

# Cales de mise à niveau en acier

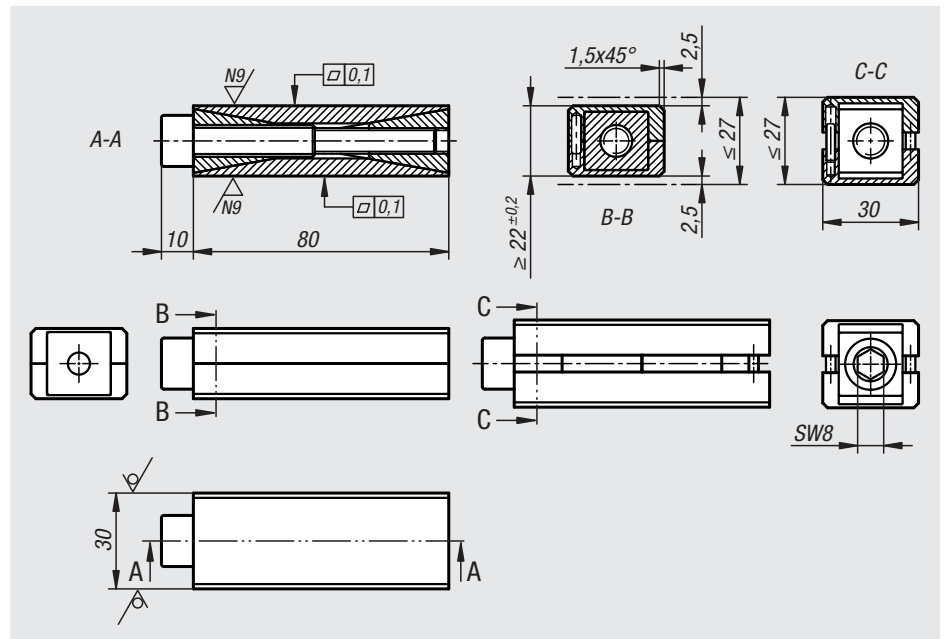
pose libre



**Matière :**  
Acier.

**Exemple de commande :**  
nlm 27710-090030027

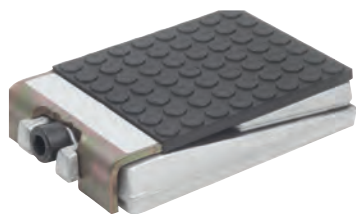
**Nota :**  
Réglage sous charge jusqu'à une tonne.



Référence	Réglage fin (mm)	Réglage sous charge (kN)	Réglage en hauteur par tour (mm)
27710-090030027	5	70	0,353

# Cales de mise à niveau en acier

avec revêtement isolant antidérapant, pose libre



## Matière :

Acier, caoutchouc nitrile.

