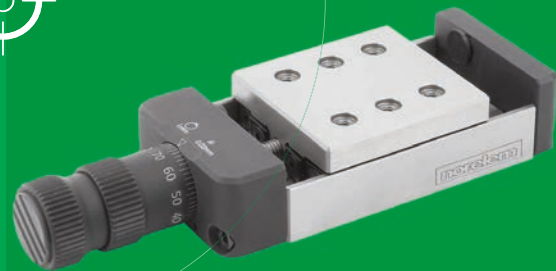
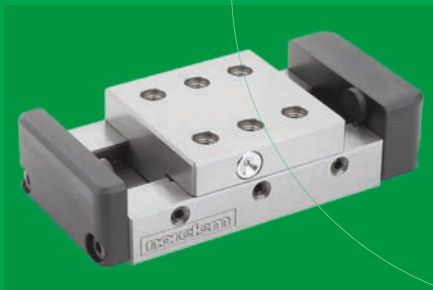


norelem

TABLES DE GUIDAGE



THE BIG
GREEN
BOOK ■

Une large gamme de table de guidage, pour un déplacement de haute précision

Les tables de guidage norelem peuvent être utilisées dans de nombreuses applications. Que ce soit pour la métrologie, l'industrie optique, la maintenance, l'usinage, ou encore la création de machines spéciales, les tables de guidage norelem vous apportent une solution polyvalente, qualitative et de haute précision pouvant s'adapter à tous vos besoins.

Présentation de la gamme norelem



21010

Table de guidage à queue d'aronde
avec vis de réglage micrométrique

Page 6



21060

Table de guidage à queue d'aronde

Page 8



21061

Table de guidage à queue d'aronde
avec butées de fin de course

Page 10



21062

Table de guidage à queue d'aronde
avec vis de réglage micrométrique

Page 12



21064

Table de guidage de précision
à palier à rouleaux

Page 14



21068

Table de guidage de précision à palier à rouleaux
avec butées de fin de course

Page 16



21070

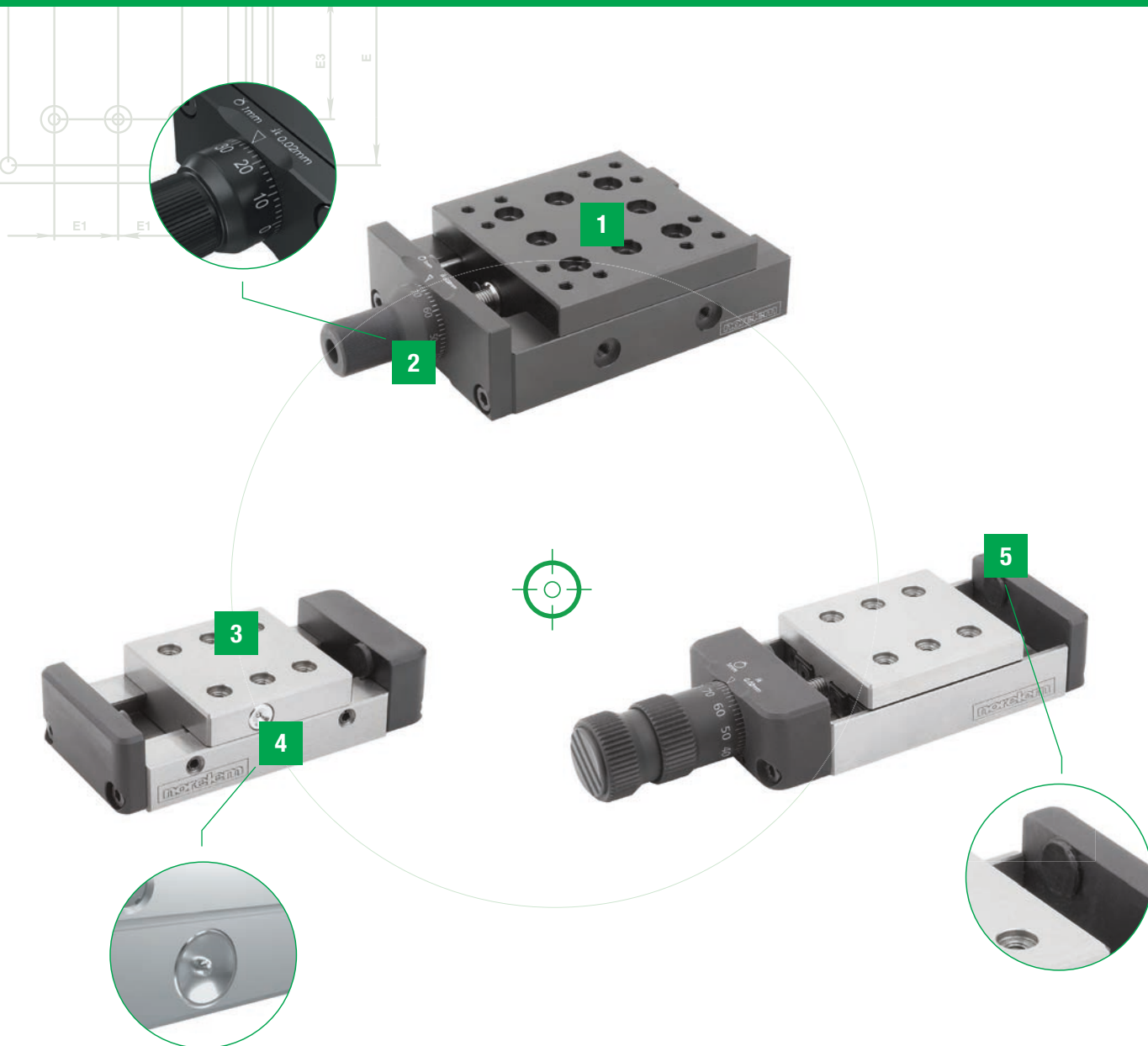
Table de guidage de précision à palier à rouleaux
avec vis de réglage micrométrique

Page 18

Votre fournisseur de solutions globales

- 60 000 références livrables en 24h sur toute la France.
- Un service technique à votre écoute, qui vous conseille et vous accompagne dans vos prises de décision.
- Des réalisations rapides avec nos données CAO gratuites.





HAUTE PRÉCISION DURABILITÉ

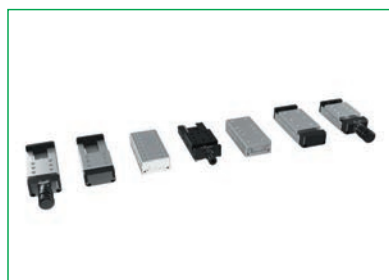
- 1** Grille modulaire intégrée
- 2** Vis de réglage micrométrique
- 3** Faces rectifiées
- 4** Graisseur
- 5** Butée de fin de course

AVANTAGES :

- Géométrie de haute précision
- Guidage avec système de réglage de jeu intégré
- Préservation de la vis grâce à la butée de fin de course
- Capacité de charge importante
- Adaptées pour des milieux difficiles
- Entretien minimum
- Graisseur intégré et totalement noyé pour zéro interférences

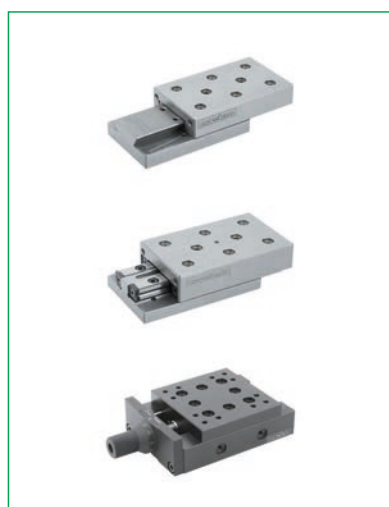


MODULARITÉ



LARGE GAMME

- Gamme polyvalente adaptée aux différents besoins du client : vitesse de déplacement ; capacité de charge ; grande précision ; poids réduit
- Deux exécutions différentes : fonte grise et aluminium anodisé noir
- Produit logotypé norelem – qualité visuelle et tactile



- Les tables à queue d'aronde sont économiques et offrent des capacités de charge plus importantes
- Les tables à palier à rouleaux bénéficient d'une meilleure fluidité et d'une grande précision
- Les tables à queue d'aronde en aluminium sont un excellent compromis poids, capacité de charge, précision



LARGES POSSIBILITÉS

- Grille modulaire de trous de fixation intégrée : pas de reprise d'usinage pour le client
- Jumelage précis et rapide offrant des possibilités de montage infinies aux clients

ACCESSOIRISATION

- Accessoires possibles : douille de centrage ; plaque de montage ; manette de blocage



20240 Douille de centrage



21010-01 Plaque de montage



06612 Manette indexable

Tables de guidage à queue d'aronde

avec vis de réglage micrométrique et perçages de positionnement

Nouveau



Matière :
Aluminium EN AW-6082.

