

SINCE 1934

THE STRONG SIDE OF TECHNOLOGY



MARCHE
INTERNATIONAL



SECURITE
DURABLE



PERSONNEL
QUALIFIE



SIEGE DE
10.000 m2



MACHINES DE
PRECISION



SERVICE
APRES-VENTE

Un personnel qualifié, des machines technologiques et modernes, des méthodes de conception et de contrôle hautement professionnelles ainsi que l'étroite collaboration avec des fournisseurs triés sur le volet garantissent **la qualité élevée de nos produits, qui se traduit en efficacité, sécurité et longue durée.**

En outre grâce à la forte synergie existant entre le marketing et la recherche les exigences de la clientèle sont le point essentiel, ce qui nous permet d'obtenir d'excellents résultats, qui ne se limitent pas à la conception de la presse et nous permettent de **réaliser des lignes de production entières, clés en mains.**

Au cours des dernières années I.M.V. PRESSE a investi beaucoup de ressources en vue d'améliorations continues, ce qui lui a permis de réaliser des presses hautement technologiques, de grandes dimensions et précision, des machines pour la sintérisation des poudres métalliques, des lignes et des presses équipées de solutions techniques de pointe et entièrement intégrées avec alimentation automatique à partir de feuille ou de bobine ; le tout sans perdre de vue le besoin de garantir la simplicité d'utilisation, fiabilité e performances élevées.

Un service après-vente excellent et un traitement personnalisé et très proche du client complètent cette entreprise dynamique, sérieuse et qualifiée.



I.M.V. PRESSE s.r.l.

EXPORTE EN EUROPE ET DANS LE RESTE DU MONDE...

Depuis 1934 I.M.V. PRESSE opère sur le marché national et international de la déformation de la tôle et vante une grande expérience dans les secteurs clés tels que l'industrie automobile, des électroménagers, aérospatiale, du forgeage et des poudres métalliques.



DES SOLUTIONS POUR CHAQUE
EXIGENCE...

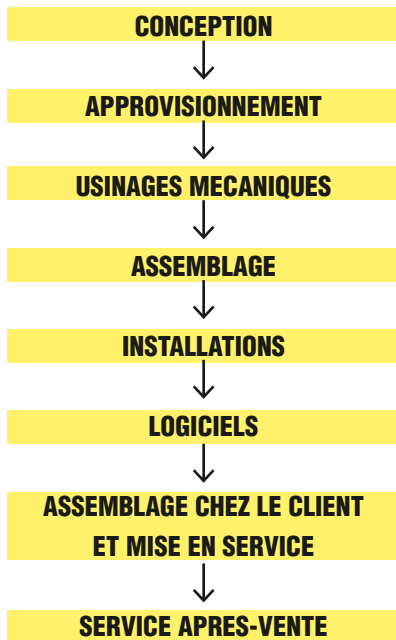
DE 1 A 4 BIELLES AVEC UNE PUISSANCE DE 1.000 A 35.000 KN

La spécialité de I.M.V. PRESSE consiste à réaliser une vaste gamme de solutions techniques, qui, associées en différentes combinaisons, permettent à l'utilisateur de choisir la presse la mieux adaptée à ses besoins. Les dimensions, les performances et les accessoires sont ensuite optimisés et réalisés sur mesure pour chaque client. Différentes exigences de production, cadence et polyvalence de la presse sont obtenues en réalisant différentes chaînes cinématiques à arbres frontaux ou transversaux, avec l'introduction de renvois, de leviers et d'autres solutions technologiques.





TECHNOLOGIES DE CONSTRUCTION. UN PROCESSUS DE PRODUCTION INTERNE.



I.M.V. PRESSE contrôle directement la majeure partie du processus de réalisation des commandes, qui a lieu entièrement à l'intérieur de l'usine.

La production réalisée à l'extérieur est quant à elle confiée à des fournisseurs spécialisés sélectionnés au fil du temps et de qualité avérée.

Rien n'est laissé au hasard et tout est conçu en vue de construire des machines destinées à durer des dizaines d'années.

La conception est réalisée avec un programme bidimensionnel et tridimensionnel et avec des programmes de simulation de parties spécifiques, spécialement mis au point dans ce but.

Les usinages mécaniques sont réalisés à 90% en interne, grâce à un atelier équipé de machines modernes et précises.

Le montage est réalisé en interne, l'essai sur la machine en mouvement étant exécuté avant la livraison.

Le logiciel est conçu pour assurer la parfaite surveillance des fonctions de l'installation, pour faciliter le plus possible le travail de l'opérateur et pour permettre la télé-assistance.

Les composants appliqués appartiennent à des marques renommées et sont en vente partout dans le monde.

