

Partenaire de
tous vos
projets !



Pièces unitaires
Pièces séries
Outillages



(Aréméca)



MECANIQUE DE PRECISION - (France)

ZI Sud Rue Marc Seguin - 41100 VENDOME

Tel : +33(0)2 54 80 79 30 - Fax : +33(0)2 54 80 79 31

Mail : aremeca@wanadoo.fr

Site web : www.aremeca.fr et www.aremeca-instrumentation.com

Siret n°349 237 412 00029 - Code APE : 2573A - n°TVA intracom : FR 19 349 237 412



35 ans d'expérience dans le domaine de la mécanique de précision !

Nous mettons notre savoir-faire à votre service pour répondre dans les délais les plus courts à vos demandes dans les domaines suivants :

Mécanique de Précision

- ◆ Réalisation de pièces séries, unitaires et prototypes
(Pièces simples ou complexes - toutes matières - finitions type : traitement - gravure etc..)
- ◆ Montage de sous-ensembles
- ◆ Contrôle de pièces, sous-ensembles et maquettes

Bureau d'Etudes

- ◆ Etudes préliminaire ou de faisabilité - plans de détails
- ◆ Conception de plans d'ensembles suivant cahier des charges
- ◆ Réalisation/Mise à jour de plans ou nomenclatures
- ◆ Modélisation de pièces après prise de côtes

Etalons pour la pression

- ◆ Fabrication / vente d'étalons pour la pression > 10000 bar
- ◆ Prestation étalonnage de capteurs, manomètres, balances manométriques
- ◆ SAV sur produits pression toutes marques

POLE BUREAU d'ETUDES



AREMECA dispose d'un bureau d'études qui peut intervenir sur vos projets mécaniques des plus simples au plus complexes :

- Etudes préliminaires, Etudes de faisabilités à la réalisation de plans détaillés 2D/3D
- Conception d'ensembles complets, d'outillages, d'aménagement de lignes de production ou de postes opérateur suivant cahier des charges
- Réalisation et/ou mise à jour de plans ou nomenclatures
- Modélisation de pièce après prise de côtes sur machine tridimensionnelle
- Scan et mise à jour de plans anciens
- De nombreuses missions peuvent nous être confiées, consultez-nous.

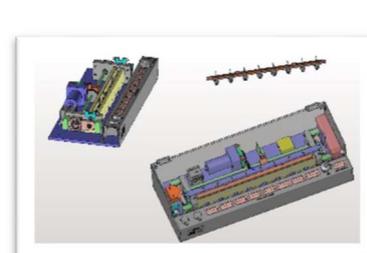
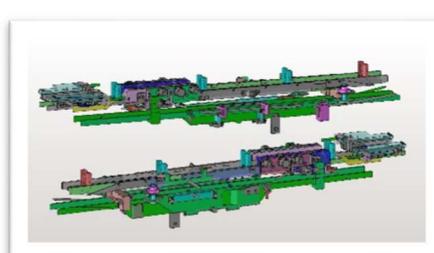
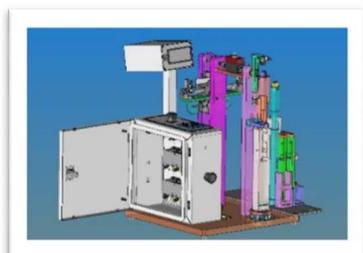
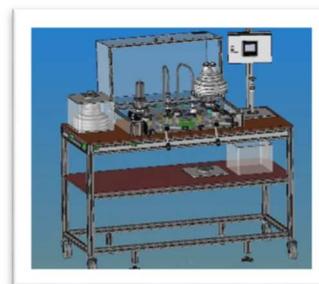
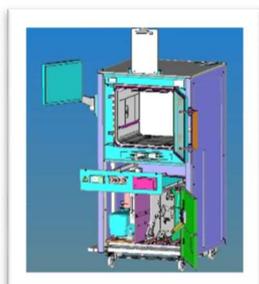
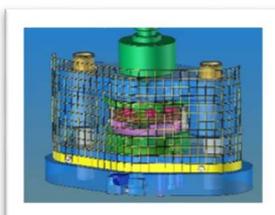
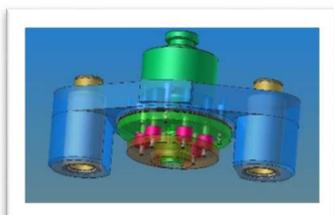
Nous avons plusieurs dessinateurs expérimentés, travaillant chez nous ou intervenant directement sur site client. Nous pouvons vous accompagner sur la réalisation d'études mécaniques, le relevé sur site, le suivi de fabrication, l'assistance au montage et à la mise en route.