## Exemple de commande :

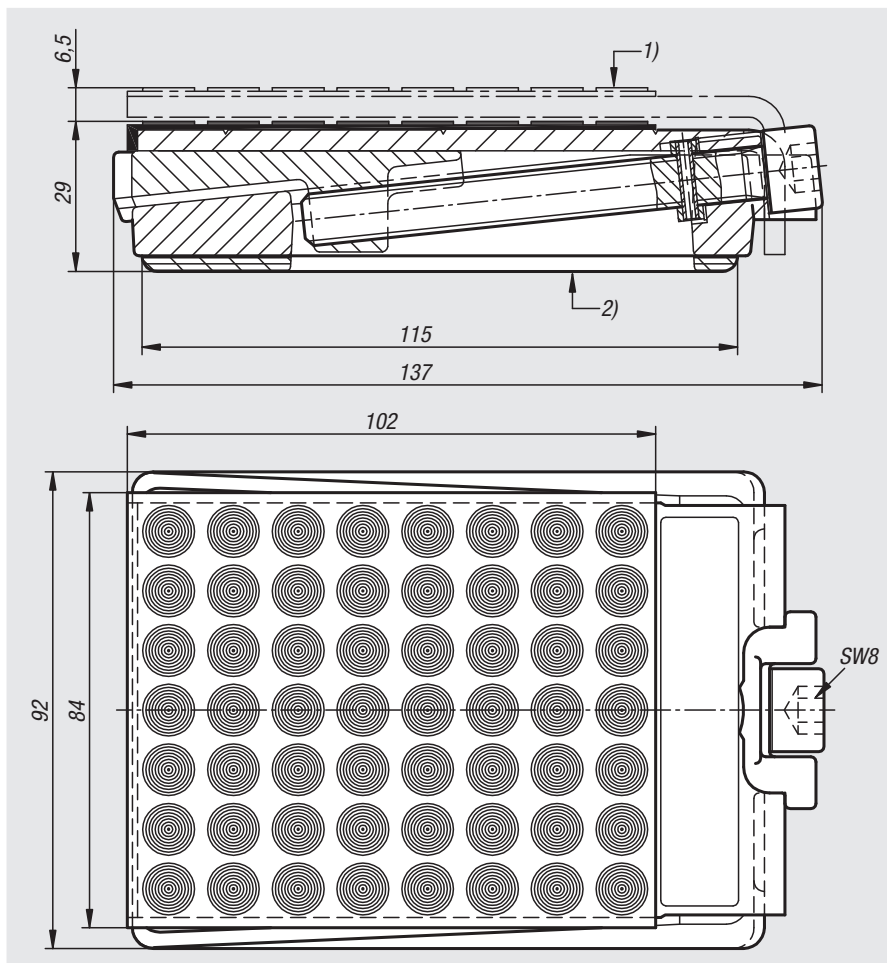
nIm 27710-05-137092035

## Nota :

La cale de mise à niveau basse et antidérapante convient pour les charges allant jusqu'à 2 tonnes. La cale de mise à niveau offre une grande surface d'appui avec une structure à picots 1), constituée de nitrile 80° Shore.

L'angle plat des cales permet de régler la hauteur de la cale de mise à niveau jusqu'à 0,15 mm par tour de vis.

La protection antidérapante vulcanisée en nitrile 80° Shore d'une épaisseur de 3 mm 2) assure une isolation permanente contre les vibrations, le bruit et les fluides corrosifs.



Référence	Charge continue (kN)	Charge admissible max. (kN)	Couple exercé sur la vis d'arrêt (Nm)	Réglage en hauteur par tour (mm)
27710-05-137092035	20	35	20	0,15

# Cales de mise à niveau

avec tige d'ancrage



### Matière :

Acier, corps en plastique, tige d'ancrage en acier.

### Exemple de commande :

nIm 27710-10-189120081

### Nota :

Convient pour un réglage sous charge jusqu'à 12 tonnes. Les chevilles haute capacité fonctionnent selon le principe des doubles cales centrales.

Selon le principe des doubles cales centrales, le support de la machine est réglé en hauteur avec deux cales au lieu d'une seule. Les mouvements des cales sont concordants et sans jeu.

À l'aide de la double cale, la force agissant sur le mécanisme de levage est réduite de moitié, et le point d'appui central reste toujours rigide et stable.

Le support sphérique de la machine permet de compenser les irrégularités du sol.

La douille de centrage, qui permet de loger la cheville chimique assurant la fixation au sol, empêche les déplacements horizontaux.

### Utilisation :

La cale de mise à niveau est par exemple utilisée pour le nivellement des machines-outils lourdes, des fraiseuses à grande vitesse ou encore des machines de transfert.

### Attention :

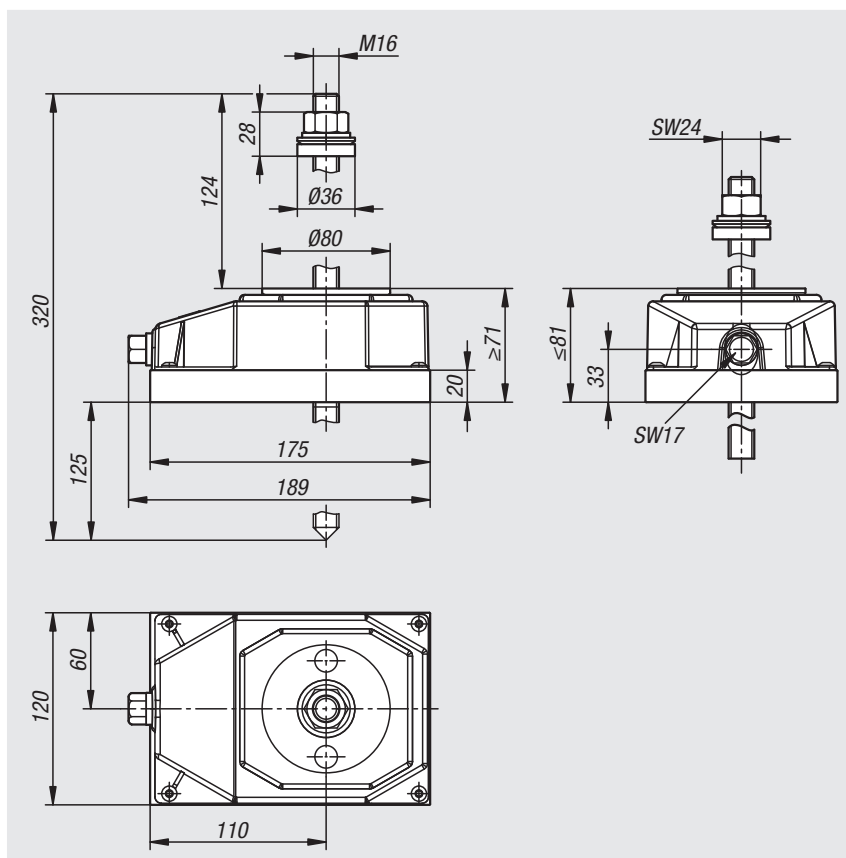
Afin de ne pas dépasser les charges de réglage spécifiées, il ne suffit pas de tenir compte de la charge proportionnelle de la machine. C'est la somme de toutes les charges supportées qui doit être prise en compte. Cela inclut les charges dynamiques, les charges alternées et la précontrainte de la vis de scellement extensible (tige d'ancrage).

