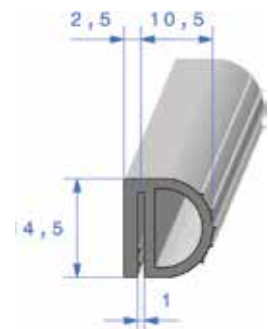
1284000

70 Shore A
Rouleau de 15 mètres



1286000

70 Shore A
Rouleau de 25 mètres

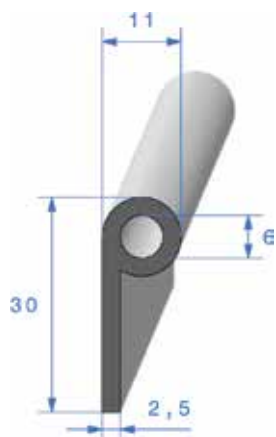


1350000

60 Shore A
Rouleau de 25 mètres

 FABRICATION SUR MESURE DANS TOUTES MATIÈRES AVEC OUTILLAGE

PROFIL NOTE DE MUSIQUE



1236000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres

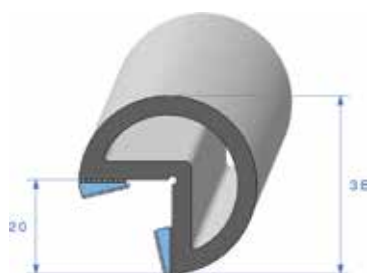


1284000
70 Shore A
Rouleau de 15 mètres

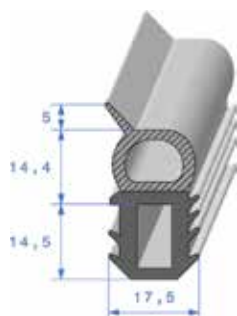


1318000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres

PROFIL BUTOIR



1520000
70 Shore A
Adhésif largeur 2 X 10 mm
Rouleau de 20 mètres



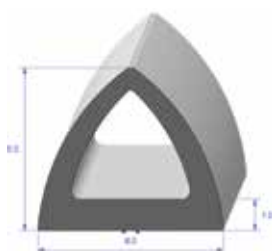
1711000
70 Shore A
Rouleau de 30 mètres



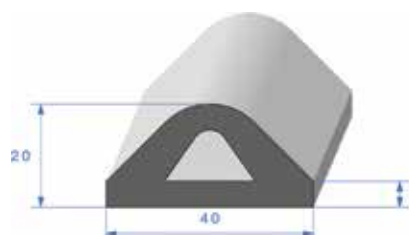
1573000
70 Shore A
Longueur de 5 mètres



1396000
70 Shore A
Rouleau de 5 mètres

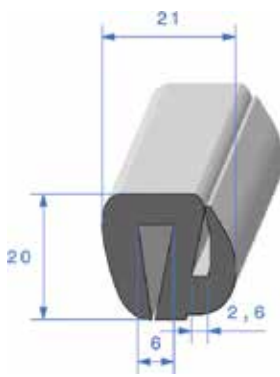


1397000
70 Shore A
Rouleau de 5 mètres

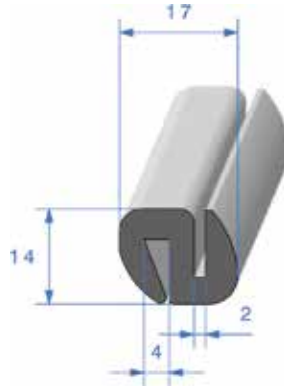


1398000
70 Shore A
Rouleau de 20 mètres

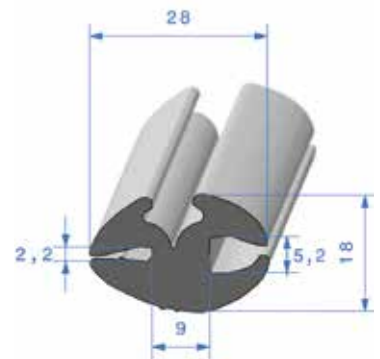
JOINT DE FENÊTRE



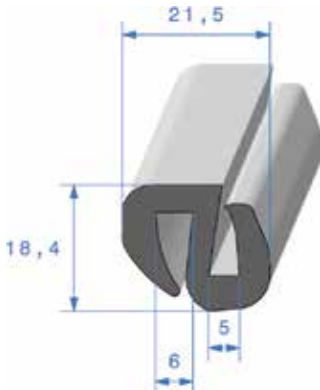
1255000
70 Shore A
Rouleau de 30 mètres



1336000
70 Shore A
Rouleau de 30 mètres



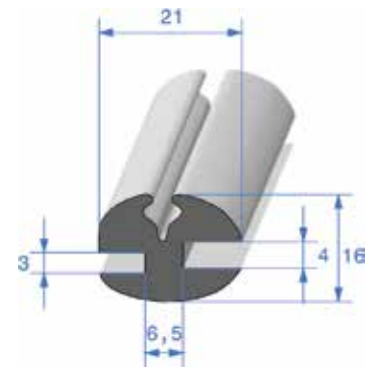
1363000
70 Shore A
Rouleau de 20 mètres



1369000
70 Shore A
Rouleau de 25 mètres

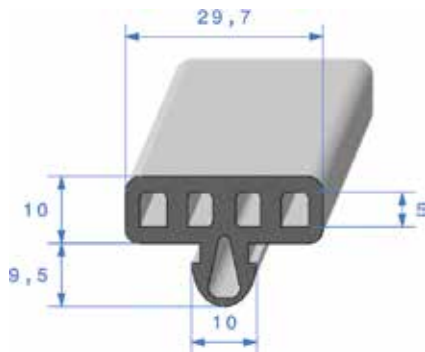


1769000
70 Shore A
Rouleau de 25 mètres
Extrusion avec clé



1901000
70 Shore A
Rouleau de 30 mètres
Clé adaptable

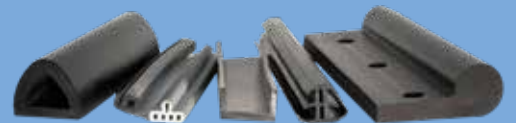
PROFIL PROTECTION GLACE



1631000
70 Shore A
Rouleau de 50 mètres

CATALOGUE PROFILS

SUR DEMANDE



NOUS DISPOSONS D'UN LARGE
CHOIX DE PROFILS

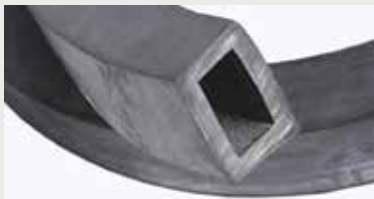
FABRICATION SUR MESURE DANS TOUTES MATIÈRES AVEC OUTILLAGE

PROFILS SUR MESURE

Fort de son expérience, notre société est capable de réaliser dans des délais très courts des profils sur mesure dans différentes matières.

Questionnez nous et tester notre savoir faire et notre réactivité !

COLORIS ET MATIÈRES SUR DEMANDE



CORDE RONDE / CARRÉ / RECTANGULAIRE / DEMI-RONDE...



EXTRUSION / VULCANISATION À CHAUD / CADRES...



**DIVERS COLORIS ET MATIÈRES
AU CHOIX SUR DEMANDE**

FABRICATION SUR MESURE DANS TOUTES MATIÈRES AVEC OUTILLAGE ...✂

ÉTANCHÉITÉ

À LA DEMANDE

Nous proposons un large choix de joints et de cordes torique standard ou sur mesure (nombreuses matières au choix NBR, FPM, VMQ, FFPM, PTFE, FEP VITON, FEP SILICONE...) et de plots anti-vibratoire (1 tige, 2 tiges, conique, taraudés...).



... FABRICATION SUR MESURE DANS TOUTES MATIÈRES AVEC OUTILLAGE



PLASTIQUES

TRANSPARENT PC / PMMA / PETG.....	48
PVC.....	51
PEHD.....	52
PP.....	53
PA6 POM.....	54
OILAMID / CERAMIX / CERADUR.....	55
PTFE / PEEK.....	56
ISOLATION ÉLECTRIQUE & THERMIQUE.....	57
FAÇADE / HABILLAGE MACHINE.....	58
USINAGE / TRAVAIL À FACON.....	59

PC (POLYCARBONATE)



Description

Plaques planes à base de polycarbonate. Très résistant aux chocs. Bonne résistance au feu. Traitement U.V. 2 faces possible. Cintrage à froid.

Application

Application possible dans l'industrie (capotage et protection de machines, pièces thermoformées et vitrages...), dans le bâtiment (voûtes, verrières, lanternaux, passages couverts, abri piscine...) et de la communication (stands, présentoirs, PLV, éclairage...).

Caractéristiques

Densité	Module de Flexion ISO 178	Agrément ROHS	Agrément au feu	Température d'utilisation °C	Agrément alimentaire	Stabilisation UV
1.20	2300	Oui	M1	-40+120	Non	Bonne

PC (POLYCARBONATE) ANTI ABRASION MARGARD MR5E



**SUR DEMANDE
QUALITÉ MRX
(1 SEULE FACE ANTI-ABRASION)**

Description

Exceptionnelle résistance aux chocs. Grande résistance à l'abrasion. Haute résistance aux intempéries. Résistance chimique.

Application

Uniquement pour applications à plat. Vitrage anti-vandalisme et retard à l'effraction. Écrans de sécurité et acoustiques réfléchissants.

