



QUASAR MES



QUALITÉ

PRODUCTION

MAINTENANCE

STOCKAGE ET ANALYSE



LA SUITE QUASAR MES

La Suite QUASAR M.E.S. vous permet de collecter en temps réel toutes les données liées à la production et les capitaliser dans un système unique, en lien avec votre système d'information. La richesse fonctionnelle de l'outil le rend évolutif et adaptable aux besoins de l'entreprise. Chaque module peut être mis en place indépendamment selon vos besoins fonctionnels.

QUASAR répond aux grandes thématiques du M.E.S.* :

- Collecte et acquisition des données
- Contrôle qualité
- Pilotage de production
- Ordonnancement des opérations
- Traçabilité
- Gestion documentaire
- Gestion de la maintenance
- Analyse des performances

RÉUSSIR SON PROJET M.E.S.

Le M.E.S. place l'entreprise au cœur de la révolution numérique : machines connectées, traçabilité, lean management, pilotage d'atelier, etc. Il inscrit l'entreprise dans une démarche de productivité et de réduction des coûts.

Le M.E.S. est la couche intermédiaire entre les machines (automates, commandes numériques, capteurs) et la gestion de l'usine caractérisée de nos jours par les ERP. L'implémentation d'un M.E.S. représente ainsi un véritable projet d'entreprise et concerne tous les acteurs de l'atelier (responsable production, opérateur, qualitatifs, direction...).

De par sa transversalité, le M.E.S. vient parfois chevaucher certains domaines couverts par des logiciels en place. Pour cela, il est capital de bien définir le périmètre applicatif avant le lancement du projet et de s'entourer d'experts du M.E.S. pour garantir une implémentation maîtrisée.

LES BÉNÉFICES DE QUASAR MES

- ✓ Améliorer la production (TRS)
- ✓ Optimiser les ressources
- ✓ Devancer les aléas
- ✓ Viser le « zéro papier »
- ✓ Accroître la traçabilité
- ✓ Suivre des indicateurs en temps réel
- ✓ Améliorer le management



ACQUISITION ET SAISIE DE DONNÉES



SUPERVISION



ANALYSE DES PERFORMANCES



LIAISON AVEC VOS LOGICIELS MÉTIERS

L'EXPERTISE QUASAR

QUASAR équipe des centaines d'usines en France et à l'international depuis plus de 30 ans. 6 000 professionnels de l'industrie l'utilisent au quotidien : opérateurs, techniciens, responsables d'atelier, managers, etc.

NOS CLIENTS

Nos comptons la majorité de nos clients dans les secteurs de l'automobile, de l'aéronautique, de l'agro-alimentaire, de la santé, et plus largement dans toute l'industrie de la sous-traitance.

* Manufacturing Execution System.

9 MODULES POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DU M.E.S. DANS VOTRE ENTREPRISE

Initialement expert du contrôle qualité et du pilotage de la production, QUASAR a peu à peu étendu son périmètre fonctionnel pour proposer aujourd'hui une offre M.E.S. complète. Vous capitalisez l'ensemble de vos données de production dans un système unique en lien avec le système d'information de l'entreprise (ERP, PLM, GMAO, etc.). La richesse fonctionnelle QUASAR en fait un outil évolutif et adaptable aux besoins de l'entreprise.

QUALITÉ

- QS récep**
Contrôle réception
- QS nc/ac**
Gestion des non conformités
- QS spc**
Autocontrôle en production et traçabilité
- QS métro**
Gestion des moyens de mesure