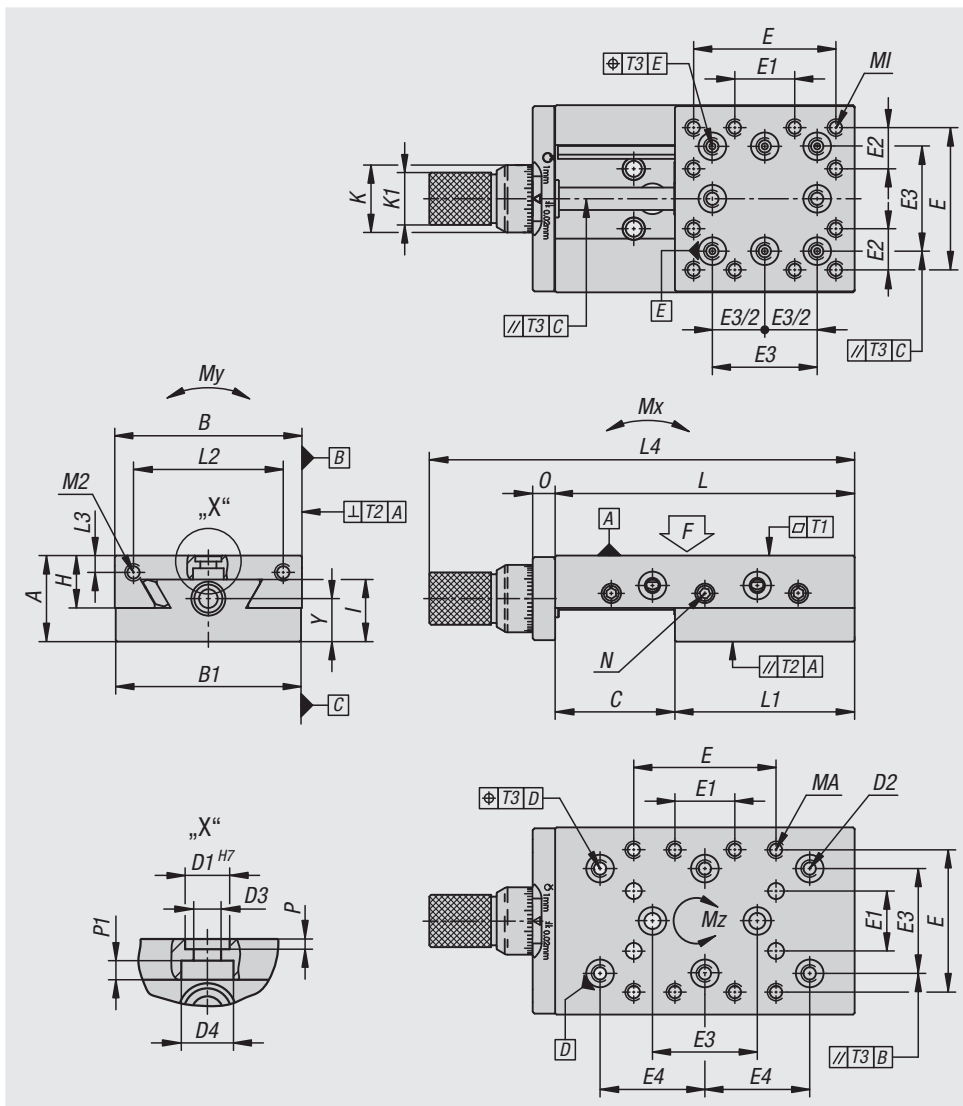
Finition :
Anodisé, noir.

Exemple de commande :
nlm 21010-020030

Nota :
Ces tables de guidage haute précision s'utilisent notamment dans la construction de machines et de dispositifs mécaniques, d'appareils métrologiques, dans l'industrie optique et dans la mécanique de précision. La valeur de charge admissible indiquée (F) est prévue pour la charge statique. Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les tables centrées.

M1 = chambrage pour vis.
T1 = Nombre d'alésages de fixation E1/E2/M1 sur la partie inférieure.
TA = Nombre d'alésages de fixation E/E1/MA sur la partie supérieure.

Avantages :
On trouve à chaque trou taraudé un point de centrage supplémentaire. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot. Possibilité de combinaison ultérieure rapide dans les axes X, Y et Z.



Tables de guidage à queue d'aronde

avec vis de réglage micrométrique et perçages de positionnement

| Référence | A | B | B1 | C | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | E4 | TI | TA | TM | TN | H | I | K | K1 |
|--------------|----|-----|------|--------|----|------|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|------|-----|----|
| | | | | Course | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21010-020030 | 13 | 20 | 19,5 | 10 | 4 | M2 | 2,3 | 4,2 | 12 | 6 | - | 8 | 10 | 8 | 8 | 2 | 8 | 8 | 8,4 | 9,5 | 7 |
| 21010-020035 | 13 | 20 | 19,5 | 15 | 4 | M2 | 2,3 | 4,2 | 12 | 6 | - | 8 | 12 | 8 | 8 | 2 | 8 | 8 | 8,4 | 9,5 | 7 |
| 21010-020045 | 13 | 20 | 19,5 | 25 | 4 | M2 | 2,3 | 4,2 | 12 | 6 | - | 8 | 16 | 8 | 8 | 2 | 10 | 8 | 8,4 | 9,5 | 7 |
| 21010-030040 | 15 | 30 | 29,5 | 10 | 5 | M2,5 | 2,8 | 5,7 | 23 | 8 | 7,5 | 15 | 15 | 12 | 8 | 4 | 8 | 9,8 | 10,7 | 9,5 | 7 |
| 21010-030045 | 15 | 30 | 29,5 | 15 | 5 | M2,5 | 2,8 | 5,7 | 23 | 8 | 7,5 | 15 | 15 | 12 | 8 | 4 | 8 | 9,8 | 10,7 | 9,5 | 7 |
| 21010-030055 | 15 | 30 | 29,5 | 25 | 5 | M2,5 | 2,8 | 5,7 | 23 | 8 | 7,5 | 15 | 15 | 12 | 8 | 4 | 10 | 9,8 | 10,7 | 9,5 | 7 |
| 21010-050067 | 23 | 50 | 49,5 | 15 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | 38 | 16 | 11 | 28 | 28 | 12 | 8 | 8 | 8 | 14 | 16,2 | 18 | 14 |
| 21010-050080 | 23 | 50 | 49,5 | 30 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | 38 | 16 | 11 | 28 | 28 | 12 | 8 | 8 | 8 | 14 | 16,2 | 18 | 14 |
| 21010-050105 | 23 | 50 | 49,5 | 55 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | 38 | 16 | 11 | 28 | 28 | 12 | 8 | 8 | 10 | 14 | 16,2 | 18 | 14 |
| 21010-080110 | 34 | 80 | 79,5 | 30 | 10 | M5 | 5,5 | 9 | 60 | 34 | 13 | 40 | 40 | 12 | 8 | 8 | 8 | 23 | 22,5 | 26 | 18 |
| 21010-080135 | 34 | 80 | 79,5 | 55 | 10 | M5 | 5,5 | 9 | 60 | 34 | 13 | 40 | 40 | 12 | 8 | 8 | 8 | 23 | 22,5 | 26 | 18 |
| 21010-080160 | 34 | 80 | 79,5 | 80 | 10 | M5 | 5,5 | 9 | 60 | 34 | 13 | 40 | 40 | 12 | 8 | 8 | 10 | 23 | 22,5 | 26 | 18 |
| 21010-080185 | 34 | 80 | 79,5 | 105 | 10 | M5 | 5,5 | 9 | 60 | 34 | 13 | 40 | 40 | 12 | 8 | 8 | 12 | 23 | 22,5 | 26 | 18 |
| 21010-120150 | 45 | 120 | 119 | 30 | 10 | M5 | 5,3 | 9,5 | 90 | 40 | 25 | 70 | 35 | 12 | 8 | 8 | 8 | 30 | 27,5 | 26 | 18 |
| 21010-120175 | 45 | 120 | 119 | 55 | 10 | M5 | 5,3 | 9,5 | 90 | 40 | 25 | 70 | 35 | 12 | 8 | 8 | 12 | 30 | 27,5 | 26 | 18 |
| 21010-120200 | 45 | 120 | 119 | 80 | 10 | M5 | 5,3 | 9,5 | 90 | 40 | 25 | 70 | 35 | 12 | 8 | 8 | 12 | 30 | 27,5 | 26 | 18 |
| 21010-120225 | 45 | 120 | 119 | 105 | 10 | M5 | 5,3 | 9,5 | 90 | 40 | 25 | 70 | 35 | 12 | 8 | 8 | 12 | 30 | 27,5 | 26 | 18 |