### Contenu de la livraison :

La tige d'ancrage M16X320 est incluse et prémontée.

### Accessoires :

Rondelles entretoises 27710-30-00904 et 27710-30-00906



Référence	Réglage fin (mm)	Réglage sous charge verticale (kN)	Couple exercé sur la vis d'arrêt (Nm)	Réglage en hauteur par tour (mm)
27710-10-189120081	10	120	72	0,546

# Cales de mise à niveau en acier

pose libre



## Matière :

Acier, plastique, caoutchouc nitrile.

## Exemple de commande :

nIm 27710-15-189120086

## Nota :

Convient pour un réglage sous charge jusqu'à 15 tonnes. Les chevilles haute capacité fonctionnent selon le principe des doubles cales centrales.

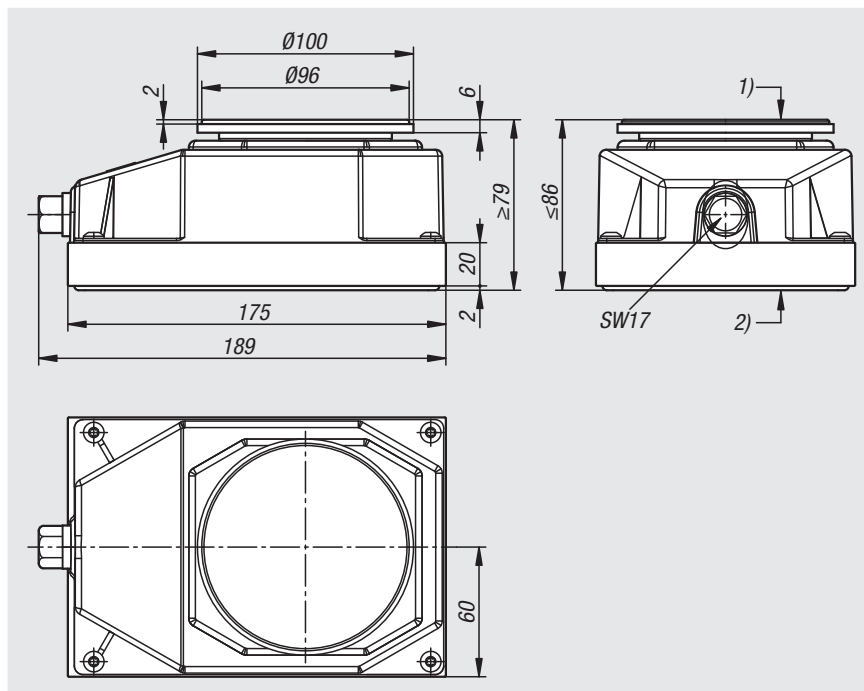
Selon le principe des doubles cales centrales, le support de la machine est réglé en hauteur avec deux cales au lieu d'une seule. Les mouvements des cales sont concordants et sans jeu.

À l'aide de la double cale, la force agissant sur le mécanisme de levage est réduite de moitié.

