



LAMORY

40 ans d'expérience
à votre service

Profilés

Tubes

Bandes

Lames de terrasse



Naissance de votre profilé en 3 étapes

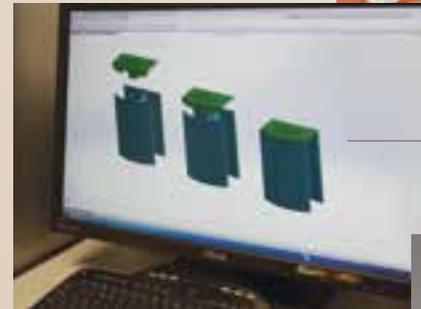
Nous faisons aboutir en quelques étapes
un projet, fruit de votre imagination

1

La prise en compte de vos exigences et la réalisation de votre prototype



Conseil technique au client.



Simulation d'assemblage
de vos pièces en 3D.



Réalisation de vos prototypes
en résine ou en aluminium pour
validation technique.

Nos secteurs d'activités



Automobile utilitaire

Mobilier de bureau

Agro-alimentaire

Equipementier

Electricité

Agencement de bureau

Pétrochimie

Elevage

Bâtiment

2

La conception et la fabrication de votre filière

3

L'extrusion de votre profilé et le contrôle de qualité

Conception de la filière



Les moyens de conception et de réalisation :

- 2 logiciels Autocad, Pepswire et Solidworks
- 1 centre d'usinage 5 axes
- 2 machines d'électroérosion fil
- 2 machines d'électroérosion par enfonçage
- 1 tour, 2 fraiseuses, 1 rectifieuse
- 2 perceuses colonnes



Découpe électroérosion



Usinage 5 axes



Mise au point de l'outillage



Les moyens de production :

- 11 lignes d'extrusion monovis/ double vis pour tubes, profilés, bandes
- 1 ligne d'extrusion PVC/Bois
- 1 ligne d'essai dédié R&D
- 2 lignes d'extrusion monofilament PVC
- 6 extrudeuses additionnelles pour coextrusion & tri-extrusion

Emballage

Aéronautique

Puériculture

Sport

Armement

Droguerie

PLV

Médical

Les matières transformées

Spécialiste de l'extrusion thermoplastique

- ABS
- EVA
- PVC r
- PVC s
- PVC expansé
- PP
- PP expansé
- PP talc
- PP fibre de verre
- PEBD
- PEHD
- PS choc
- PA
- P40
- Orgalloy
- SEBS
- PU
- PC
- PMMA ...

Alliages

- PVC / ABS
- PEBD / PEHD
- PVC / Bois
- PE / Bois ...



Les moyens de contrôle et de régulation en ligne

- 5 systèmes de régulation Profitec
- 3 systèmes de contrôle Zumbach Usys



Régulation en continu
(Système profitec)



Les moyens de contrôle :

- 2 projecteurs de profil Mitutoyo PV-5000
- Pied à coulisse électronique sur chaque ligne
- 1 balance électronique, 1 duromètre, 1 marbre
- 1 balance électronique densimétrique
- 1 testeur de gonflement des PVC / Bois
- 1 fluidimètre automatisé



Contrôle des produits fabriqués par projecteur de profil échelle 5 et 10.



Autocontrôle en cours de production sur chaque ligne.



Contrôle des matières premières (fluidité, dureté, densité).

Le parachèvement

Le parachèvement...



Perçage



Encochage



Emboutissage

Le parachèvement...



Formage à chaud



Rainurage



...en ligne



Poinçonnage



Coupe d'onglet



Pose d'adhésif



Coupe de petite longueur



Marquage jet d'encre



Marquage laser



Chanfreinage

...en reprise



Encochage



Perçage



Sérigraphie



Perçage / taraudage



Assemblage en force



Soudure miroir



L'injection

Moyens d'injection

- 2 presses Arburg 200T
- 1 dessiccateur
- 1 étuve
- 2 broyeurs
- 2 doseurs pondéraux
- 1 extracteur de carottes





PA



Alliage PE Bois



POM



SEBS conducteur



SBR et PS



ABS



PP



PE



PC





LAMORY SAS

B.P.10002 – 6, rue du Tour-de-Ville • 80270 Airaines • FRANCE

Tél. : +33 (0)3 22 29 40 94 • Fax : +33 (0)3 22 29 48 02

www.ets-lamory.com

contact.lamory@wanadoo.fr

au capital de 229 000 € – Code APE : 2221Z • N° Siret : 327.389.409.00019
N°TVA intracommunautaire : FR 74 327 389 409