Caractéristiques

Anti abrasion	Qualité optique	Résistance aux UV	Classement feu	Protection machines / casse
+++++	+++++	Garantie 7 ans	Euroclass non testé UL 94 V0 ép. 9.5 à 12 mm	Idem LEXAN 9030 selon EN 12417
Norme engins	Norme anti graffiti	Norme anti effraction	Autres normes	Cintrage et formage
ECE R43 3 à 12 mm	Selon NF F 31-112 G1/G2 UNI9186 3 à 5 mm	Selon EN 356 P4 en ép.5 et 6 mm	DIN 5510-2 Ferroviaire S4/ SR2/ST2 en ép. 5 et 6 mm NF F 16-101 Ferroviaire M2/F2 3-8 mm	Non

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
PC	2050 x 1250 (Épaisseurs disponibles : 0.75 / 1 / 1.5 / 2 / 4 / 5 / 6 / 8 / 9.5 / 12) 3050 x 2050 (Épaisseurs disponibles : 2 / 4 / 5 / 6 / 8 / 9.5 / 12)
PC ANTI ABRASION MARGARD MR5E	3000 x 2000 (Épaisseurs disponibles : 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 9.5 / 12)

... DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN

PC (POLYCARBONATE) ALVÉOLAIRE



Description

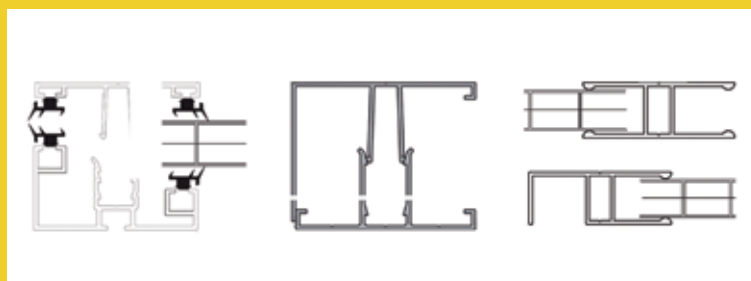
Protection UV 1 ou 2 faces. Haute résistance aux intempéries. Grande résistance aux chocs. Très bonne diffusion de la lumière. Légèreté et facilité de mise en oeuvre. Bonne isolation thermique. Perte de transmission lumineuse ≤ 2 . Résistance au vieillissement exceptionnelle. Pas de sens de pose. Optimisation des chutes.

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
PC ALVÉOLAIRE	Format : 7000 x 980 7000 X 2100 7000 X 1250 + découpe sur mesure (Épaisseurs disponibles : 4 / 6 / 8 / 10 / 16 / 32)



COMPATIBLE PROFILS DE MONTAGE ALU



PROFILS ALUMINIUM - À CLIPPER AVEC JOINT

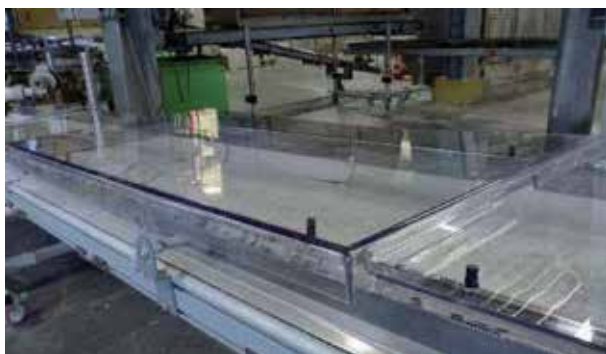
KIT PROFILS ALUMINIUM - À CLIPPER SANS JOINT

PROFILS ALUMINIUM H

PROFILS À RUPTURE THERMIQUE...

DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN...✂

PETG



Description

Excellente résistance aux chocs. Qualité alimentaire. Transformation facile. Pliable à froid et à chaud. Grande compatibilité au thermoformage. Tenue à basse température -40°C.

Application

Application possible dans les enseignes lumineuses, protection de panneaux publicitaires, signalétiques et PLV, ainsi que dans le domaine de l'industrie pour des pièces thermoformées (moules), pièces pliées et sérigraphiées dans les congélateurs de grandes surfaces. Utilisé pour la cartérisation, la protection ou en boîtier transparent.

Caractéristiques

Densité	Module E à la traction	Agrément ROHS	Agrément au feu	Température d'utilisation °C	Agrément alimentaire
1.27	2200	Oui	B-s1, d0	-40+65	Oui
Formage, thermoformage, pliage à chaud	Pliage à froid	Usinage par enlèvement de copeaux	Assemblage par collage	Assemblage par soudage	Sérigraphie
Oui	épaisseur < 2.5 mm	Oui	Oui	Oui	Oui

PMMA (PLEXI)



Description

Thermoplastique transparent et rigide. Transparence exceptionnelle. Inerte face à de nombreux agents chimiques et agressifs. Résistant aux UV et aux intempéries. Bonne aptitude au formage et à la transformation. Pas d'altération des propriétés optiques et mécaniques dans le temps.

Application

Application possible pour les enseignes, signalétique et PLV (sérigraphie, impression numérique), ainsi que dans le domaine du bâtiment (garde corps, voûte, coupole...) et dans l'industrie (urnes, aquarium, hublots, mobilier urbain...).

Caractéristiques

Densité	Agrément au feu	Agrément alimentaire	Tenue aux UV	Transparence
1.19	-	Non	+++	+++

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
PETG	2050 x 1250 (Épaisseurs disponibles : 0.80 / 1 / 1.5 / 2 / 3 / 3 / 4) 3050 x 2050 (Épaisseurs disponibles : 1.5 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
PMMA	2000 x 1220 (Épaisseurs disponibles : 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 15 / 20) 3050 x 2030 (Épaisseurs disponibles : 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 15 / 20)

 DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN

PVC COMPACT



Description

Surface rigide compacte et lisse. Bonne isolation thermique et acoustique. Bonne résistance à la flexion. Bonne résistance à l'humidité. Difficilement inflammable. Faible poids. Facilement imprimable. Thermoformable, usinable et collable.

Application

Application possible pour les enseignes, signalétiques, sérigraphie, impression numérique ainsi que dans le domaine du bâtiment (aménagement d'intérieurs, pièces humides, cloisons...) et dans l'industrie (platines de support pour armoires électriques, mobilier de labo, protection de cloisons...).



PVC EXPANSÉ



Description

Surface rigide compacte et lisse. Bonne isolation thermique et acoustique. Bonne résistance à la flexion. Bonne résistance à l'humidité. Difficilement inflammable. Faible poids. Facilement imprimable. Thermoformable, usinable et collable.

Application

Application possible pour les enseignes, signalétiques, sérigraphie, impression numérique ainsi que dans le domaine du bâtiment (aménagement d'intérieurs, pièces humides, cloisons...) et dans l'industrie (platines de support pour armoires électriques, mobilier de labo, protection de cloisons...).



LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)

FORMATS (mm)	
PVC COMPACT	2000 x 1000 / 2440 x 1220 / 2500 x 1000 / 3000 x 800 / 3000 x 1000 / 3000 x 1250 3000 x 1220 / 3050 x 1560 / 3050 x 2030 / 4000 x 1250 / 4000 x 1560 Épaisseurs allant de 1 à 40 mm
PVC EXPANSÉ	2000 x 1000 / 2440 x 1220 / 2500 x 1000 / 3000 x 800 / 3000 x 1000 / 3000 x 1250 3000 x 1220 / 3050 x 1560 / 3050 x 2030 / 4000 x 1250 / 4000 x 1560 Épaisseurs allant de 1 à 40 mm

DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN...✂

PEHD300 (POLYÉTHYLÈNE)



Description

Très résistant aux chocs et à l'usure. Excellentes propriétés de glissement. Large plage de températures d'utilisation. Collage possible avec Acrobond 260 MP. Excellente résistance à la fissuration. Haute résistance chimique. Usage alimentaire.

PEHD500 (POLYÉTHYLÈNE)



Description

Matière la plus utilisée dans l'environnement agro-alimentaire. Sa mise en oeuvre est très facile et ses possibilités d'applications très larges sous faibles contraintes mécanique. Comme tous les polyéthylènes, son utilisation est essentiellement orientée vers des pièces de glissement. Sa plasticité en fait aussi un matériau adapté pour les plans de travail et de découpe.

PEHD1000 (POLYÉTHYLÈNE)



Description

Meilleur compromis glissement, ténacité, résistance à l'usure, plage d'utilisation, innocuité de tous les polyéthylènes. C'est aussi le polyéthylène qui donne le meilleur aspect après usinage. Sa mise en oeuvre est facile et son usinabilité la meilleure de tous les polyéthylènes.

Application

Application possible dans l'industrie (portes, habillage de trémies, fabrication de moules à fromage, pare chocs, aménagement de patinoires, snow-park et pistes de karting...

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
PEHD300	2000 x 1000 / 3000 x 15000 / 4000 x 2000 3050 x 1240 - Épaisseurs allant de 4 à 50 mm
PEHD500	2000 x 1000 / 3050 x 1240 - Épaisseurs allant de 4 à 80 mm
PEHD1000	2000 x 1000 - Épaisseurs allant de 4 à 50 mm

... ✂ DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN

PPH COMPACT (POLYPROPYLENE)



Description

Résistance chimique. Bonnes propriétés électriques. Bonne plage de température (0 à 100°C). Bonne rigidité. Bel aspects de surface. Facile à souder. Plaques extrudées naturel - Plaques entoilées - Plaques PPs - Plaques et joncs PVDF.

Application

Application possible dans le domaine de l'industrie (cuves stockage produits chimiques, laveurs de gaz, construction d'éléments pour la ventilation industrielle. Pièces de pompes, paillasse de laboratoire...).

Caractéristiques

Densité	Agrément ROHS	Agrément au feu	Température d'utilisation °C	Agrément alimentaire
0.95	Oui	Sur demande	0+100	Oui
Thermoformage, pliage	Formage	Usinage par enlèvement de copeaux	Assemblage par collage	Assemblage par soudage
Oui	Oui	Oui	-	Oui

PPH EXPANSÉ (POLYPROPYLENE)



Description

Bonne résistance chimique. Faible poids (densité = 0.65). Facile à transformer en usinage, collage, pliage et soudage. Excellente résistance à la rayure. Effet charnière. Soudure toutes couleurs.

Application

Application possible dans le domaine de l'industrie (cuves stockage produits chimiques, laveurs de gaz, construction d'éléments pour la ventilation industrielle. Pièces de pompes, paillasse de laboratoire...).

Caractéristiques

Densité	Agrément ROHS	Agrément au feu	Température d'utilisation °C	Agrément alimentaire
0.65	Oui	Non	0+100	Oui
Thermoformage, pliage	Formage	Usinage par enlèvement de copeaux	Assemblage par collage	Assemblage par soudage
Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
POLYPRO COMPACT	3000 x 2000 / 3000 x 1500 / 400 x 2000 Épaisseurs allant de 2 à 40 mm
PPH EXPANSÉ	3000 x 2000 / 3000 x 1500 / 400 x 2000 Épaisseurs allant de 2 à 40 mm

DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN 

PA 6 (POLYAMIDE)



Description

Bonne résistance mécanique. Très bonne résistance aux chocs. Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion. Bonne propriété électrique. Résistance chimique moyenne. Reprise d'humidité. Alimentaire. PA 6 C plaques coulées.

