

## MAINTENANCE ELECTRIQUE

Créé le 01/07/2019, actualisé le 21/01/2022

Réf. : ROB\_FAN\_R30iB\_MAI-ELEC

### OBJECTIFS

- Connaître les différents composants de la baie
- Etre capable d'analyser et de trouver l'origine d'une panne
- Savoir introduire des programmes destinés à tester les caractéristiques du robot sur une baie de commande R30iB
- Etre capable de remplacer un organe défectueux
- Etre capable d'effectuer les différentes sauvegardes et rechargement
- Etre capable d'effectuer les différentes calibrations

### PUBLIC CONCERNE

- Avoir suivi le module conduite ou exploitation

### PRE-REQUIS

- Habilitation électrique B1V minimum.
- Techniques électriques industrielles

### MOYENS PEDAGOGIQUES

- Un robot FANUC et sa baie R30iB

### DOCUMENTATION

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

### PEDAGOGIE / QUALITE / EVALUATION

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

### VALIDATION : certificats de réalisation

Copyright© avenirformation.com. Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers  
Tél 02 41 35 00 35  
[angers@avenirformation.com](mailto:angers@avenirformation.com)

Agence de Douai  
Tél 03 27 95 89 04 / 05  
[douai@avenirformation.com](mailto:douai@avenirformation.com)

Agence de Lyon  
Tél 04 37 49 66 66  
[lyon@avenirformation.com](mailto:lyon@avenirformation.com)

Agence de Mulhouse  
Tél 03 89 45 26 26  
[mulhouse@avenirformation.com](mailto:mulhouse@avenirformation.com)

Agence de Rouen  
Tél 02 32 19 03 00  
[rouen@avenirformation.com](mailto:rouen@avenirformation.com)

### PROGRAMME

70% pratique / 30% théorie

#### ► Sécurité

- Sécurité de l'installation
- Sécurité utilisateur du Teach Pendant
- Sécurité du personnel

#### ► Initiation à la programmation TPE

#### ► Procédures de sauvegarde

- Organisation de la mémoire FANUC
- Types de sauvegarde
- Sauvegarde et rechargement de fichiers
- Sauvegarde et rechargement d'un BACKUP IMAGE

#### ► Modes de démarrage

- Démarrage initial
- Démarrage contrôlé
- Démarrage à chaud
- Démarrage à froid

#### ► Topologie de la baie R30iB

- Désignation des éléments du système R30iB
- Synoptique de fonctionnement d'une baie standard

#### ► Description des éléments du système R30iB

- Le schéma électrique de la baie
- Sectionneur et filtre
- Le transformateur
- La carte PSU
- La carte principale
- Le rack entrées/ sorties
- Le servo amplificateur
- Le panneau opérateur
- Le bloc sécurité

#### ► Outils de diagnostic

- Les étapes de mise sous tension
- La carte alimentation PSU
- Test des entrées/sorties
- Le bloc d'arrêt d'urgence
- Le servo amplificateur
- Dysfonctionnement carte CPU baie
- Etat des axes robot
- Ecran de diagnostic
- Visualisation et description des alarmes

#### ► Procédure de calibration

- Calibration rapide
- Calibration d'un seul axe
- Calibration 0° mécanique
- Calibration à l'outil

#### ► Description des variables systèmes

- Format d'une table de variable système
- Variables systèmes

