

NOUVEAU

MACHINE BI-FONCTIONS CISAILLE et PRESSE PLIEUSE

2 VERSIONS proposées

GARANTIE 2 ANS



Photo avec grille non standard - sans passes mains

1 - CISAILLE GUILLOTINE HYDRAULIQUE

Capacité 3020x6mm acier Angle de coupe fixe 1°30
ou Capacité 2020x6mm acier Angle de coupe fixe 1°30

2 - PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE

Capacité 3550x100T à commande numérique 2 axes ESA
ou Capacité 2505x100T à commande numérique 2 axes ESA

BATI ACIER MECANO-SOUDE

Nos bâtis sont exécutés avec des aciers de premier choix à nuance sélectionnée, accompagnés de certificats d'analyse et numéro de coulée correspondant. De type caisson, ils sont fortement dimensionnés et renforcés par des goussets judicieusement répartis aux points de réaction.

Les bâtis sont grenailés avant assemblage, nous permettant ainsi de garantir des qualités de soudures parfaites, ne présentant aucune inclusion de calamine ou autre corps étranger dans les soudures.

Ceux-ci sont stabilisés afin d'éviter toute déformation ou réaction ultérieure. Guidage vertical de coulisseaux assuré par glissières bronze sur coulisseaux acier rectifié, avec graissage.

Vous recherchez la meilleure
QUALITE DE CISAILLAGE
(en bande étroite = vrillage mini)
et une excellente VISIBILITE
de la LIGNE DE COUPE au tracé.
CECI EST NOTRE SAVOIR FAIRE

VERINS HYDRAULIQUES

Corps acier, rodés et équipés de garniture FREDENBERG SIMRIT – TYPE SIMKO – assurant de la sorte un très long usage sans problème. Les tiges de vérin de forte dimension, Ø120 en acier spécial chromé dur sont guidées par des bagues composites avec racleur de protection.

Les deux vérins double effet sont montés, boulonnés et clavetés sur le tablier, assurant ainsi un ensemble très rigide et parfaitement parallèle dans les deux axes. Garantie de longévité grâce à ce montage.

Aucun risque de détériorer les guidages de tiges ou les garnitures des cylindres Ø160.

La descente parallèle est contrôlée tout au long de son déplacement par un équilibreur hydraulique de conception DESCOMBES PRECIMECA piloté automatiquement par la position du coulisseau.

Descombes Préciméca
CONSTRUCTEUR FRANCAIS



1 - FONCTION CISAILLE

Capacité 3000 x 6 mm acier
ou Capacité 2000x6mm acier



Pédale de commande double pour cisaille et presse.

COMMANDE DU MOUVEMENT DE COUPE

Le mouvement de coupe est commandé par 2 vérins à double effet.
Notre machine travaille sans accumulateur = Entretien minimum

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Action sur pédale maintenue pendant toute la durée de la coupe.
Serrage des presses-tôles hydraulique. Début de la coupe (descente de la lame) dès que la tôle est serrée. Remontée immédiate dès que l'action sur la pédale cesse. Possibilité grâce à ce mode de fonctionnement d'augmenter le nombre de coupes minute, lors du débit de formats courts (partie de la longueur).

MOUVEMENT DE COUPE

De type « VERTICAL » non oscillant avec guidage vertical sur glissières et coulisseaux fortement dimensionnés. Ce type de coupe, étant le mieux adapté au cisailage des métaux en feuilles, est le seul permettant de garantir des coupes très propres sur tôles minces, en particulier sur les INOX. Les glissières verticales avec guidage bronze sont montées sur un guide transversal permettant d'ajuster l'entrefer grâce à deux butées réglables avant-arrière. Les coulisseaux en acier rectifié sont reliés aux tiges de vérins par des axes en acier traité avec des bagues d'usure, permettant l'échange standard.