Le support sphérique de la machine, en caoutchouc nitrile vulcanisé, compense les irrégularités du sol, sert de protection antidérapante, résiste aux huiles, protège la machine des vibrations indésirables, isole contre le bruit de structure et résiste aux fluides agressifs. Le composant en caoutchouc non chargé ne peut être déformé ni comprimé par la charge statique de la machine.

## Attention :

Afin de ne pas dépasser les charges de réglage spécifiées, il ne suffit pas de tenir compte de la charge proportionnelle de la machine. C'est la somme de toutes les charges supportées qui doit être prise en compte. Cela inclut les charges dynamiques, les charges alternées et la précontrainte de la vis de scellement extensible (tige d'ancrage).



Référence	Réglage fin (mm)	Réglage sous charge (kN)	Couple exercé sur la vis d'arrêt (Nm)	Réglage en hauteur par tour (mm)
27710-15-189120086	7	150	60	0,375

# Cales de mise à niveau en aluminium

avec vis d'ancrage



**Matière :**

Corps en aluminium, vis d'ancrage en acier.

**Exemple de commande :**

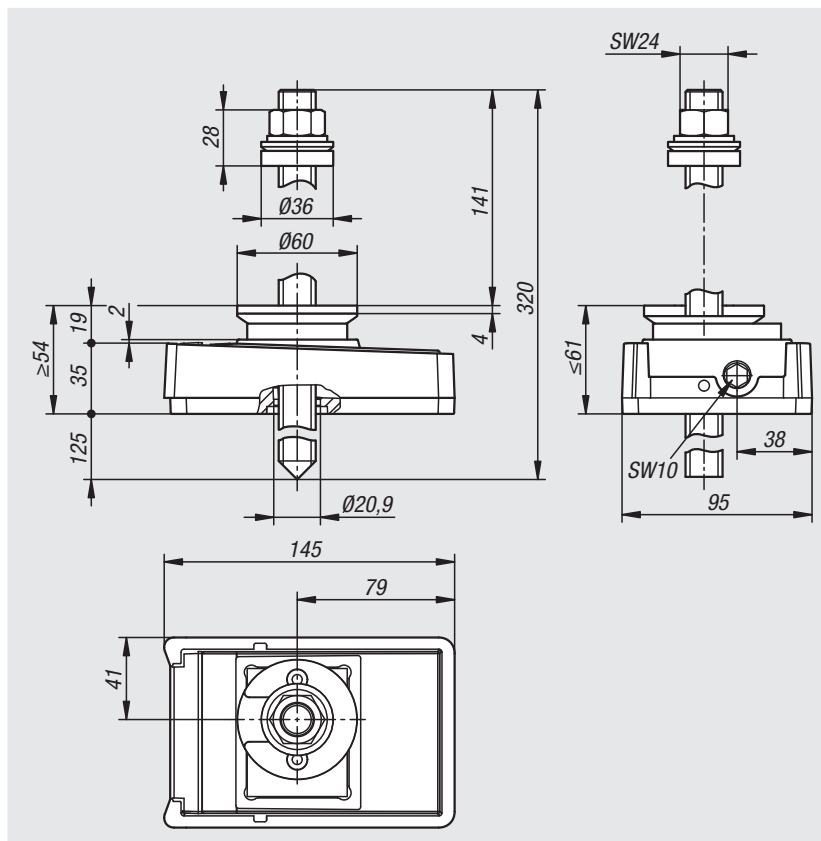
nIm 27710-20-145095061

**Nota :**

Convient pour un réglage sous charge jusqu'à 7 tonnes. Les cales de mise à niveau peuvent être utilisées pour la fixation de machines ou de périphériques. Les cales de mise à niveau sont ancrées au sol à l'aide d'une vis d'ancrage pour scellement chimique.

**Contenu de la livraison :**

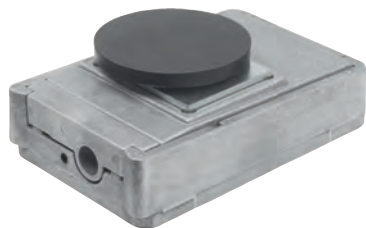
La vis d'ancrage M16X320 est incluse et prémontée.  
Rondelle entretoise (27710-30-10604) incluse.



Référence	Réglage fin (mm)	Réglage sous charge (kN)	Couple exercé sur la vis d'arrêt (Nm)	Réglage en hauteur par tour (mm)
27710-20-145095061	7	70	35	0,275

# Cales de mise à niveau en aluminium

avec revêtement isolant antidérapant, pose libre



### Matière :

Corps en aluminium, surface d'appui en caoutchouc nitrile.