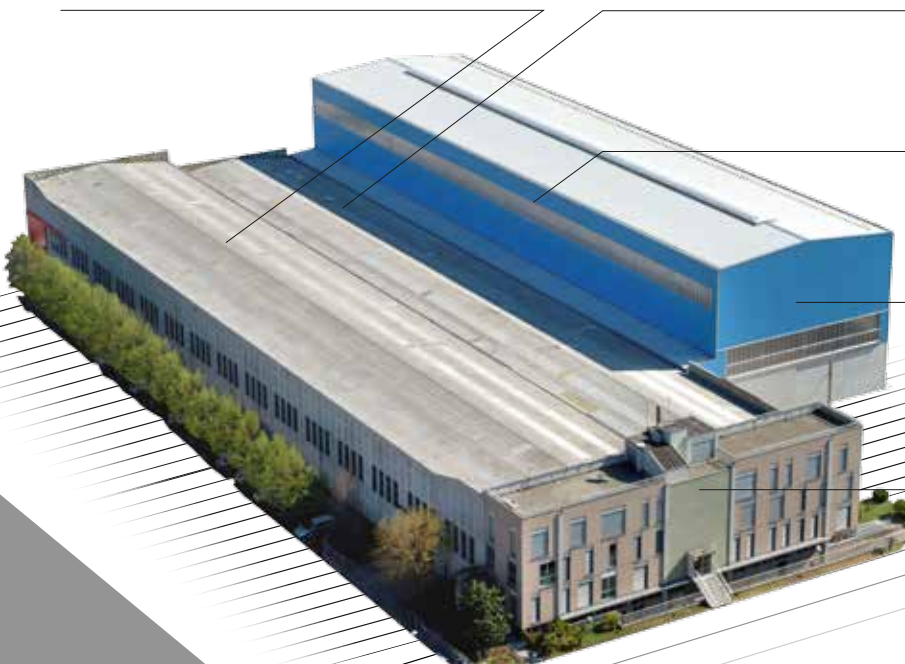
BUREAU ELECTRIQUE :
Conception électrique, logiciels, service après-vente
(300 m²)

ATELIER USINAGES MECANIQUES:
machines à aléser jusqu'à 5000 x 112.000 tours jusqu'à
2500 de diamètre (3000 m²)

ATELIER ASSEMBLAGE PETIT:
hauteurs jusqu'à 10 mètres et portées grue jusqu'à 80
tonnes (3000 m²)

ATELIER ASSEMBLAGE GRAND:
hauteurs jusqu'à 20 mètres et portées grue jusqu'à 200
tonnes (3000 m²)

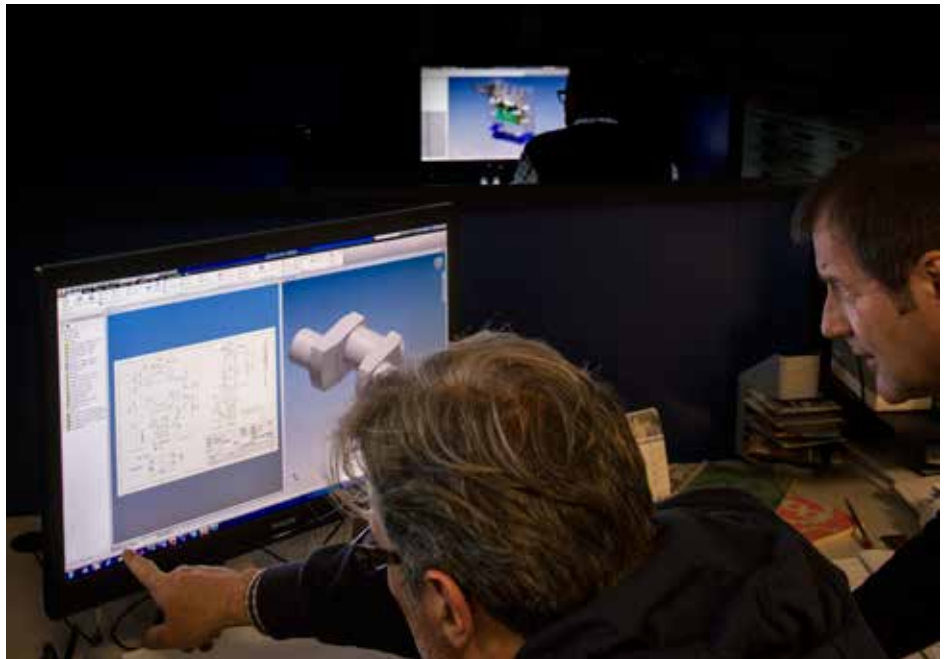
BUREAU TECHNIQUE:
R&D, conception mécanique, pneumatique et hydraulique
(500 m²)



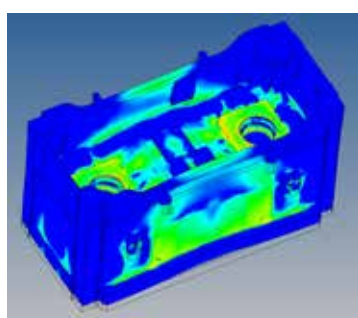


NOS PRESSES. NOTRE NORME EST VOTRE PERSONNALISATION...

