

## OBJECTIFS

- Etre capable de réaliser un plan de maintenance efficace des équipements de production.

## PUBLIC CONCERNE

- Ingénieur, responsable maintenance, techniciens méthodes

## PRE-REQUIS

- Aucun.

## MOYENS PEDAGOGIQUES

- Vidéo projecteur, tableau, paper-board.

## DOCUMENTATION

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

## PEDAGOGIE /QUALITE / EVALUATION

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

### VALIDATION : certificats de réalisation

### PROGRAMME

50% pratique / 50% théorie

- Généralités sur la maintenance industrielle**
  - La maintenance curative
  - La maintenance préventive
  - Les niveaux de maintenance (suivant la norme AFNOR)
  - Les fonctions de la maintenance
- Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance**
  - Exploitation des fichiers historiques,
  - Les coûts de maintenance et de production,
  - Les tableaux de bord et leur exploitation,
  - Analyse des indicateurs,
  - Choix d'une politique de maintenance en fonction des contraintes technico-économiques et d'exploitation.
- Elaboration du plan de maintenance**
  - Définition et objectifs de la politique de maintenance
  - Choix des équipements devant passer en maintenance préventive ou curative
  - Démarche pratique pour choisir la politique de maintenance
  - Mise en place de la maintenance préventive.
  - Contenu d'un plan de maintenance.
  - Rédaction des gammes d'intervention.
  - Estimer les coûts de maintenance de la politique.
  - Conditions de mise en œuvre du plan.
  - Les outils : PARETO, L'AMDEC, l'abaque multicritères, MERIDE
- Normalisation et réglementation**
  - Le cadre réglementaire de la maintenance-hygiène et sécurité
  - Check-list des interventions réglementaires
- Planification des interventions de maintenance**
  - La planification des interventions,
  - Le PERT et le GANTT, utilisation d'un logiciel de gestion de projet.
  - Différents niveaux de planification (annuel, mensuel, hebdomadaire, journalier)
  - Méthode de planification des interventions de maintenance : le planning.
  - Intégration des demandes d'intervention curative dans les plannings.
- Applications :**
  - Des études de cas et exercices seront réalisées lors de la formation,
  - Des applications prenant comme support vos ateliers peuvent être réalisés.