SERRAGE DE LA TOLE

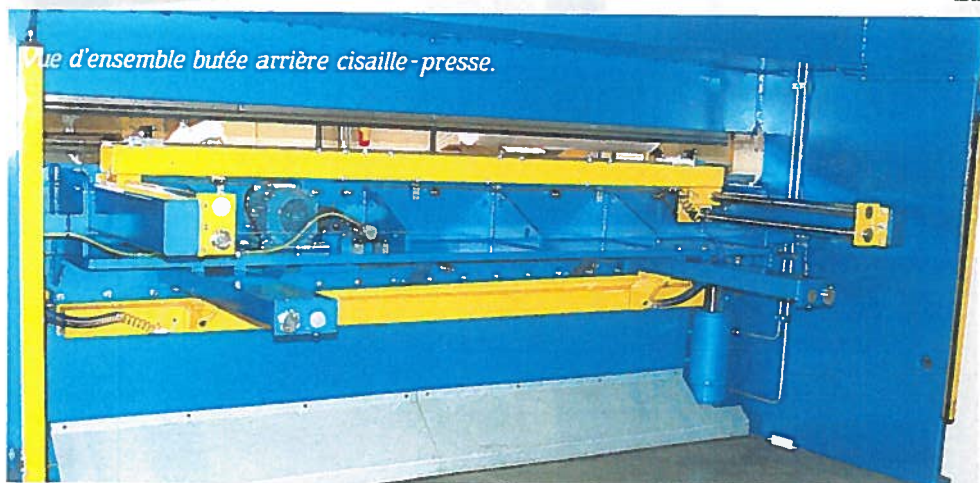
Par une série de 17 vérins équipés de patins de grand Ø (10 sur machine 2M <==) afin de ne pas marquer la tôle. Presse-tôle double début et fin de coupe (anti-rotation des bandes étroites sur guide d'équerrage) Embout Polyuréthane (OPTION)

TABLE MACHINE

Table à barrettes H 80 mm profondeur 550 mm équipées de 6 billes porteuses permettant la prise de tôles à pleines mains

LAMES DE COUPE

Suivant type : lames à 2 ou 4 arêtes à trous taraudés. Lames en acier spécial, haute résistance au titane.



Vue d'ensemble butée arrière cisaille-presse.

HAUTEUR DE TRAVAIL - 750mm

EQUIPEMENT STANDARD (sans option)

Plein d'huile. Butée arrière à positionneur course 750. Butée avant avec curseur à cliquet escamotable. Éclairage de la ligne de coupe par LED. Protecteur avant de la ligne de coupe (grille) avec 4 passes mains. **Tout l'ensemble : coulisseaux, glissières se graisse de l'extérieur de la machine, sans aucun démontage de carter, grâce à des flexibles qui assurent la distribution de graisse sur tous les points.** (3 sur COMBI 2M)
Équipement électrique SCHNEIDER coffret avec sectionneur et compteur horaire.
Arrêt d'urgence, voyant présence tension.
Commutateur Mise en route du moteur groupe hydraulique.
Protection du circuit de télécommande par disjoncteur ou fusible.
Protection des moteurs par disjoncteur. Pédale mobile avec capot de sécurité et poignée de préhension.
Sécurité hydraulique. Soupape de sécurité contre les surcharges.
Vannes d'auto équilibrages avec sécurité intégrée (arrêt machine en cas de mauvaise utilisation ou surcharge). Ceci évite dans la plupart des cas la détérioration des lames.



POIDS environ (suivant options)	Puissance moteur	Largeur bâti	Longueur au sol (appuis sur sabots)	Longueur totale avec armoire	Profondeur totale
10 000 kgs	12 cv.	1510 mm	3930 mm	4340 mm	2260 mm
8 500 kgs	12 cv.	1510 mm	2900 mm	3310 mm	2260 mm

Le constructeur, dans le but d'améliorer ses machines, se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses modèles.

2 - FONCTION PRESSE PLIEUSE

à butée mécanique

Capacité 3660 x 100 Tonnes avec commande numérique simplifiée
ou Capacité 2505x100 Tonnes avec commande numérique simplifiée

MONTAGE DES OUTILS AUTO-ALIGNED

COMMANDE ET UTILISATION DE LA PRESSE

✦ Poinçons attachement AMADA 13x30

Avec baguette de sécurité anti chutes.
(Serrage à brides + rappel ressorts)

✦ Matrices de pliage multivé type 2009 ou autre.

Traitée à 110/200kg. Fixation et immobilisation sur table semmelle (voir photo)
Réglage transversal et parallélisme par rapport au poinçon grâce aux vis, et auto-alignés après réglages en usine constructeur. (Permet des ajustements ultérieur).

✦ Rotation du VE manuelle (dans le cas du multivé)

✦ Réglages du pliage – pénétration angle :

Sur butée mécanique précision affichée sur afficheur digital au 1/100^{ème} de mm. Frappe temporisée sur point bas, permet de contrôler avec précision le nerf du métal (tôle galva en particulier). Temps de frappe suivant réglage de puissance hydraulique et épaisseur de la tôle.