| Référence | L | L1 | L2 | L3 | L4 | MI | MA | M2 | N | O | Y | Broche | P | P1 | T1 | T2 | T3 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|--------------|-----|-----|------|-----|-------|--------|--------|------|------|----|------|--------|-----|-----|------|------|------|--------|----------|----------|----------|
| 21010-020030 | 30 | 19 | 14,8 | 2,7 | 49,1 | M2x3 | M2x3 | M2 | M2,5 | 4 | 5,6 | M5x0,5 | 1,1 | 2,1 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 180 | 0,45 | 2 | 0,3 |
| 21010-020035 | 35 | 19 | 14,8 | 2,7 | 54,1 | M2x3 | M2x3 | M2 | M2,5 | 4 | 5,6 | M5x0,5 | 1,1 | 2,1 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 180 | 0,45 | 2 | 0,3 |
| 21010-020045 | 45 | 19 | 14,8 | 2,7 | 64,1 | M2x3 | M2x3 | M2 | M2,5 | 4 | 5,6 | M5x0,5 | 1,1 | 2,1 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 180 | 0,45 | 2 | 0,3 |
| 21010-030040 | 40 | 28 | 23,5 | 3,2 | 59,1 | M3x4,5 | M3x4,5 | M2,5 | M2,5 | 4 | 7,5 | M5x0,5 | 1,1 | 2,1 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 350 | 1,1 | 4 | 1 |
| 21010-030045 | 45 | 28 | 23,5 | 3,2 | 64,1 | M3x4,5 | M3x4,5 | M2,5 | M2,5 | 4 | 7,5 | M5x0,5 | 1,1 | 2,1 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 350 | 1,1 | 4 | 1 |
| 21010-030055 | 55 | 28 | 23,5 | 3,2 | 74,1 | M3x4,5 | M3x4,5 | M2,5 | M2,5 | 4 | 7,5 | M5x0,5 | 1,1 | 2,1 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 350 | 1,1 | 4 | 1 |
| 21010-050067 | 67 | 48 | 40 | 4,5 | 100,6 | M4x6 | M4x8 | M4 | M4 | 6 | 11,5 | M6x1 | 1,6 | 3 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 540 | 2,5 | 8 | 2,3 |
| 21010-050080 | 80 | 48 | 40 | 4,5 | 113,6 | M4x6 | M4x8 | M4 | M4 | 6 | 11,5 | M6x1 | 1,6 | 3 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 540 | 2,5 | 8 | 2,3 |
| 21010-050105 | 105 | 48 | 40 | 4,5 | 138,6 | M4x6 | M4x8 | M4 | M4 | 6 | 11,5 | M6x1 | 1,6 | 3 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 540 | 2,5 | 8 | 2,3 |
| 21010-080110 | 110 | 78 | 68 | 6 | 152,1 | M5x7,5 | M5x10 | M5 | M5 | 8 | 17 | M08x1 | 2,1 | 3,7 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 750 | 8 | 22 | 7 |
| 21010-080135 | 135 | 78 | 68 | 6 | 177,1 | M5x7,5 | M5x10 | M5 | M5 | 8 | 17 | M08x1 | 2,1 | 3,7 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 750 | 8 | 22 | 7 |
| 21010-080160 | 160 | 78 | 68 | 6 | 202,1 | M5x7,5 | M5x10 | M5 | M5 | 8 | 17 | M08x1 | 2,1 | 3,7 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 750 | 8 | 22 | 7 |
| 21010-080185 | 185 | 78 | 68 | 6 | 227,1 | M5x7,5 | M5x10 | M5 | M5 | 8 | 17 | M08x1 | 2,1 | 3,7 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 750 | 8 | 22 | 7 |
| 21010-120150 | 150 | 119 | 106 | 7 | 196,1 | M5x10 | M5x10 | M6 | M5 | 12 | 20 | M10x1 | 2,1 | 5,5 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 1500 | 30 | 45 | 18 |
| 21010-120175 | 175 | 119 | 106 | 7 | 221,1 | M5x10 | M5x10 | M6 | M5 | 12 | 20 | M10x1 | 2,1 | 5,5 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 1500 | 30 | 45 | 18 |
| 21010-120200 | 200 | 119 | 106 | 7 | 246,1 | M5x10 | M5x10 | M6 | M5 | 12 | 20 | M10x1 | 2,1 | 5,5 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 1500 | 30 | 45 | 18 |
| 21010-120225 | 225 | 119 | 106 | 7 | 271,1 | M5x10 | M5x10 | M6 | M5 | 12 | 20 | M10x1 | 2,1 | 5,5 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 1500 | 30 | 45 | 18 |

Tables de guidage à queue d'aronde

avec perçages de positionnement

Nouveau

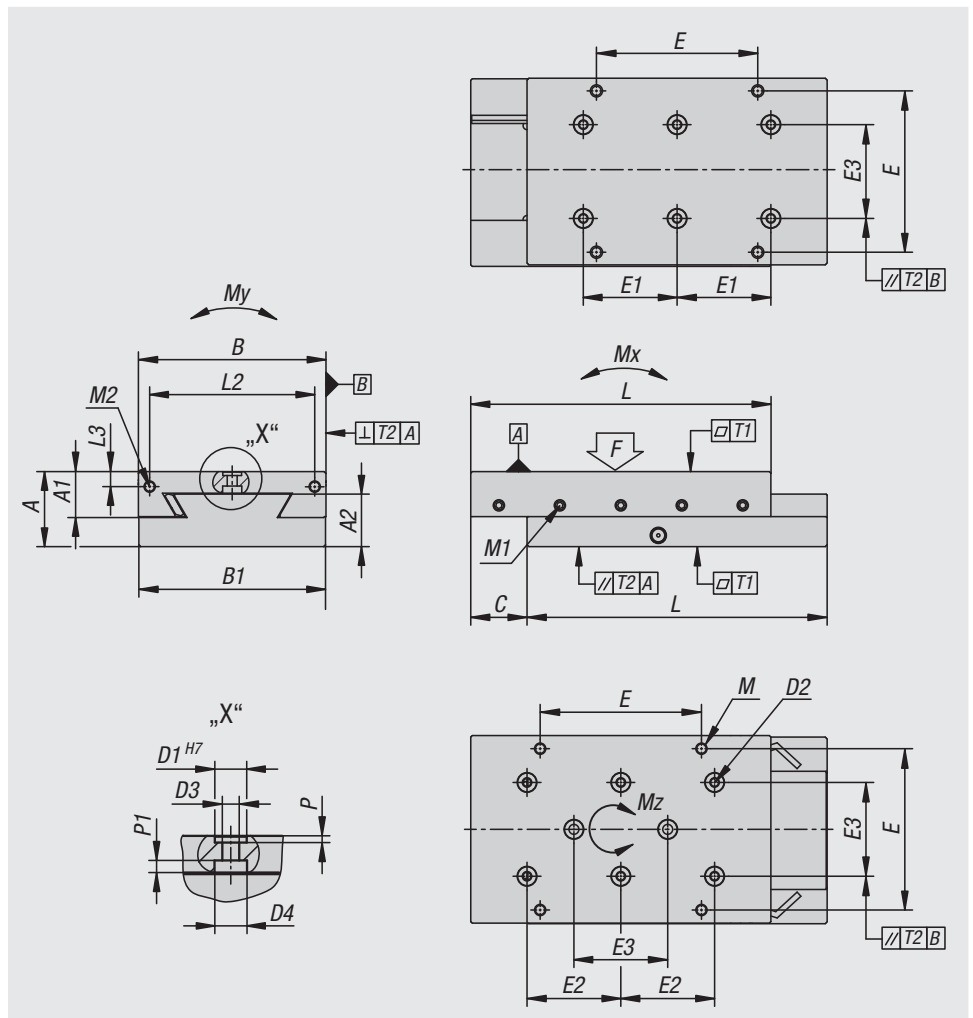


Matière :
EN-GJL-250.