Application

Application dans le domaine de l'industrie (Usinage de pièces mécaniques telles que paliers, visserie, roues, galets, poulies. Cales et plaques de glissement pour machines outils. Etoiles de distribution dans le convoyage et le remplissage).

Caractéristiques

Densité	Coloris standard	Module E - ISO 527 - 1	Dureté Shore	Agrément RoHS
1.13	Écru (blanc)	3330	80	Oui
Agrément au feu	Température d'utilisation °C	Agrément alimentaire	Stabilisation UV	Thermoformage, pliage à chaud
Non	-40+100	Oui	Non	Oui

POM-C (POLYACÉTAL)



Description

Haute résistance mécanique. Grande résistance aux chocs et au fluage. Bonne propriété de glissement. Faible absorption d'eau. Utilisation en extérieur limitée. Alimentaire.

Application

Application dans le domaine de l'industrie (Roues dentées, roues à crans, roues à cames. Coussinets, galets. Pièces de glissement. Plaques ou pièces d'isolation électrique. Ensembles et pièces pour milieu marin et sanitaires.).

Caractéristiques

Densité	Coloris standard	Module E - ISO 527 - 1	Dureté Shore	Agrément RoHS
1.39	Écru (blanc) et noir	2855	83	Oui
Agrément au feu	Température d'utilisation °C	Agrément alimentaire	Stabilisation UV	Thermoformage, pliage à chaud
Non	-40+100	Oui	Non	Oui

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
POLYAMIDE PA 6	Plaques extrudées (3000 x 610) - Épaisseurs allant de 10 à 60 mm Feuilles calandrées (2000 x 1000) - Épaisseurs allant de 2 à 8 mm Plaques coulées (2000 x 1000) - Épaisseurs allant de 10 à 100 mm Joncs extrudés (3ml) - Épaisseurs allant de 6 à 200 mm
POLYACÉTAL POM-C	Plaques extrudées (2000 x 1000 / 3000 x 610) - Épaisseurs allant de 10 à 100 mm Feuilles calandrée (2000 x 1000) - Épaisseurs allant de 2 à 6 mm Joncs (1ml / 3ml) - Épaisseurs allant de 5 à 500 mm

... ✂ DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN

OILAMID (PA6 CHARGÉ HUILE)



Description

Excellente propriété en matière de glissement. Résistance à l'usure exceptionnelle. Meilleure stabilité dimensionnelle grâce à une faible reprise d'humidité.

Application

Paliers, coussinets, butées, plaques d'appui et de frottement, éléments de guidage et d'entraînement. Galets, poulies... Engrenages, pignons, roues et couronnes dentées, poulies de chaîne et de câble.).

Caractéristiques mécaniques

Densité	Allong. rupture traction	Module d'élasticité traction	Module d'élasticité flexible	Résistance flexion	Résistance aux chocs	Dureté	Résistance fluage traction
À sec / À l'aire							
1.15	50 / 120	2800 / 1700	3000 / 1900	135 / 55	> 5 / > 15	150 / 100	> 7

Caractéristiques thermiques

T° de fusion	Conductivité thermique	Capacité thermique max.	Dilatation thermique linéaire	Tenue à la flamme	T° d'usage min	T° d'usage continue
+220	0.23	1.7	70 - 80	HB	-40	+105

CERAMIX (PEHD CHARGÉ CÉRAMIQUE)



Description

Très faible usure. Faible déformation. Bonne tenue à la température. très bonne usinabilité des surfaces (rendu optique). Bonne propriétés de glissement.

Application

Application possible dans les domaines de la papeteries, de la construction mécanique et de l'industrie du conditionnement.

Caractéristiques mécaniques

Densité	Module de traction	Dureté Shore	Traction à la rupture	Allongement à la rupture	Module d'élasticité	Résistance aux chocs	Abrasion
1.210	>= 20	67 - 70	35	> 120	680	>= 130	65

Caractéristiques thermiques

T° ramollissement	Stabilité dimensionnelle	Conductibilité thermique 23°C	Absorption humidité	Dilatation linéaire 23°C	Tenue à la flamme	T° d'usage min	T° d'usage continue
79	47	-0.5	< 0.01	8	HB	-200	+105

CERADUR (PEHD CHARGÉ MICROSILICE)



Description

Bonne résistance mécanique. Bonne résistance à l'usure et bon coefficient de glissement. Résistance à la flexion et aux chocs élevée. Bon coefficient de frottement à sec. Faible usure de la toile.

Application

Application possible dans les domaines de la papeteries, de la construction mécanique, de l'industrie du conditionnement, de l'agriculture et de l'industrie du filtre.

Caractéristiques mécaniques

Densité	Module de traction	Dureté Shore	Traction à la rupture	Allongement à la rupture	Module d'élasticité	Résistance aux chocs	Abrasion
1.007	23	64 - 69	35	340 - 350	650 - 700	80 - 110	75 - 85

Caractéristiques thermiques

T° ramollissement	Stabilité dimensionnelle	Conductibilité thermique 23°C	Absorption humidité	Dilatation linéaire 23°C	Tenue à la flamme	T° d'usage min	T° d'usage continue
79	47	0.42	< 0.01	15	HB	-200	+80

DÉCOUPE SUR MESURE, PLAGAGE ET FORMAGE SELON PLAN...✂️

PTFE (TÉFLON)



Description

Excellente résistance à une température continue jusqu'à 260°C. Utilisation basse température jusqu'à - 200°C. Grande inertie vers la quasi-totalité des produits chimiques. Uniquement attaqué par des métaux alcalins, la trifluorure de chlore et des fluorés concentrés, à très haute température et haute pression. Insoluble à tous les solvants. Conformité FDA. **1 face traité collable sur demande.**

Caractéristiques

Densité	Résistance à la traction	Allongement	Dureté	Dureté sphérique	Résistance à la compression 1%	Déformation sous charge (140kg/cm²)	Déformation permanente
2.130 - 2.180	>= 20	>= 200	>= 54	>= 23	>= 70	10 - 13	6 -7.5
Frottement statique	Frottement dynamique	Conductivité thermique	Constance diélectrique	Résistance diélectrique	Résistivité volumique	Inflam-mabilité	Absorption d'eau
0.08 - 0.10	0.06 - 0.08	0.24	2.1	20 - 70	10 ¹⁶	VE-0	0.01

PEEK (HAUTE PERFORMANCE)



Description

Thermoplaste semi-cristallin. Son rapport optimal des propriétés mécaniques désignent ce matériau comme une matière plastique haute performance. Pas d'effet physiologique. Stabilité dimensionnelle élevée. Résistance à la déformation en cas de chaleur. Résistance élevée aux produits chimiques. Difficilement inflammable. **Pieces usinés sur demande.**

Application

Techniques de transport et de manutention. Aéronautique et aérospatial. Amortisseurs. Habillages de soupape. Joints d'étanchéité.

Caractéristiques mécaniques

Densité	Module de traction	Dureté Shore	Dureté bille	Traction rupture	Allong. rupture	Module d'élasticité	Résistance aux chocs	Abrasion	Coefficient frottement
DIN 53479	DIN 53455	DIN 53505	DIN ISO 2039	DIN 53455	DIN ISO/R527	DIN 53457	DIN 53453	-	-
1.32	-	-	-	-	45	-	7	-	0.34

Caractéristiques thermiques

Stabilité dim. chaud	T° ramollissement vicat	T° de fusion des cristallites	Conduc. thermique 23°C	Chaleur spé. 23°C	Coeff. dilatation linéaire 23°C	Tenue à la flamme	T° utilisation min	T° utilisation continu	Absorption humidité
DIN 53461	DIN 53460	DTA	DIN 5261 2	-	DIN 53752	UL 94	-	-	-
-	-	-	0.25	1.06	4 - 5	V - 0	-40	+250	0.14

Caractéristiques électriques

Résistance volumique spécifique	Resistivité superficielle	Rigidité diélectrique	Constante diélectrique à 50 HZ
DIN 53482	DIN 53482	DIN 53481	DIN 53485
10 ¹⁶	10 ¹⁶	24	3.2

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
PTFE	Épaisseurs de 0.5 à 80 / Diamètre de 10 à 300 (Ébauche sur demande)
PEEK	Épaisseurs de 0.5 à 80 / Diamètre de 10 à 300

DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN

CELERON (TOILE BAKELISÉ)



Description

Tissu de coton + résine phénolique. Résistance mécanique. Résistance à l'usure. Bonne stabilité géométrique. Faible poids. Usinabilité facile. Peut servir d'isolant électrique basse tension. Normes C2T - Bakélite / céleron - PF CC 201 - HGW 2082.

Application

Application comme pièce mécanique d'usure (lors de contraintes non trop exigeantes), en électrotechnique basse tension ou en électronique. Usage possible lors de fortes sollicitations mécaniques ou en environnement humide.

Caractéristiques mécaniques

Rupture à la flexion 23°C	Résistance aux chocs	Rupture à la compression	Rupture à la traction
110 mpa	1 j/cm ²	150 mpa	65 mpa

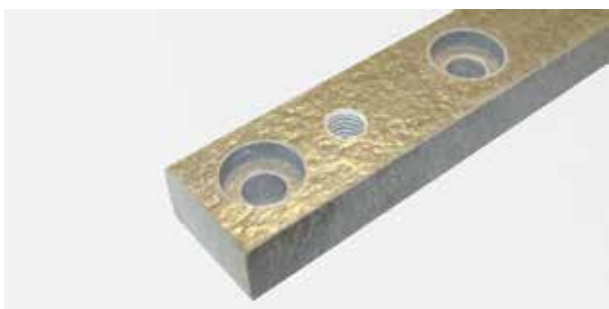
Caractéristiques électriques

Tension de claquage longitudinale	Rigidité diélectrique transversale
8 kV	8 kV/mm

Caractéristiques physiques

Densité	Absorption	Indice de T°
1.35	2 %	120

PAMITHERM



Description

Sans amiante. Faible conductivité thermique. Excellente résistance mécanique. Utilisation jusqu'à 800°C en pointe. Composé de papier mica muscovite et de résine haute température silicone.

Application

Éléments isolants à haute tenue thermique pour la construction de machines, isolation de plateaux de presses de tout types. Isolation de moules à injection ou de compression, moulage caoutchouc, verrieres, fours à induction, fours à arcs.