PRODUCTION

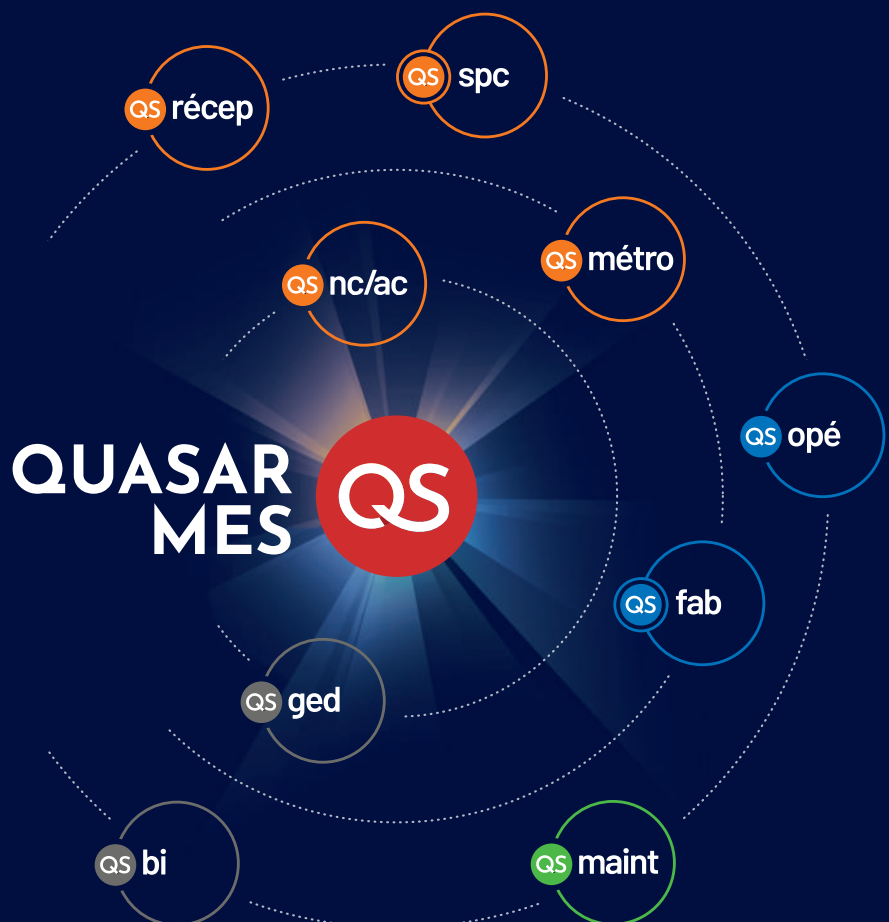
- QS opé**
Suivi des opérations manuelles
- QS fab**
Suivi de production, pilotage temps réel

MAINTENANCE

- QS maint**
Gestion de la maintenance

STOCKAGE ET ANALYSES

- QS ged**
Dématérialisation des documents et des données
- QS bi**
Business Intelligence



LES PETITS DÉTAILS FONT SOUVENT LA DIFFÉRENCE



PARAMÉTRAGE DES ÉCRANS

Tous les écrans de l'application QUASAR sont paramétrables : visibilité des champs, des onglets et libellés paramétrables.

STOCKAGE DE DOCUMENTS

Pour guider les opérateurs dans leurs saisies, il est possible de stocker des documents et de les visualiser dans l'application. On peut ainsi mettre à disposition des modes opératoires, fiches de poste, schémas ou plans, observations sur les manipulations à exécuter...

NAVIGATION AISÉE

Bénéficiez d'un accès direct et rapide à l'information :

- ✓ Initialisation de la taille et position de la fenêtre
- ✓ Gestion des raccourcis
- ✓ Personnalisation des touches de fonction
- ✓ Création de favoris pour les gammes ou références systématiquement utilisées
- ✓ Environnement opérateur simplifié

AIDE À LA SAISIE

Des fonctions d'aide à la saisie garantissent une prise en main rapide de l'outil :

- ✓ Aide contextuelle
- ✓ Palette de couleurs et indicateurs visuels personnalisables
- ✓ Assistant de création pour une saisie guidée
- ✓ Écrans de saisie opérateur simplifiés

GESTION DES PROFILS ET ACCÈS

Adaptation des contextes à chaque fonction et de proposer le flux dont chacun est responsable.

- ✓ Gestion des droits d'accès aux points de menus
- ✓ Restriction de modification des données sur certains profils

ADMINISTRATION DES DONNÉES

Des outils d'administration sont mis à disposition (selon les droits utilisateurs) afin de garantir une bonne gestion des données de production temps réel et maintenir une cohérence :

- ✓ Mise à jour massive d'éléments à partir de filtres (critères)
- ✓ Comparaison de données
- ✓ Recherche globale sur l'ensemble de la base
- ✓ Purge des historiques
- ✓ Mise à jour automatique des postes.



CONNEXION AUX APPLICATIONS DE L'ENTREPRISE

Beaucoup d'informations nécessaires à la gestion de la qualité proviennent des applications tierces de l'entreprise. Le module interface de QUASAR permet de véhiculer les informations entre QUASAR et ces autres applications, notamment de type GPAO et ERP.

OUVERTURE VERS L'INTERNATIONAL

QUASAR propose nativement son produit en version française, anglaise et espagnole. Il est plus largement ouvert vers l'international si une autre langue est souhaitée.



CONTINUITÉ DES MESURES

QUASAR M.E.S. est au cœur des autres applications de l'entreprise. Un mode dégradé est disponible pour continuer à travailler sur la saisie des mesures, des causes, et des actions correctives lors de la perte du réseau. Les fonctionnalités de ce mode sont volontairement limitées afin de ne pas créer de dysfonctionnements aux données lors de la reprise des mesures.

