



SAULAS

Spécialiste de la toile métallique



Panneaux à œillets

2, rue de Cosdon - CS 10 020 - 10 160 Paisy Cosdon - France
Tél. : 00 33 (0)3 25 46 71 51 - Fax. : 00 33 (0)3 25 46 74 87
contact@saulas.fr - www.saulas.fr



Principe

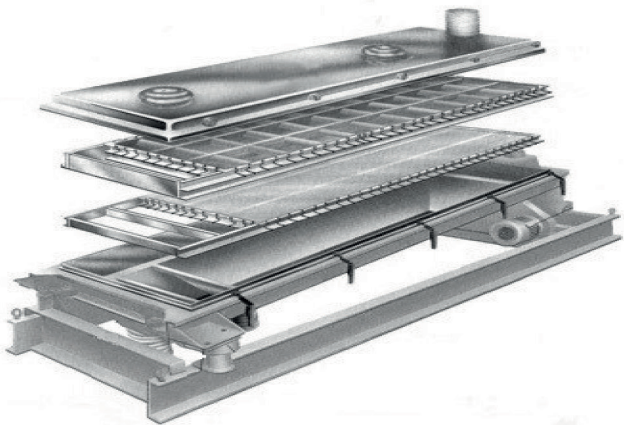
Principalement destinés au triage et à la séparation, les panneaux à œillets sont utilisés dans de nombreux secteurs industriels. Dès lors où un classement granulométrique, un dépoussiérage, un tri... doit être fait, des tamiseurs (ou séparateurs) vibrants, équipés de tels panneaux, sont utilisés.

Le « tamisage » est réalisé au travers de toiles constituant les panneaux à œillets. Le nom vient de la présence d'œillets positionnés en périphérie dans des bandes de renforts qui assurent la solidité de ces points d'ancrage et la tension des panneaux.

Constitué d'un ou plusieurs étages, et de ce fait, de toiles différentes et variées, ce dispositif permet d'obtenir des granulométries précises et adaptées à chaque situation. De multiples configurations sont possibles.

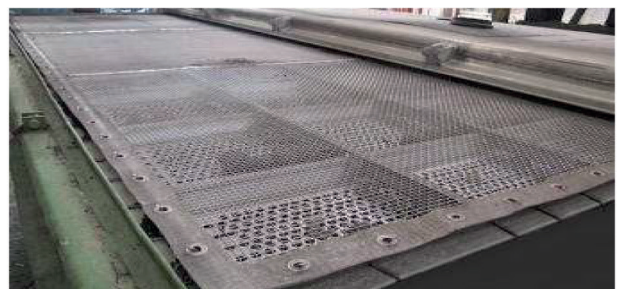
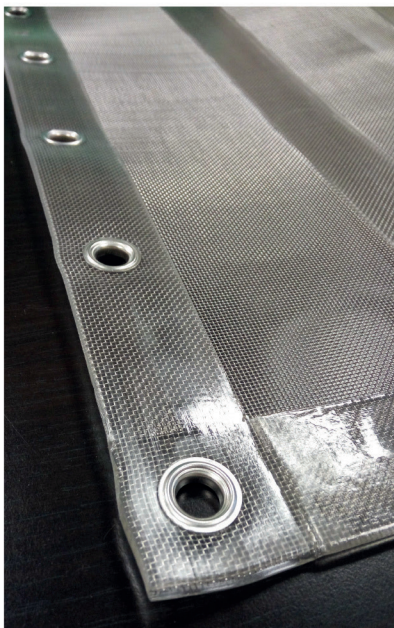
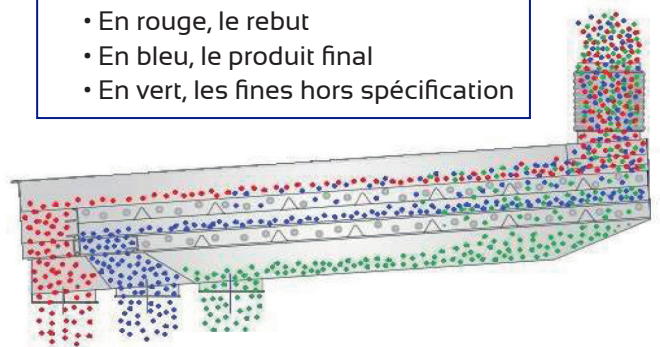
Le caractère amovible de la toile, intérêt majeur de ce type d'installation, permet ainsi :