Finition :
Surface : rectifiée.

Exemple de commande :
nlm 21060-050080

Nota :
Ces tables de guidage haute précision s'utilisent notamment dans la construction de machines et de dispositifs mécaniques, d'appareils métrologiques, dans l'industrie optique et dans la mécanique de précision. On peut utiliser une manette indexable 06460 en remplacement de la vis de réglage médiane « M1 ». Les données de charge (F) indiquées sont valables pour les charges dynamiques pour 1 million de cycles. Pour les contraintes statiques, la charge admissible est égale à 10 fois la valeur « F ». Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les chariots centrés.



Sur les faces inférieures et supérieures du chariot, on trouve un point de centrage supplémentaire au niveau des trous taraudés D2 et D3. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot.

- TI E = nombre de trous de fixation E/M sur la partie inférieure.
- TA E = nombre de trous de fixation E/M sur la partie supérieure.
- TI E1 = nombre de trous de fixation E1/D1 sur la partie inférieure.
- TA E1 = nombre de trous de fixation E1/D1 sur la partie supérieure.

Tables de guidage à queue d'aronde

avec perçages de positionnement

| Référence | A | A1 | A2 | B | B1 | C | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | TI E | TA E | TI E1 | TA E1 |
|--------------|----|------|------|-----|------|----|----|----|-----|------|----|----|----|----|---------|---------|----------|----------|
| 21060-050080 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 15 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 10 | 6 |
| 21060-050105 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 20 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 14 | 8 |
| 21060-050130 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 25 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 28 | 28 | 28 | - | - | 10 | 10 |
| 21060-075105 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 20 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21060-075130 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 25 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 10 | 10 |
| 21060-100110 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 20 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21060-100135 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 25 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 50 | 50 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21060-100160 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 30 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 50 | 50 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |

| Référence | L | L2 | L3 | P | P1 | M | M1 | M2 | T1 | T2 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|--------------|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|-------|-------|--------|----------|----------|----------|
| 21060-050080 | 80 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M5 | M4 | 0,02 | 0,02 | 75 | 4 | 6 | 5 |
| 21060-050105 | 105 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M5 | M4 | 0,02 | 0,02 | 90 | 7 | 7 | 8 |
| 21060-050130 | 130 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M5 | M4 | 0,025 | 0,025 | 120 | 10 | 9 | 12 |
| 21060-075105 | 105 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | M5 | M5 | M5 | 0,02 | 0,02 | 130 | 9 | 15 | 10 |
| 21060-075130 | 130 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 160 | 15 | 18 | 15 |
| 21060-100110 | 110 | - | - | 2,1 | 3,8 | M6 | M6 | - | 0,02 | 0,02 | 155 | 11 | 26 | 12 |
| 21060-100135 | 135 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | M6 | M6 | M6 | 0,025 | 0,025 | 190 | 17 | 32 | 19 |
| 21060-100160 | 160 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | M6 | M6 | M6 | 0,025 | 0,025 | 230 | 24 | 37 | 26 |

Tables de guidage à queue d'aronde

avec butées de fin de course et perçages de positionnement

Nouveau



Matière :
EN-GJL-250.

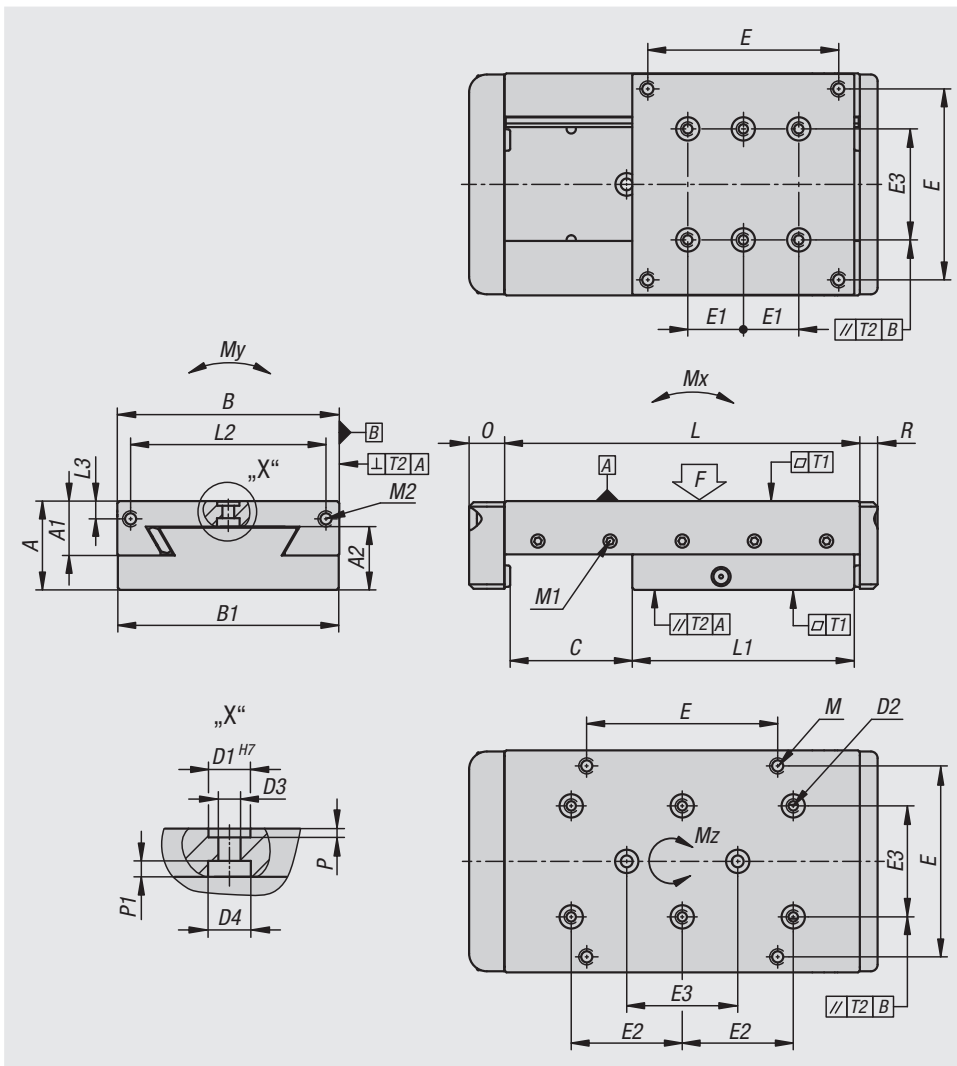
Finition :
Surface : rectifiée.

Exemple de commande :
nlm 21061-050080

Nota :
Ces tables de guidage haute précision s'utilisent notamment dans la construction de machines et de dispositifs mécaniques, d'appareils métrologiques, dans l'industrie optique et dans la mécanique de précision. On peut utiliser une manette indexable 06460 en remplacement de la vis de réglage médiane « M1 ». Les données de charge (F) indiquées sont valables pour les charges dynamiques pour 1 million de cycles. Pour les contraintes statiques, la charge admissible est égale à 10 fois la valeur « F ». Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les chariots centrés.

Sur les faces inférieures et supérieures du chariot, on trouve un point de centrage supplémentaire au niveau des trous taraudés D2 et D3. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot.

TI E = nombre de trous de fixation E/M sur la partie inférieure.
TA E = nombre de trous de fixation E/M sur la partie supérieure.
TI E1 = nombre de trous de fixation E1/D1 sur la partie inférieure.
TA E1 = nombre de trous de fixation E1/D1 sur la partie supérieure.