6 RAISONS DE CHOISIR QUASAR



ÉVOLUTIVITÉ

Déploiement et mises à jour facilité grâce au mode Full web



PÉRENNITÉ

30 années d'expérience enrichies de nos nombreuses références



INTÉGRABILITÉ

Interfaçage avec les applications existantes de l'entreprise (ERP, Supervision...).



MODULARITÉ

Plusieurs modules disponibles pouvant fonctionner de manière indépendante.



CONVIVIALITÉ

Facilité de prise en main du logiciel à travers une interface utilisateur adaptée.



ADAPTABILITÉ

Paramétrage des écrans, des documents et des indicateurs clés.



SUIVI DE PRODUCTION

QS-FAB de la suite M.E.S. QUASAR est un outil full Web de pilotage d'atelier et de suivi de la fabrication qui permet d'avoir une vision synthétique et rapide de tous les événements ayant une incidence sur les unités de production. La collecte des données d'atelier se fait par des connexions directes sur les machines ou via des interfaces tactiles.

Des indicateurs de production sont accessibles en temps réel, donnant une vision sur les taux de rendement et la pertinence des plans d'action mis en place. QS-FAB permet une maîtrise du processus de fabrication et participe à l'amélioration de la performance de vos unités de production.

SUIVI DE PRODUCTION

- ✓ Contrôle continu des quantités produites : bonnes, mauvaises, reprises manuelles...
- ✓ Suivi des temps machine et/ou des causes d'arrêts (réglage, pannes, manque de matière...)
- ✓ Liaison temps réel avec les machines et les appareils de contrôle
- ✓ Calcul du TRS personnalisable
- ✓ Synoptique pour la supervision d'atelier

GESTION DES OUTILLAGES ET AFFÛTAGES

- ✓ Plan d'affûtage
- ✓ Suivi de l'outillage sur le poste atelier
- ✓ Alerte ou blocage en fonction d'un compteur
- ✓ Traçabilité des changements outil, sélection mono ou multi outils
- ✓ Changement d'outil en cours de production
- ✓ Association d'une relation côte / outil pour optimiser les contrôles
- ✓ Génération d'un contrôle SPC supplémentaire au changement d'outil

MODES DE COMMUNICATION

- ✓ Mode OPC (OLE for Process Control)
- ✓ Carte entrée / sortie

ORDONNANCEMENT

- ✓ Planning diagramme de GANTT
- ✓ Positionnement des opérations
- ✓ Gestion des calendriers
- ✓ Modification manuelle du planning

GESTION DES DOCUMENTS

- ✓ Stockage des documents en lien avec la production (plan, mode opératoire...)
- ✓ Visualisation des documents sur les terminaux de production
- ✓ Plan de surveillance

CONSOMMATION MATIÈRE

- ✓ Enregistrement des numéros de lots
- ✓ Gestion étiquettes code barre
- ✓ Enregistrement des non conformités matière

MANAGEMENT VISUEL

Des indicateurs à destination de l'équipe de production

La mise à disposition des indicateurs QUASAR-FAB dans l'atelier permet d'intégrer toute l'équipe de production dans la démarche de digitalisation grâce à l'affichage des données de fabrication. Les données affichées sont entièrement paramétrables.

L'objectif du management visuel est de :

- ✓ Communiquer au plus près des opérateurs
- ✓ Faciliter la réactivité
- ✓ Simplifier la compréhension et la connaissance des objectifs...



Export et impression

Export Excel, Pdf, Word, email.
Impression multi-formats avec champs paramétrables



Bibliothèque de tableaux de bords standards

De nombreux graphiques et bilans disponibles en standard

LES BÉNÉFICES

- ✓ Avoir une vision temps réel de l'état des machines dans l'atelier
- ✓ Mesurer l'efficacité de la production (arrêt, rebut...)
- ✓ Suivre l'avancement des OF (Ordre de Fabrication) venant de l'ERP
- ✓ Garantir la traçabilité de la production
- ✓ Avoir des indicateurs à disposition des opérateurs et des managers
- ✓ Simplifier l'installation et le déploiement grâce au mode Full web





SUIVI DES OPÉRATIONS DE FABRICATION

Le module QS-opé propose une interface très simple permettant de saisir manuellement les données de production. Il est particulièrement adapté à des industries ayant des temps d'opérations plus longs ou à des activités d'assemblage qui ne nécessitent pas forcément une gestion en temps réel.