- Un changement de granulométrie rapide et facile (mise en position et maintien en position via des clips de tension dans les œillets)
- Une mise en tension automatique via les clips de tension
- Un accès aux balles de décolmatage
- Une manipulation aisée (pas de structure encombrante)
- Des surfaces de stockage moindres et des coûts de transport réduits



Exemple d'installation à 3 étages :

- En rouge, le rebut
- En bleu, le produit final
- En vert, les fines hors spécification



Toile

Les aciers inox 304L, 316L et 430 (ferromagnétique) sont les principaux matériaux demandés. Cependant, toute autre demande peut être étudiée.

Tout type d'ouverture pourra être réalisé.

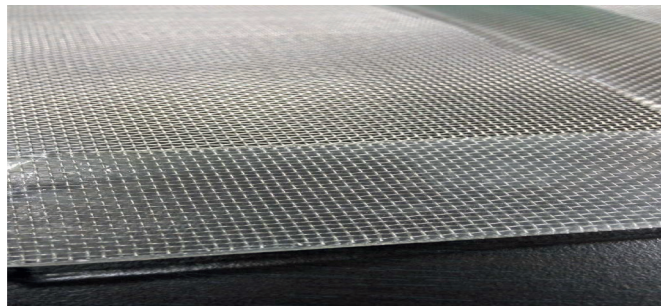
A noter que les toiles synthétiques ne peuvent être bordées que par une bande polyester collée (et non thermosoudée).

La seule limite technologique dans le choix des toiles réside dans le diamètre du fil, avec un maximum de 1,5 mm.