Chaque projet d'études mécanique est établi dans le respect de vos exigences : nous tiendrons compte de vos spécificités techniques et organisationnelles afin de définir son bon déroulement. Vous serez en relation directe avec le dessinateur en charge de votre projet afin de privilégier vos échanges et considérer au mieux vos préoccupations.

Nos postes C.A.O. sont équipés du logiciel TOP SOLID, nous sommes en mesure de récupérer tous types de fichiers.

Parce que chaque projet est différent, nos prestations d'études mécaniques s'adaptent à vous !

Quelques exemples d'Etudes pour nos clients



Nos MOYENS

Logiciel de CAO : TOP SOLID (format de fichiers : dxf..) / Logiciel usinage : TOPCAD, GOELAN

- Autres : Traceur couleur > A0 / Scanner plan > A0

USINAGE de PRECISION



Nous maîtrisons les techniques d'usinage de précision depuis plus de 35 ans, notre savoir-faire en Tournage CN – Fraisage CN – Electroérosion est reconnu dans de nombreux secteurs.

Nos clients, souvent acteurs reconnus, apprécient la qualité de nos pièces, notre réactivité, et nos conseils techniques. Ils nous positionnent bien souvent comme partenaire de référence pour la fabrication de leurs pièces mécaniques. Notre savoir-faire nous a permis avec le temps de nouer des relations de long terme et contacts privilégiés avec nos clients.

Notre atelier est composé de machines récentes et est organisé en pôles d'activité, afin d'optimiser les compétences et savoir-faire par typologie d'usinage.

Nous usinons des pièces très variées : de la pièce unitaire à la grande série ou même ensembles complets, de la pièce simple à la pièce complexe, de la petite taille à la grande dimension. Nous pouvons vous simplifier la gestion en prenant en charge une prestation globale : de l'approvisionnement de la matière première jusqu'à la livraison.

Nous travaillons sur tout type de matière : aciers, plastiques, inox, laiton, bronze... et possédons un stock matière première nous permettant de répondre rapidement aux besoins de nos clients. Nous intervenons dans de nombreux secteurs d'activités, même les plus exigeants comme dans l'aéronautique, militaire, médical etc.. Notre panel client est très diversifié.

Nous réalisons également différentes prestations : comme l'ébavurage de précision, les traitements de surface et thermique (trempe, zingage, passivation, anodisation...) le microbillage, le sablage, la gravure (chimique ou mécanique)



TOURNAGE



FRAISAGE



EROSION

POLE TOURNAGE



Quelques exemples de réalisation de pièces



Nos MACHINES en TOURNAGE



CMZ TA20YS
Bi-broches
XZ + axe C + axe Y
Ø 250 mm - lg = 640 mm



CMZ TA25Y

XZ + axe C + axe Y
Ø 250 mm - lg = 640 mm



HURCO TM8i

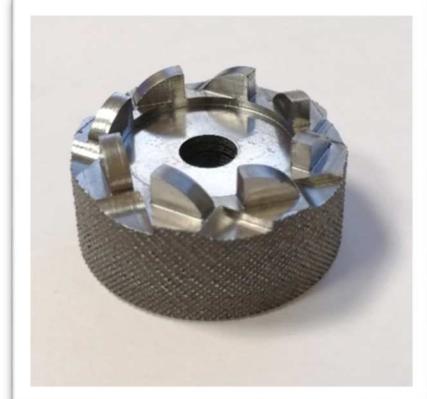
XZ
Ø250 mm - lg = 508

- Autres Tours : SOMAB UNIMAB 350TA - XZ - Ø 200 mm - lg = 450 mm / CHOLET 435 - capacité : Ø 400 mm - lg = 1000 mm / SCHAUBLIN 120VM - Ø 130mm - lg = 500 mm

POLE FRAISAGE



Quelques exemples de réalisation de pièces



Nos MACHINES en CENTRE USINAGE - FRAISAGE



HURCO VMX 42 SRTi
5 axes
(X.Y.Z) 106 x 610 x 610 mm
table = 1270 x 610 mm
plateau 600mm



