

VOUS SAVEZ FAIRE,
NOUS SAVONS COMMENT.



Pompes
péristaltiques
pour l'industrie

POMPES 

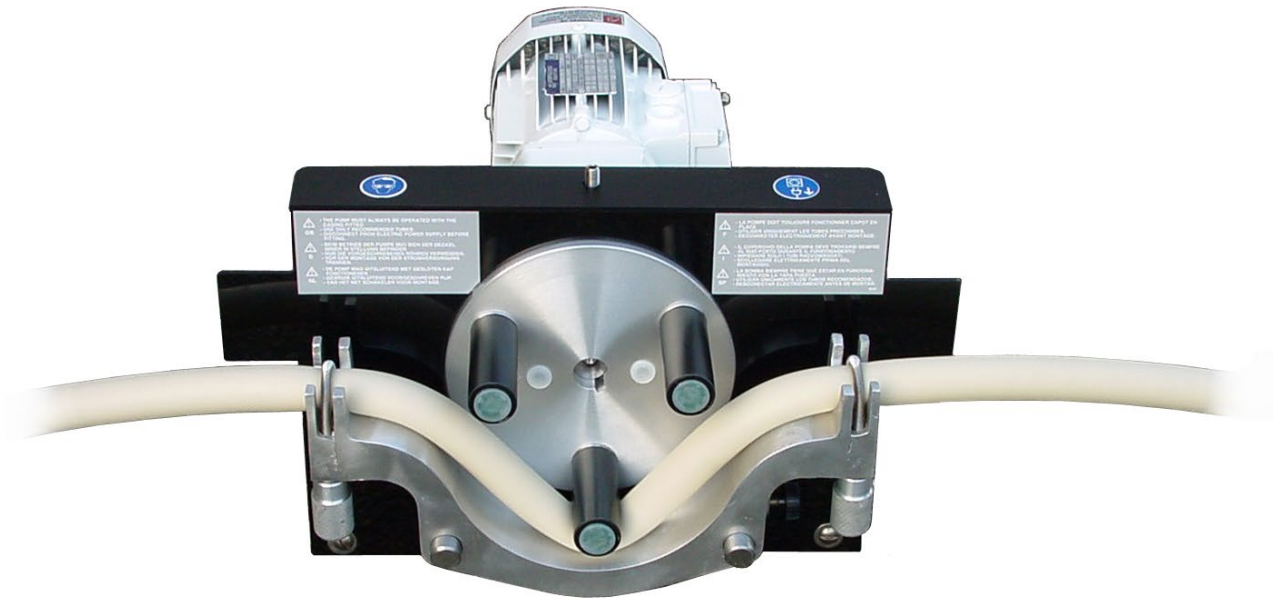
POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978



Il y a déjà plus de 40 ans que Pompes AB conçoit et fabrique ses pompes péristaltiques. **Bénéficiez de nos années d'expériences. Les équipes de Pompes AB conçoivent et fabriquent leurs pompes péristaltiques dans leur intégralité.** Ils possèdent le savoir-faire que seuls des professionnels spécialisés peuvent acquérir au quotidien dans de multiples applications industrielles. Pompes AB maîtrise la technique et offre ce qui fait souvent la différence, le service...

Votre partenaire, Pompes AB, vous conseille avant la vente, avec l'objectif de maîtriser vos postes de pompages difficiles tout en réduisant vos coûts de production et d'entretien... et de la sorte augmenter la disponibilité de vos machines. Pompes AB réalisera, pour vous, la parfaite adéquation de votre unité de pompage à la tâche qui lui est dévolue et pour un usage intensif et continu. **Pompes AB c'est l'assurance du «pompage tranquille»**

MADE
in FRANCE



PAS DE SOPHISTICATION INUTILE ET COÛTEUSE. POMPE PÉRISTALTIQUE AB, DU SIMPLE ET DU ROBUSTE !

Le principe de la pompe péristaltique **repose sur la pression de rouleaux**, libres sur leur axe, qui écrasent successivement un tube souple. L'alternance de la pression et du relâchement sur le tube crée **une dépression et l'aspiration**. Le fluide emprisonné entre les rouleaux est poussé tout en demeurant intact durant son transfert. Seul le tube est en contact avec le fluide, ce qui évite les contaminations croisées et rend le pompage sûr et propre.