Tables de guidage à queue d'aronde

avec butées de fin de course et perçages de positionnement

| Référence | A | A1 | A2 | B | B1 | C | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | TI E | TA E | TI E1 | TA E1 |
|--------------|----|------|------|-----|------|-----|----|----|-----|------|----|----|----|----|---------|---------|----------|----------|
| 21061-050080 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 29 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 6 | 6 |
| 21061-050105 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 54 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 6 | 8 |
| 21061-050180 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 77 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 28 | 28 | 28 | - | - | 6 | 12 |
| 21061-050205 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 102 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | 28 | 28 | 28 | 28 | 4 | - | 6 | 12 |
| 21061-075105 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 27 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21061-075130 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 52 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 10 |
| 21061-075155 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 77 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 10 |
| 21061-075180 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 72 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 14 |
| 21061-100135 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 32 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 25 | 50 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21061-100160 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 57 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 25 | 50 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21061-100260 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 108 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 50 | 50 | 50 | 4 | 6 | 6 | 10 |

| Référence | L | L1 | L2 | L3 | P | P1 | O | R | M | M1 | M2 | T1 | T2 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|--------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|---|----|----|----|-------|-------|--------|----------|----------|----------|
| 21061-050080 | 80 | 48 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M5 | M4 | 0,02 | 0,02 | 110 | 2 | 6 | 2 |
| 21061-050105 | 105 | 48 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M5 | M4 | 0,02 | 0,02 | 60 | 2 | 6 | 2 |
| 21061-050180 | 180 | 100 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M5 | M4 | 0,025 | 0,025 | 120 | 4 | 9 | 4 |
| 21061-050205 | 205 | 100 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | M4 | M5 | M4 | 0,03 | 0,03 | 110 | 4 | 9 | 4 |
| 21061-075105 | 105 | 75 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 16 | 8 | M5 | M5 | M5 | 0,02 | 0,02 | 290 | 5 | 19 | 6 |
| 21061-075130 | 130 | 75 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 16 | 8 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 165 | 5 | 19 | 6 |
| 21061-075155 | 155 | 75 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 16 | 8 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 110 | 5 | 19 | 6 |
| 21061-075180 | 180 | 105 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 16 | 8 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 190 | 5 | 19 | 6 |
| 21061-100135 | 135 | 100 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | 16 | 8 | M6 | M6 | M6 | 0,025 | 0,025 | 590 | 11 | 43 | 12 |
| 21061-100160 | 160 | 100 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | 16 | 8 | M6 | M6 | M6 | 0,025 | 0,025 | 350 | 11 | 43 | 12 |
| 21061-100260 | 260 | 149 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | 16 | 8 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 400 | 23 | 63 | 26 |

Tables de guidage à queue d'aronde

avec vis de réglage micrométrique et perçages de positionnement

Nouveau



Matière :
EN-GJL-250.

Finition :
Surface : rectifiée.

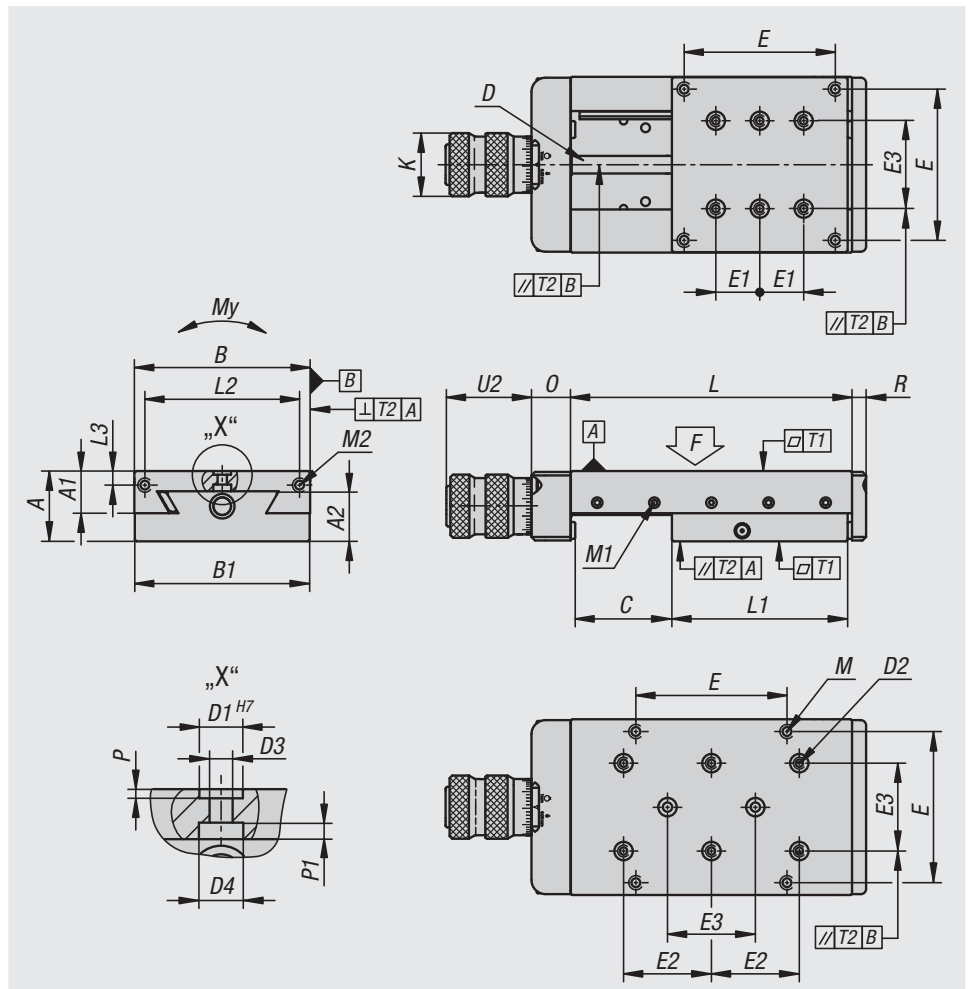
Exemple de commande :
nlm 21062-050080

Nota :
Ces tables de guidage haute précision s'utilisent notamment dans la construction de machines et de dispositifs mécaniques, d'appareils métrologiques, dans l'industrie optique et dans la mécanique de précision. On peut utiliser une manette indexable 06460 en remplacement de la vis de réglage médiane « M1 ».

Les données de charge (F) indiquées sont valables pour les charges dynamiques pour 1 million de cycles.

Pour les contraintes statiques, la charge admissible est égale à 10 fois la valeur « F ».

Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les chariots centrés.



Sur les faces inférieures et supérieures du chariot, on trouve un point de centrage supplémentaire au niveau des trous taraudés D2 et D3. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot.

TI E = nombre de trous de fixation E/M sur la partie inférieure.

TA E = nombre de trous de fixation E/M sur la partie supérieure.

TI E1 = nombre de trous de fixation E1/D1 sur la partie inférieure.

TA E1 = nombre de trous de fixation E1/D1 sur la partie supérieure.

Tables de guidage à queue d'aronde

avec vis de réglage micrométrique et perçages de positionnement

| Référence | A | A1 | A2 | B | B1 | C | D | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | TI E | TA E | TI E1 | TA E1 | K |
|--------------|----|------|------|-----|------|-----|--------|----|----|-----|------|-----|----|-----|-----|---------|---------|----------|----------|------|
| 21062-050080 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 29 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 6 | 6 | 23,5 |
| 21062-050105 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 54 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 8 | 6 | 23,5 |
| 21062-050180 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 77 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | - | 28 | 28 | 28 | - | - | 12 | 6 | 23,5 |
| 21062-050205 | 25 | 15 | 17,5 | 50 | 49,5 | 102 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8,2 | 28 | 28 | 28 | 28 | 4 | - | 12 | 6 | 23,5 |
| 21062-075105 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 27 | M8x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 | 29 |
| 21062-075130 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 52 | M8x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 10 | 6 | 29 |
| 21062-075155 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 77 | M8x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 10 | 6 | 29 |
| 21062-075180 | 32 | 19,5 | 22 | 75 | 74,5 | 72 | M8x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 14 | 6 | 29 |
| 21062-100135 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 32 | M10x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 | 36 |
| 21062-100160 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 57 | M10x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 | 36 |
| 21062-100260 | 40 | 24 | 28 | 100 | 99,5 | 108 | M10x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10,2 | 86 | 50 | 50 | 50 | 4 | 6 | 10 | 6 | 36 |
| 21062-150210 | 50 | 29,5 | 37 | 150 | 149 | 58 | Tr16x2 | 13 | M6 | 6,3 | 11 | 130 | 50 | 50 | 100 | 4 | 4 | 6 | 6 | 36 |
| 21062-150310 | 50 | 29,5 | 37 | 150 | 149 | 108 | Tr16x2 | 13 | M6 | 6,3 | 11 | 130 | 50 | 100 | 100 | 4 | 6 | 6 | 6 | 36 |