Caractéristiques mécaniques

Rupture à la flexion	Rupture à la compression à 23°C	Rupture à la compression 200°C
180 mpa	450 mpa	300 mpa

Caractéristiques thermiques

T° d'utilisation	T° d'utilisation en pointe	Conductivité thermique	Coefficient de dilatation
450	800	0.18	9

Caractéristiques physiques

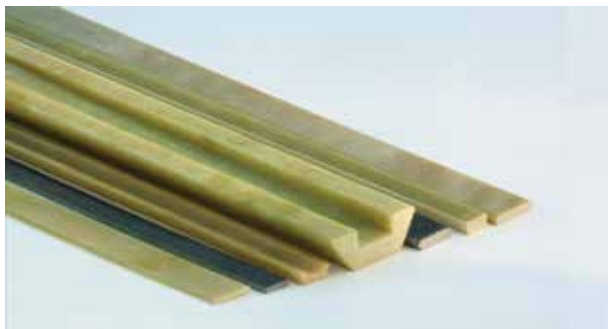
Masse volumique	Absorption
+/- 0.1	0.2

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
CELERON	2050 x 1050 - Épaisseurs disponibles de 1 à 80
PAMITHERM	1200 x 1000 - Épaisseurs disponibles de 2 à 50

DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN 

G11 (ÉPOXY)



Description

Stratifié haute pression à haute résistance mécanique, notamment à haute température. Bonnes propriétés électriques. Indice de résistance au cheminement élevé.

Application

Application pour isolation électrique, pièces de machines résistantes à hautes températures, aéronautique, aérospatial et génie mécanique.

DIBOND



Description

Panneau multicouche composé de deux tôles d'aluminium prélaquées et thermo-collées de part et d'autre d'une âme en polyéthylène. Revêtement laque polyester résistant aux UV et intempéries. Résistant à la corrosion. Bonne résistance aux chocs. Façonnage facile. Bonne rigidité. Classement au feu.

Application

Application dans le domaine de la communication (panneaux de signalisation, panneaux publicitaires muraux, totems, sérigraphie, impression numérique...).

TRESPA



Description

Diversité de couleurs, finitions. Résistance aux intempéries et tenue des coloris. Gamme sur stock. Teinte sur mesure à partir de 200 m². Faible besoin de maintenance. Excellente résistance aux chocs et à la rayure. ISO 14001 : respecte l'environnement. Garantie 10 ans.

Application

Application dans le domaine du bâtiment (Revêtement de façade, habillage de sous-faces, habillage de balcons, Volets et brise-soleil...).

LES DIMENSIONS

FORMATS (mm)	
G11	1170 x 1070 / 2070 x 1070 (Épaisseurs jusqu'à 40)
DIBOND	2500 x 1250 / 3050 x 1500 3050 x 2050 / 4050 x 1500 (Épaisseurs disponibles de 2 à 4)
TRESPA	3050 x 1530 / 4270 x 2130 (Épaisseurs disponibles de 6 à 13)

✂️ DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN

PLASTIQUES SUR MESURE

Fort de son expérience, notre société est capable de réaliser dans des délais très court, la découpe de demi-produits, l'usinage, le pliage et la chaudronnerie plastique...

Questionnez nous et tester notre savoir faire et notre réactivité !



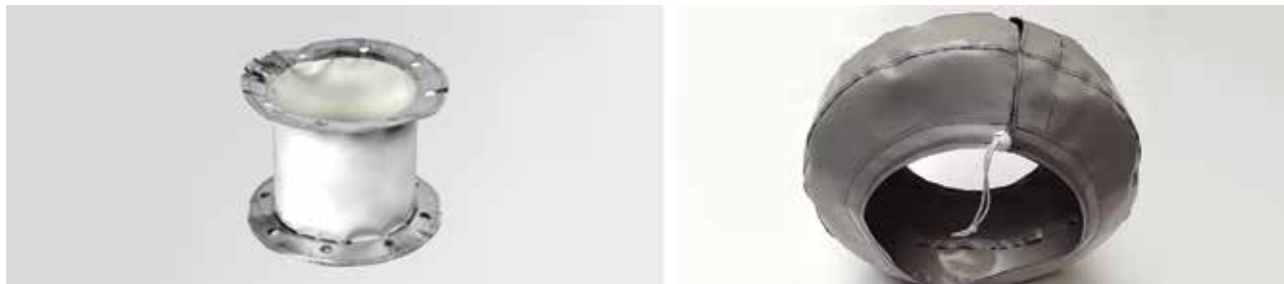
DÉCOUPE SUR MESURE, PLIAGE ET FORMAGE SELON PLAN...✂



CONFECTIONS SUR PLAN

CONFECTIONS.....	61
JOINTS GONFLABLES ET VESSIES.....	61
TREMPAGES ET RILSANISATIONS.....	61
PORTES À LANIÈRES PVC SOUPLE.....	62
SOUFFLETS.....	63
MOULAGE.....	63
REGARNISSAGES DE PIÈCES.....	63
BÂCHES.....	64
BACS DE RÉTENTION MOBILE.....	64
CUVES DE STOCKAGE ET DE TRANSPORT.....	64

CONFECTIONS



Description

Réalisation de manchettes en tissus enduit pour protection diverses selon plan. Multiples combinaisons de tissus selon vos applications. Soudures HF et coutures.

Application

Utilisation pour effectuer la liaisons entre tube, brides... Passage de fumées, de poudres ; air chargés.

JOINTS GONFLABLES ET VESSIES



Description

Jointts gonflables disponibles dans diverses matières (silicone, epdm, ...). ces jointts sont réalisés sur mesure à vos dimensions.

Application

Usage possible pour les jointts de cuve, jointts de remplissage ou pour les étanchéités statique.

TREMPAGES ET RILSANISATIONS



Description

Protection anti-usure des pièces métalliques dans les bains. Plusieurs qualité de trempage selon vos applications.

PORTES À LANIÈRES PVC SOUPLE



Description

Portes à lanières agissant comme un mur séparant hermétiquement 2 espaces. Leur flexibilité permet un passage très facile à travers le rideau. Solution ultra économique : les lanières se changent à l'unité. Très efficace en matière d'isolation thermique et phonique, de maintien de la température, de barrière contre les oiseaux, insectes, poussière... Solution très hygiénique avec un matériau facile à nettoyer et des zones maintenues étanches en permanence. Produit résistant au froid.

Application

Utilisation possible pour la fabrication de portes souples d'ateliers (en rouleaux) / Utilisation possible pour la fabrication de portes battantes ou de bavettes sur plan (en panneaux).

Spécificités

Découpe de bavettes sur plan et fabrication de portes souples. Existe en diverses qualité : standard, grand froid, anti-insectes, signalisation, renforcée ou anti-statique.

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE SYSTÈME D'ACCROCHE POUR PORTES À LANIÈRES



Description

Poutre d'accroche inox, à fixer sur ou sous le linteau / Crochet de suspension inox.

Assemblage

Assemblage à vos dimensions par des vis inox. Nous fournir les dimensions de l'ouverture (largeur et hauteur sous le linteau).

LES DIMENSIONS

ROULEAUX	PANNEAUX
Largeur de 100 à 400 mm Longueur maxi 50 ml	Largeur de 500 à 2200 mm Longueur maxi 20 ml

SOUFFLETS



Description

Fabrication dans toutes les matières (PVC, tissu de verre enduit silicone, tissu kevlar enduit néoprène, polyuréthane, ...). Fermeture éclair, renforts dans les plis.

Application

Indispensables à la bonne tenue de vos outils de travail, les soufflets de protection ont pour fonction de préserver les organes sensibles de vos machines (tiges ,arbres , vérins, ...).

MOULAGES



Description

Pièces réalisées dans tous les caoutchoucs et les polyuréthanes selon plan. Dureté et coloris à la demande. Moulage sur insert acier, inox...

REGARNISSAGES DE PIÈCES



Description

Nous effectuons le décapage et le garnissage de vos pièces, chez nous ou sur votre site. Garnissage de trémies, cyclones dans tous les élastomères et polyuréthanes...

BÂCHES



Description

Conception de bâches sur plan et sur-mesure : dimensions, couleurs, matières, ... avec ou sans oeillets.

Application

Idéales pour couvrir, cloisonner, protéger, aménager ou confiner. Large choix de bâches opaque, transparente ou ignifuge.

BACS DE RÉTENTION MOBILE



Description

Bacs ou bassins souple pour récupération des eaux soullys, des traces d'hydrocarbures.

Application

Utilisation possible pour les chantiers de désamiantage, nettoyage industriel, assainissement et divers chantiers mobiles...

CUVES DE STOCKAGE ET DE TRANSPORT



Description

Nous réalisons des cuves de stockage ou de transport avec les options voulues (sur-mesure).



BANDES TRANSPORTEUSES

BANDES TRANSPORTEUSES SUR-MESURE.....66



BANDES TRANSPORTEUSES

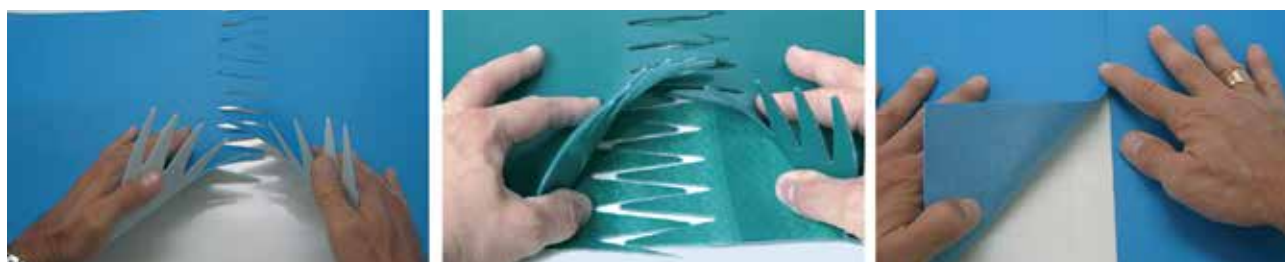
PVC / PU / CAOUTCHOUC

NOUS CRÉONS VOS BANDES TRANSPORTEUSES SUR-MESURE ET SELON VOS PLANS. JONCTION SANS FIN FAITE EN USINE OU SUR PLACE AVEC NOS TECHNICIENS.



MODES DE JONCTIONNEMENT

Nous sommes spécialiste des jonctions ou des préparations pour jonctions en dents de scie décalées. Les dents font 50 mm de long par 20 mm de large.