Tubes : FDA - USP CLASS VI - CE1935/2004 - UE10/2011 - ISO10993 - NSF51 - 3A
Utilisations de -20 à +100°C



POMPE PÉRISTALTIQUE AB, QUE DES AVANTAGES

- Silencieuse et sans clapet
- Entretien limité au remplacement du tube, sans dépose de la pompe
- Pas de mécanisme en contact avec le liquide pompé, seul le tube est utilisé
- Respecte l'intégrité des liquides transportés
- Insensible aux particules abrasives et aux morceaux
- Pompage réversible, auto-amorçante à sec
- Ne grippe pas et ne chauffe pas en marche à sec
- Aspire au fond des cuves, jusqu'à 8 mètres
- Sans bain d'huile

SÉRIE TUBE EXPRESS

LIQUIDES ALIMENTAIRES .
COSMÉTIQUES . PHARMACEUTIQUES

MADE
in FRANCE



SÉRIE AB8 ET AB9
DÉBIT 0,2 À 290 L/H



Micros dosages
stériles, précis,
fins et réguliers.

Colyres, solutions stériles,
cultures, enzymes, an-
ti-mousses...

*Sous coffret inox étanche,
cette série permet d'assurer
des dosages stériles avec
un tube de 15 m et plus, sans
raccord entre l'aspiration et
le refoulement. Les autres
utilisations se font avec 20
cm de tube utile entre deux
raccords.*



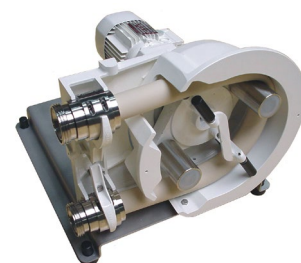
SÉRIE ABI
DÉBIT 3 À 1 700 L/H



Transferts
sans contamination.

Gels, lait de beauté, crèmes,
glose, extraits de plantes,
alcools, parfums, concen-
trés...

*Comme la série AB8 et AB9,
cette série peut être équi-
pée d'une longueur de tube
de 15 m et plus, sans rac-
cord entre l'aspiration et le
refoulement. Les autres uti-
lisations se font avec rac-
cords et 50 cm de tube utile*



SÉRIE AB3
DÉBIT 140 À 5 000 L/H



Alimentation
de trémies et transfert
de bac à bac.

Sauces, rillettes de poisson,
mayonnaise, confiture avec
fruits, soupe de poisson,
bechamel avec morceaux,
pâte à crêpes...

*Rapidement propre et prête
sans perte de produit. La sé-
rie AB3 est idéale pour les
changements fréquents de
fabrications et de recettes.
Silencieuse, souple d'utilisa-
tion, elle ne modifie pas les
textures et respecte l'intégrité
des liquides pompés.*

SÉRIE TUBE EXPRESS LIQUIDES DURÇISSANTS . ABRASIFS . CORROSIFS

MADE
in FRANCE



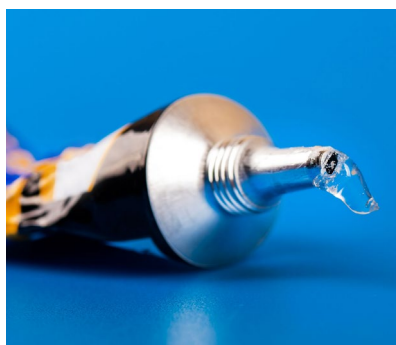
SÉRIE AB8 ET AB9
DÉBIT 0,2 À 290 L/H



SÉRIE AB1
DÉBIT 3 À 1 700 L/H



SÉRIE AB3
DÉBIT 140 À 5 000 L/H



Dosages des liquides
non adaptés aux
pompes à petits
clapets.

Colorants, résines, colles,
engobé, abrasif liquide,
amoniac, hypochorite de
sodium, acides et bases...

La série AB8 et AB9 c'est l'assurance que la dose soit assurée dans le process de fabrication. Etanche, robuste et silencieuse, cette série ne se colmate pas avec les liquides qui déposent, durcissent ou cristallisent. Elle ne se désamorce pas avec les liquides gazeux..



Transferts ne convenants
pas aux pompes dont
la mécanique est en
contact avec le liquide.