PARAMÉTRAGE DES OPÉRATIONS

- ✓ Répartition des opérations par machine
- ✓ Gestion des phases d'opération
- ✓ Lancement des opérations par étape
- ✓ Gestion des habilitations opérateur par machine
- ✓ Liens possibles avec vos ERP / GPAO

GESTION DES DOCUMENTS

- ✓ Stockage des documents en lien avec la production (plan, mode opératoire, ...)
- ✓ Visualisation des documents sur les terminaux de production
- ✓ Plan de surveillance

TRAITEMENT DES OPÉRATIONS

- ✓ Saisie des temps d'opération
- ✓ Saisie des événements d'atelier (causes d'arrêt...)
- ✓ Gestion des composants
- ✓ Saisie des quantités et rebuts
- ✓ Intégration d'auto contrôles qualité

LES BÉNÉFICES

- ✓ Suivi aisé des opérations par machine
- ✓ Interface simple avec instructions de saisie
- ✓ Prise en main facile

UNE OPPORTUNITÉ POUR ATTEINDRE L'OBJECTIF « ZÉRO PAPIER »

La dématérialisation des données de production permet de remplacer les documents physiques par des supports numériques. Pour y parvenir, les ateliers de production peuvent ainsi s'équiper de systèmes informatiques intelligents permettant de centraliser l'ensemble des données récoltées par les opérateurs, sans pour autant alourdir leur travail au quotidien.





SUIVI DE LA QUALITÉ FOURNISSEUR

Effectuez des contrôles statistiques de lots sur les réceptions de produits enregistrées. En fonction de l'historique des réceptions, l'application va déterminer le type de mesure à effectuer. À partir des résultats collectés et du niveau de qualité attendu, le lot sera accepté ou refusé. Vous pouvez ainsi suivre efficacement vos fournisseurs et leurs performances sur chacun des produits qu'ils vous livrent.

PARAMÉTRAGE DES RÉCEPTIONS

- ✓ Historique des réceptions
- ✓ Décision sur le contrôle à effectuer
- ✓ Plan d'échantillonnage
- ✓ Plan de confiance
- ✓ Changement de classe automatique
- ✓ Lien avec l'ERP ou la GPAO

PLANS D'ACTIONS

- ✓ Fiche de réclamation Qualité
- ✓ Demande d'actions fournisseurs
- ✓ Rapport de Non-conformité
- ✓ Suivi interne des actions
- ✓ Évaluation du coût de la non qualité

RAPPORT DE CONTRÔLE

- ✓ Contrôles dimensionnels
- ✓ Contrôles aux attributs
- ✓ Seuils de rejets par caractéristique / criticité
- ✓ Résultat des mesures
- ✓ Gestion des dérogations
- ✓ Alerte mail et workflow

LES BÉNÉFICES

- ✓ Réduire la charge des contrôles d'entrée
- ✓ Mieux suivre le niveau qualité des fournisseurs et accélérer les démarches d'assurance qualité
- ✓ Faciliter et fiabiliser les opérations de contrôle des fournitures extérieures
- ✓ Garantir une traçabilité des lots réceptionnés

APPLICATION QUASAR DANS LE DOMAINE DE L'AGRÉAGE

L'agrégage permet de vérifier si les marchandises réceptionnées sont conformes aux exigences de l'entreprise. Les contrôles sont effectués sur des échantillons représentatifs avec plusieurs tests : coloration, défauts d'aspect, calibre, fermeté, jutosité... Les résultats décrivent le niveau de sa qualité. Le lot convient ou est refusé sur les critères d'un cahier des charges. Le rapport d'agrégage argumente la décision. QUASAR et son logiciel de contrôle qualité, plus particulièrement avec son module de contrôle réception, répond parfaitement à cette demande.



GESTION DES NON-CONFORMITÉS

Le module QS-nc/ac permet de suivre et gérer les non-conformités et actions correctives des produits internes ou externes. Il est basé sur une démarche d'amélioration continue. L'utilisateur peut ainsi déclarer les non conformités et gérer des plans d'action 8D. Grâce à ces éléments, l'application assure la composante système de la politique qualité de votre entreprise.

NON CONFORMITÉS

- ✓ Formulaire de déclaration, mode opératoire paramétrable par utilisateur
- ✓ Non conformités externes (client ou fournisseur) ou internes
- ✓ Gestion des coûts et dédommagements associés
- ✓ Liens vers les documents associés

FONCTIONS WEB

- ✓ Saisie, modification, solde/impression déclarations de non-conformité
- ✓ Suivi des actions en cours
- ✓ Gestion d'un workflow complet avec des étapes de validation
- ✓ Email et gestion des alertes

LES BÉNÉFICES

- ✓ Suivre l'évolution de la non-qualité de la production
- ✓ Engager des actions correctives et préventives et analyser leur efficacité
- ✓ Réduire les coûts de non-qualité

PLAN D' ACTIONS

- ✓ Gestion curative ou préventive
- ✓ Etat d'avancement dynamique des actions
- ✓ Gestion des relances sur échéance
- ✓ Méthodologie 8D

QUASAR & LA MOBILITÉ

Plusieurs fonctions Web sont proposées dans différents modules de la Suite QUASAR. La technologie utilisée garantit une compatibilité du logiciel sur divers supports (PC, PDA, tablette...).