Bordage

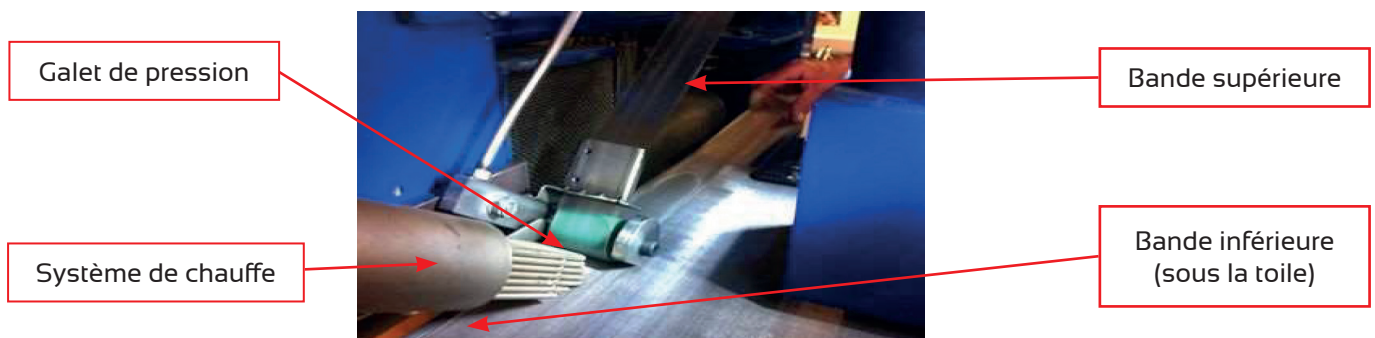
Bande PVC

- Largeur de bande = 40mm
- **ALIMENTAIRE**
- Thermosoudée sur la toile



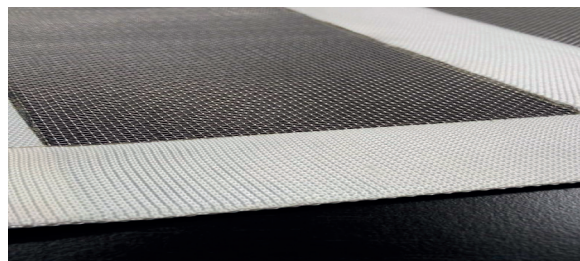
Le PVC offre une tenue en température jusqu'à un maximum de 60°C.

Une bande est positionnée de part et d'autre de la toile. Ces deux bandes sont chauffées (pour être « quasi » liquéfiées coté toile) puis mises en pression sur la toile. Le PVC pénètre les mailles et s'agglomère pour ne former qu'une seule et unique bande (une fois le PVC refroidi), prenant la toile en sandwich.



Bande polyester

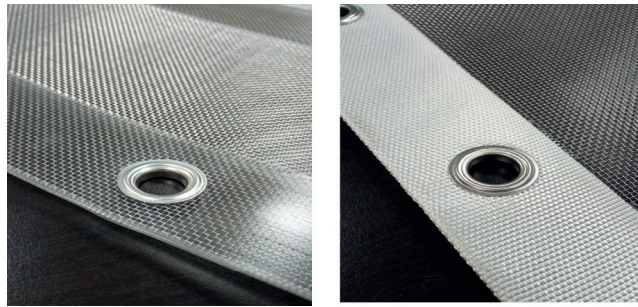
- Largeur de bande = 40mm
- **NON ALIMENTAIRE**
- Collée sur la toile avec une colle contact



La finition polyester offre une tenue en température jusqu'à un maximum de 150°C pour des mailles < 1 mm, et est réduite à un maximum de 80°C pour des mailles > 1 mm.

Œillets

- Diamètre intérieur \varnothing 12 mm
- Inox 304L
- **ALIMENTAIRE**



A noter : Possibilité d'œillets de \varnothing 15 mm ou 12mm ou \varnothing 6,5mm, en LAITON NICKELÉ (non alimentaire).

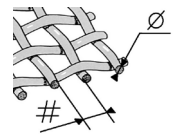
Fabrication - Informations nécessaires

La toile

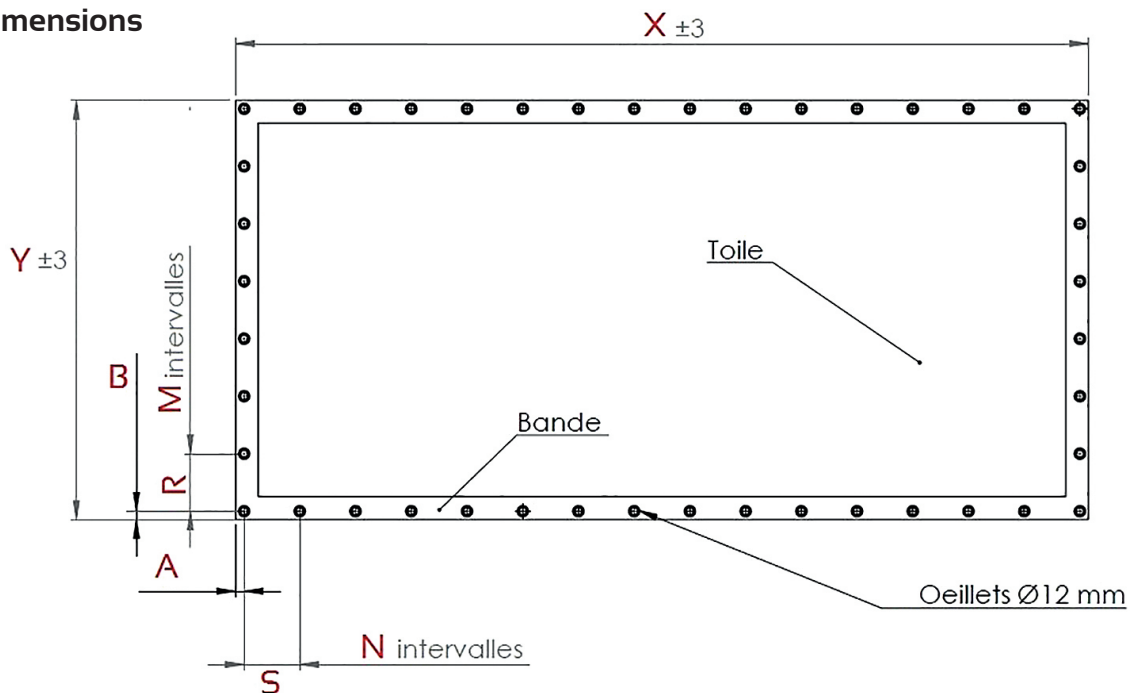
Une toile se caractérise par son ouverture (#) et son diamètre de fils (\varnothing).