✦ Réglage de la course du coulisseau en descente par programmation CN :

Grâce à la règle Heidenhain qui donne la position en permanence.

✦ Circuit hydraulique : Pompe à engrenage externe.

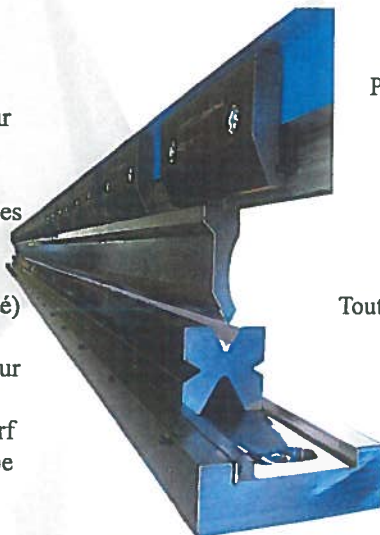
Filtre très fin sur le retour (25 microns) Cartouche à changer périodiquement (300 heures) Au montage afin de se garantir contre tout problème, le circuit est rincé avant remplissage. Toutes nos pompes sont protégées à l'aspiration par des crépines sur tous les étages. Câblage hydraulique en tube acier rigide et flexible.

Groupe hydraulique de notre fabrication avec des composants de grandes marques européennes (BOSCH-REXROTH / HOERBIGER / FP HYDRAULIQUE)

Liaison flexible entre le groupe moto-pompe et le réservoir.

Moteur principal groupe hydraulique (Marque ABB ou WEG)

Monté sur Silenbloc pour atténuer le bruit et les vibrations.



Armoire Équipement Schneider

Sectionneur cadenassable à la norme CE

Arrêt d'urgence verrouillable. Voyant sous tension.

Commutateurs pour sélection des fonctions pédales.

Pédale de commande avec 3ème point et arrêt d'urgence

sur pédale poste principal + poignée de préhension

Pédale protégée, double, deux fonctions :

Pédale de gauche = MONTEE du tablier (pliage)

Pédale de droite = DESCENTE en service

en PRESSE et CISAILLE

Action sur pédale maintenue pour toute utilisation.

Tout relâchement de la pédale en position mode « manuel »

entraîne dans la zone approche et la zone pliage

l'arrêt avec maintien à la position.

Le relâchement de la pédale montée en position

AUTO entraîne la descente automatique

quelle que soit la position du coulisseau,

que ce soit en approche ou en pliage.

Dispositif de contrôle du mouvement de descente :

Temporisé en petite vitesse afin d'éviter les détentes

brusques lors du travail en frappes

et aux puissances maximum =

DECOMPRESSION PROGRESSIVE

ASSURANT LE RETOUR DE LA TOLE

A L'HORIZONTALE = SECURITE MAXIMUM

(très appréciée en grands développés)

HAUTEUR DE TRAVAIL = 1290mm



ESA S 630 avec graphique
en option

Commande numérique 2 AXES Y+X ESA sans GRAPHIC

ou avec GRAPHIC - avec Puissance Automatique (dans tous les cas)

DETAIL DES FONCTIONS: Y COURSE 175 mm / X COURSE 750 mm

Montage sur toute la famille P.B.M.

- Coffret monté sur bras potence hors armoire.

- Permet de programmer des cotes et des angles différentiels.

- Présélection et Programmation Y ou X - Bibliothèque de l'outillage disponible

- Calcul et réglage de la puissance de pliage automatique par distributeur proportionnel.

- Enchaînement automatique des plis. - Possibilité de travailler en manuel, semi automatique ou automatique. - Cote programmable unitaire ou programmes de plis enchainables et mémorisables.

- Assure le positionnement automatique des axes.

- Synchronisme asservi avec la descente du coulisseau.

- Assure le comptage et le décomptage du nombre de pièces ou plis. - Assure également le dégagement ou effacement de butée pendant le pliage. - Assure le rattrapage de jeu automatique (vis-écrou)

- Précision 1/10° de mm sur position programmée.

