

## TPE B – EXPLOITATION ET PROGRAMMATION

Créé le 01/07/2019, actualisé le 04/03/2020

Réf. : ROB\_FAN\_R30iB\_TPEB

### OBJECTIFS

- Etre capable de déplacer le robot en mode manuel en toute sécurité.
- Acquérir la maîtrise du langage TPE et son environnement.
- Etre capable de créer un nouveau repère utilisateur et repère outil.
- Etre capable de créer une trajectoire complexe, de l'exécuter dans les différents modes de marche et de la modifier.
- Etre capable d'effectuer une sauvegarde et une restauration.
- Etre capable de visualiser et modifier les entrées-sorties du robot et de le calibrer.

### PUBLIC CONCERNE

- Techniciens et ingénieurs.

### PRE-REQUIS

- Aucun

### MOYENS PEDAGOGIQUES

- Un robot FANUC et sa baie.

### DOCUMENTATION

1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

### PEDAGOGIE /QUALITE / EVALUATION

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

### VALIDATION : certificats de réalisation

Copyright © avenirformation.com. Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Agence d'Angers  
Tél 02 41 35 00 35  
[angers@avenirformation.com](mailto:angers@avenirformation.com)

Agence de Douai  
Tél 03 27 95 89 04 / 05  
[douai@avenirformation.com](mailto:douai@avenirformation.com)

Agence de Lyon  
Tél 04 37 49 66 66  
[lyon@avenirformation.com](mailto:lyon@avenirformation.com)

Agence de Mulhouse  
Tél 03 89 45 26 26  
[mulhouse@avenirformation.com](mailto:mulhouse@avenirformation.com)

Agence de Rouen  
Tél 02 32 19 03 00  
[rouen@avenirformation.com](mailto:rouen@avenirformation.com)

## TPE B – EXPLOITATION ET PROGRAMMATION

Créé le 01/07/2019, actualisé le 04/03/2020

Réf. : ROB\_FAN\_R30iB\_TPEB

### PROGRAMME

70% pratique / 30% théorie

#### ► Sécurité

- Sécurité de l'installation
- Sécurité du personnel
- Sécurité utilisateur du Teach Pendant

#### ► Description du matériel

- Description de l'unité mécanique
- Description de la baie
- Description du Teach Pendant

#### ► Déplacement manuel

- Pilotage manuel du robot suivant sur les différents modes de déplacement
- Position du robot dans l'espace

#### ► Gestions des repères

- Création d'un repère outil
- Création d'un repère utilisateur

#### ► Création/Édition de trajectoire TPE

- Création d'un programme
- Test d'un programme
- Instructions du langage TPE
- Les registres et registres de position

#### ► Les macros commandes et entrées-sorties

- Configuration d'une touche macro
- Visualisation des E/S
- Pilotage des sorties

#### ► Gestion des fichiers

- Organisation de la mémoire FANUC
- Types de sauvegardes
- Restauration des sauvegardes

#### ► Configuration

- Les butées logicielles
- La calibration

#### ► Fonctions avancées

- Gestion des charges
- Position de référence
- Décalage de trajectoire
- Trajectoires symétriques

#### ► Messages d'erreurs

- Visualisation et description des alarmes



Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

[angers@avenirformation.com](mailto:angers@avenirformation.com)

Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

[douai@avenirformation.com](mailto:douai@avenirformation.com)

Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

[lyon@avenirformation.com](mailto:lyon@avenirformation.com)

Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

[mulhouse@avenirformation.com](mailto:mulhouse@avenirformation.com)

Agence de Rouen

Tél 02 32 19 03 00

[rouen@avenirformation.com](mailto:rouen@avenirformation.com)

Siège social : 447 rue Jean Perrin – ZI Douai-Dorignies – BP50315 – 59351 DOUAI CEDEX

[www.avenirformation.com](http://www.avenirformation.com)

SAS au capital de 200.000 € - RCS DOUAI B388 557 118 – NAF 8559A – SIRET 388 557 118 00048 – centre de formation déclaré n° 31 59 0216559 – n° identification TVA FR 56388557118