UNE GESTION COLLABORATIVE PAR WORKFLOWS

QUASAR intègre le système de workflows afin de définir un processus avec des étapes s'enchaînant soit de façon séquentielle, selon une valeur saisie, ou en boucle tant qu'une condition n'est pas remplie. La description d'enchaînement fait appel à des opérateurs de type ET, OU ou BOUCLE, avec des combinaisons possibles. L'envoi d'emails peut par exemple être intégré à un workflow pour tracer et accélérer certains processus, comme la gestion des anomalies ou les alertes en cas de dérives...



GESTION DU PARC D'INSTRUMENTS DE MESURES

Le module QS-métro permet la gestion informatique de l'ensemble de vos instruments de mesure. Vous pouvez les répertorier et classer à travers des fiches de vie. Les événements sont tracés, ce qui garantit une mise en conformité de votre parc avec les référentiels qualité en vigueur. La réalisation des étalonnages, qu'ils soient réalisés en interne ou en externe, est facilitée.

PARAMÉTRAGE DU PARC

- ✓ Identification des instruments
- ✓ Caractéristiques et classes des instruments
- ✓ Définition des intervenants
- ✓ Classification des instruments par type, famille, sous-famille et catégorie
- ✓ Gamme d'opérations
- ✓ Périodicité

FONCTIONNALITÉS

- ✓ Fiche de vie des instruments
- ✓ Gestion des mouvements
- ✓ Gestion administrative des événements (bons de livraison / expédition)
- ✓ Traçabilité avec étiquettes code-barres

- ✓ Planification des interventions et vérification
- ✓ Optimisation des périodicités d'étalonnage
- ✓ Gestion des alertes et relance sur les retards
- ✓ Lien sur documents associés
- ✓ Possibilité d'importer des feuilles de calcul Excel
- ✓ Évaluation du coût de la non qualité

GESTION DES MÉTHODES

- ✓ Cnomo
- ✓ Charbonneau
- ✓ QS 9000...

QU'EN DISENT LES UTILISATEURS ?

« Les outils circulent beaucoup plus entre les sites. Tout le monde a accepté le produit, on ne reviendrait pas en arrière »



Alexandre BORSOI
Chef de projet développement industriel
SAFRAN LABINAL

LES BÉNÉFICES

- ✓ Assurer la traçabilité de votre parc d'instruments
- ✓ Localiser facilement vos instruments de mesure
- ✓ Faciliter les audits qualité
- ✓ Optimiser les périodicités d'étalonnage
- ✓ Suivre l'évolution des performances d'instruments



CONTRÔLE SPC

Le module QS-spc permet de suivre le niveau de qualité en cours de fabrication. Ce contrôle repose sur la création de gammes de contrôle constituées de caractéristiques dimensionnelles ou attributives. La fonction SPC est progressive selon l'avancement des démarches qualité ou selon les exigences de vos clients. Cela peut aller d'une simple prise de mesure pour assurer une traçabilité jusqu'à la détection en temps réel de dérives SPC.

GESTION DES GAMMES DE CONTRÔLE

- ✓ Création et duplication
- ✓ Gestion du multi-environnement (gamme référence machine, client, fournisseur)
- ✓ Traçabilité des gammes (suivi des modifications de gamme)
- ✓ Workflow de validation d'une gamme

UTILISATION DES GAMMES DE CONTRÔLE

- ✓ Acquisition multi mode (manuel, SR232, fichiers...)
- ✓ Pilotage par carte de contrôle (moyennes, valeur individuelle, EWMA, attributs, ...)
- ✓ Traçabilité multi-critères produit / process
- ✓ Présentation des indicateurs de performance (Cp, Cpk, Cpm...)
- ✓ Acquisition temps réel par fonction standard ou réalisée à la demande (services Windows)

ANALYSE GAMME DE CONTRÔLE MULTI-NIVEAUX

- ✓ Analyse des résultats par un bilan multi-critères :
 - Analyse gamme à gamme
 - Analyse multi-gamme
- ✓ Analyse statistique par module de capacité
- ✓ Analyse temps réel, monitoring