AGRAFES





COLLES

MASTICS SILICONE.....	68
FREINS FILETS.....	69
CYANOS & ÉTANCHÉITÉS.....	70

LUBRISEAL RTV ACETIQUE 101



Description

Mastic - colle professionnel à haute adhérence et haute élasticité. Élastique mono composant à base de silicones (acétiques), pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux.

Applications

Entretien et construction en bâtiment extérieur comme intérieur. Collage et étanchéité des coffrets électriques, des lampes... Isolation des fils électriques. Tous les joints : baignoires, lavabos, fenêtres... Étanchéité de couvercles, de carters d'huile, usinés ou non, même avec des jeux importants.

LUBRISEAL RTV ACETIQUE NOIR 104



Description

Mastic - colle élastique mono composant à base de silicones (acétiques), pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux.

Applications

Joints de carters, caches culbuteurs, carters d'huile, couvercle de boîte de vitesse, amortisseur, ... Collage et étanchéité des coffrets électriques, des lampes... Isolation des fils électriques. Tous vos joints : baignoires, lavabos, fenêtres... Étanchéité et insonorisation de couvercles, de carters, usinés ou non, même avec des jeux importants.

LUBRISEAL RTV INODORE 110



Description

Mastic - colle élastique mono-composant à base de silicone inodore et non corrosif, pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux.

Applications

Entretien et construction en bâtiment extérieur comme intérieur. Collage et étanchéité des coffrets électriques, des lampes... Isolation des fils électriques. Tous les joints : baignoires, lavabos, fenêtres... Étanchéité de couvercles, de carters, usinés ou non, même avec des jeux importants.

LUBRISEAL RTV INODORE NOIR 112



Description

Mastic - colle professionnel à haute adhérence et haute élasticité. Élastique mono composant à base de silicone inodore et non corrosif, pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux.

Applications

Entretien et construction en bâtiment extérieur comme intérieur. Collage et étanchéité des coffrets électriques, des lampes... Isolation des fils électriques. Tous les joints : baignoires, lavabos, fenêtres... Étanchéité de couvercles, de carters d'huile, usinés ou non, même avec des jeux importants.

FREINAGE FAIBLE 306



Description

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages devant être démontés facilement avec de l'outillage standard.

Applications

Entretien et construction d'assemblages peu sollicités ou fragile. Fixation et étanchéité. Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous, ... dans toute les mécaniques de précision. Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages. Idéal pour des assemblages devant être démontés fréquemment.

FREINAGE MOYEN 303



Description

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis métalliques destinés aux assemblages devant être démontés avec de l'outillage standard.

Applications

Entretien et construction en mécanique. Automobile, appareils électroniques, appareils ménagers, constructions,... Fixation et étanchéité. Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous... dans toutes les mécaniques. Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.

FREINAGE FORT 300



Description

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages ne devant normalement pas être démontés.

Applications

Entretien et construction en mécanique. Recommandé pour le blocage permanent des goujons, vis, écrous... dans toute les mécaniques. Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.

Bénéfices

Très bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion. Charge répartie sur 100% des surfaces. Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels... Démontage très difficile. Excellente stabilité dans le temps. Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets. Economique : flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine.

ADHÉSIF INSTANTANÉ C355 FDA



Description

Colle cyanoacrylate à prise très rapide pour tous matériaux. Elle est excellente pour le collage des caoutchoucs et des matières plastiques.

Bénéfices

Collage haute performance. Prise instantanée. Facile d'emploi. Colle propre. Grande résistance à l'arrachement. 1 flacon de 20 g permet de faire jusqu'à 4000 collages. 1 goutte = 1 cm² environ. Autorisé pour des collages en milieu alimentaire.

Applications

Joints, appareils électriques, butées en caoutchouc, mécanique, électronique, optique, joaillerie, horlogerie, jouets, transformation des plastiques, électroménager, bibelots, vaisselle. Tous types de matériaux sauf téflon, polyéthylène et dérivés. Colle aussi le verre, les métaux et bien d'autres matériaux. Canalisations PVC. Industries alimentaires.

GLUE MULTI-USAGE 373



Description

Colle cyanoacrylate à prise ultra rapide pour tous matériaux. Elle est excellente pour le collage du bois, cuir, tissu, céramique, plastiques, PVC, papiers, cartons,... lorsque le temps de prise doit être le plus rapide possible.

Bénéfices

Collage haute performance. Prise ultra rapide. Facile d'emploi. Colle propre. Grande résistance à l'arrachement. 1 flacon de 20 g permet de faire jusqu'à 4000 collages. 1 goutte = 1 cm² environ.

Applications

Mécanique, électronique, optique, joaillerie, horlogerie, jouets, transformation des plastiques, électroménager, bibelots, vaisselle, emballage et décoration. Tous types de matériaux sauf téflon, ...

ADHÉSIF TUBELOCK 367



Description

Adhésif anaérobie mono composant polyvalent pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques.

Bénéfices

Mono composant, propre, facile d'emploi et non toxique. Remplace les pâtes, les rubans et la flasse. Ne risque pas de colmater les filtres. Assure l'étanchéité des filetages métalliques de toute nature : laiton, acier brut ou traité, inox... Convient pour des raccords coniques et cylindriques jusqu'à 3 pouces. Protège contre la corrosion. Se démonte avec de l'outillage standard. Etanchéité immédiate à basse pression.

Applications

Etanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, fluides frigorigènes, essences... Etanchéité pour l'air comprimé et les gaz. Chauffages, sanitaires, climatisation, hydraulique, pneumatique, automobile... Etanchéité et collage de carters, brides, plans de joints... soumis à des vibrations.

NEOPRENE 400



Description

Colle Néoprène universelle à durcisseur incorporé, double encollage.

Bénéfices

Collage initial élevé. Très résistant aux chocs et aux vibrations. Charge répartie sur 100% des surfaces. Excellente stabilité dans le temps. Excellente résistance à l'humidité. Economique.

Applications

Tous collages, tous matériaux. Industrie et bricolage. Caoutchoucs, lièges, métaux, stratifiés, cuirs, tissus, bois, papier, carton,... Panneaux stratifiés sur bois ou métal, aménagement, décoration, affiches...

Existe en tube 100 ml / pot 1 l / pot 5 kg / spray 600 ml.

COLLES 2 COMPOSANTS & SOLUTIONS

Description

La colle à deux composants et les solutions de ContiTech ont fait leurs preuves dans la technique de convoyage moderne. La technique de collage à froid permet d'effectuer des réparations à bas prix dans de nombreux secteurs.



CONTI SECUR® BFA (DURCISSEUR)

Collage caoutchouc-métal. Collage caoutchou / caoutchouc. Jonctionnement à froid et à chaud de bandes à carcasse textile.

Gamme pot de 0,5, 0,8, 4,8, 22,2 et 200 litres

RE / RFE (DURCISSEUR)

Activation de la réaction. Gamme standard.

Gamme RE pot de 0,5, 0,8, 4,8, 22,2 et 200 litres - Gamme RFE pot de 0,8 et 4,8 litres



CONTI PLUS® (PRIMAIRE)

Agent adhésif pour collage caoutchouc-métal. Protection anticorrosion temporaire pour les surfaces métalliques enduites d'agent adhésif.

Gamme standard pot de 0,75 l

CCS (DÉTERGENT)

Détergent pour nettoyer les surfaces métalliques et en caoutchouc.

Gamme standard pot de 1,0 l

SOLVANT SDI NEW



Description

SDI NEW est un solvant dégraissant industriel extrêmement puissant à séchage rapide, il ne laisse pas de résidus.

Bénéfices

Extrêmement puissant. Evaporation instantanée. Ininflammable. Ne laisse aucun résidu. Nettoyage des matériels électriques et électronique sous tension.

Applications

Brûleurs de chaudières, Nettoyage des moteurs de voitures, camions, Décapage des pellicules de peintures, Dissolution des dépôts de carbone sur les carburateurs, soupapes, tiges de vannes, corps de pompes, Nettoyage des matériels d'imprimerie et des pièces en électromécanique, Dissolution des huiles, graisses et goudrons, ...

RÉSISTANCES CHIMIQUES DES CAOUTCHOUCS

Le degré de résistance d'un élastomère à un fluide précis dépend de nombreuses variables telles que : température, pression, concentration, vitesse d'écoulement, durée de l'exposition, aération, stabilité de fluide, ...

Les types d'élastomères et les formules des composants peuvent avoir une influence considérable sur les résultats obtenus dans le cas de conditions de service particulier. Dans le doute, il est toujours préférable de faire un essai de tuyau dans les conditions réelles de service. Les recommandations sont basées sur les conditions de température et de pression ambiantes.

	PVC souple 20°C	P.U.	NR ou IR	SBR	CR	NBR	CSM	EPDM	FPM	XLPE
Acétate amylique	-	-	F	X	X	X	X	A	X	A
Acétate d'éthyle	-	-	F	X	X	X	X	F	X	A
Acétate de butyle	X	X	C	X	X	X	X	F	X	A
Acétone	X	C	A	A	F	A	F	A	X	A
Acétylène	F	F	A	A	F	A	F	A	-	A
Acide acétique anhydride	-	-	C	C	F	F	A	-	X	A
Acide acétique dilué 10%	X	-	F	C	C	C	C	A	X	A
Acide acétique pur (glacial)	X	X	C	X	X	X	C	F	X	A
Acide borique 10%, alcool butylique, butanal	F	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Acide carbonique, phénique	X	X	C	C	C	C	C	A	-	A
Acide chloracétique	X	X	X	C	C	C	A	-	X	A
Acide chlorosulfonique	X	X	X	X	C	C	X	X	X	F
Acide chromique 50%	X	X	X	X	X	X	A	-	-	F
Acide citrique	F	C	A	A	A	F	A	A	-	A
Acide d'hydrochlorure	-	-	A	X	X	X	C	C	A	A
Acide d'hydrocyanique	-	-	F	F	C	F	A	A	X	F
Acide formique 10%	C	C	A	A	C	F	A	A	X	F
Acide hydrobromique	-	-	C	X	C	C	A	A	-	T
Acide hydrofluorique	-	-	X	X	X	X	A	C	A	A
Acide hydrofluosilicic	-	-	A	F	F	F	-	A	-	-
Acide lactique 10%	X	C	C	C	C	C	A	C	-	A
Acide nitrique 10%	F	X	X	X	C	X	A	C	C	-
Acide nitrique 70%	X	X	X	X	X	X	C	X	C	F
Acide nitrique brut	-	-	X	X	X	X	C	X	-	F
Acide oléique	X	C	X	F	C	F	F	F	T	A
Acide oxalique	X	X	F	C	F	F	A	A	-	C
Acide palmitique	X	F	X	F	A	A	F	F	-	A
Acide phosphorique brute, pur à 45%	F	X	A	C	C	C	A	C	-	A
Acide stéarique	-	-	X	X	C	F	C	F	-	A
Acide sulfureux	-	-	C	C	C	C	A	C	-	A
Acide sulfurique 10%	F	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Acide sulfurique 11% - 75%	X	X	C	C	C	C	A	C	-	A
Acide sulfurique 76% - 95%	X	X	X	X	X	X	A	X	A	A
Acide sulfurique gaz	-	-	X	X	X	X	X	X	A	X
Acide tannique	-	-	A	C	A	C	A	A	-	A
Acide tartrique	F	F	A	C	C	C	A	F	-	A
Alcool amylique	F	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcool d'oleum	-	-	X	C	C	C	-	-	C	-
Alcool de caliche	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Alcool de sucre de canne	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Alcool de sulfate noir, borax	C	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Alcool éthylique	F	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminium chlorure +65°C	-	-	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminium fluorure, sulfate +65°C	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A

