

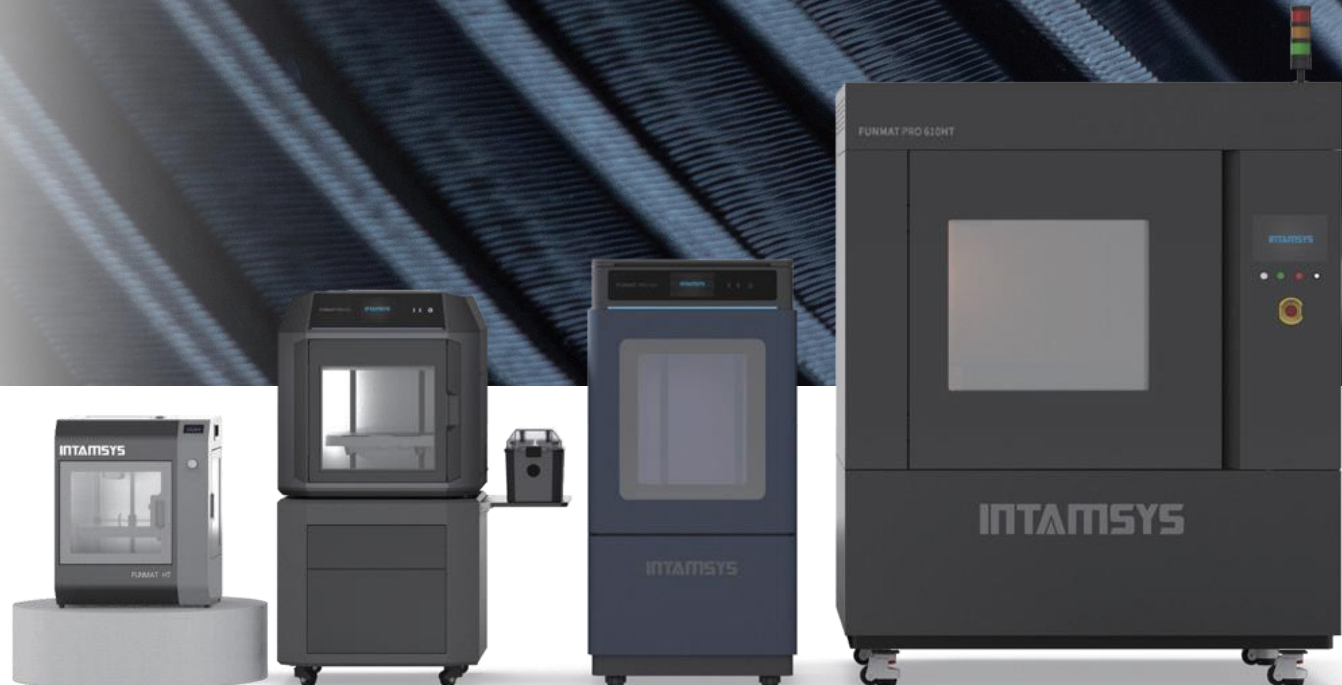
IMPRIMANTES 3D

INDUSTRIELLES

Solutions de Production

Haute Performances

Technologie :
Dépôt de fils fondus
(FDM – FFF)



« Nous avons étudié toutes les technologies FDM du marché en 2021 et après plusieurs tests, nous avons du nous rendre à l'évidence :
La 610HT d'INTAMSYS est la solution la plus performante et le meilleur rapport capacité/prix du marché ! »

CADvision



INTAMSYS (abréviation de INTelligent Additive Manufacturing SYStems) est un fabricant d'imprimantes 3D de qualité industrielle et un fournisseur de solutions de fabrication additive pour une impression 3D abordable et fiable avec des matériaux hautes performances.

Répondant aux normes industrielles les plus exigeantes, les imprimantes 3D INTAMSYS sont optimisées pour des applications dans des secteurs aussi divers que les produits de consommation, le médical, le pétrole, le gaz, le transport jusqu'à l'aérospatiale.

