

# TRAPChecker

Gardez vos purgeurs vapeurs operationnels



## Présentation du produit

Le TRAPChecker est une solution ultrasonore conçue pour évaluer l'état des purgeurs vapeur et des vannes. Le TRAPChecker détecte les turbulences internes au niveau des purgeurs vapeur et des vannes défectueux. Le TRAPChecker s'utilise avec le capteur de contact à pointe de touche RS2.



## Caractéristiques générales

### Fonctionnalités

#### Ciblé

L'inefficacité des systèmes de purgeurs vapeur entraîne un gaspillage d'énergie et affecte la qualité de vos produits. Le TRAPChecker est une solution ultrasonore dédiée à l'identification des vannes et des purgeurs vapeur défectueux.

#### Simple

Le TRAPChecker est simple d'utilisation. Il suffit de mettre en contact son capteur pointe de touche avec la vanne ou le purgeur. Les ultrasons générés par les turbulences et frictions internes propres aux vannes et purgeurs défectueux sont convertis en sons audibles dans le casque d'écoute et leur valeur apparaît à l'écran.

#### Économique

Il n'est pas rare que 40 % des purgeurs vapeur soient défectueux. En raison de son coût attractif et au vu de vos dépenses énergétiques élevées, vous pourrez observer un retour sur investissement dès la première utilisation du TRAPChecker

Son écran vous permet d'analyser vos mesures sur des histogrammes et d'obtenir un bref historique du phénomène ultrasonore.

#### Pointe de touche

Le TRAPChecker est doté d'une pointe de touches précise, robuste et calibrée pour réaliser les meilleurs mesures possible.



## Caractéristiques techniques

Caractéristiques générales	
Fonction	Appareil de mesure ultrasonore
À utiliser avec	Le capteur de contact à aiguille RS2
Interface de mesure	1 voie via un connecteur LEMO 7 pôles
Écran	OLED couleur 160 x 128 pixels
Clavier	5 touches de fonction
Gamme de mesure	De -6 à 99,9 dB $\mu$ V (référence 0 dB = 1 $\mu$ V, résolution 0,1 dB $\mu$ V)
Resolution	0.1 digits
Bande passante de la mesure	De 35 à 42 kHz
Amplification du signal	De +30 (gain de capteur intégré) à +102 par pas de 6 dB
Période RMS	250 millisecondes (écran principal) / 3 sec (graphique à barres)
Fréquence d'échantillonnage	64 kHz
Résolution ADC	12 bits
Caractéristiques environnementales	
Plage de température de fonctionnement	De -10 à +50 °C   de 14 à 122 °F
Indice de protection IP	IP42
Standards	EN 61326-1:2013, EN 55011:2016 + A1:2017, EN 61000-4-2:2009, EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + IS1:2009 +A2:2010
Caractéristiques mécaniques	
Matériau et poids du boîtier	ABS, 164 g   5,78 oz
Dimensions du boîtier	158 x 59 x 38,5 mm   6,22 x 2,32 x 1,51 po
Connecteur du capteur	LEMO femelle 7 pôles
Connecteur batterie / utilitaire	USB Mini-B 5-pin
Alimentation	
Batterie	2 piles AA
Autonomie	7 heures
Audio	
À utiliser avec	Le casque d'écoute fourni par SDT uniquement
Casque	Casque d'écoute Peltor HQ indice de réduction du bruit (NRR) 25 dB

## Éléments du système

### Contenu du kit

- TRAPChecker
- Capteur de contact à pointe de touche aiguille RS2
- Câble pour capteur de contact à pointe de touche
- Casque d'écoute
- Câble USB
- Deux piles AA
- Tournevis
- Mallette de transport