	PVC souple 20°C	P.U.	NR ou IR	SBR	CR	NBR	CSM	EPDM	FPM	XLPE
Ammoniaque gazeux, nitrate et chlorure	F	F	A	A	A	A	A	A	X	A
Ammoniaque hydroxyde	F	F	C	F	F	F	A	A	A	A
Ammoniaque phosphate, monobasique, bibasique, tribasique sulfate	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Aniline huile d'aniline	-	-	X	X	C	X	X	C	A	A
Asphalte	-	-	X	X	F	F	F	X	A	X
Benzène, Benzol	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Benzine, huiles d'éther et benzine, huile de naphte	X	X	X	X	C	F	F	X	-	A
Bicarbonate de sodium, soude cuite	F	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Bière, Alcool de betterave à sucre	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Bisulfate de sodium	F	X	A	A	A	A	A	A	-	A
Bromure	X	X	X	X	X	X	C	X	A	F
Butane	X	F	X	X	F	A	A	X	-	A
Calcium bi-sulfaté	F	X	C	C	A	A	A	F	-	A
Cellosolve acétate	-	C	F	F	X	X	-	A	C	A
Chlorure d'éthylène	-	-	A	F	F	X	F	A	F	F
Chlorure de calcium, hydroxyde	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Chlorure de cuivre/sulfate de cuivre +65°C	-	-	C	A	A	A	A	A	-	A
Chlorure de magnésium +65°C+ sulfate	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Chlorure de mercure	-	F	F	F	C	F	A	A	-	A
Chlorure de méthyle	-	-	C	C	C	C	X	C	-	F
Chlorure de nickel, sulfate de nickel	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Chlorure de potassium	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Chlorure de sodium	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Chlorure de soufre	X	F	X	X	C	C	A	X	-	A
Chlorure de zinc	F	F	C	C	C	C	A	A	-	A
Chlorure sec / humide	-	-	X	X	X	X	X	X	A	F
Chlorure stannique	-	-	A	A	A	A	A	F	-	A
Chlorure, hydroxyde, sulfure de baryum	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Colle	-	-	F	F	A	A	A	A	-	A
Colorants azoïques	-	-	F	F	F	F	F	C	-	-
Créosote, acide de crétyl	-	-	C	X	X	C	F	X	-	A
Créosote, goudron de houille, bois	X	-	X	X	F	A	F	X	F	A
Cyanure de potassium + sulfate	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Cyanure de sodium	F	X	A	A	A	A	A	A	-	A
Dioxyde de carbone, sec, humide	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Dioxyde de soufre, sec	F	X	C	C	C	C	A	C	-	-
Disulfure de carbone	-	X	X	X	X	X	X	X	A	C

A = Très bonne

F = Bonne

C = Variable selon conditions

X = Pas adapté

RÉSISTANCES CHIMIQUES DES CAOUTCHOUCS

PVC Polychlorure de vinyle

SBR Styrène butadiène

EPDM Ethylène-propylène dietherpolymère

P.U. Polyurethane

CR Chloroprène

FPM Caoutchouc fluo-carboné

	PVC souple 20°C	P.U.	NR ou IR	SBR	CR	NBR	CSM	EPDM	FPM	XLPE
Eau distillée	-	-	A	A	C	A	A	A	-	A
Eau fraîche	-	-	A	A	C	A	A	A	-	A
Eau glycolée	-	-	A	A	A	A	A	A	-	-
Eau, mine acide	-	-	A	A	C	A	A	A	A	A
Ether	X	X	C	C	C	C	F	X	X	A
Ethylcellulose	-	-	F	F	F	F	-	F	-	A
Ethylène Glycol 30%, Chlorure de fer	F	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Formaldéhyde 40%	C	C	A	A	C	A	A	A	A	A
Fréon 12 (liquide)	X	C	X	X	A	F	-	F	A	-
Furfural	F	X	X	C	C	X	F	C	X	A
Gasoil non plombé, régulièrement et hautement plombé	X	C	X	X	X	A	X	X	A	F
Gaz de four à coke	-	-	C	C	C	C	A	-	X	C
Gaz de hauts fourneaux	-	-	C	C	A	C	C	C	-	A
Gaz naturel	-	-	C	C	A	A	A	X	-	A
Gélatine	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Glucose	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Glycérine, essence de sulfate vert	X	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Goudron	-	-	X	X	C	C	C	X	-	X
Huile de bois de Chine, huile de tung	-	-	X	X	F	A	F	A	C	A
Huile de coton, huile de grain	F	F	X	C	F	A	F	C	A	A
Huile de graissage brute	-	-	X	X	F	A	C	X	A	A
Huile de graissage raffinée	-	-	X	X	F	A	C	X	-	A
Huile de lin	-	-	C	X	F	A	A	A	A	A
Huile de ricin	-	-	A	A	A	A	A	A	-	A
Huile de soja	-	-	X	C	F	A	A	A	A	A
Huiles minérales	-	-	X	C	F	A	F	X	-	A
Hydrogène	-	-	F	F	A	A	-	A	-	A
Hydrogène peroxyde	-	-	X	X	C	C	C	C	A	-
Hydrogène sulfuré sec, humide	X	C	C	C	F	C	A	A	-	A
Hydroxyde de magnésium +65°C (150°F)	-	-	A	F	F	F	A	A	-	A
Hydroxyde de potassium	-	-	F	F	C	C	A	A	-	A
Hydroxyde de sodium	F	F	F	F	C	C	C	A	A	A
Hypochlorite de calcium 15%	F	X	X	X	X	X	F	A	-	F
Hypochlorite de sodium 15%	F	C	X	X	X	X	F	A	-	F
Kérosène J.P.1 et J.P.4	X	C	X	X	F	A	C	X	A	A
Laif	-	-	C	C	F	F	A	A	-	A

	PVC souple 20°C	P.U.	NR ou IR	SBR	CR	NBR	CSM	EPDM	FPM	XLPE
Laque, vernis-laque	-	-	X	X	X	X	X	X	X	F
Mazout	-	-	X	X	F	A	F	X	-	A
Mercure, alcool méthylique, méthanol	-	-	A	A	A	A	A	A	C	A
Méta-phosphate de sodium	-	-	A	A	C	A	F	A	-	A
Méthyléthylcétone	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A
Méthylisopropylcétone	-	-	X	X	X	X	C	C	X	A
Monoxyde de carbone +65°C (150°F)	-	-	C	C	C	C	F	C	-	A
Nitrate, perborate et peroxyde de sodium	F	C	C	C	C	C	A	A	-	A
Nitrobenzène	X	X	X	X	X	X	X	X	F	A
Oxygène	F	F	F	C	A	C	-	A	-	A
Perchloréthylène	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Pétrole	C	F	X	X	A	A	F	X	-	-
Phosphate d'ester aryle, mélanges	-	-	X	X	C	X	X	A	-	-
Phosphate de sodium monobasique	-	-	X	X	X	X	X	C	-	-
Phosphate de sodium dibasique	F	C	A	F	C	F	A	A	-	A
Phosphate de sodium tribasique	-	-	A	F	C	F	A	A	-	A
Propane	X	F	X	X	F	A	F	X	-	A
Savon en solution aqueuse	-	-	A	A	F	A	A	A	-	A
Silicate d'ester	-	-	X	X	C	C	C	X	-	-
Silicate de sodium	F	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Solution aqueuse	-	-	A	C	F	F	A	-	-	-
Solvants chlorés	-	-	X	X	X	X	X	X	-	A
Soude cendrée, carbonate de sodium	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Soufre	F	F	F	F	A	F	A	A	-	C
Sulfate de fer +65°C (150°F)	F	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Sulfate de zinc	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Sulfure de sodium	F	F	A	A	A	A	A	A	-	A
Térébenthine	-	-	X	X	X	F	X	X	A	A
Tétrachlorure de carbone	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Thiosulfate de sodium, «hypo»	F	C	A	A	A	A	A	A	-	A
Toluène	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Trichloréthylène	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Trioxyde de soufre, sec	-	-	X	C	C	C	F	C	-	-
Vapeur +230°C (+450°F)	X	X	C	C	C	C	C	F	-	X
Vinaigre	-	-	C	C	C	C	A	A	-	A
Whisky et vins	-	-	A	A	A	C	A	A	-	A
Xylène	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A