### Finition :

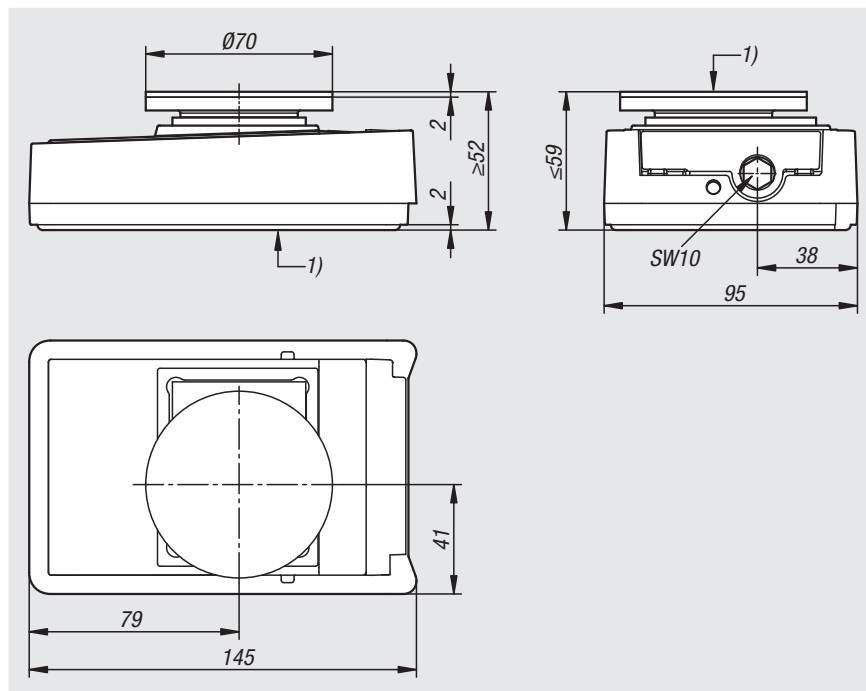
Pose libre.

### Exemple de commande :

nIm 27710-25-145095059

### Nota :

Les cales de mise à niveau basses et antidérapantes conviennent pour les charges allant jusqu'à 7 tonnes. La surface d'appui sphérique en caoutchouc nitrile 80° Shore vulcanisé 1) permet de compenser les irrégularités. La protection antidérapante vulcanisée en caoutchouc nitrile 80° Shore 1) assure une isolation permanente contre les vibrations, le bruit et les fluides corrosifs.



Référence	Réglage fin (mm)	Réglage sous charge (kN)	Couple exercé sur la vis d'arrêt (Nm)	Réglage en hauteur par tour (mm)
27710-25-145095059	7	70	35	0,275

## Rondelles entretoises en acier ou Inox

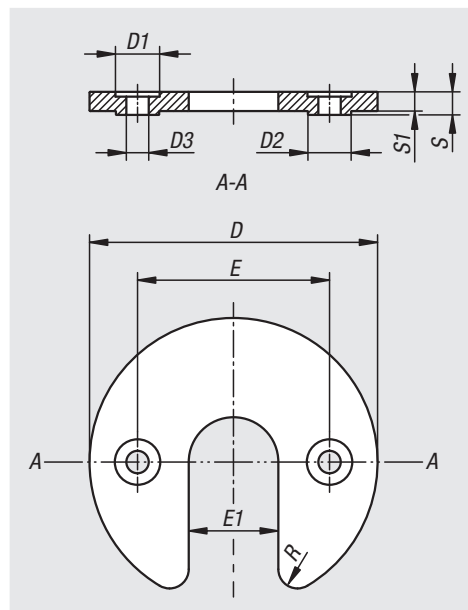


**Matière :**  
Acier ou Inox.

**Finition :**  
Acier zingué.

**Exemple de commande :**  
nlm 27710-30-00904

**Nota :**  
Les rondelles entretoises peuvent être assemblées et installées ultérieurement.



Référence	Matière du corps de base	D	D1	D2	D3	E	E1	S	S1	R
27710-30-00904	acier	90	13,8	13,5±0,1	5,5	60	28	5,2	4	6
27710-30-00906	acier	90	13,8	13,5±0,1	7	60	28	7,2	6	6
27710-30-10604	acier inoxydable	60	10	9,7	5	40	22	5,2	4	2,5