

Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Matière :**

Corps : acier.

Vis à tête conique : acier de cémentation.

Finition :

Corps : bruni.

Vis à tête conique : acier cémenté et trempé.

Nota :

Le mandrin de centrage convient tout particulièrement pour la reprise d'usinage de pièces tournées. Le diamètre D peut être adapté au diamètre de serrage de la pièce à usiner, soit par tournage, soit par rectification. Le mandrin se caractérise par sa hauteur réduite et par l'absence de griffes de serrage encombrantes. Le serrage peut être effectué à l'aide d'une clé à six pans ou par force hydraulique.

* D min. = plus petit diamètre D admissible pour le tournage ou la rectification.

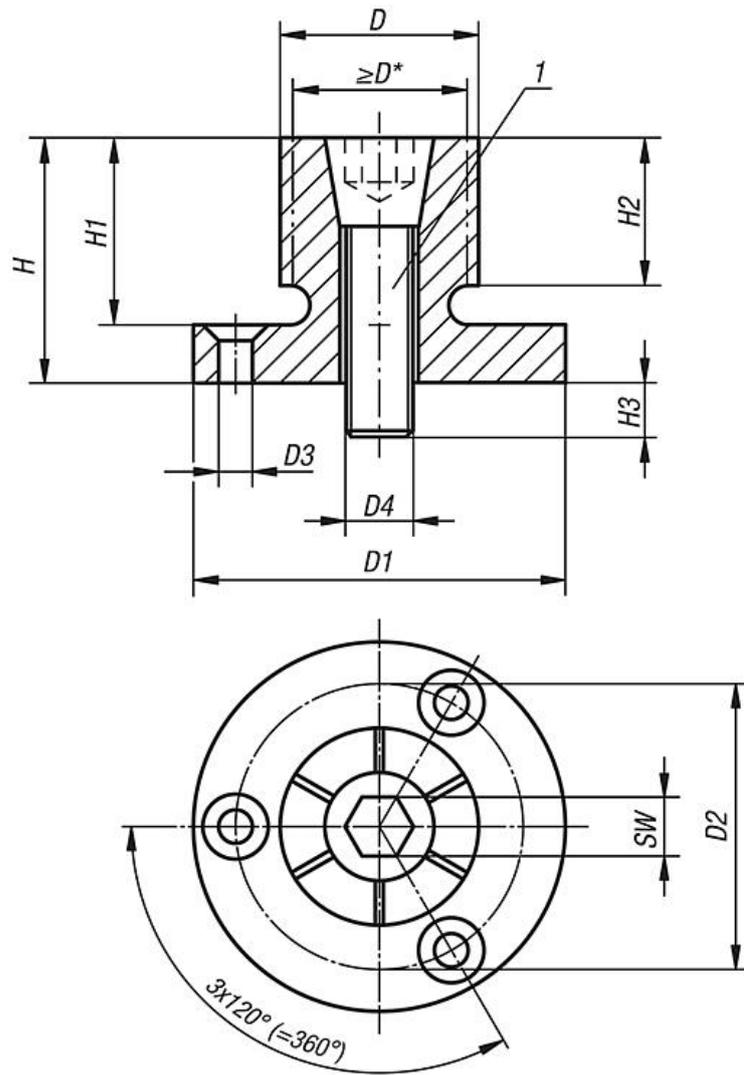
Montage :

Ouvrir le mandrin de centrage à un diamètre supérieur d'environ 0,1 mm (course de serrage) au diamètre de repos. Ensuite, usiner le mandrin sur un tour ou une fraiseuse jusqu'à obtenir le diamètre intérieur de la pièce à usiner.

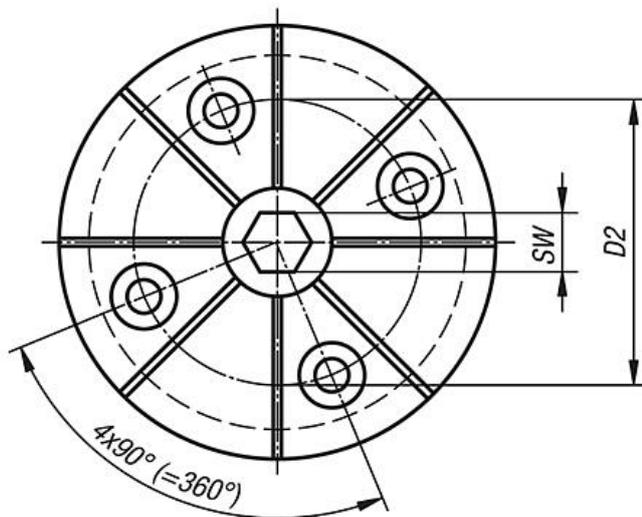
Au besoin, la bride peut être centrée dans un alésage prévu à cet effet ou à l'aide de goupilles ajustées.

Indication de dessin :

1) Vis à tête conique



03157-1630175



Aperçu des articles

Référence	D	D min.	D1	D2	D3 pour vis à tête fraisée ISO 10642	D4 Vis à tête conique	H	H1	H2	H3	SW Vis à tête conique	Couple de serrage max Nm	Force de serrage kN max.
03157-020407	7,4	4,1	20 h9	13,7	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	1,5	0,7	1,1
03157-040812	12,4	8	29,72 h9	21	M3	M4	21,8	16	15	8	3	5	4,2
03157-061214	14,2	12,2	31,5 h9	23,1	M3	M6	24,9	19	15	12	5	17	8,5
03157-081420	20	13,5	37,5 h9	29	M3	M8	24,9	19	15	14	6	34	11,1
03157-062027	27	18	50 h9	39,4	M4	M10	28,6	22,2	17,5	17	8	60	20
03157-102535	35,3	23	56 h9	45,5	M4	M12	31,8	25,4	20,6	21	10	150	26,3
03157-123442	42	29,3	69,5 h8	55,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5
03157-123452	51,5	29,3	75,5 h9	63,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5
03157-163077	77,7	29,3	107,5 h9	92,5	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5
03157-1630103	103	29,3	132,9 h9	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5
03157-1630175	175	29,3	132,9 h9	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5