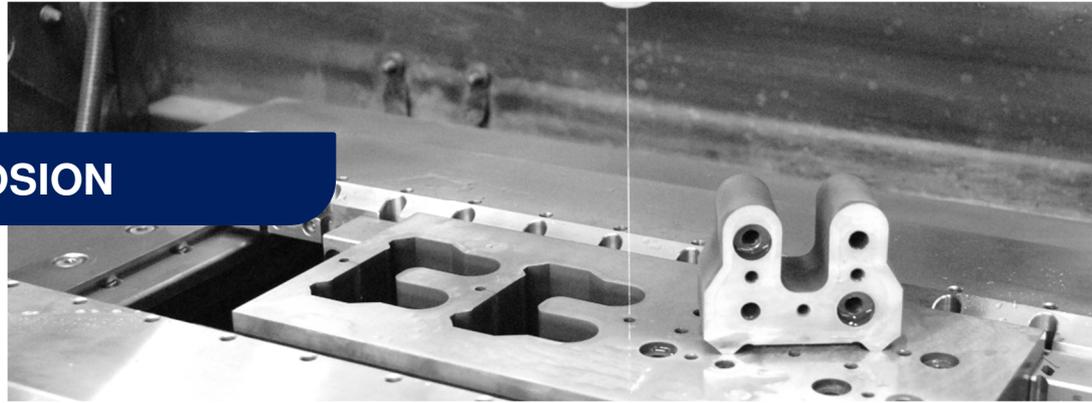
HURCO VMX 30
4 axes
(X.Y.Z) 762 x 508 x 610 mm
table = 1020 x 508 mm



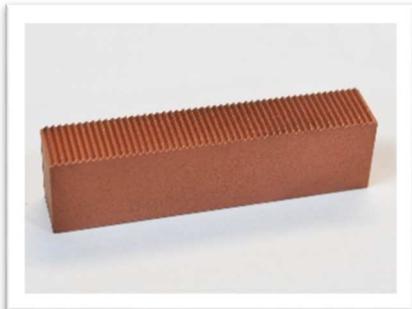
HURCO VM10i
3 axes
(X.Y.Z) 660 x 406 x 508 mm
table = 762x406

- Autres Centres : VMC 1100S - 3 axes - (X.Y.Z) 1020 x 610 x 610 mm - table = 1200 x 600 mm

POLE EROSION



Quelques exemples de réalisation de pièces



Nos MACHINES en EROSION FIL et ENFONCAGE



CHARMILLES type 440cc
(à fil)
(X.Y.Z) 1200 x 700 x 400 mm



AGIE FORM 20
(à enfonçage)
(X.Y.Z) 800x500x265mm



AGIE CHARMILLE DRILL 20
(perçage rapide)
Ø : 0.15 à Ø3mm
(X.Y.Z) 300 x 200 x 300 mm

- Autres Erosion : /

MONTAGE SOUS-ENSEMBLES



Si vous souhaitez une prestation complète, nous pouvons réaliser le montage de vos sous-ensembles mécaniques à partir de pièces issues de notre atelier d'usinage ou de pièces fournies par vos soins.

En prenant en charge la totalité du process pour vous livrer un ensemble complet et assemblé, nous optimisons votre supply-chain en limitant vos interlocuteurs, réduisant vos démarches administratives etc.... Vous n'aurez ainsi plus qu'une seule référence à gérer, gagnerez en délai d'approvisionnement et réduirez le coût de vos sous-ensembles !

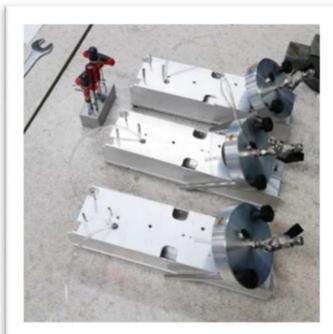
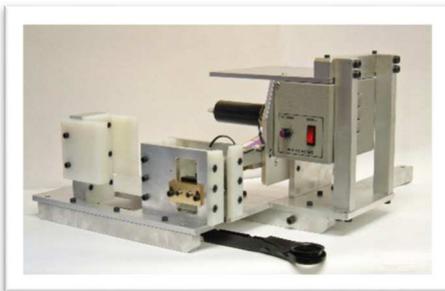
Pour réaliser cette prestation, nous disposons d'une salle climatisée, le montage manuel de vos sous-ensembles se fera dans les meilleures conditions. Nos opérateurs sont formés afin de vous garantir un contrôle qualité et une conformité des produits assemblés. Ils travailleront à partir de vos nomenclatures, cahier des charges etc...