PARTAGE DE L'INFORMATION SUR LE WEB

- ✓ Visualisation des cartes de contrôle
- ✓ Analyse multi-critères

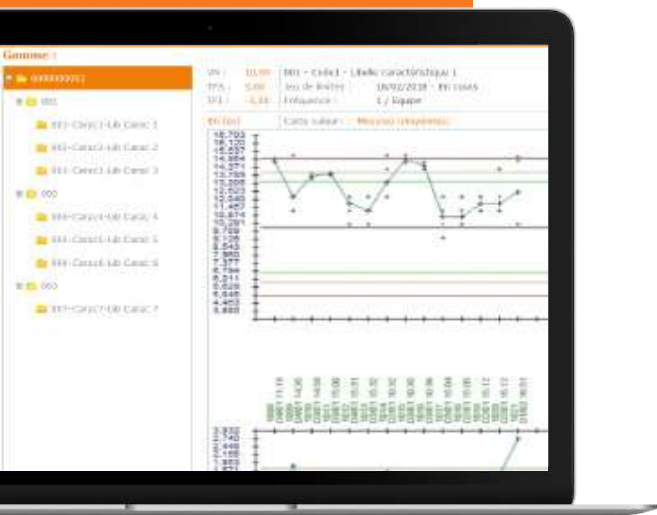
ACQUISITION DES MESURES

- ✓ L'acquisition des mesures peut être faite de plusieurs manières dans QUASAR :
 - ✓ Avec une saisie manuelle : la saisie des données est réalisée par l'opérateur par clavier ou interface tactile
 - ✓ Par une connexion RS 232, USB, fichier : il s'agit là d'instruments ou multiplexeurs connectés
 - ✓ À travers des machines 3D : Zeiss, Mitutoyo...
 - ✓ Via une importation de données externes : fichiers Excel, base de données...

SPC ET TRAÇABILITÉ

Pour remplir sa fonction première, le module SPC QUASAR collecte les données en grand nombre. Il devient alors une sorte de « big data » dans le domaine de la qualité de l'entreprise. C'est un logiciel d'enregistrement (mesures en relation avec les éléments de traçabilité numéro OF, lot matières, température d'atelier...). Toutes ces données sont en corrélation les unes avec les autres, ce qui permet de faire des exploitations très précises en croisant les différents critères.

Le SPC rentre dans la logique du zéro papier. Tout est centralisé et enregistré informatiquement pour faire des analyses et éditer des rapports. En cas de besoin par rapport à un fournisseur, à un client ou à une demande interne, la base de données et les multiples critères de recherche associés permettent de retrouver au plus vite des informations parfois anciennes. Le SPC participe activement à la traçabilité dans l'entreprise, concept essentiel dans toute production industrielle.



LA TRAÇABILITÉ DANS LES MODULES QUASAR

QS fab

- ✓ Traçabilité des événements machine
- ✓ Traçabilité des quantités produites et/ou non conformes
- ✓ Traçabilité des lots matière et de l'outillage

QS spc

- ✓ Traçabilité des mesures et de l'environnement de la prise de mesure.

QS métro

- ✓ Traçabilité des instruments de mesure (état, localisation, documents administratifs...)

QS récep

- ✓ Traçabilité des réceptions par les données mesurées
- ✓ Traçabilité des résultats et compte-rendus des contrôles (commentaire, documents, photos...)

QS nc/ac

- ✓ Traçabilité des non conformités et de leur origine.
- ✓ Traçabilité du traitement des non-conformités.

LES BÉNÉFICES

- ✓ Accélérez les démarches d'amélioration continue de la qualité en production
- ✓ Remplacez la détection par la prévention des défauts
- ✓ Suivre en temps réel les dérives des procédés de fabrication
- ✓ Garantir la traçabilité de la qualité en production
- ✓ Motivez le personnel de production avec un suivi d'indicateurs pertinents





ANALYSES & INDICATEURS

Pour aller plus loin dans l'analyse de vos données d'entreprise, QS-bi vous permet de créer vos tableaux de bord synthétiques sans avoir à se perdre dans les paramétrages. Vous vous concentrez sur le pilotage de vos activités à partir de la prise de décision par les données. L'interface web vous permet de partager les tableaux de bord via un simple navigateur. QS-bi s'appuie sur le logiciel du spécialiste de l'analyse des données temps réel TIBCO Software inc.