La compétence et l'expérience de nos ingénieurs, associées à l'exploitation de logiciels de pointe et parfois spécialement conçus, permettent d'obtenir avec le maximum de liberté la personnalisation mécanique et d'appliquer différentes solutions techniques.



Conception paramétrique, modélisation 3D et vérifications F.E.M. ne sont que quelques uns des procédés de pointe utilisés pour la conception. S'y ajoute la longue expérience acquise directement sur le terrain depuis plus de quatre-vingt ans.







INSTALLATIONS COMPLETE “CLES EN MAINS”

I.M.V. PRESSE est en mesure de réaliser des lignes d'estampage complètes “clés en mains”, en collaborant avec des entreprises spécialisées dans différents secteurs de l'automatisation, de l'asservissement et de la robotique en général. La recherche et la sélection incessantes des accessoires les plus modernes et fiables et la polyvalence de la réalisation des presses permettent d'innombrables possibilités d'adaptation, qui ne se limitent pas à la ligne d'alimentation et au transfert mais qui intègrent aussi les accessoires tels que l'évacuation des déchets, la lubrification du matériau, l'empilage des pièces et d'autres mécanismes en une véritable installation.



Chaque installation est unique et réalisée pour exprimer le maximum de productivité et de fiabilité dans sa totalité et en toute sécurité, en vue de satisfaire parfaitement toutes les exigences de l'utilisateur en les intégrant avec l'expérience acquise par I.M.V. PRESSE et ses partenaires.

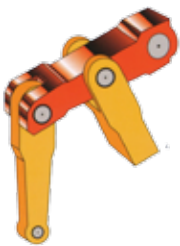


PRESSES A RALENTISSEMENT AUX PERFORMANCES ELEVEES ET EXTREMEMENT POLYVALENTES.

Les ralentissements ne sont pas tous identiques...

Les courbes de ralentissement originales de tous les modèles de la série LEVER présentent des différences qui sont dues aux différentes conceptions de construction et types de travail auxquels elles sont essentiellement consacrées. Après avoir choisi le modèle LEVER le mieux adapté aux exigences, ses caractéristiques peuvent être personnalisées pendant la conception de la presse, en adaptant les courbes à des besoins plus spécifiques.

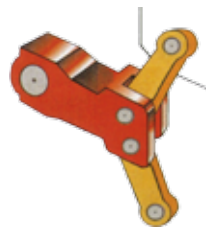
LEVER 1



**GENOILLERE MODIFIEE POUR
DECOUPAGE DES FAIBLES EPAISSEURS
ET DES FEUILLES.**

La cinématique est spécialement étudiée pour concentrer le ralentissement dans la phase du cycle la plus proche de la fermeture de l'outil, en laissant plusieurs degrés possibles à l'alimentateur qui doit accomplir le pas en très peu de temps à cause de la cadence de production élevée.

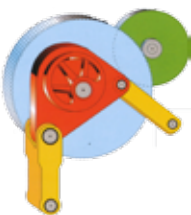
LEVER 4



**GENOILLERE MODIFIEE POUR
RESISTANCE ELEVEE, FORTES
EPAISSEURS, TRANCHAGE COMPLEXE
ET EMBOUTISSAGE MOYEN.**

Les caractéristiques mécaniques et les dispositions géométriques spécifiques de I.M.V. PRESSE rendent ce mouvement et l'effet vraiment uniques, en exaltant le compromis maximum entre productivité, qualité, économicité et polyvalence, grâce aussi à l'association à la course réglable, au millimètre près.

LEVER 2



**LINK DRIVE TRADITIONNEL POUR
EMBOUTISSAGE MOYEN ELEVE.**

Le cinématisme dédié à l'emboutissage moyen-élevé, généralement connu sous le nom de Link Drive, a un ralentissement déjà actif pendant les premières phases de la descente du coulisseau et une accélération qui commence déjà au point mort inférieur.

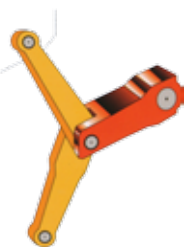
SERVO PRESSE



**EN ELIMINANT LE VOLANT, ON
OBTIENT UNE LIBERTE DE MOUVEMENT
PROGRAMMABLEEN.**

La courbe de mouvement et la course du coulisseau, avec la fonction "pendule" s'adaptent à la fois aux exigences les plus diverses du procédé de déformation et aux particularités de l'outil.