Cette prestation de montage - Ajustage peut inclure :

- la fabrication des pièces en usinage
- le montage de sous-ensembles mécaniques simples ou complexes, partiels ou complets
- la validation du montage par des tests
- l'édition d'un rapport de contrôle qualité conforme à vos exigences
- l'emballage, le conditionnement et le transport de vos sous-ensembles

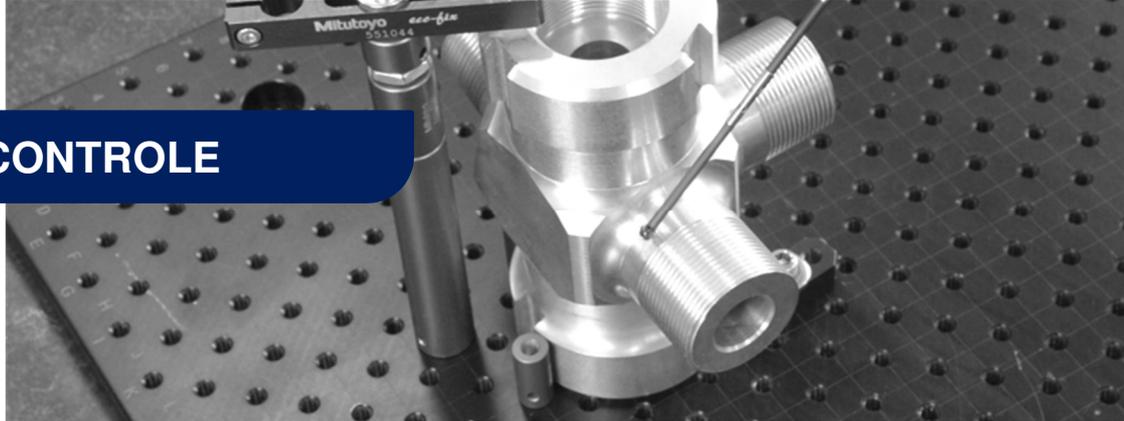
Si vous avez un projet de montage à nous soumettre, contactez-nous !

Quelques exemples de montage de sous-ensembles



SALLE DE MONTAGE CLIMATISEE DEDIEE

POLE CONTROLE



Nous possédons une salle de contrôle climatisée avec un large choix de prestations pour garantir la conformité de vos pièces mécaniques, outillages etc...

Nos opérateurs experts apportent une attention particulière à la manipulation de vos pièces, à l'entretien des moyens de contrôle afin de garantir une très grande qualité et précision de vos mesures. Nous assurons la traçabilité sur tous nos rapports de contrôle.

Notre salle est équipée d'une machine tridimensionnelle CRYSTA de grande dimension :

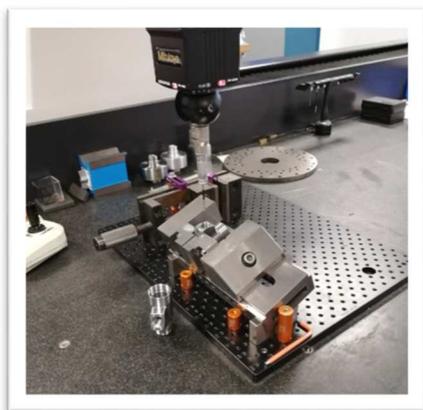
Capacité de mesure : x900mm – y1600mm – z800mm

Cette machine nous permet de réaliser :

- La validation de prototype
- D'effectuer du contrôle de présérie
- Réaliser une prestation de contrôle dimensionnel sur des pièces usinées
- Faire du contrôle de maquettes
- Procéder à la rétro conception/modélisation de pièces
- Réaliser un contrôle d'assemblage
- Régler des outillages etc...



Quelques exemples de contrôle de pièces



Notre MACHINE de CONTROLE TRIDIMENSIONNEL



3D Crysta -Apex S9168

(X.Y.Z) 900 x 1600 x 800 mm
Résolution : 0.0001mm

- Autres Appareils de contrôle : Projecteur de profil / Rugosimètre / Mesure de dureté / Colonne de mesure 0-600 / bague, tampon, pieds à coulisse inter/exter.