A = Très bonne

F = Bonne

C = Variable selon conditions

X = Pas adapté

RÉSISTANCES CHIMIQUES DES PLASTIQUES

	Concentration %	Température °C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
			PA 6 G	PA 6 G - WS	PA 6 G + MoS2	PA 6 G / 12 G	PA 12 G	PA 6 G + ÖI	PA 6	PA 6 G + GF 30	PA 66	PA 12	POM - C	POM - C - GF 30	PET	PET - GL	PTFE	PTFE + GF 25	PTFE + 25 % Kohle	PTFE + 40 % Bronze	PVDF	PE - HD	PE - HMW	PE - UHMW	PP - H	PVC - U	PC	PEEK	PEEK - GL	PSU	PEI
1 Acetaldehyde	40	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-	+	
2 Acétamide	50	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	+	/	/	/	-	+	+	+	+	*	*	+	+	/	+	
3 Acétone	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	+	/	/	/	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-	-	
4 Acrylnitrile	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	/	+	/	/	/	+	+	+	+	+	/	/	+	+	-	/	
5 Allyalcool	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	/	/	+	+	+	/	/	/	/	+	+	+	+	-	+	+	+	o	/	
6 Aluminiumchloride	10	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
7 Acide formique	2	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	/	+	+	/	+	
8 Acide formique	UV	RT	L	L	L	L	o	L	L	L	o	-	-	o	o	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	-	o	o	-	/	
9 Ammoniaque	10	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	/	o	o	-	
10 Hydroxyde d'Ammonium	30	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	/	/	/	-	+	+	+	+	/	-	+	+	+	-	
11 Nitrate d'Ammonium	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	
12 Aniline	UV	RT	-	-	-	-	o	-	-	-	-	o	o	o	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	o	-	-	+	+	-	
13 Anon	100	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	/	/	/	+	+	+	+	/	/	/	+	+	-	
14 Trichloride d' Antimoine	10	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	/	/	/	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	/	+	+	/	/	
15 Benzaldehyd	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	/	/	/	o	+	+	+	+	-	-	+	+	-	-	
16 Benzène, normal	HÛ	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	o	+	+	o	-
17 Benzène, super	HÛ	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	+	+	+	+	+	o	o	o	o	-	o	+	+	o	-
18 Benzole	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	+	+	+	/	/	/	+	o	o	o	o	-	-	+	+	-	-	
19 Acide de Benzole	UV	RT	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+	o	o	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	-	+	+	/	/
20 Alcool de Benzyl	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	/	-	+	+	o	-	
21 Eau de chlorure de Potassium	HÛ	RT	-	-	-	-	o	-	-	-	-	o	-	-	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	-	+	+	-	+
22 Borax	WL	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	/	/	+	+	+	/	/	
23 Acide borique	10	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
24 Acide d'hydrobromure	10	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	/	+	+	+	/
25 Acide d' hydrobromure	50	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	/	o	o	/	/
26 Butanol	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+
27 Acétate de Butène	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	/	/	-	+	+	-	o	

UV = non raffiné
 WL = solution aqueuse
 GL = solution saturée
 HÛ = commercialisable

RT = température ambiante
 + = résistant
 o = résistant sous conditions
 - = pas résistant

L = soluble
 / = pas testé



RÉSISTANCES CHIMIQUES DES PLASTIQUES

	Concentration %	Température °C	Plastique																													
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
			PA 6 G	PA 6 G - WS	PA 6 G + MoS2	PA 6 G / 12 G	PA 12 G	PA 6 G + ÖI	PA 6	PA 6 G + GF 30	PA 66	PA 12	POM - C	POM - C - GF 30	PET	PET - GL	PTFE	PTFE + GF 25	PTFE + 25 % Kohle	PTFE + 40 % Bronze	PVDF	PE - HD	PE - HMW	PE - UHMW	PP - H	PVC - U	PC	PEEK	PEEK - GL	PSU	PEI	
28 Chlorid de Calcium	5	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
29 Chlorid dans l'alcool	20	RT	-	-	-	-	-	-	L	L	L	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
30 Polychloride de Calcium	GL	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
31 Chlorbenzol	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
32 Acide chloroacétique	UV	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33 Chloroforme	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
34 Acide chromique 34	1	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
35 Acide chromique	50	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36 Cyclohexane	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
37 Dibtylphthalate	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
38 Dichloréthane	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
39 Chlorure de fer	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
40 Chlorure de fer	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
41 Dichloroéthylène	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
42 Chlorure de fer	GL	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43 Chlorure de fe	GL	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44 Vinaigre	HÜ	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45 Acide acétique	5	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
46 Acide acétique	10	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
47 Acide acétique	10	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48 Acide acétique	95	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
49 Acide acétique	95	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50 Ethylether	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
51 Acide fluorhydrique	WL	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
52 Formoldehyd	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
53 Glycérine	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
54 Acide de Benzole	HÜ	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

UV = non raffiné
 WL = solution aqueuse
 GL = solution saturée
 HÜ = commercialisable

RT = température ambiante
 + = résistant
 o = résistant sous conditions
 - = pas résistant

L = soluble
 / = pas testé

RÉSISTANCES CHIMIQUES DES PLASTIQUES

	Concentration %	Température °C	Plastiques																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
			PA 6 G	PA 6 G - WS	PA 6 G + MoS2	PA 6 G / 12 G	PA 12 G	PA 6 G + ÖI	PA 6	PA 6 G + GF 30	PA 66	PA 12	POM - C	POM - C - GF 30	PET	PET - GL	PIFE	PIFE + GF 25	PIFE + 25 % Kohle	PIFE + 40 % Bronze	PVDF	PE - HD	PE - HMW	PE - UHMW	PP - H	PVC - U	PC	PEEK	PEEK - GL	PSU	PEI		
55 Heptane	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
56 Hexane	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
57 Isopropanol	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
58 Lessive de potassium	10	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
59 Lessive de potassium	10	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
60 Lessive de potassium	50	RT	o	o	o	o	+	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
61 Kétone (aliphatique)	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
62 Méthanol	50	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
63 Méthanol	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
64 Chlorure de Méthanol	UV	RT	-	-	-	-	o	-	-	-	-	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65 Huile minérale	HÜ	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
66 Hypochloride de sodium	10	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67 Lessive de soude	10	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
68 Lessive de soude	10	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69 Lessive de soude	50	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
70 Lessive de soude	50	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71 Nitrobenzol	UV	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
72 Nitrotoluol	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
73 Acide oxalique	10	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
74 Phénol	90	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75 Phénol	UV	40	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76 Phénol	UV	60	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
77 Phénol	UV	80	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78 Acide de phosphore	10	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
79 Acide de phosphore	25	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80 Acide de phosphore	85	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81 Propanol	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

UV = non raffiné
 WL = solution aqueuse
 GL = solution saturée
 HÜ = commercialisable

RT = température ambiante
 + = résistant
 o = résistant sous conditions
 - = pas résistant

L = soluble
 / = pas testé



RÉSISTANCES CHIMIQUES DES PLASTIQUES

	Concentration %	Température °C																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
			PA 6 G	PA 6 G - WS	PA 6 G + MoS2	PA 6 G / 12 G	PA 12 G	PA 6 G + ÖI	PA 6	PA 6 G + GF 30	PA 66	PA 12	POM - C	POM - C - GF 30	PET	PET - GL	PTFE	PTFE + GF 25	PTFE + 25 % Kohle	PTFE + 40 % Bronze	PVDF	PE - HD	PE - HMW	PE - UHMW	PP - H	PVC - U	PC	PEEK	PEEK - GL	PSU	PEI	
			Polyamide et fonte	Polyamide et fonte	Polyamide et font + MoS2	Calcaumide 612	Calcaumide 1200	Oilamide	Polyamide 6	Polyamide 6 / fibre de verre	Polyamide 66	Polyamide 12	Polyamide copolymère	Polyacétate copolymère / fibre de verre	Polyéthylène terephthalate	Polyéthylène terephthalate / additif lubrifiant	Polyéthilène	Polytétrafluoréthylène / fibre de verre	Polytétrafluoréthylène / carbone	Polytétrafluoréthylène / bronze	Polyvinylidènefluoride	Polyéthylène 300	Polyéthylène 500	Polyéthylène 1000	Polypropylène	Polyvinylchloride	Polycarbonate	Polyétherketone	Polyétherketone modifié	Polysulfon	Polyetherimide	
82 Acide nitrique	10	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
83 Acide nitrique	80	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	/	/	/	+	-	-	-	-	-	-	+	+	/	/
84 Acide nitrique	50	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	+	/	/	/	+	-	-	-	-	-	-	o	o	+	/	
85 Acide nitrique	80	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	+	/	/	/	o	-	-	-	-	-	-	o	o	+	/	
86 Acide chlorhydrique	10	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
87 Acide chlorhydrique	20	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
88 Acide chlorhydrique	30	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	o	+
89 Acide sulfurique	40	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	+	+
90 Acide sulfurique	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	o	o	-	-	o	o
91 Acide sulfurique	96	RT	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	+	/	/	/	+	o	o	o	o	+	-	L	L	L	-	
92 Acide sulfurique	96	60	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	-	-	-	-	+	/	/	/	+	-	-	-	-	o	-	L	L	L	-	
93 Tétrachlorure de carbone	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	+	+	+	+	/	/	/	+	-	-	-	-	-	+	+	+	+	
94 Toluène	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	o	o	o	o	-	-	+	+	-	-
95 Trichloroéthylène	UV	RT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	/	/	/	+	o	o	o	o	-	-	+	+	L	-	
96 Peroxyde d'hydrogène	10	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
97 Peroxyde d'hydrogène	20	RT	-	-	-	-	o	-	-	-	-	o	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
98 Peroxyde d'hydrogène	30	RT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
99 Peroxyde d'hydrogène	30	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	/	/	/	/	o	o	o	o	o	/	+	+	/	/	
100 Xylol	UV	RT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	o	o	o	o	-	-	+	+	o	o
101 Acide citrique	10	RT	o	o	o	o	+	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+
102 Acide citrique	10	50	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	-	+	+	+	/	/	/	+	+	+	+	+	+	/	+	+	o	+	

UV = non raffiné
 WL = solution aqueuse
 GL = solution saturée
 HÜ = commercialisable

RT = température ambiante
 + = résistant
 o = résistant sous conditions
 - = pas résistant

L = soluble
 / = pas testé



TABLEAU DIMENSIONNEL DES JOINTS DÉCOUPÉS

Dimensions de fabrication des joints découpés type IBC (inscrits) pour brides à faces de joints plates (typeA) ou à faces de joints surélevées (typeB).

Selon NF EN 1514-1, et/ou NF E 29-900-2 pour brides PN 2.5-6-10-16-25-40, suivant NF EN 1092-1 et/ou NF E 29-203 ou anciennes normes (PN 64/100).

