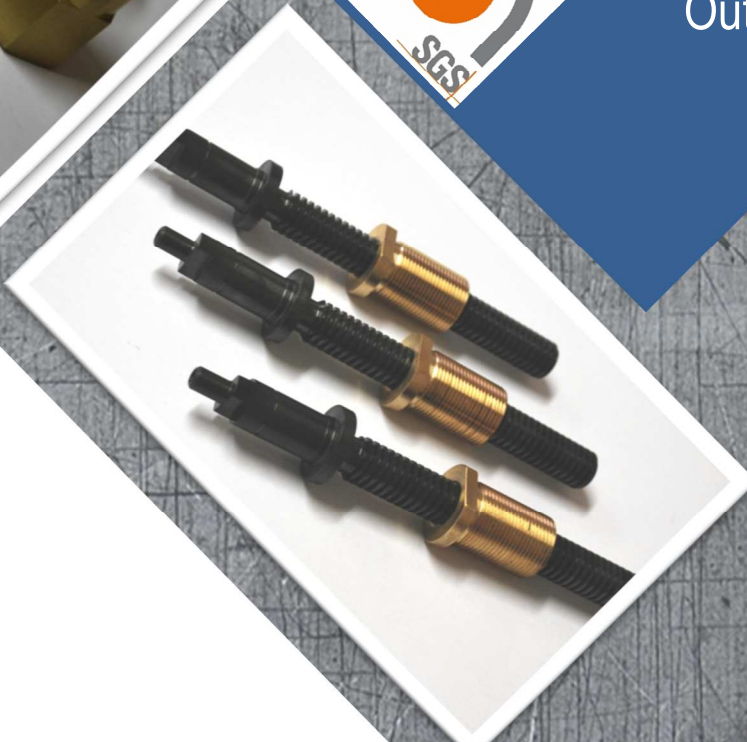




Pièces unitaires  
Pièces séries  
Outillages



Partenaire de  
tous vos  
projets !

**(Areméca)**

**MECANIQUE DE PRECISION - (France)**

ZI Sud Rue Marc Seguin - 41100 VENDOME

Tel : +33(0)2 54 80 79 30 - Fax : +33(0)2 54 80 79 31

Mail : aremeca@wanadoo.fr

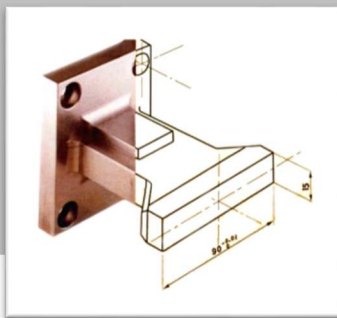
Site web : [www.aremeca.fr](http://www.aremeca.fr) et [www.aremeca-instrumentation.com](http://www.aremeca-instrumentation.com)

Siret n°349 237 412 00029 - Code APE : 2573A - n°TVA intracom : FR 19 349 237 412

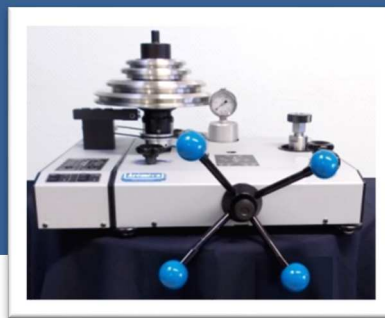
## Nos ACTIVITES



Mécanique de Précision



Bureau d'Etudes



Etalons pour la pression

## NOS ENGAGEMENTS

### \*QUALITE

L'organisation des processus, la maîtrise des différentes technologies associées au savoir-faire de notre personnel, garantissent un niveau de qualité respectant les exigences de nos clients.

### \*PERFORMANCE

La bonne gestion de vos demandes, la traçabilité, l'organisation de notre entreprise, nous permettent de vous garantir le respect des délais.

Nos niveaux de précision pour le tournage et le fraisage sont de l'ordre de 0.01mm et pour la rectification et l'électroérosion de 0.005mm

### \*REACTIVITE

Notre stock de matière nous permet l'obtention de délais courts.

AREMECA usine des métaux, des matières plastiques ou composites très variés.

> Métaux : aciers, alliages légers, inox, laiton, titane, astelloy, carbure..

> Plastiques ou composites : nylon, ABS, Pom, Peek..