À l'échelle internationale, l'entreprise s'associe aux leaders de l'industrie pour fournir des solutions d'impression 3D de pointe optimisées pour les besoins spécifiques des industries et des organisations. Aujourd'hui, les imprimantes 3D INTAMSYS sont reconnues mondialement par les leaders de l'industrie comme Honeywell, Jabil, Bosch, FLEX, Sabic, UK Atomic Energy Authority, TE Connectivity, Airbus, Volvo, Thalès, centre IPC, G.E, Schneider Electric, CEA SACLAY, Alcatel, Collins Aerospace, Auto Cable, Marechal Electric, CFEL, CNES Toulouse et bien d'autres.

Siège Européen en Allemagne :

INTAMSYS Technology GmbH
Zeppelinstraße 35
73760 Ostfildern – Allemagne



★ Headquarters ● Offices ● Resellers

Ouverture totale aux éléments du marché *

Utilisez les fournisseurs (matériel, matériaux) de votre choix.

Utilisation en « Clic & Print »

En utilisant les matériaux fabricants, tous les systèmes sont prêts paramétrés, prêts à produire ne vous laissant plus que le choix de la précision et du remplissage.

R&D des matériaux supports

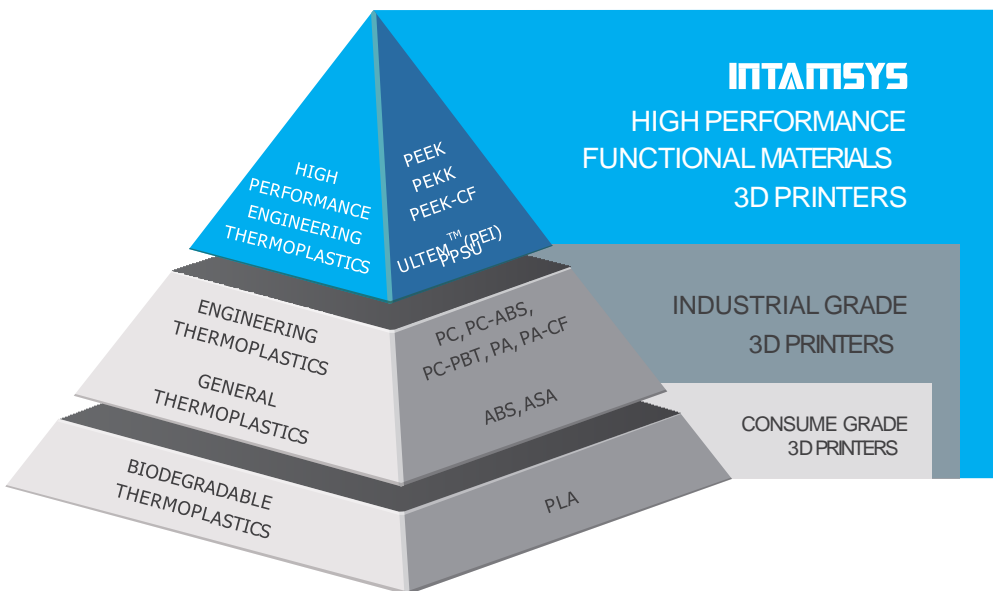
INTAMSYS développe ses propres matériaux supports pour simplifier vos impressions et post traitement selon tout type de matériaux modèles de votre choix.

Logiciel facile, puissant et ultra complet

Les solutions INTAMSUITE et INTAMSUITE NEO permettent au choix, d'aller très loin dans les paramètres.

Porté par un moteur Cura ces solutions génèrent du GCODE éditable.

Mais vous pouvez également utiliser vos propres solutions.



* : Matériel, matériaux, logiciel, IHM

la **FUNMAT PRO 610HT** est l'imprimante 3D haute température la plus grande et la plus riche en fonctionnalités. Grâce à ses buses doubles à 500°C et sa chambre à 300°C, elle est idéale pour l'impression de grandes pièces fonctionnelles hautes performances à l'aide de matériaux tels que PEEK, ULTEM™ (PEI), PPSU et plus encore.