| Référence | L | L1 | L2 | L3 | P | P1 | O | R | U2 | M | M1 | M2 | T1 | T2 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|------|----|----|----|-------|-------|--------|----------|----------|----------|
| 21062-050080 | 80 | 48 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | - | M5 | M4 | 0,02 | 0,02 | 110 | 2 | 6 | 2 |
| 21062-050105 | 105 | 48 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | - | M5 | M4 | 0,02 | 0,02 | 60 | 2 | 6 | 2 |
| 21062-050180 | 180 | 100 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | - | M5 | M4 | 0,025 | 0,025 | 120 | 4 | 9 | 4 |
| 21062-050205 | 205 | 100 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | - | M5 | M4 | 0,025 | 0,025 | 110 | 4 | 9 | 4 |
| 21062-075105 | 105 | 75 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 22,4 | 8 | 48,5 | M5 | M5 | M5 | 0,02 | 0,02 | 290 | 5 | 19 | 6 |
| 21062-075130 | 130 | 75 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 22,4 | 8 | 48,5 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 165 | 5 | 19 | 6 |
| 21062-075155 | 155 | 75 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 22,4 | 8 | 48,5 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 110 | 5 | 19 | 6 |
| 21062-075180 | 180 | 105 | 60 | 5,5 | 2,1 | 3,6 | 22,4 | 8 | 48,5 | M5 | M5 | M5 | 0,025 | 0,025 | 90 | 5 | 19 | 6 |
| 21062-100135 | 135 | 100 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | 22,4 | 8 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,025 | 0,025 | 590 | 11 | 43 | 12 |
| 21062-100160 | 160 | 100 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | 22,4 | 8 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,025 | 0,025 | 350 | 11 | 43 | 12 |
| 21062-100260 | 260 | 149 | 88 | 8 | 2,1 | 3,8 | 22,4 | 8 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 400 | 23 | 63 | 26 |
| 21062-150210 | 210 | 149 | 135 | 8 | 2,6 | 4,3 | 25 | 10 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 920 | 31 | 128 | 33 |
| 21062-150310 | 310 | 199 | 135 | 8 | 2,6 | 4,3 | 25 | 10 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 850 | 53 | 170 | 55 |

Tables de guidage de précision à palier à rouleaux

avec perçages de positionnement

Nouveau



Matière :
EN-GJL-250.

Finition :
Surface : rectifiée.

Exemple de commande :
nlm 21064-040050

Nota :
Ces tables de guidage de précision sont utilisées dans la construction de machines et de dispositifs, la technique de mesure, les instruments optiques et la mécanique de précision.

Les données de charge (F) indiquées sont valables pour une durée de vie de 1 million de cycles.

Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les chariots centrés. Sur demande, nous proposons également des chariots croisés.

Sur les faces inférieures et supérieures du chariot, on trouve un point de centrage supplémentaire au niveau des trous taraudés D2 et D3. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot.

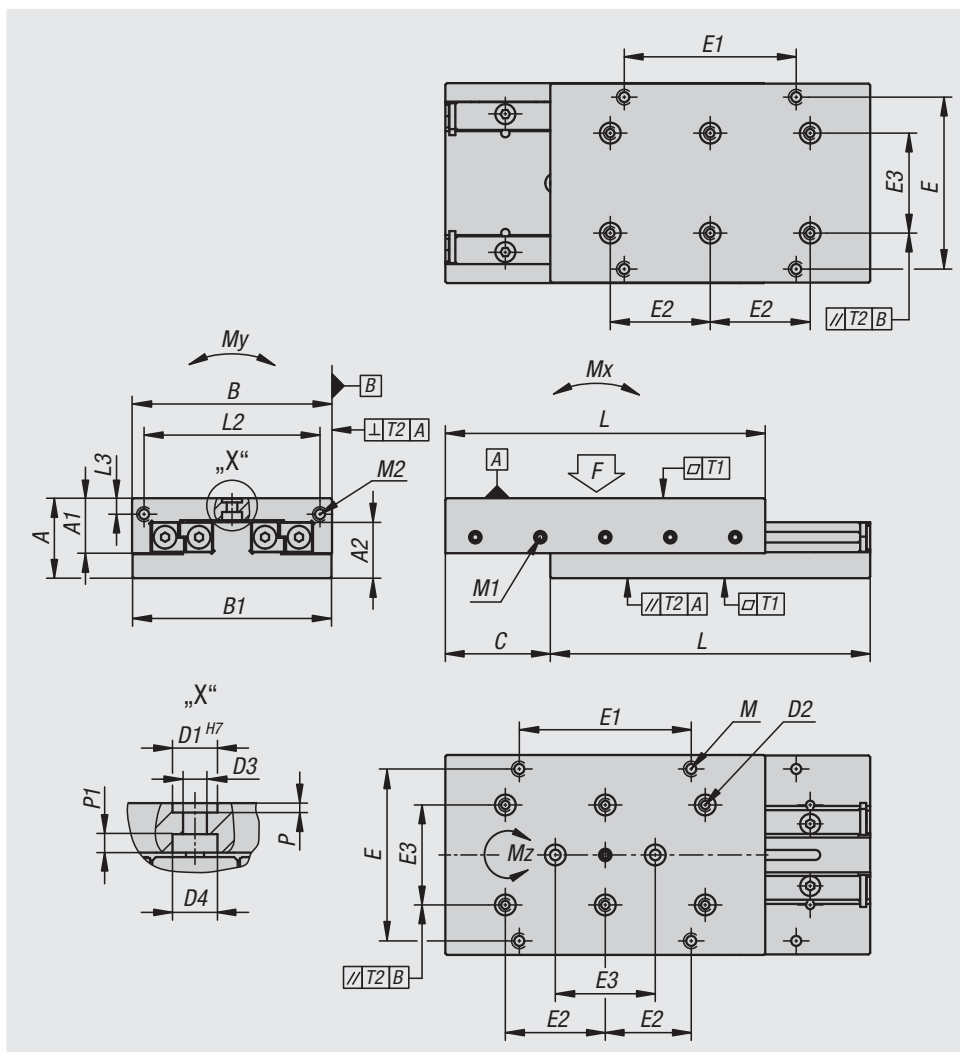
F = charge admissible en utilisation dynamique ou statique.

TI E/E1 = nombre de trous de fixation E/E1/M sur la partie inférieure.

TA E/E1 = nombre de trous de fixation E/E1/M sur la partie supérieure.

TI E2 = nombre de trous de fixation E2/D1 sur la partie inférieure.

TA E2 = nombre de trous de fixation E2/D1 sur la partie supérieure.



Tables de guidage de précision à palier à rouleaux

avec perçages de positionnement

| Référence | A | A1 | A2 | B | B1 | C | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | T1 E/E1 | TA E/E1 | T1 E2 | TA E2 |
|---------------|----|------|------|-----|------|------|----|----|-----|-----|----|----|----|----|------------|------------|----------|----------|
| 21064-040050 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 10 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 20 | 20 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21064-0400501 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 17,5 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 20 | 20 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21064-040065 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 25 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 20 | 20 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 21064-040080 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 32,5 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 20 | 20 | 8 | 8 | 6 | 6 |
| 21064-050055 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 10 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 14 | 28 | - | - | 6 | 6 |
| 21064-050080 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 30 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 28 | 28 | - | - | 6 | 6 |
| 21064-050105 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 40 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 28 | 28 | - | - | 8 | 8 |
| 21064-050155 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 60 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 28 | 28 | - | - | 12 | 12 |
| 21064-060055 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 10 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 17 | 34 | - | - | 6 | 6 |
| 21064-060080 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 30 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 34 | 34 | - | - | 6 | 6 |
| 21064-060105 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 40 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 34 | 34 | - | - | 6 | 6 |
| 21064-060155 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 60 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 34 | 34 | - | - | 10 | 10 |
| 21064-075080 | 32 | 20 | 23 | 75 | 74,5 | 15 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 62 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 4 |
| 21064-075105 | 32 | 20 | 23 | 75 | 74,5 | 20 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 62 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21064-075130 | 32 | 20 | 23 | 75 | 74,5 | 25 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 62 | 25 | 50 | 4 | 4 | 8 | 8 |
| 21064-100110 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 15 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21064-100160 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 52,5 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 50 | 50 | 4 | 4 | 12 | 12 |
| 21064-100210 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 80 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 50 | 50 | 6 | 6 | 8 | 8 |
| 21064-100260 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 105 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 50 | 50 | 4 | 6 | 10 | 10 |

