

GARANTIE 2 ANS

Contre tous vices de fabrication pour une utilisation normale de la machine. Cette garantie ne prévoit pas de réglages et échanges des lames dus à un temps d'utilisation important ou à une mauvaise utilisation.



Guide d'équerrage
capacité 1000
monté goupillé - Précision

OPTIONS

Guide d'équerrage, butée avant jusqu'à 4 mètres.
Support de tôle ARRIERE, accompagnateur
Support de tôle AVANT longueur standard : 750, 1000 ou 1500
Graissage automatique
Coupe partielle
Rapporteur d'angle



Option 16 - Rapporteur d'angle



Option 25 bis
Partie de grille à ouverture contrôlée Niveau 4

REVETEMENT ET FINITION

Bâti grenailé = Garantie et tenue.
Aucun risque de pelage ou écaillage dû à des décollages de calamine.
2 couches de laque anti-rouille.
3 couches de laque finition façon « grain cuir ».
Peinture laque haute résistance (couleur suivant nuancier). RAL au choix.
Visserie zinguée.



Vue poutre butée arrière

TRES IMPORTANT

Visibilité de la coupe au tracé excellente grâce à nos vérins de serrage très haut.

Gamme de production
CISAILLE Mécanique et Hydraulique
Cisaille à commande numérique
Cisaille spéciale pour la sidérurgie

PRESSE PLIEUSE à butée mécanique PBM,
Presse plieuse D.N.C 2 axes simple
Presse plieuse hydraulique proportionnelle
D.N.C 4 à 11 axes

Plieuse presse S.H. électrohydraulique à tablier rotatif
Presse verticale 40 à 300 tonnes
Presse horizontale 40 à 100 tonnes

CISAILLE HYDRAULIQUE TYPE GH

ANGLE DE COUPE FIXE 2 DEGRES

BATI ACIER MECANO-SOUDE

Nos bâtis sont exécutés avec des aciers de premier choix à nuance sélectionnée, accompagnés de certificats d'analyse et numéro de coulée correspondant.

De type caisson, ils sont fortement dimensionnés et renforcés par des goussets judicieusement répartis aux points de réaction.

Les bâtis sont grenailés avant assemblage, nous permettant ainsi de garantir des qualités de soudures parfaites, ne présentant aucune inclusion de calamine ou autre corps étranger dans les soudures. Ceux-ci sont stabilisés afin d'éviter toute déformation ou réaction ultérieure.

MOUVEMENT DE COUPE

De type « VERTICAL » non oscillant avec guidage vertical sur glissières et coulisseaux fortement dimensionnés. Ce type de coupe, étant le mieux adapté au cisailage des métaux en feuilles, est le seul permettant de garantir des coupes très propres sur tôles minces, en particulier sur les INOX.

Les glissières verticales avec guidage bronze ou matériaux spéciaux sont montées sur un guide transversal permettant d'ajuster l'entrefer grâce à deux butées réglables avant-arrière. Les coulisseaux en acier rectifié sont reliés aux tiges de vérins par des axes en acier traité avec des bagues d'usure, permettant l'échange standard.

COMMANDE DU MOUVEMENT DE COUPE

Le mouvement de coupe est commandé par 2 vérins poussant à double effet. Notre machine travaille sans accumulateur = Entretien minimum

GARANTIE 2 ANS



Photo cisaille avec armoire à gauche

Vous recherchez une coupe excellente avec la meilleure QUALITE DE CISAILLAGE (en bande étroite - vrillage mini) et une excellente VISIBILITE DE LA LIGNE DE COUPE au tracé. CECI EST NOTRE SAVOIR FAIRE.

Descombes Préciméca

Z.A - 125 chemin de Solerieux
26130 St Restitut
Tel. 04 75 04 71 65
Fax. 04 75 04 53 74
descombes26@yahoo.fr
www.descombes-precimeca.com

Descombes Préciméca

CONSTRUCTEUR FRANCAIS

GRAISSAGE

Tout l'ensemble : coulisseaux, glissières se graisse de l'extérieur de la machine, sans aucun démontage de carter, grâce à des flexibles qui assurent la distribution de graisse sur tous les points.