FUNMAT PRO 610 HT



Technical Parameters

Printing

Technology	FFF (Fused Filament Fabrication)	Materials*	PEI (ULTEM™) 9085, PEI (ULTEM™) 1010, PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PAEK, PPSU, PPS, PC, PC-ABS, PA6/66, PA6-CF, PA12, PA12-CF, ABS+, ABS, ASA, etc.
Build Volume	610 x 508 x 508 mm (24 x 20 x 20 in)	Nozzle Temperature	Max. 500 °C (932 °F)
Layer Thickness	0.1-0.5 mm	Chamber Temperature	Max. 300 °C (572 °F)
Number of Nozzles	2	Filament Chamber	Max. 50 °C (122 °F)
Number of Spools	4 (Max 3 Kg/pc)	Functions	Auto-cleaning Nozzles, Filament Auto-reloading, Filament Jam Warning, Filament Absence Warning, Remote Control, Remote Printing
Filament Diameter	1.75 mm		
Print Speed	Max. 160 mm/s		
Nozzle Diameter	Default: 0.4 mm (Optional: 0.6/0.8 mm)		
Leveling	Auto Leveling		

Machine

Voltage	3P 380 V 30 A/phase, 50 ~ 60Hz or 3P 200 V 50 A/phase, 50 ~ 60Hz	Filament Chamber	4 Independent Sealed Chambers, With Active Heating And Dry Compressed Air (External Air Compressor Is Required), Keep Filament Dry During Printing, Auto Filament Feeding
Max. Power	15 kW	Travel Speed	Max. XY 400 mm/s, Max. Z 50 mm/s
Connectivity	WiFi, Ethernet, USB	Resolution	XY : 12.5 µm; Z: 1.25 µm
Screen	10" Touch Screen	Printer Size	With Warning Lights: 1710 x 1390 x 2250 mm (67.3 x 54.7 x 88.6 in)
Build Plate	Flexible Buildplates with Vacuum Adsorption System	Printer Weight	1450 Kg (3086 lb)
Build Chamber	Fully Enclosed Printing Chamber		
Motor System	Servo Control System With High Precision Ball Screw		
Cooling	Liquid Cooling System & Fan		

Safety

Safety Design	Independent Safety PLC, Electromagnetic Safety Door Lock, Over-temperature Protection, Overload Protection, Emergency Stop Button, Double-layer Thickened Heat-insulated Front Door, Heat-resistant Shield, Three-color Warning Light.
Safety Standards Certification	EN60204 CE, FCC, SGS

Slicing

Slicing Software	INTAMSUITE™
Supported File Types	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
Operating System	Windows

Operating Environment

Working Temperature	15 °C ~ 30 °C (59 °F ~ 86 °F)
Working Humidity	30 ~ 70 %
Storage Temperature	-10 °C ~ 54 °C (14 °F ~ 129.2 °F)
Storage Humidity	10 ~ 85 %

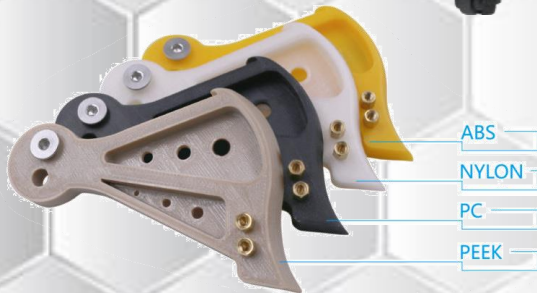
*Printing materials are not limited to this table, recommended printing materials are fully validated on the printer.



Avec une configuration simple et un fonctionnement intuitif, le **FUNMAT PRO 410** est une excellente solution. Des fonctions intelligentes telles que l'avertissement de bourrage et d'absence de filament rendront votre expérience d'impression plus fluide et plus agréable..

Commencez sans paramétrages avec des matériaux d'ingénierie (PA, PA-CF, PC, ABS) et lancez-vous sur de petites pièces en matériaux haute performance (PEEK, PEEK-CF, ULTEM, PPSU),

FUNMAT PRO 410



Technical Parameters

Printing

Technology	FFF (Fused Filament Fabrication)	Nozzle Temperature	Max. 500 °C (932 °F)
Build Volume	305 x 305 x 406 mm (12 x 12 x 16 in)	Build Plate Temperature	Max. 160 °C (320 °F)
Layer Thickness	0.1-0.5 mm	Chamber Temperature	Max. 90 °C (194 °F)
Number of Nozzles	2	Materials*	PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PPS, PC, PC-ABS, PA6/66, PA6-CF, PA12, PA12-CF, ABS, ASA, HIPS, PVA, Carbon Fiber-filled, Glass Fiber-filled, etc.
Number of Spools	2 (Max 3 Kg/pc)	Functions	Auto-cleaning Nozzles, Filament Jam Warning, Filament Absence Warning, Remote Control, Remote Printing
Filament Diameter	1.75 mm		
Print Speed	Max. 120 mm/s		
Nozzle Diameter	Default: 0.4 mm (Optional: 0.25/0.6 mm)		
Leveling	Auto Leveling, Manual Leveling		