| Référence | L | L2 | L3 | P | P1 | M | M1 | M2 | T1 | T2 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|---------------|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|--------|----------|----------|----------|
| 21064-040050 | 50 | 34 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 210 | 1 | 4 | 3 |
| 21064-0400501 | 50 | 34 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 140 | 1 | 3 | 2 |
| 21064-040065 | 65 | 34 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 180 | 1 | 4 | 3 |
| 21064-040080 | 80 | 34 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 220 | 3 | 5 | 5 |
| 21064-050055 | 55 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 480 | 4 | 7 | 6 |
| 21064-050080 | 80 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 410 | 3 | 9 | 7 |
| 21064-050105 | 105 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 520 | 10 | 11 | 15 |
| 21064-050155 | 155 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 680 | 23 | 19 | 33 |
| 21064-060055 | 55 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 470 | 4 | 8 | 6 |
| 21064-060080 | 80 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 380 | 3 | 11 | 7 |
| 21064-060105 | 105 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 530 | 10 | 14 | 15 |
| 21064-060155 | 155 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 690 | 23 | 23 | 34 |
| 21064-075080 | 80 | - | - | 2,1 | 4,1 | M5 | M4 | - | 0,02 | 0,02 | 650 | 10 | 18 | 15 |
| 21064-075105 | 105 | 60 | 6 | 2,1 | 4,1 | M5 | M4 | M5 | 0,02 | 0,02 | 720 | 18 | 26 | 27 |
| 21064-075130 | 130 | 60 | 6 | 2,1 | 4,1 | M5 | M4 | M5 | 0,02 | 0,02 | 850 | 29 | 33 | 42 |
| 21064-100110 | 110 | - | - | 2,1 | 4,1 | M6 | M6 | M6 | 0,02 | 0,02 | 1740 | 43 | 59 | 63 |
| 21064-100160 | 160 | 86 | 8 | 2,1 | 4,1 | M6 | M6 | M6 | 0,02 | 0,02 | 1190 | 37 | 79 | 68 |
| 21064-100210 | 210 | 86 | 8 | 2,1 | 4,1 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 1450 | 60 | 99 | 105 |
| 21064-100260 | 260 | 86 | 8 | 2,1 | 4,1 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 1730 | 89 | 119 | 151 |

Tables de guidage de précision à palier à rouleaux

avec butées et perçages de positionnement

Nouveau



Matière :
EN-GJL-250.

Finition :
Surface : rectifiée.

Exemple de commande :
nlm 21068-040065

Nota :
Ces tables de guidage de précision sont utilisées dans la construction de machines et de dispositifs, la technique de mesure, les instruments optiques et la mécanique de précision.

Les données de charge (F) indiquées sont valables pour une durée de vie de 1 million de cycles.

Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les chariots centrés.

Sur les faces inférieures et supérieures du chariot, on trouve un point de centrage supplémentaire au niveau des trous taraudés D2 et D3. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot.

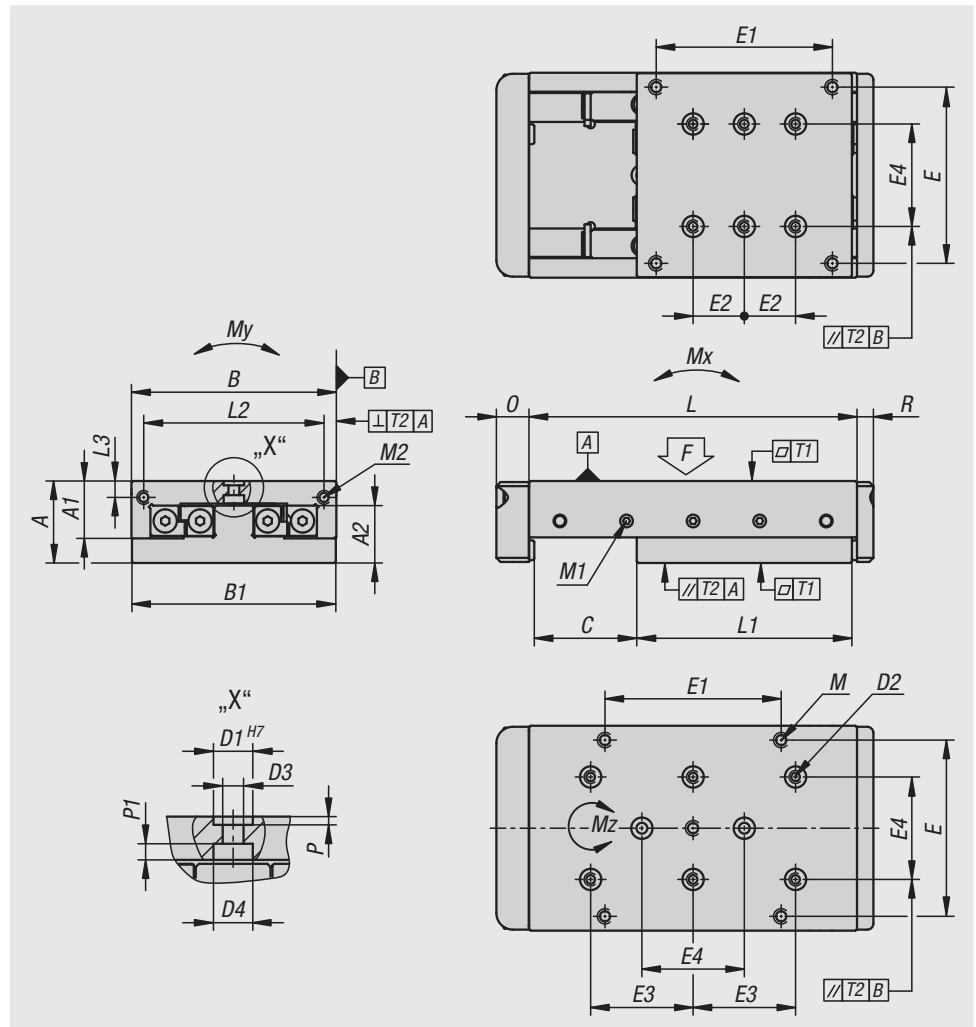
F = charge admissible en utilisation dynamique ou statique.

TI E/E1 = nombre de trous de fixation E/E1/M sur la partie inférieure.

TA E/E1 = nombre de trous de fixation E/E1/M sur la partie supérieure.

TI E4 = nombre de trous de fixation E4/D1 sur la partie inférieure.

TA E2 = nombre de trous de fixation E2/D1 sur la partie supérieure.



Tables de guidage de précision à palier à rouleaux

avec butées et perçages de positionnement

| Référence | A | A1 | A2 | B | B1 | C | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | E4 | T1 E/E1 | TA E/E1 | TA E4 | TA E2 |
|--------------|----|------|------|-----|------|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|------------|------------|----------|----------|
| 21068-040065 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 15 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 20 | 20 | 20 | 4 | 6 | 6 | 6 |
| 21068-040080 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 30 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 20 | 20 | 20 | 4 | 8 | 6 | 6 |
| 21068-050105 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 20 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 28 | 28 | 28 | - | - | 6 | 8 |
| 21068-050130 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 45 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 28 | 28 | 28 | - | - | 6 | 10 |
| 21068-060080 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 20 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 17 | 34 | 34 | - | - | 6 | 6 |
| 21068-060180 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 70 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 34 | 34 | 34 | - | - | 6 | 10 |
| 21068-100260 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 95 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 50 | 50 | 50 | 4 | 6 | 6 | 10 |

| Référence | L | L1 | L2 | L3 | P | P1 | O | R | M | M1 | M2 | T1 | T2 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|--------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|---|----|----|----|------|------|--------|----------|----------|----------|
| 21068-040065 | 65 | 50 | 33 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | 12 | 5 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 120 | 1 | 4 | 3 |
| 21068-040080 | 80 | 50 | 33 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | 12 | 5 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 80 | 3 | 5 | 5 |
| 21068-050105 | 105 | 80 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 520 | 10 | 11 | 15 |
| 21068-050130 | 130 | 80 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 263 | 23 | 19 | 33 |
| 21068-060080 | 80 | 55 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 265 | 3 | 11 | 7 |
| 21068-060180 | 180 | 105 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 15,5 | 8 | - | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 305 | 23 | 23 | 34 |
| 21068-100260 | 260 | 160 | 86 | 8 | 2,1 | 4,1 | 16 | 8 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 1050 | 89 | 119 | 151 |

Tables de guidage de précision à palier à rouleaux

avec vis de réglage micrométrique et perçages de positionnement

Nouveau



Matière :
EN-GJL-250.