Le **matériau** devra être précisé (Inox 304L, 316L, 430...).

Le caractère **ALIMENTAIRE** est déterminant dans le choix des composants (bordage, colle, ...).

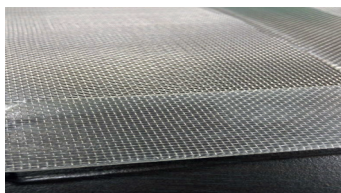


Les dimensions

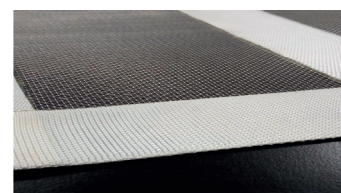


Le bordage

PVC



Polyester

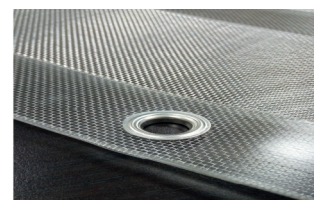


Les œillets

Pour que les œillets soient en face des clips de tension, les entraxes **R** et **S** sont absolument nécessaires, ainsi que le nombre d'intervalles **M** et **N**.

Sans précision sur les cotes **A** et **B** (positions par rapport aux bords) : **A = B = 15 mm**.

Par défaut, les œillets sont en **inox 304L, \varnothing 12 mm**



Questionnaire - PAO

Date :

Rédacteur :

Client :

Code :

Modèle du tamiseur :

Dimensions

Longueur :

Largeur :

Toile

:

∅ :

Matériau :

Bordage

PVC (alimentaire, ≤ 80°)

Polyester collé (non alimentaire, ≤ 150°)

Toile inox soudée (> 150°)

Œillets

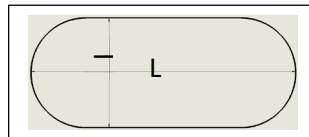
Ronds

⇒ ∅ int =

Nombre :