Machine

Voltage	200-240 V, 15 A, 50/60Hz	Filament Chamber	Overall Sealed Design, Built-in Reusable Molecular Sieve To Keep Dry, Temp. And Humidity Real-time Monitoring, Auto Filament Feeding
Max. Power	3 kW	Travel Speed	Max. XY 300 mm/s, Max. Z 50 mm/s
Connectivity	WiFi, Ethernet, USB	Resolution	XY: 15.6 µm; Z: 1.56 µm
Screen	7" Touch Screen	Printer Size	728 x 684 x 1480 mm (35.0 x 34.6 x 66.5 in)
Build Plate	Ceramics Glass Plate with Magnetic Fixations	Printer Weight	230 Kg (507 lb)
Build Chamber	Fully Enclosed Printing Chamber		
Motor System	High-precision Closed-loop Drive		
Cooling	Liquid Cooling System & Fan		

Safety

Safety Design	Electromagnetic Safety Door Lock, Over Temperature Protection, Overload Protection, Leakage Protection, Warning Labels
Safety Standards Certification	EN60204 CE, FCC, SGS

Slicing

Slicing Software	INTAMSUITE™
Supported File Types	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
Operating System	Windows

Operating Environment

Working Temperature	15 °C ~ 30 °C (59 °F ~ 86 °F)
Working Humidity	30 ~ 70 %
Storage Temperature	0 °C ~ 35 °C (32 °F ~ 95 °F)
Storage Humidity	20 ~ 90 %

*Printing materials are not limited to this table, recommended printing materials are fully validated on the printer.

Dernier système lancé fin 2023, la **FUNMAT PRO 310** intègre toutes les nouveautés du fabricant comme le tamis moléculaire permettant la régulation hygrométrique des bobines sans électricité ou encore les dernières interface IHM et logiciel INTAMSUITE : NEO. Cette machine représente 70% des demandes industrielles puisqu'elle permet la production de tous matériaux hors très haute température (ULTEM®, PEEK, PEKK, VICTREX).

FUNMAT PRO 310



Technical Parameters

Printing

Technology	FFF (Fused Filament Fabrication)	Nozzle Diameter	Default: 0.4 mm (Optional: 0.25/0.6 mm)
Build Volume	Single Nozzle: 305 x 260 x 260 mm (12 x 10.2 x 10.2 in) ; Dual Nozzle: 260 x 260 x 260 mm (10.2 x 10.2 x 10.2 in)	Leveling	Mesh Leveling (Max. 100 Points)
Layer Thickness	0.1-0.3 mm	Nozzle Temperature	Max. 300 °C (572 °F)
Number of Nozzles	2 (IDEX)	Chamber Temperature	Max. 100 °C (212 °F)
Filament Diameter	1.75 mm	Build Plate Temperature	Max. 160 °C (320 °F)
Print Speed	Max. 120 mm/s	Materials*	PC, PC-ABS, PA6/66, PA6-CF, PA12-CF, ABS, ABS+, SP3030, ASA, PLA, HIPS, PVA, ESD-safe, etc.
		Functions	Filament Runout Warning, Remote Control, Remote Printing

Machine

Voltage	100 – 132 V/15 A or 200 – 240 V/7 A. 50/60 Hz	Travel Speed	Max. XY 500 mm/s
Max. Power	1600 W	Nozzle Maintenance	Quick Release Design, Easy Installation And Disassembly
Connectivity	WiFi, Ethernet, USB	Filament Box	Overall Sealed Box, Built-in Reusable Molecular Sieve To Keep Dry, Temp. And Humidity Real-time Monitoring, Standalone
Screen	7" Touch Screen	Resolution	XY: 16 µm Z: 1.25 µm
Build Plate	Magnetic Flexible Buildplate	Filtering System	HEPA + Activated Carbon, replaceable
Build Chamber	Fully Enclosed Printing Chamber	Printer Size	700 x 655 x 700 mm (27.6 x 25.8 x 27.6 in)
Cooling	Fan		
Number of Spools	2 (Max. 1 Kg/pc)		