IMPORT ET PREPARATION DES DONNEES

- ✓ Import de données multi-sources (bases de données, fichiers .xls, .xlsx, .csv, txt...)
- ✓ Préparation des données grâce aux fonctions intégrées

CRÉATION DES TABLEAUX DE BORDS

- ✓ Création d'indicateurs graphiques (histogrammes, camemberts, courbes, etc.) et cartographiques
- ✓ Création de tableaux croisés dynamiques
- ✓ Exploration dynamique des données grâce à la visualisation de détails

PARTAGE DES ANALYSES

- ✓ Visualisation web des tableaux de bord interactifs depuis un navigateur web
- ✓ Sauvegarde centralisée sur la bibliothèque TIBCO

LES BÉNÉFICES

- ✓ Agrégez vos données d'atelier avec vos données d'entreprise
- ✓ Automatisez la production de vos indicateurs clés et facilitez l'analyse et la prise de décision
- ✓ Bénéficiez d'un interlocuteur unique et de l'expertise QUASAR pour la création de vos indicateurs de performance industrielle

LES ATOUTS DE LA B.I. POUR L'ENTREPRISE

La B.I. est une version améliorée d'Excel. La B.I. permet d'avoir beaucoup plus d'interactions avec les données. On peut zoomer sur des graphiques et rentrer en profondeur : par exemple en cliquant sur le CA, on peut avoir le détail de chaque client jusqu'à la ligne de facture, voire encore plus bas, et tout cela de façon dynamique et ludique.

L'idée de la BI est d'être connectée à plusieurs systèmes d'information à la fois pour avoir une vue transverse de toutes les données de l'entreprise. C'est un formidable outil d'analyse et de communication.

LE PARTENARIAT TIBCO SOFTWARE ET QUASAR

QUASAR Solutions intègre le logiciel de BI TIBCO Spotfire avec le partenariat avec TIBCO Software Inc., éditeur américain de solutions de gestion de données en temps réel et de cloud computing.



Découvrez comment la B.I. est déployée chez nos clients sur notre site web : <https://www.quasar-solutions.fr/bi>



GESTION DOCUMENTAIRE

Le module QS-GED vous permet de stocker et retrouver toutes vos données (plans, procédures, normes...) sur notre plateforme GED collaborative et sécurisée. Des connecteurs sont mis en place pour interagir avec l'ensemble des modules de la Suite QUASAR MES ainsi qu'avec vos logiciels métier.

STOCKAGE DE VOS DOCUMENTS

- ✓ Modification directe des documents depuis l'interface Web
- ✓ Mise à jour automatique des documents associés à vos activités
- ✓ Structure de stockage et règles de gestion personnalisables
- ✓ Moteur de recherche à l'intérieur des documents
- ✓ Abonnement à des événements et notifications
- ✓ Journal d'évènement pour savoir tout ce qui se passe sur la plateforme
- ✓ Base de donnée en hébergement web ou client-serveur
- ✓ Gestion des rôles et des utilisateurs

METTRE EN PLACE UNE GED INTÉGRÉE

La Gestion Electronique de Documents intégrée à vos modules QUASAR apporte des bénéfices significatifs en termes de qualité, de productivité, de délais.

Grâce à une circulation immédiate, les processus et le travail collaboratif sont nettement optimisés. Les utilisateurs ne perdent plus de temps à retrouver les documents, à les diffuser, à vérifier qu'ils ont bien été validés et qu'ils disposent de la dernière version. Le Retour sur Investissement (ROI) d'un projet de GED bien mené se compte en semaines.

LES BÉNÉFICES

- ✓ Centralisez tous vos documents associés à vos rôles et tâches
- ✓ Consultez en quelques clics vos procédés, procédures ou réglementations
- ✓ Limitez les documents multiples avec les dernières versions à jour
- ✓ Partagez plus facilement vos informations en toute sécurité



GESTION DE LA MAINTENANCE

Le module QS-maintenance permet de maintenir et assurer l'efficacité de l'ensemble de vos équipements industriels. Vous conservez ainsi leur potentiel et assurez une continuité et une qualité de production dans les meilleures conditions de coût global.

GESTION DES ÉQUIPEMENTS

- ✓ Arborescence technique et fonctionnelle des équipements
- ✓ Données de l'article
- ✓ Nomenclature des pièces de rechange
- ✓ Gestion des pannes
- ✓ Taux de disponibilité des équipements

STOCKS ET APPROVISIONNEMENTS

- ✓ Mouvements de stock
- ✓ Gestion multi-magasins et multi-emplacements
- ✓ Inventaire
- ✓ Seuil d'alerte
- ✓ Gestion des fournisseurs et fabricants
- ✓ Demandes d'achat

SUIVI DU BUDGET

- ✓ Prévisions budgétaires
- ✓ Affectation des budgets par période ou poste de charge
- ✓ Allocation des budgets sur tous les niveaux d'arborescence
- ✓ Export / import des informations relatives au budget