Nos Engagements

Certifiés ISO9001 depuis 2002, satisfaire nos clients est notre priorité !

Le système de management de la qualité mis en place pour les activités d'usinage, et fabrication de produits pour la pression est évalué régulièrement par le biais d'audits internes et externes.

Notre certification atteste que nos processus sont conformes aux exigences de la Norme.

L'ensemble de notre personnel s'implique quotidiennement pour faire vivre ce système et faire de l'amélioration continue un objectif permanent. Le marché est en perpétuel évolution, ce système est un atout pour nous remettre en question, prendre nos décisions d'investissements, nous améliorer et/ou nous adapter en permanence afin de répondre aux besoins de nos clients.



Qualité - Contrôle

Depuis 5 ans, une campagne d'investissement volontariste, nous a permis d'augmenter fortement notre capacité horaire et ainsi mieux répondre aux besoins de nos clients. De plus, le travail de nos opérateurs en équipe constitue un atout majeur pour répondre aux demandes urgentes .

Le respect des délais est une de nos priorités. Car nous sommes conscients que cette donnée peut être importante. C'est pourquoi nous restons vigilants, et mettons en place toutes les actions nécessaires au respect du planning de fabrication.

Flexibilité

Nos machines récentes et notre parc diversifié vous offre de nombreuses solutions d'usinage : Tournage bi-broches - Fraisage 5 axes - Erosion à fil et à enfonçage.

Nous intervenons sur des pièces prototype, unitaire, ou série. Notre savoir-faire en usinage de plus de 35 ans est un atout qui nous permet d'avoir au besoin un rôle également de conseil auprès de nos clients.

Nos niveaux de précision pour le tournage et le fraisage sont de l'ordre de 0.01mm et pour la rectification et l'électroérosion de 0.005mm.

Nous pouvons prendre en charge le développement jusqu'à l'assemblage de sous-ensembles.

Technicité - Compétitivité

L'ensemble des dossiers qui nous sont confiés sont traités avec attention, que ce soit du devis jusqu'à la réalisation, nous appliquons un protocole rigoureux pour l'enregistrement ou l'archivage de vos données (plans, cahier des charges, notes etc.). Toutes les données que vous nous transmettez restent confidentielles et ne sont en aucun cas divulguées sans votre accord préalable.

De plus, nous assurons une traçabilité complète sur tous les dossiers de fabrications que nous traitons. Un numéro d'ordre de fabrication (OF) est attribué pour chaque fabrication de pièces, et ce numéro reste indissociable de la pièce durant tout son processus de fabrication et ce jusqu'à la livraison/facturation. Nous conservons les données informatique et papier 5 ans. Ensuite ces données partent à la destruction auprès d'un professionnel.

Confidentialité - Traçabilité



NOS CLIENTS :

PETROCHIMIE



ENERGIES



COSMETIQUE /
PHARMACEUTIQUE



FERROVIERE



ARMEMENT / MILITAIRE



ALIMENTAIRE



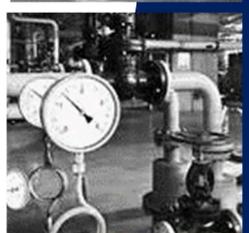
AUTOMOBILE



AERONAUTIQUE



LABORATOIRE / METROLOGIE



Nos Secteurs d'activités



Activité : Usinage mécanique et Bureau d'Etudes

Commercial et Direction

Frédéric MOUTARDIER - f.moutardier@aremecca.fr – Tel : 02 54 80 79 30

Devis - Faisabilité/ Lancement production Mécanique

Tural KESKINER - t.keskiner@aremecca.fr - Tel : 02 54 80 27 65

Frédéric MOUTARDIER - f.moutardier@aremecca.fr - Tel : 02 54 80 79 30

Fabrication

Alan MERCIER - a.mercier@aremecca.fr - Tel : 02 54 80 25 37

Activité : Appareils d'étalonnage pour la Pression

Responsable Marketing & Commercial à l'international

Delphine REGAL - d.regal@aremecca.fr - Tel : 02 54 80 27 60

Situation géographique

Zone Industrielle Sud

Rue Marc Seguin

41100 VENDOME

Horaires d'ouverture

Du lundi au jeudi de 7h30 à 12h / 13h à 17h

Vendredi de 7h30 à 12h

