



- Applications :** Dépoussiéreur haut débit
Récupération de particules de poussières fines et légères en suspension
- Avantages :** mobile
- Conception :** acier peint époxy
- Filtration :** trois niveaux de filtration
- Points forts :** système de bain INERT

		ZFR EV AP 560 K2 INERT
Marquage ATEX		Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	2,2
Protection moteur	iP	65
Entrée d'air	mm	150
Dépression max	mmH ² O	280
Débit max	m ³ /h	1 300
Capacité	lt	100
Cuve		INOX AISI 304
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	74
Dimensions	cm	78 x 85 x 246h
Poids	kg	100
Premier niveau de filtration		Filtre brouillard d'huile
Second niveau de filtration		Anti-buée INOX
Troisième niveau de filtration		Filtre à poches classe M hydro-oléophobe





Dépoussiéreur Triphasé

Points forts :

- Unité d'aspiration :** l'aspiration est générée par un ventilateur centrifuge qui garantit un débit d'air important.
- Unité de filtration :** trois niveaux de filtration intégrée dont un filtre de classe M 1 μ adaptée aux poussières fines et nocives.
- Unité de récolte :** les déchets aspirés tombent dans la cuve. Celle-ci montée sur roues permet d'être vidangée facilement.
- Conçu pour l'aspiration des poussières très volatiles en suspension dans l'air**
- Possibilité d'ajouter un bras d'extraction.** Sans le bras, l'aspirateur peut être raccordé directement sur les machines de production.

APPLICATIONS



Aluminium et
PVC



Fabrication
additive



Electronique



Pharmacie

Ventilateur centrifuge triphasé
adapté à une
utilisation en continue



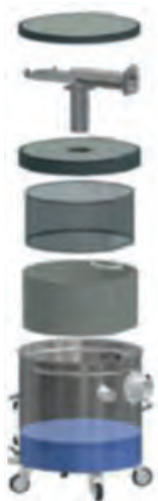
Construction industrielle
en acier peint époxy

Bras d'extraction D150mm d'une
longueur de 3 mètres en option



Roues de qualité industrielles





SOLUTIONS POUR POUDRES COMBUSTIBLES

Système du bain d'huile neutralisant :

La poudre extraite est immergée dans un bain d'huile neutralisant et filtré par un filtre PPL.

L'huile peut être réutilisée plusieurs fois avant d'être changée. L'huile rend inerte la poudre pouvant être alors facilement évacuée.

Une vanne de surpression assure une sécurité supplémentaire en cas de création d'atmosphère explosive par les gazs dégagés par les poudres à l'intérieur de la cuve.

