

OBJECTIFS

- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants à continu
- Maîtriser les procédures de mise en service de réglages et de paramétrages
- Être capable d'interpréter la signalisation des défauts et d'alarmes

PUBLIC CONCERNE

- Techniciens

PRE-REQUIS

- Maîtriser les bases de puissance (Thyristor) et du fonctionnement du moteur CC

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Variateur SIMOREG 6RA70
- Pupitre opérateur OP1s
- PC+ logiciel DRIVE MONITOR
- Automate S7 200

DOCUMENTATION

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

PEDAGOGIE /QUALITE / EVALUATION

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Évaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

PROGRAMME

70% pratique / 30% théorie

► Présentation

- Gamme de produit
- Caractéristiques
- Moyens de paramétrage

► Description des borniers connexion

- Circuit induit
- Circuit inducteur
- Circuit de commande

► Description des cartes

- **CUD1** (unité centrale)
- **CUD2** (extension IO)
- **EB1** (extension IO)

► Mise en service « rapide »

- Réglage « **USINE** »
- Paramétrage par le **PMU**
- Optimisation des régulateurs
- Sauvegarde paramètres dans **OP1s**
- Optimisation des régulateurs

► Paramétrage détaillé

- Utilisation du logiciel « **DRIVE MONITOR** »
 - ✦ Etude des symboles de connexion
 - ✦ Etude des feuilles de schéma
 - ✦ Optimisation des processus
- Sauvegarde, restitution des paramètres par le PC

► Maintenance et diagnostic

- Analyse et interprétation des :
 - ✦ Messages d'alarmes
 - ✦ Message défaut
- Mesure de grandeurs physiques

► Réseau automate PROFIBUS DP

- Câblage interface DP
- Adressage de l'interface DP
- Fichiers **GSD**
- Principe des trames PROFIBUS
- Définition des PZD et PKW
 - ✦ Mots de commande
 - ✦ Mots d'état
 - ✦ Mot de données
- Configuration des tables d'échanges
- Mise en liaison avec l'automate
- Vérification des échanges
- Traitement des anomalies et défauts



**Cette formation nécessite la présence
d'une source de tension alternative
triphasee de 400V 16A + Terre.**