Ovales

⇒



L =

l =

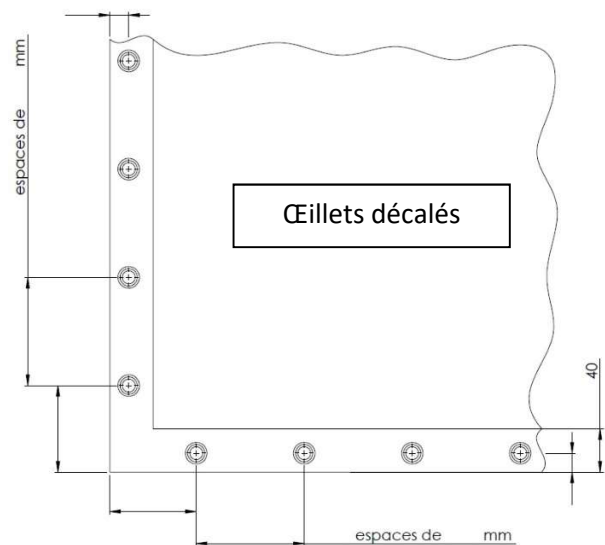
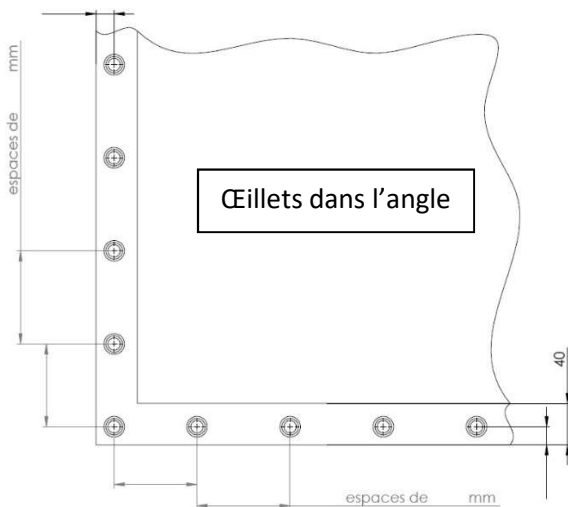
Matériau œillets

Inox

Laiton brillant

Laiton nickelé

Position des œillets (renseigner les cotes manquantes)



Bandes de renfort

Oui

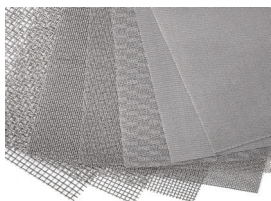
Non

Nombre de bandes :



SAULAS

Spécialiste de la toile métallique



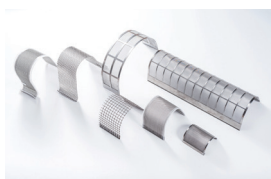
Toiles métalliques

- Uni / REPS / etc.
- Inox / HR / Recuit / Galva / etc.
- En rouleaux, panneaux, bandes...



Tamis de laboratoire

- Ø 45 mm à Ø 450 mm
- Certificats
- Contrôle de tamis usagés



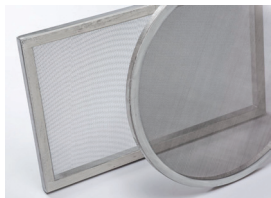
Grilles de granulateur

- Compatibilité constructeur
- Fils ronds ou ronds et carrés
- Avec ou sans berceau



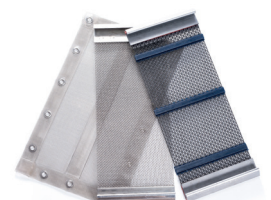
Disques / Cylindres extrusion

- Uni / REPS / etc.
- Inox / Recuit / Galva / etc.
- Monocouches / Multicouches



Regarnissages de cadres

- Cadres neufs / Regarnissages
- Dimensions jusqu'à 3 mètres
- Collage / Soudure / Étain



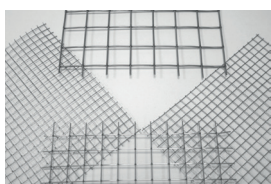
Toiles de cribles

- Tension latérale / Longitudinale
- Crochets standards ou sur mesure
- Joints latéraux, gravure...



Filtres / Pièces sur mesure

- Avec ou sans structure mécanosoudée
- Toutes formes / Toutes dimensions
- Selon vos besoins et/ou projets



Grillages et Treillis soudés

- Standards et sur mesure
- Inox / HR / Recuit / Galva / etc.
- En rouleaux, panneaux...

2, rue de Cosdon - CS 10 020 - 10 160 Paisy Cosdon - France
Tél. : 00 33 (0)3 25 46 71 51 - Fax. : 00 33 (0)3 25 46 74 87
contact@saulas.fr - www.saulas.fr