Teintures, encres, colles, ap-
prêts, effluents chimiques
corrosifs
et chargés...

Amorcante et fonctionnant à sec sans limite, le remplacement du tube en moins d'une minute évite les nettoyages difficiles et réduit la maintenance à sa plus simple expression. Idéale pour les liquides qui contaminent, déposent, polymérisent, abrasent et corrodent.



Toujours prête à
pomper même après
un arrêt prolongé sans
rinçage.

Résidus chimiques ou
produits purs concentrés
acides chlorhydrique, sulfu-
rique, chromique, hypochlo-
rites, latex, lait de chaux...

La série AB3 aspire à sec loin jusqu'au fond des cuves les boues abrasives acides ou basiques concentrées. Sa réversibilité facilite les opérations de remplissage et vidange, évite les jeux de vannes et clapets ainsi que les manipulations pénibles des tuyauteries.



DÉMONTÉ OU REMONTÉ LE TUBE D'UNE POMPE PÉRISTALTIQUE AB, UN VRAI JEU D'ENFANT !

+ ÉCONOMISEUR DE PRODUIT POMPÉ

Le choix précis du diamètre du tube, en fonction du débit, limite la rétention et la perte de produit lors du nettoyage.



SÉRIE AB8 ET AB9



Montage
ou démontage
15 secondes



SÉRIE AB1



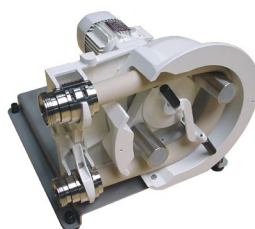
Montage
ou démontage
30 secondes



SÉRIE AB3



Montage
ou démontage
60 secondes





DÉMONTÉ OU REMONTÉ
LE TUBE D'UNE POMPE PÉRISTALTIQUE AB,
FACILE, SIMPLE, RAPIDE !

+ ÉCONOMISEUR DE TUBE

Notre système unique de réglage de l'écrasement du tube augmente amplement sa longévité.



SÉRIE AB8 ET AB9

8 diamètres interchangeables (1, 2, 3, 4, 6, 8, 10 et 13 mm).



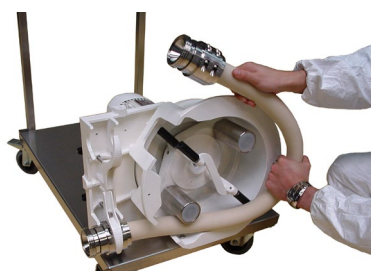
SÉRIE AB1

4 diamètres interchangeables (10, 15, 20 et 25 mm).



SÉRIE AB3

2 diamètres interchangeables (30 et 35 mm).



SÉRIE TUBE ARMÉ SANS BAIN D'HUILE TOUS LIQUIDES, TOUTES INDUSTRIES



SÉRIE PSF

Débit 0,2 à 3 200 l/h
Pression maxi 12 bar



SÉRIE SF / DF

Débit 2 000 à 60 000 l/h
Pression maxi 15 bar



SÉRIE MS

Débit 100 à 25 000 l/h
Pression maxi 15 bar



SÉRIE SR / DR

Débit 10 000 à 140 000 L/H
Pression maxi 15 bar

EXEMPLES DE LIQUIDES POMPÉS

Boues et graisses d'épuration, Déchets d'abattoirs, Déchets organiques, Pâte à papier, Lait de chaux, Lait de ciment, Enduits et mortiers, Latex, Raisins entiers, Confitures avec fruits entiers, Macédoines, Purées, Soupes de poissons, Crèmes cosmétiques, Produits pharmaceutiques, Acides usés, Résidus chimiques, Barbotine, Charbon actif, Colorants, Colles, Résines, Polymères, Anti-mousse et beaucoup d'autres...



POMPES AB

CONCEPTEUR & CONSTRUCTEUR

SERVICES COMMERCIAUX . ASSISTANCE TECHNIQUE

ATELIERS DE RÉPARATION ET SERVICE APRÈS VENTE



7 Rue Marie Curie

ZA Pariwest

78310 MAUREPAS France

Tél : 01 30 05 15 15

Fax : 01 30 49 22 76

info@pompes-ab.com

www.pompes-ab.com

POMPES 

POMPES INDUSTRIELLES SPÉCIALISÉES DEPUIS 1978