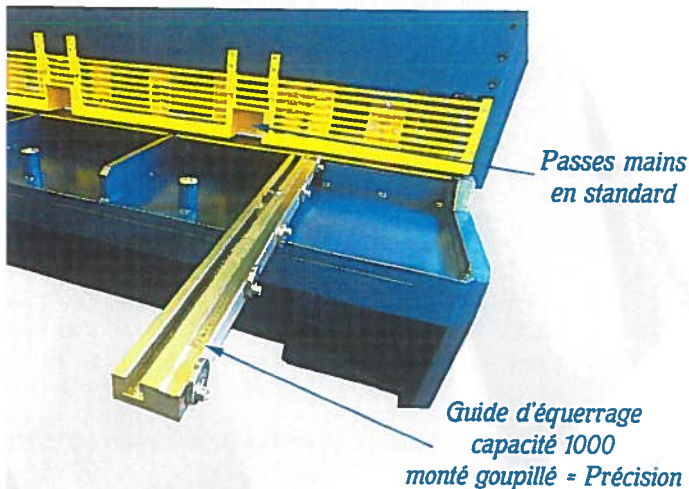
Longueur de pliage maxi possible	Passage entre montants	Col de cygne	Nbre de cylindre	Vitesse de pliage	Contenance réservoir hydraulique
3550 mm	3695 mm	100 mm	2 x Ø 160	10 mm/s	100 L
2505 mm	2695 mm	100 mm	2 x Ø 160	10 mm/s	100 L

Descombes Préciméca

OPTIONS POSSIBLES

SUR CISAILLE

SUR PRESSE



OPTIONS

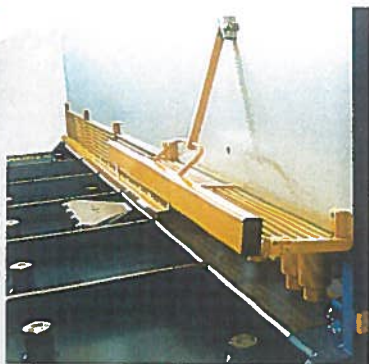
Guide d'équerrage, butée avant jusqu'à 3 mètres.
Support de tôle ARRIERE, accompagnateur
Support de tôle AVANT longueur standard : 750.
Graissage automatique 12 points (sur cisaille et presse)
Coupe partielle
Rapporteur d'angle

REVETEMENT ET FINITION

Bâti grenailé = Garantie et tenue.
Aucun risque de pelage ou écaillage dû à des décollages de calamine.
2 couches de laque antirouille.
3 couches de laque finition façon « grain cuir ».
Peinture laque haute résistance RAL au choix. Visserie zinguée.

OPTIONS

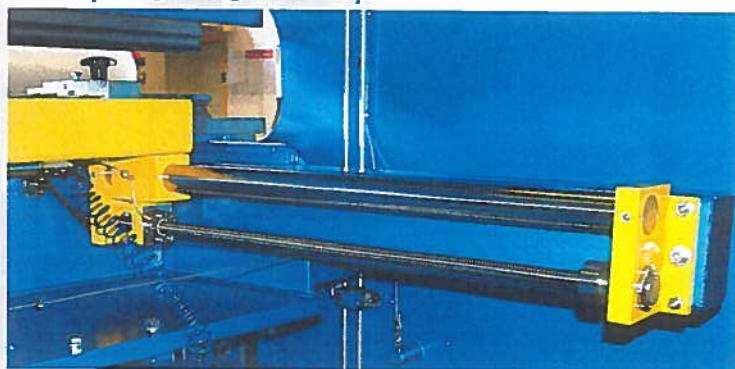
Pour livraison à une vitesse supérieure à 10 mm/sec :
MULTIFAISCEAUX ou CAMERA
ou TRI-FAISCEAUX
(protections avant de l'opérateur)



Option 25 bis
Partie de grille à ouverture contrôlée Niveau 4



Vue coulisseau butée arrière presse avec option graissage automatique



GARANTIE 2 ANS

Contre tous vices de fabrication pour une utilisation normale de la machine.
Cette garantie ne prévoit pas de réglages et échanges des lames dus à un temps d'utilisation important ou à une mauvaise utilisation.

Descombes Préciméca

Z.A - 125 chemin de Solerieux - 26130 St Restitut
Tel. 04 75 04 71 65 - Fax. 04 75 04 53 74
contact@descombes26.com
www.descombes-precimeca.com

Gamme de production
CISAILLE Mécanique et Hydraulique
Cisaille à commande numérique
Cisaille spéciale pour la sidérurgie

PRESSE PLIEUSE à butée mécanique PBM,
Presse plieuse D.N.C 2 axes simple
Presse plieuse hydraulique proportionnelle
D.N.C 4 à 11 axes

Plieuse presse S.H. électrohydraulique à tablier rotatif
Presse verticale 40 à 300 tonnes
Presse horizontale HYDROIL 20 à 40 tonnes

CINTREUSES MINGORI