

# LUBEChecker

Lubrifiez correctement vos roulements



## Présentation du produit

Le LUBEChecker est une solution ultrasonore conçue pour optimiser la lubrification des roulements. Cet appareil intuitif garantit que les roulements reçoivent la bonne quantité de graisse à des intervalles définis en fonction de leur état, pas de leur durée d'utilisation. Le LUBEChecker utilise le LUBESense1, un capteur robuste, aux mesures reproductibles, conçu pour supporter les conditions extrêmes



## Caractéristiques générales

### Fonctionnalités

#### Ciblé

Les mauvaises pratiques en matière de lubrification sont l'une des principales causes de défaillance des roulements. Le LUBEChecker est une solution ultrasonore dédiée à l'optimisation de votre programme de lubrification. La fréquence et la quantité de graisse à injecter sont définies en fonction de l'état du roulement et non d'un calendrier.

#### Simple

Le LUBEChecker est simple à utiliser. Posez son capteur LUBESense1 sur votre machine et connectez le à votre pompe à graisse. Les ultrasons générés par les frictions sont convertis en sons audibles et en une mesure visualisable sur l'écran. Graissez, écoutez et optimisez précisément votre lubrification.

#### Économique

Des roulements défectueux et une consommation excessive de graisse affectent les résultats de votre entreprise. Le LUBEChecker vous offre une solution économique alliant la garantie de qualité des produits SDT ainsi qu'un retour sur investissement rapide.

Son écran vous permet d'analyser vos mesures sur des histogrammes et d'obtenir un bref historique du phénomène ultrasonore.

## Caractéristiques techniques

Caractéristiques générales	
Fonction	Appareil de mesure ultrasonore
À utiliser avec	LUBESense1
Interface de mesure	1 voie via un connecteur LEMO 7 pôles
Écran	OLED couleur 160 x 128 pixels
Clavier	5 touches de fonction
Gamme de mesure typique	De -6 à 99,9 dB $\mu$ V (référence 0 dB = 1 $\mu$ V)
Résolution	0,1 digits
Bande passante de la mesure	De 35 à 42 kHz
Amplification du signal	De +30 (gain de capteur intégré) à +102 par pas de 6 dB
Période RMS	250 millisecondes (écran principal) / 3 sec (graphique à barres)
Fréquence d'échantillonnage	64 kHz
Résolution ADC	12 bits
Caractéristiques environnementales	
Plage de température de fonctionnement	De -10 à +50 °C   de 14 à 122 °F
Indice de protection IP	IP42
Standards	EN 61326-1:2013, EN 55011:2016 + A1:2017, EN 61000-4-2:2009, EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + IS1:2009 +A2:2010
Caractéristiques mécaniques	
Matériau du boîtier	ABS
Dimensions du boîtier	158 x 59 x 38,5 mm   6,22 x 2,32 x 1,51 po
Poids	164 g   5,78 oz
Connecteur batterie / utilitaire	USB Mini-B 5-pin
Alimentation	
Batterie	2 piles AA
Autonomie	7 heures
Audio	
À utiliser avec	Le casque d'écoute fourni par SDT uniquement
Casque	Casque d'écoute Peltor HQ indice de réduction du bruit (NRR) 25 dB

## Éléments du système

### Contenu du kit

- LUBEChecker
- Capteur LUBESense1
- Adaptateur de montage pour pompe à graisse
- Câble pour capteur LUBESense1
- Embase magnétique pour surface plate
- Embase magnétique pour surface courbe
- Adaptateur de graissage
- Casque d'écoute
- Câble USB
- Deux piles AA
- Tournevis
- Mallette de transport