Les traitements : anodisation, brunissage, nickelage, chromage et différents traitements thermiques

## Nos COMPETENCES

Fort de nos 30 ans d'expérience dans le domaine de la mécanique de précision, nous mettons tout notre savoir-faire à votre service pour répondre dans les délais les plus courts à vos demandes dans les domaines suivants :

- ◆ Etudes mécaniques
- ◆ Réalisation de pièces séries, unitaires et prototypes
- ◆ Assemblages, mise au point d'appareillages
- ◆ Contrôle tridimensionnel

# Nos secteurs d'activités

## Notre parc Machine

### DEBIT

- 2 machines à scier à ruban

### TOURNAGE

- CMZ TA25YS : Bi-broches – XZ + axe C + axe Y - diam. maxi 250 mm – lg =640 mm
- TRAUB TNA 300 - XZ + axe C - diam. maxi 250 mm - lg = 450
- SOMAB UNIMAB 350TA - XZ - diam. maxi 200 mm - lg = 450 mm
- HURCO TM8i - XZ – diam. maxi 250 mm – lg =508 mm
- CMZ TA25Y – XZ + axe C + axe Y - diam. maxi 250 mm – lg =640 mm
- CHOLET 435 - capacité : Diamètre maxi 400 mm - lg = 1000 mm
- SCHAUBLIN 120VM - diam maxi 130L = 500

### FRAISAGE et CENTRE D'USINAGE

- HURCO VMX 30 - 4 axes - (X.Y.Z) 762 x 508 x 610 mm - table = 1020 x 508 mm
- VMC 1100S - 4 axes - (X.Y.Z) 1020 x 610 x 610 mm - table = 1200 x 600 mm
- VMC 1100S - 3 axes - (X.Y.Z) 1020 x 610 x 610 mm - table = 1200 x 600 mm
- HURCO VM10i – 4 axes - (X.Y.Z) 660 x 406 x 508 mm – table = 762x406
- DUFOUR 223 avec visu HEDENHAIM - 3 axes - (X.Y.Z) 850 x 300 x 400 mm
- DUFOUR 257 avec visu POSITP - (X.Y.Z) 1010 x 460 x 610 mm
- LAGUN FIV25 avec visu - 3 axes - (X.Y.Z) 760 x 405 x 405 mm
- ACIERA GAMBIN avec visu - 3 axes - (X.Y.Z) 1010 x 420 x 570 mm

### RECTIFIEUSE - RODEUSE

- 2 rectifieuses planes MONOPRECIS ID 588 (300x150xh200)
- 1 rectifieuse JONES SHIPMAN visualisée (400x600x300)
- 1 rôdeuse SUNNEN type MBB 1650 de DIA. 1,52 à 152mm

### ELECTROEROSION

- CHARMILLES type 440cc (à fil) - dimension pièce : - (X.Y.Z) 1200 x 700 x 400 mm
- AGIE FORM 20 (à enfonçage) - dimension pièce : - (X.Y.Z) 800x500x265mm
- AGIE CHARMILLE DRILL 20 (perçage rapide) - Diam perçage : 0.15 à 3mm - (X.Y.Z) 300 x 200 x 300 mm

### PERCAGE / TARAUDAGE

- Taraudeuse automatique MICROTAP
- Perceuses d'établi PRECIS / perceuse taraudeuse à colonne AZERMETAL

### CONTROLE

- Salle de métrologie climatisée
- Machine 3D Crysta -Apex S9168 capacité - (X.Y.Z) 900 x 1600 x 800 mm
- Projecteur de profil + Rugosimètre + Mesure de dureté
- Colonne de mesure 0-600
- bague, tampon, pieds à coulisse inter/exter.

### GRAVURE

- 1 machine de gravure SIC C153 avec mandrin diviseur
- gravure chimique





### **Activité : Mécanique**

#### **Commercial**

Frédéric MOUTARDIER - f.moutardier@aremeca.fr – Tel : 02 54 80 79 30

#### **Devis - Faisabilité/ Lancement production Mécanique**

Tural KESKINER - t.keskiner@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 27 65

Frédéric MOUTARDIER - f.moutardier@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 79 30

#### **Fabrication**

Alan MERCIER - a.mercier@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 25 37

### **Activité : Appareils d'étalonnage pour la Pression**

#### **Responsable Marketing & Commercial à l'international**

Delphine REGAL - d.regal@aremeca.fr - Tel : 02 54 80 27 60

### **Situation géographique**

Zone Industrielle Sud  
Rue Marc Seguin  
41100 VENDOME

### **Horaires d'ouverture**

Du lundi au jeudi de 7h30 à 12h / 13h à 17h  
Vendredi de 7h30 à 12h