Safety

Safety Design	Safety Door Lock, Over Temperature Protection, Overload Protection, Warning Labels
Safety Standards	EN60204
Certification	CE, FCC, SGS

Slicing

Slicing Software	INTAMSUITE™
Supported File Types	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
Operating System	Windows

Operating Environment

Working Temperature	15 °C ~ 30 °C (59 ~ 86 °F)
Working Humidity	30 ~ 70 %
Storage Temperature	0 °C ~ 35 °C (32 ~ 95 °F)
Storage Humidity	20 ~ 90 %

*Printing materials are not limited to this table, recommended printing materials are fully validated on the printer.



La **FUNMAT HT** est une imprimante 3D abordable aux excellentes performances. Obtenez une impression 3D de qualité haute résolution en matériaux très haute température. La solution fiable la plus abordable pour se lancer dans les matériaux haute performances.

FUNMAT HT



Technical Parameters

Printing

Technology	FFF (Fused Filament Fabrication)	Leveling	Auto Leveling, Manual Leveling
Build Volume	260 x 260 x 260 mm (10.2 x 10.2 x 10.2 in)	Materials*	PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PPS, PC, PC-ABS, PA6/66, PA6-CF, PA12, PA12-CF, ABS, ASA, HIPS, PVA, Carbon Fiber-Filled, Glass Fiber-Filled, ESD-safe, etc.
Layer Thickness	0.1-0.5 mm	Nozzle Temperature	Max. 450 °C (842 °F)
Number of Nozzles	1	Build Plate Temperature	Max. 160 °C (320 °F)
Number of Spools	1 (Max 1 Kg/pc)	Chamber Temperature	Max. 90 °C (194 °F)
Filament Diameter	1.75 mm	Functions	Filament Runout Warning, Remote Monitor
Print Speed	Max. 120 mm/s		
Nozzle Diameter	Default: 0.4 mm (Optional: 0.25/0.6/0.8 mm)		

Machine

Voltage	100 ~ 132 V/15 A or 200 ~ 240 V/7 A. 50/60 Hz	Build Chamber	Fully Enclosed Printing Chamber
Max. Power	1200 W	Motor System	High Performance Standalone Driver
Connectivity	SD Card	Cooling	Fan
Screen	3.2" Touch Screen	Travel Speed	Max. XY 200 mm/s
Build Plate	Ceramic Glass Plate, with Magnetic Fixations	Resolution	XY: 15.6 µm; Z: 1.56 µm
		Printer Size	542 x 501 x 645 mm (21.3 x 19.7 x 25.4 in)
		Printer Weight	63 Kg (139 lb)

Safety

Safety Design	Overload Protection, Closed Chamber, Warning Labels
Safety Standards	EN60204
Certification	CE, FCC, SGS

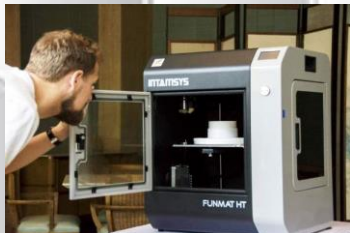
Slicing

Slicing Software	INTAMSUITE™
Supported File Types	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
Operating System	Windows

Operating Environment

Working Temperature	15 °C ~ 32 °C (59 ~ 89.6 °F)
Working Humidity	30 ~ 70 %
Storage Temperature	0 °C ~ 54 °C (32 ~ 129.2 °F)
Storage Humidity	10 ~ 85 %

*Printing materials are not limited to this table, recommended printing materials are fully validated on the printer.





ULTEM 1010 + SP5080



ULTEM 9085 + SP5030



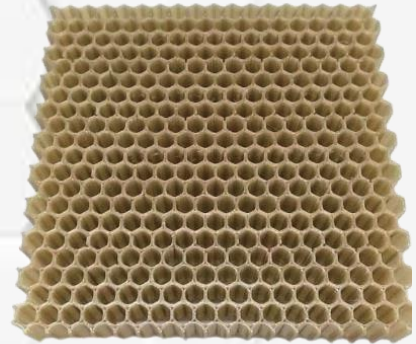
CAD vision

Informations

Téléphone : 01 39 30 65 06

Email : info@cadvision.fr

Internet : www.cadvision.fr



PA 6 + fibre de carbone



PEEK