LEVER 3



**GENOILLERE CLASSIQUE POUR
ESTAMPAGE, AVEC POSSIBILITE DE
REALISER AUSSI LE COUP DOUBLE.**

Frappe, calibrage à froid ou à chaud, en utilisant ce mécanisme à levier, l'effort de pic très élevé est déchargé sur la structure rigide de la presse, spécialement surdimensionnée.

SERVO KERS



**LA VERITABLE POLYVALENCE NE SE
LIMITE PAS AU MOUVEMENT, ELLE
CONTEMPLA AUSSI SON ASSOCIATION A
LA TOTALE DISPONIBILITE DE L'ENERGIE.**

Un système exclusif développé par IMV permet de maintenir une grande disponibilité énergétique, utilisable pour la déformation, en réduisant les consommations et les coûts d'investissement et de gestion d'une servo presse traditionnelle.





ENERGIE... OUTRE LA PUISSANCE

EPAISSEURS NOMINALES DE TRAVAIL.

Transmission à la volée, stade simple ou double, réducteurs compacts.

| (mm dal p.m.i.) | 2,0 | 6,35 | 12,7 | 20 | 40 |
|-------------------|-----|------|------|----|----|
| PLUNGER | • | • | • | • | • |
| STANDARD | | • | • | • | • |
| LEVER 1 | • | • | | | |
| LEVER 2 | | | • | • | • |
| LEVER 3 | • | • | | | |
| LEVER 4 | | • | • | • | |
| SERVO | • | • | • | • | |
| SERVO KERS | | | • | • | • |

Le choix de l'énergie nominale appropriée rapportée à la cadence de production, est une donnée essentielle qui doit être prise en considération pendant la configuration de la presse, en vue d'exploiter toutes les possibilités offertes par les outils. Selon l'énergie requise, le type de système de levier, les dimensions de la presse et l'automatisation, I.M.V. PRESSE propose différentes combinaisons de transmission.



AUTOMATISATION, CHANGEMENT D'OUTILS , LUBRIFICATION MATERIAU, DECHARGEMENT PIECES ET DECHETS. **LA PRESSE AU COEUR DE L'INSTALLATION.**

Le maximum d'efficacité et le rendement d'une île d'estampage s'obtiennent donc grâce à la synergie de tous les composants qui forment l'installation. I.M.V. PRESSE est en mesure d'analyser, conseiller et fournir des installations complètes, où rien n'est laissé au hasard.



L'analyse des quantités et des temps de changement des outils et le choix, en découlant, des accessoires, cesse d'être un luxe, comme par le passé, pour devenir un investissement permettant de diminuer les arrêts de la production. I.M.V. PRESSE met à disposition une vaste gamme de solutions, en fonction du niveau d'automatisation et de la vitesse de changement des outils nécessaire.

I.M.V. PRESSE collabore depuis plusieurs années avec les meilleurs fournisseurs de lignes de coils, de transferts et de systèmes d'automatisation et lubrification, grâce auxquels il n'y a pas de limite à la variété des installations et solutions réalisables. Avec l'intégration poussée, électronique et mécanique, la presse devient le cœur de l'installation.



Des arguments tels que l'évacuation des déchets ou la déchargement des pièces, s'ils sont affrontés et gérés correctement et en sécurité, ont eux aussi leur importance en vue d'obtenir le rendement productif global.





RAPIDITE ET COMPETENCE. **SERVICE APRES-VENTE.**

L'organisation de l'entreprise I.M.V. PRESSE permet de fournir un service après-vente de niveau élevé en mesure de supporter le client. Le service ayant évidemment un coût I.M.V. PRESSE permet à ses clients de choisir entre différentes solutions, en fonction de leur budget et de leurs besoins.



ASSISTANCE TELEPHONIQUE

Active pendant les heures de travail elle permet de demander de l'aide pour de petits dépannages et des pièces détachées.



TELESERVICE

Actif sur rendez-vous, il permet de procéder à des vérifications et contrôles à travers une connexion Ethernet et au diagnostic en vue d'organiser une intervention d'entretien ciblée et plus rapide.



ENTRETIEN PREVENTIIF

Actif sur rendez-vous, il garantit l'accomplissement par des techniciens spécialisés d'un contrôle complet des conditions des machines et de décider des interventions éventuelles. Les éventuels contrats annuels sont personnalisés en fonction du degré d'utilisation et des besoins du client.

ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

Réparations, révisions, actualisations technologiques et tout ce qui est nécessaire pour satisfaire les besoins du client.



PRESE MOFANDE
IMV



I.M.V. PRESSE SRL
Via N. Tommaseo n°16
20852 Villasanta - MB - Italy
tel. +39 039 303641 - fax +39 039 304112
info@imvpresse.com

www.imvpresse.com



- FR -

Member of:
FORMITALY
Complete equipment for sheet metal working
www.formitaly.it