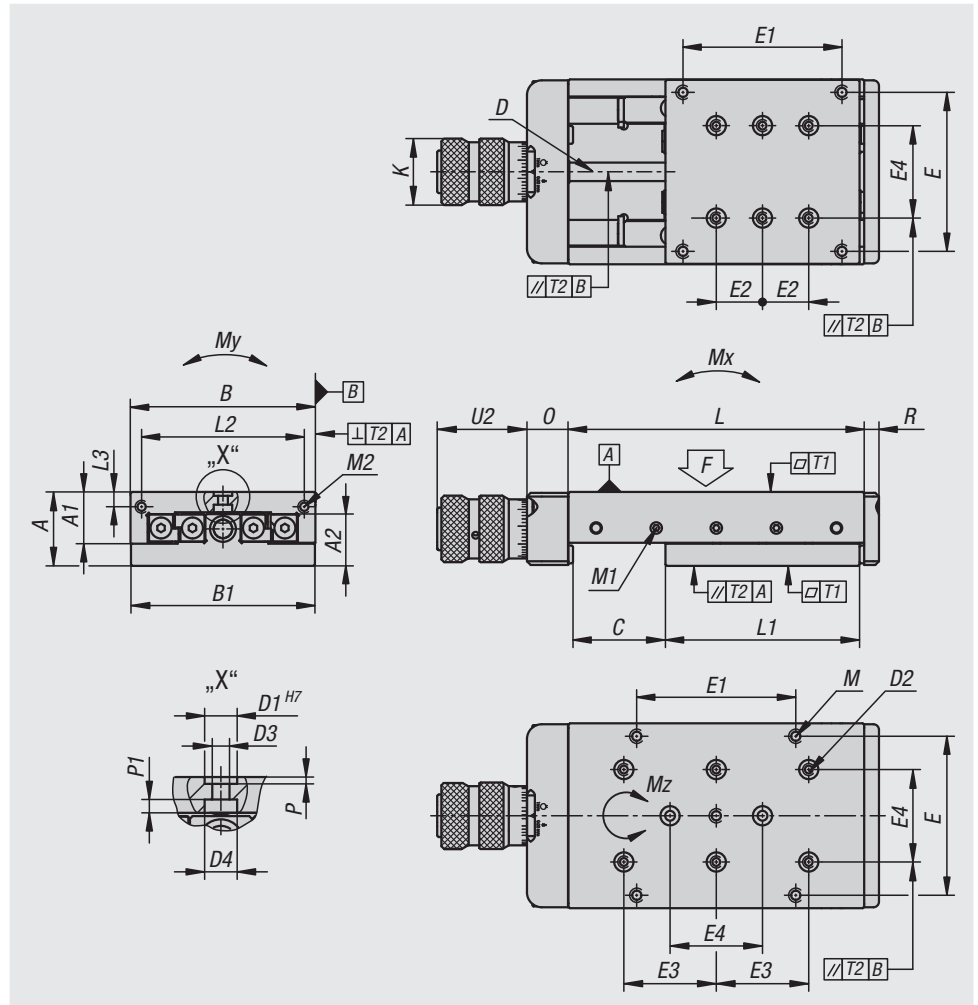
Finition :
Surface : rectifiée.

Exemple de commande :
nlm 21070-040050

Nota :
Ces tables de guidage de précision sont utilisées dans la construction de machines et de dispositifs, la technique de mesure, les instruments optiques et la mécanique de précision. La molette micrométrique est graduée tous les 0,02 mm.
Les données de charge (F) indiquées sont valables pour une durée de vie de 1 million de cycles.
Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les chariots centrés.

Sur les faces inférieures et supérieures du chariot, on trouve un point de centrage supplémentaire au niveau des trous taraudés D2 et D3. En combinaison avec nos douilles de centrage 20240, d'autres éléments de liaison peuvent être montés avec précision sur le chariot.

F = charge admissible en utilisation dynamique ou statique.
TI E/E1 = nombre de trous de fixation E/E1/M sur la partie inférieure.
TA E/E1 = nombre de trous de fixation E/E1//M sur la partie supérieure.
TI E4 = nombre de trous de fixation E4/D1 sur la partie inférieure.
TA E2 = nombre de trous de fixation E2/D1 sur la partie supérieure.



Tables de guidage de précision à palier à rouleaux

avec vis de réglage micrométrique et perçages de positionnement

| Référence | A | A1 | A2 | B | B1 | C | D | D1 | D2 | D3 | D4 | E | E1 | E2 | E3 | E4 | T1 E/E1 | TA E/E1 | TA E4 | TA E2 |
|--------------|----|------|------|-----|------|-----|--------|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|------------|------------|----------|----------|
| 21070-040050 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 15 | M5x0,5 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 10 | 20 | 20 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21070-040065 | 20 | 13 | 13 | 40 | 39,5 | 30 | M5x0,5 | 5 | M3 | 3,3 | 6,5 | 30 | 15 | 10 | 20 | 20 | 4 | 6 | 6 | 6 |
| 21070-050080 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 20 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 14 | 28 | 28 | - | - | 6 | 6 |
| 21070-050130 | 25 | 17 | 16,3 | 50 | 49,5 | 45 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 28 | 28 | 28 | - | - | 6 | 10 |
| 21070-060080 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 15 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 17 | 34 | 34 | - | - | 6 | 6 |
| 21070-060180 | 25 | 17 | 16,3 | 60 | 59,5 | 70 | M6x1 | 7 | M4 | 4,3 | 8 | - | - | 34 | 34 | 34 | - | - | 6 | 10 |
| 21070-075105 | 32 | 20 | 23 | 75 | 74,5 | 20 | M8x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 8 |
| 21070-075130 | 32 | 20 | 23 | 75 | 74,5 | 45 | M8x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 62 | 62 | 25 | 25 | 50 | 4 | 4 | 6 | 8 |
| 21070-100160 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 50 | M10x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 25 | 50 | 50 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| 21070-100360 | 40 | 27,5 | 28 | 100 | 99,5 | 150 | M10x1 | 10 | M5 | 5,3 | 10 | 86 | 86 | 50 | 50 | 50 | 6 | 8 | 6 | 14 |

| Référence | K | L | L1 | L2 | L3 | P | P1 | O | R | U2 | M | M1 | M2 | T1 | T2 | F N | Mx Nm | My Nm | Mz Nm |
|--------------|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|---|------|----|----|----|------|------|--------|----------|----------|----------|
| 21070-040050 | 17,8 | 50 | 35 | 33 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | 14,5 | 5 | 32,5 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 121 | 1 | 4 | 3 |
| 21070-040065 | 17,8 | 65 | 35 | 33 | 3,8 | 1,1 | 3,4 | 14,5 | 5 | 32,5 | M3 | M3 | M3 | 0,02 | 0,02 | 131 | 1 | 4 | 3 |
| 21070-050080 | 23,5 | 80 | 55 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | M4 | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 224 | 3 | 9 | 7 |
| 21070-050130 | 23,5 | 130 | 80 | 40 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | M4 | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 260 | 23 | 19 | 33 |
| 21070-060080 | 23,5 | 80 | 60 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | M4 | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 355 | 3 | 11 | 7 |
| 21070-060180 | 23,5 | 180 | 105 | 50 | 5,5 | 1,6 | 3,2 | 18,5 | 8 | 43 | M4 | M3 | M4 | 0,02 | 0,02 | 305 | 23 | 23 | 34 |
| 21070-075105 | 29 | 105 | 80 | 60 | 6 | 2,1 | 4,1 | 22,4 | 8 | 48,5 | M5 | M5 | M5 | 0,02 | 0,02 | 410 | 18 | 26 | 27 |
| 21070-075130 | 29 | 130 | 80 | 60 | 6 | 2,1 | 4,1 | 22,4 | 8 | 48,5 | M5 | M5 | M5 | 0,02 | 0,02 | 250 | 29 | 33 | 42 |
| 21070-100160 | 36 | 160 | 105 | 88 | 8 | 2,1 | 4,1 | 22,4 | 8 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,02 | 0,02 | 935 | 37 | 79 | 68 |
| 21070-100360 | 36 | 360 | 205 | 88 | 8 | 2,1 | 4,1 | 22,4 | 8 | 49 | M6 | M6 | M6 | 0,03 | 0,03 | 1095 | 89 | 119 | 151 |

