

VGS™2010 BX25P



- ▶ Technologie brevetée COAX® .
- ▶ Convient lorsqu'une compensation de niveau est nécessaire et pour des surfaces irrégulières et poreuses comme le carton, etc.
- ▶ Ventouse de deux couleurs : Les soufflets et la lèvre de contact ont des duretés différentes, ce qui permet d'associer résistance, stabilité et souplesse avec une très bonne adhérence.
- ▶ Un filtre circulaire à l'intérieur de la ventouse préserve le système de la poussière.
- ▶ Proposé avec une cartouche à deux étages COAX® MICRO. Choisir une cartouche Si pour un débit d'aspiration élevé, une cartouche Bi pour un niveau de vide élevé sous une très faible pression d'alimentation, ou une cartouche Xi pour un débit élevé avec un plus grand niveau de vide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description	Unité	Valeur
Pression d'alimentation maxi	MPa	0.7
Niveau sonore	dBA	55-61
Plage de température	°C	10-50
Poids	g	25-36
Matériaux		Al, SS, NBR, PA, PU

DÉBIT D'AIR ASPIRÉ

Cartouche COAX®	Pression d'alimentation MPa	Consommation d'air NI/s	Débit d'air aspiré (NI/s) à différents niveaux de vide (-kPa)										Vide maxi -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
Bi03-2	0.18	0.14	0.23	0.15	0.060	0.040	0.035	0.023	0.013	0.006	—	83	
Si02-2	0.60	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	—	75	
Xi2.5-2	0.50	0.13	0.24	0.17	0.10	0.06	0.04	0.03	0.02	0.01	0.010	92	

Pour des débits d'air aspiré obtenus sous d'autres pressions d'alimentation, veuillez vous reporter aux fiches techniques des cartouches COAX®.

TEMPS D'ÉVACUATION

Cartouche COAX®	Pression d'alimentation MPa	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (s/l) pour atteindre différents niveaux de vide (-kPa)									Vide maxi -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80		
Bi03-2	0.18	0.14	0.50	1.4	3.9	6.4	10.0	16.0	28.0	51.0	83	
Si02-2	0.60	0.12	0.41	1.01	2.01	3.30	4.90	6.90	10.2	—	75	
Xi2.5-2	0.50	0.13	0.49	1.23	2.48	4.50	7.30	11.3	18.0	28.0	92	

Pour des temps d'évacuation obtenus sous d'autres pressions d'alimentation, veuillez vous reporter aux fiches techniques des cartouches COAX®.

FORCE DE LEVAGE ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BX25P

Matériaux	Force de levage perpendiculaire à la surface, en N, à différents niveaux du vide			Force de levage parallèle à la surface, en N, à différents niveaux du vide			Volume cm³	Rayon de courbure mini mm	Jeu d'écrasement maxi mm	Poids (jupe de ventouse) g
	20 -kPa	60 -kPa	90 -kPa	20 -kPa	60 -kPa	90 -kPa				
PU30°/60°	8.0	13.0	18.0	5.0*	10.0*	12.0*	3.0	6.0	8.5	3
PU60°	9.0	14.0	18.0	7.0*	11.0*	15.0*	3.0	8.0	8.5	3

*Cette ventouse n'est pas conçue pour subir des contraintes de cisaillement. Ces valeurs sont communiquées à titre d'information pour prendre en compte les charges dynamiques liées aux accélérations et aux décélérations des mains de préhension.

CHOIX DE RÉFÉRENCES

1. Cartouche COAX®		VGS Code
Sans Cartouche COAX® (unité esclave)		AA
Cartouche COAX® MICRO Bi03-2		AB
Cartouche COAX® MICRO Si02-2		AF
Cartouche COAX® MICRO Xi2.5-2		AJ

2. Montage/sens de montage		VGS code
4x M3 sur le dessus, montage sur surface plane		00
a	M6 19 mm, sur le dessus, kit pour profilé	01
b	M6 19 mm, du côté droit, kit pour profilé	02
c	M6 19 mm, du côté gauche, kit pour profilé	03

3. Ventouse avec fixation		VGS code
Sans ventouse		BA
BX25P 30°/60° Shore A		DA
BX25P 60° Shore A		DB

Exemple	Code à commander
VGS™2010 BX25P – Bi03-2, M6 19 mm, sur le dessus, kit pour profilé, BX25P 30°/60° Shore A	VGS2010 AB 01 DA