ORGANISATION DES INTERVENTIONS

- ✓ Disponibilité des agents, moyens et équipements
- ✓ Planification des gammes préventives
- ✓ Organisation des interventions curatives
- ✓ Planification graphique
- ✓ Demande d'intervention (DI)
- ✓ Ordre de travaux (OT)

LES BÉNÉFICES

- ✓ Amélioration de la fiabilité et de la disponibilité des équipements
- ✓ Traçabilité des interventions sur votre parc machine
- ✓ Meilleure réactivité en évitant notamment les ruptures de stocks
- ✓ Optimisation de la répartition préventive/corrective
- ✓ Diminution des coûts associés aux pannes

QU'EN DISENT LES UTILISATEURS ?

« L'outil de gestion des équipements QUASAR est le carrefour des informations techniques, financières et géographiques de l'aéroport de Marseille Provence. Tout cela est possible parce que la réactivité et la disponibilité des intervenants ainsi que la facilité d'évolution sont les points forts de QUASAR Solutions. »



William COLO

Chef du département maintenance installations techniques
Aéroport Marseille-Provence

NOTRE OFFRE DE SERVICE

Nous proposons trois niveaux de services selon vos besoins d'accompagnement



Service maintenance réactif avec suivi client personnalisé

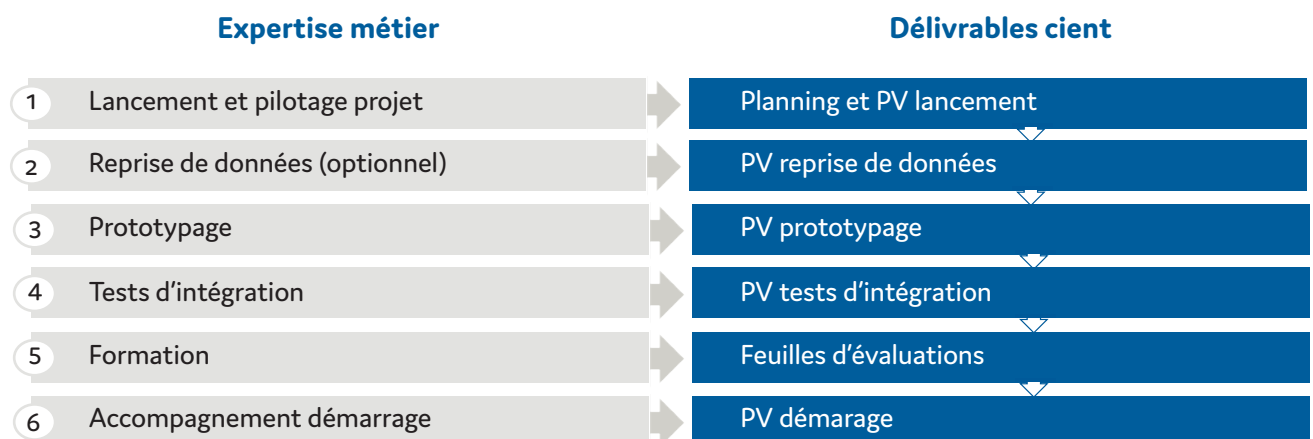


Mises à jour de versions régulières



Lien de proximité avec nos clubs utilisateur, journées thématiques, newsletters...

METHODOLOGIE DEPLOIEMENT PROJET



ILS NOUS FONT CONFIANCE



AUTOMOBILE CONSTRUCTEURS ET EQUIPEMENTIER



AÉRONAUTIQUE ACTEURS AERONAUTIQUE & DEFENSE





AGROALIMENTAIRE
GRANDE DISTRIBUTION,
FABRICATION D'ALIMENTS



MÉDICAL
PHARMACEUTIQUE,
LABORATOIRES, SANTE



TOUTES INDUSTRIES
DECOLLETAGE, PLASTURGIE,
AUTRES PROCESS



INNOVATIVE FUNCTIONS





QUASAR

MES / SPC

Acteur de référence dans la digitalisation des activités industrielles,
nous éditons et intégrons nos logiciels dans les domaines du M.E.S., Contrôle qualité
et Suivi de fabrication depuis plus de 30 ans.

Plus de 6 000 postes utilisateurs sont aujourd'hui
déployés à travers le monde.



+30

années d'expériences



95 %

de nos clients sont prêts à
nous recommander



+500

clients

Un projet ?

CONTACTEZ NOS ÉQUIPES

AU +33 (0)4 50 64 10 33

et retrouvez l'actualité QUASAR
sur notre site internet

www.quasar-solutions.fr

