

DIAGNOSTIC DE PANNES, MAINTENANCE 1^{ER} NIVEAU

Créé le 01/07/2019, actualisé le 04/03/2020

Réf. : TEC_IND_REGUL_MAINTN1

OBJECTIFS

- Acquérir la démarche de diagnostic des pannes simples sur des instruments de régulation.
- Pouvoir dialoguer avec des personnels spécialisés en maintenance.
- Comprendre les principes des différentes techniques utilisées.
- Connaître les avantages et les inconvénients des différentes techniques.

PUBLIC CONCERNE

- Techniciens d'exploitation, de procédés, ou mécaniciens sans formation préalable en maintenance industrielle.

PRE-REQUIS

- Aucun

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Formation théorique

DOCUMENTATION

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

PEDAGOGIE /QUALITE / EVALUATION

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : certificats de réalisation

Copyright© avenirformation.com. Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers
Tél 02 41 35 00 35
angers@avenirformation.com

Agence de Douai
Tél 03 27 95 89 04 / 05
douai@avenirformation.com

Agence de Lyon
Tél 04 37 49 66 66
lyon@avenirformation.com

Agence de Mulhouse
Tél 03 89 45 26 26
mulhouse@avenirformation.com

Agence de Rouen
Tél 02 32 19 03 00
rouen@avenirformation.com

Siège social : 447 rue Jean Perrin – ZI Douai-Dorignies – BP50315 – 59351 DOUAI CEDEX

www.avenirformation.com

SAS au capital de 200.000 € - RCS DOUAI B388 557 118 – NAF 8559A – SIRET 388 557 118 00048 – centre de formation déclaré n° 31 59 0216559 – n° identification TVA FR 56388557118

PROGRAMME

70% pratique / 30% théorie

► **Introduction au diagnostic et à la Maintenance**

- Organisation des couches du contrôle-commande
- Signaux normalisés
- Constitution générale des capteurs
- Structure d'une boucle de régulation
- Schémas et représentation des instruments
- Repérage des instruments

► **Sur les instruments de mesure**

- Mesure de température : Echelles des températures, Maintenance et diagnostic de panne sur thermocouples, sur sondes platines, Méthodologie de dépannage, TP
- Mesure de pression : Technologie des capteurs, Réglages et étalonnage des capteurs de pression, Règles de montage des instruments, TP, Diagnostic
- Mesure de débit : Débit massique et volumique, Présentation des principales techniques, et leurs domaines d'utilisation de chaque technique, TP, méthodologie de recherche des dysfonctionnements
- Mesure de niveau : Présentation des différentes techniques, Pannes les plus fréquentes, domaines d'utilisation de chaque technique, TP

► **Sur les Organes de réglages**

- Technologie des vannes régulatrices : Différents types de vannes (avantage, inconvénients et utilisation), Constitution, Sens d'action, position de sécurité, Caractéristiques de débit, Principaux défauts : méthodes de diagnostic, les vannes Tout ou Rien, TP
- Autres organes de réglages : Pompes, Variateurs de vitesse, gradateurs

► **Sur les régulations**

- Rôle et organisation d'un régulateur industriel
- Les signaux d'entrées/sorties
- Les paramètres de réglages
- Les actions du régulateur
- Détection de pannes sur boucles de régulations
- TP : Mise en service d'une boucle de régulation, Analyse de dysfonctionnements