VERINS DOUBLE EFFET

(sans accumulateur)

Corps acier, rodés, montage à collerettes avec guidage de tige composite, garniture SIMRIT de type SIMKO, tiges en acier spécial chromé dur de forte dimension, avec racleurs. Nos cisailles travaillent en pression moyenne.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Action sur pédale maintenue pendant toute la durée de la coupe. Serrage des presses-tôles hydraulique. Début de la coupe (descente de la lame) dès que la tôle est serrée. Remontée immédiate dès que l'action sur la pédale cesse. Possibilité grâce à ce mode de fonctionnement d'augmenter le nombre de coupes minute, lors du débit de formats courts (partie de la longueur).
OPTION : coupe partielle réglable temporisée DESCENTE et MONTEE.

SERRAGE DE LA TOLE

Par une série de vérins équipés de patins de grand diamètre afin de ne pas marquer la tôle, réglage de la pression indépendant du circuit hydraulique. Presse-tôle double début et fin de coupe (anti-rotation des bandes étroites sur guide d'équerage)
Embout Polyuréthane (OPTION)



LAMES DE COUPE

Suivant type : lames à 2 ou 4 arêtes à trous taraudés.

Lames en acier spécial toute matière, haute résistance au titane.

TABLE MACHINE

Table à barrette H 80 mm profondeur 600 mm équipées de 6 billes porteuses pour 3 mètres permet la prise de tôles à pleines mains

EQUIPEMENT STANDARD (sans option)

Plein d'huile.
Butée arrière à positionneur course 1000.
Butée avant avec curseur à cliquet escamotable.
Éclairage de la ligne de coupe par tube fluorescent.
Protecteur de la ligne de coupe.
Notice de mise en service, de graissage, d'entretien, de réglage, avec plans électrique et hydraulique.
Pompe à graisse et charge de graisse.
Équipement hydraulique avec filtre à l'aspiration sur pompe.
Filtre retour pour filtrage très fin, à changer périodiquement.
Équipement électrique SCHNEIDER sous coffret avec sectionneur et compteur horaire.
Arrêt d'urgence, voyant « présence tension ».
Commutateur Mise en route du moteur groupe hydraulique.
Protection du circuit de télécommande par disjoncteur ou fusible.
Protection des moteurs par relais thermiques.
Pédale mobile avec capot de sécurité et tige de préhension.
Sécurité hydraulique. Soupape de sécurité contre les surcharges.
Vannes d'auto équilibrages avec sécurité intégrée (arrêt machine en cas de mauvaise utilisation ou surcharge).
Ceci évite dans la plupart des cas la détérioration des lames.
Matériel chargé sur camion.



Zone arrière protégée avec
Option support de tôle

TYPE GH	POIDS ENV. Suivant option (KG)	PUISSANCE MOTEUR (CV)	LONGUEUR AU SOL appuis sur sabots	LARGEUR BATI	HAUTEUR TRAVAIL	LONGUEUR TOTALE avec armoire électrique	PROFONDEUR TOTALE AVEC BUTEE C=1000 et Zone AR protégée
106 CC	3800	10	1546	1446		1906	2200
156 CC	4500	10				2270	
158	4800	12,5			890	2280	
15-10	6200	15	2020	1920		2290	2300
15-12	7100	20				2300	
15-15	7800	25					
15-20	9200	40	2250	2150	980	2520	2400
15-25	12000	50	2300	2200	1030		2480
204 CC	4300	10					
206 CC	5000	12,5					
208	5800	15	2500		890		2300
210	6500	20		1450		2800	
212	7600	25			920		2350
215	8000	30	2580		980	2900	2450
220	10600	40	2650	1650			
254 CC	5000	10					
256 CC	5600	12,5					
258	6300	15	3000	1200	890		2300
25-10	7000	20				3300	
25-12	8600	25		1300			
25-15	9000	30	3200	1450	920		2350
25-20	11600	40	3300	1600	980	3400	2450
304 CC	6000	10					
306 CC	6600	12,5					
306R CC	6600	15	3600	1200	890		2300
308	7600	15				3800	
310	7900	20					
312	9100	25		1300			
315	10000	30	3750	1450	920		2350
320	13500	40	4900	1600	980	4000	2450
404 CC	7300	10					
406 CC	8500	12,5					
408	9600	15	4600	1200	890		2300
410	10300	20				4800	
412	11500	25		1400			
415	13000	30	4750	1500	920		2350
420	16000	40	4900	1600	980	4900	2450
506	11000	15	5800			6000	2380
606	13000	20	6800	1500	1020	7000	2450

Le constructeur, dans le but d'améliorer ses machines, se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses modèles.

Descombes Préciméca