DN	Diamètre intérieur du joint (d)	Diamètre intérieur du joint (d1)	Diamètre extérieur du joint (D)					Diamètre extérieur du joint (D)	
			PN 2.5 et PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63 (PN 64)**	PN 100***
10	18	23	39	46	46	46	46	56	56*
15	22	27	44	51	51	51	51	61	61*
20	27	33	54	61	61	61	61	72	72*
25	34	40	64	71	71	71	71	82	82*
32	43	48	76	82	82	82	82	88	88*
40	49	54	86	92	92	92	92	103	103*
50	61	66	96	107	107	107	107	113	119*
60	72	-	106	117	117	117	117	123	-
65	77	82	116	127	127	127	127	138	143*
80	89	95	132	142	142	142	142	148	154*
100	115	120	152	168	168	168	168	174	180*
125	141	148	182	162	162	168	168	210	217*
150	163	176	207	218	218	224	224	247	257*
175	204*	-	239*	250*	250*	256*	268*	277	287*
200	220	229	262	273	273	284	290	309	324*
250	273	283	317	328	329	340	352	364	391*
300	324	332	373	378	384	400	417	424	458*
350	356	371	423	438	444	457	474	486	512*
400	407	423	473	489	495	514	546	543	572*
450	458	46	528	539	555	564	571	588*	-
500	508	517	578	594	617	624	628	657*	704*
600	610	619	679	695	734	731	747	764	813*
700	712	720	784	810	804	833	-	879*	950*
800	813	822	890	917	911	942	-	988*	-
900	915	923	990	1017	1011	1042	-	1108*	-
1000	1016	1027	1090	1124	1128	1154	-	1220*	-
1100	1120	-	-	1231	1228	1254	-	-	-
1200	1220	-	1307	1341	1342	1664	-	1452*	-
1400	1420	-	1524	1548	1542	1578	-	-	-
1500	1520	-	-	1658	1654	1688	-	-	-
1600	1620	-	1724	1772	1764	1798	-	-	-
1800	1820	-	1931	1972	1964	2000	-	-	-
2000	2020	-	2138	2182	2168	2230	-	-	-

* Dimensions suivantes sont des anciennes norme NF ou norme DN

** Remplacé mais identique au PN 63

*** Attention le PN 100 est totalement différent de l'ISO PN 100 (class 600)

TABLEAU DIMENSIONNEL DES JOINTS DÉCOUPÉS

Dimensions de fabrication des joints type FF (plein trou) pour brides à faces de joints plates (type A) ou à faces de joints surélevées (type B).

Selon NF EN 1514-1 et/ou NF E 29-900-2, pour brides PN 2.5-6-10-16-25-40, suivant NF EN 1092-1 et/ou NF E 29-203.

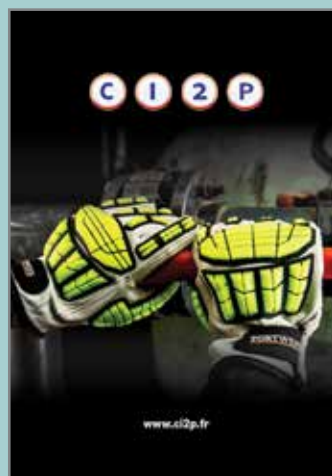
DN	d	PN 2.5 / 6				PN 10				PN 16				PN 25				PN 40			
		D	Nb	L	K	D	Nb	L	k	D	Nb	L	K	D	Nb	L	K	D	Nb	L	K
10	18	75	4	11	50	90	4	14	60	90	4	14	60	90	4	14	60	90	4	14	60
15	22	80	4	11	55	95	4	14	65	95	4	14	65	95	4	14	65	95	4	14	65
20	27	90	4	11	65	105	4	14	75	105	4	14	75	105	4	14	75	105	4	14	75
25	34	100	4	11	75	115	4	14	85	115	4	14	85	115	4	14	85	115	4	14	85
32	43	120	4	14	90	140	4	18	100	140	4	18	100	140	4	18	100	140	4	18	100
40	49	130	4	14	100	150	4	18	110	150	4	18	110	150	4	18	110	150	4	18	110
50	61	140	4	14	110	165	4	18	125	165	4	18	125	165	4	18	125	165	4	18	125
60	72	150	4	14	120	175	8	18	135	175	8	18	135	175	8	18	135	175	8	18	135
65	77	160	4	14	130	185	8	18	145	185	8	18	145	185	8	18	145	185	8	18	145
80	89	190	4	18	150	200	8	18	160	200	8	18	160	200	8	18	160	200	8	18	160
100	115	210	4	18	170	220	8	18	180	220	8	18	180	235	8	22	190	235	8	22	190
125	141	240	8	18	200	250	8	18	210	250	8	18	210	270	8	26	220	270	8	26	220
150	169	265	8	18	225	285	8	22	240	300	8	26	250	300	8	26	250	300	8	26	250
200	220	320	8	18	280	340	8	22	295	340	12	22	295	360	12	26	310	375	12	30	320
250	273	375	12	18	335	395	12	22	350	405	12	26	355	425	12	30	370	450	12	33	385
300	324	440	12	22	395	445	12	22	400	460	12	26	410	485	16	30	490	515	16	33	450
350	356	490	12	22	445	505	16	22	460	520	16	26	470	555	16	33	490	580	16	36	510
400	407	540	16	22	495	565	16	26	515	580	16	30	525	620	16	36	550	660	16	39	585
450	458	595	16	22	550	615	20	26	565	640	20	30	585	670	20	36	600	685	20	39	610
500	508	645	20	22	600	670	20	26	620	715	20	33	650	730	20	36	660	755	20	42	670
600	610	755	20	26	705	780	20	30	725	840	20	36	770	845	20	39	770	890	20	48	795
700	712	-	-	-	-	895	24	30	840	910	26	36	840	960	24	42	875	-	-	-	-
800	813	-	-	-	-	1015	24	33	950	1025	24	39	950	1085	24	48	990	-	-	-	-
900	915	-	-	-	-	1115	28	33	1050	1125	28	39	1050	1185	28	48	1090	-	-	-	-
1000	1016	-	-	-	-	1230	28	36	1160	1255	28	42	1170	1320	28	56	1210	-	-	-	-

NOS CATALOGUES

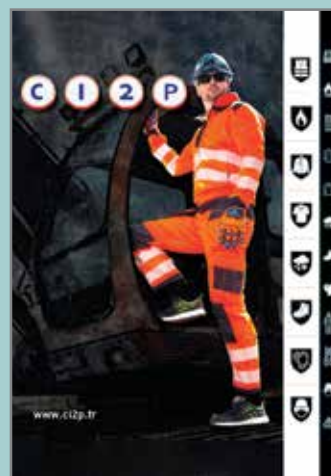
Demandez votre catalogue !



EPI



EPI



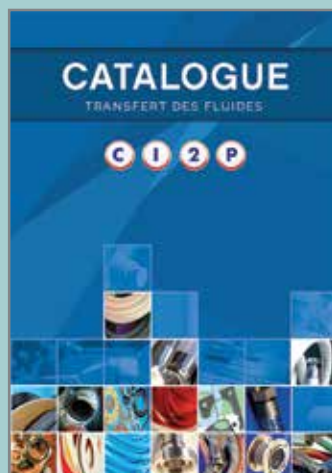
EPI



TEXTILE



INDUSTRIEL



TRANSFERT
DES FLUIDES



CAOUTCHOUCS
& PLASTIQUES



PROFILS

NOUS CONTACTER

CHAMBERY

ZI BISSY
205 rue Emile Romanet
73000 Chambéry

+ 33 (0)4 79 69 39 57
contact@ci2p.fr

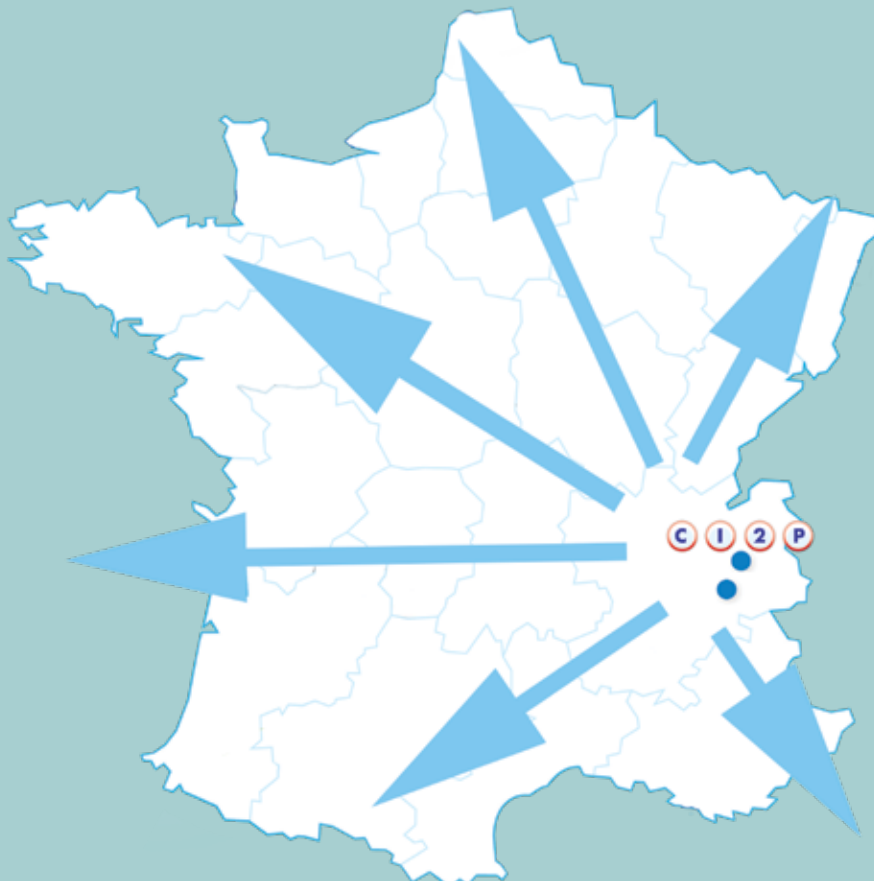
GRENOBLE

7 rue Mayencin
38610 Gières

+ 33 (0)4 76 51 30 82
grenoble@ci2p.fr

www.ci2p.fr

*Nous livrons dans toute
la France et à l'étranger*





Expert dans notre métier de distribution en fournitures industrielles spécialisées, nous avons la volonté de satisfaire nos clients au quotidien :

Par notre disponibilité, réactivité, faculté d'adaptation, respect des engagements et la qualité de la relation humaines !

CHAMBÉRY

*ZI BISSY
205 rue Emile Romanet
73000 Chambéry*

*+ 33 (0)4 79 69 39 57
contact@ci2p.fr*

GRENOBLE

*7 rue Mayencin
38610 Gières*

*+ 33 (0)4 76 51 30 82
grenoble@ci2p.fr*

www.ci2p.fr